

Профессиональный стандарт: «Производство строительных материалов»

Глава 1. Общие положения

1. Область применения профессионального стандарта:

2. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие термины и определения:

1) Квалификация – признание ценности освоенных знаний, умений и компетенций для рынка труда, и дальнейшего образования, и обучения, дающее право на осуществление трудовой деятельности.

2) Квалификационный уровень/уровень квалификации – обобщенные требования к знаниям, умениям и широким компетенциям работников, дифференцируемые по параметрам сложности, нестандартности трудовых действий, ответственности и самостоятельности

3) Национальная рамка квалификаций (НРК) – структурированное описание квалификационных уровней, признаваемых на рынке труда

4) Национальная система квалификаций (НСК) – целостный комплекс правовых и институциональных регуляторов спроса и предложения квалификаций, обеспечивающих взаимосвязь отраслей экономики, рынка труда и системы профессионального образования и обучения

5) Отраслевая рамка квалификаций (ОРК) – составная часть (подсистема) национальной системы квалификаций, представляющая собой рамочную структуру дифференцированных уровней квалификации, признаваемых в отрасли

6) Профессиональный стандарт (ПС) – стандарт, определяющий в конкретной области профессиональной деятельности требования к уровню квалификации, компетенций, содержанию, качеству и условиям труда.

7) Профессия – социально признаваемая и/или юридически фиксированная область возможного выполнения соответствующих трудовых функций, требующая владение комплексом знаний и умений, приобретаемых в результате специальной подготовки, подтверждаемых соответствующими документами об образовании и/или опыта работы

8) Трудовая функция – типичная работа (круг работ) в рамках этапа технологического процесса, состоящая из одной или нескольких профессиональных задач. При описании трудовых функций в карточках профессий профессиональных стандартов при необходимости могут быть указаны обязательные и дополнительные трудовые функции, исходя из понимания, что обязательные трудовые функции, в отличие от дополнительных, необходимо обязательно подтверждать при присвоении квалификации, а дополнительные трудовые функции могут быть описаны, как потенциальные трудовые функции, которые могут потребоваться для данной профессии в будущем.

9) Профессиональная задача – элемент трудовой функции, позволяющий декомпозировать функцию для выполнения единичных действий.

10) Знания – структурированные сведения предметной области, позволяющие человеку решать конкретные профессиональные задачи.

11) Умения – компоненты действия (действий) человека, основанные на знании и правильном его использовании для решения конкретных профессиональных задач

12) Компетенция – способность человека, непосредственно проявляемая в профессиональной деятельности и позволяющая применять знания и умения для выполнения трудовых функций.

13) Квалификация – признание ценности освоенных знаний, умений и компетенций для рынка труда, и дальнейшего образования и обучения, дающее право на осуществление трудовой деятельности

14) Уровень квалификации – обобщенные требования к знаниям, умениям и широким компетенциям работников, дифференцируемые по параметрам сложности, нестандартности трудовых действий, ответственности и самостоятельности

3. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие сокращения:

1) ЕТКС – Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих

Глава 2. Паспорт профессионального стандарта

4. Название профессионального стандарта: Производство строительных материалов

5. Код профессионального стандарта: С23200056

6. Указание секции, раздела, группы, класса и подкласса согласно ОКЭД:

С Обрабатывающая промышленность

23 Производство прочей не металлической минеральной продукции

23.2 Производство оgneупорных изделий

23.20 Производство оgneупорных изделий

23.20.0 Производство оgneупорных изделий

С Обрабатывающая промышленность

23 Производство прочей не металлической минеральной продукции

23.7 Резка, обработка и отделка камня

23.70 Резка, обработка и отделка камня

23.70.0 Резка, обработка и отделка камня

7. Краткое описание профессионального стандарта: В данном профессиональном стандарте приведены характеристики работ и трудовые функции при производстве строительных материалов и связанных с ними изделий из любых материалов, включая камень, бетон и керамику

8. Перечень карточек профессий:

- 1) Полировщик стекла и стеклоизделий - 3 уровень ОРК
- 2) Полировщик стекла и стеклоизделий - 3 уровень ОРК
- 3) Комплектовщик стекла и стеклоизделий - 3 уровень ОРК
- 4) Варщик битума - 2 уровень ОРК
- 5) Варщик битума - 3 уровень ОРК
- 6) Монтажник оборудования предприятий строительных материалов - 2 уровень ОРК
- 7) Монтажник оборудования предприятий строительных материалов - 3 уровень ОРК
- 8) Монтажник оборудования предприятий строительных материалов - 4 уровень ОРК
- 11) Контролер кровельных и гидроизоляционных материалов - 2 уровень ОРК
- 12) Контролер кровельных и гидроизоляционных материалов - 3 уровень ОРК
- 13) Контролер кровельных и гидроизоляционных материалов - 3 уровень ОРК
- 14) Контролер строительных изделий и материалов - 2 уровень ОРК
- 15) Контролер строительных изделий и материалов - 3 уровень ОРК
- 16) Контролер строительных изделий и материалов - 3 уровень ОРК
- 17) Формовщик строительных изделий и материалов - 2 уровень ОРК
- 18) Формовщик строительных изделий и материалов - 2 уровень ОРК
- 19) Формовщик строительных изделий и материалов - 3 уровень ОРК
- 20) Формовщик строительных изделий и материалов - 3 уровень ОРК
- 21) Резчик стекла - 1 уровень ОРК
- 22) Резчик стекла - 2 уровень ОРК
- 23) Резчик стекла - 2 уровень ОРК
- 24) Резчик стекла - 3 уровень ОРК
- 25) Резчик стекла - 3 уровень ОРК
- 26) Прессовщик стекол - 2 уровень ОРК
- 27) Прессовщик стекол - 3 уровень ОРК
- 28) Прессовщик стекол - 3 уровень ОРК
- 30) Шлифовщик стекла - 3 уровень ОРК
- 31) Шлифовщик стекла - 3 уровень ОРК
- 32) Полировщик стекла и стеклоизделий - 2 уровень ОРК
- 34) Комплектовщик стекла и стеклоизделий - 2 уровень ОРК
- 35) Комплектовщик стекла и стеклоизделий - 2 уровень ОРК
- 36) Резчик гипсокартонных листов - 3 уровень ОРК
- 38) Резчик кирпича и черепицы - 2 уровень ОРК
- 39) Резчик кирпича и черепицы - 3 уровень ОРК
- 41) Резчик гипсокартонных листов - 3 уровень ОРК
- 42) Формовщик железобетонных изделий и конструкций - 2 уровень ОРК
- 43) Формовщик железобетонных изделий и конструкций - 2 уровень ОРК
- 44) Формовщик железобетонных изделий и конструкций - 3 уровень ОРК
- 46) Автоклавщик - 3 уровень ОРК
- 47) Формовщик стеклопластиковых изделий - 1 уровень ОРК
- 48) Формовщик стеклопластиковых изделий - 2 уровень ОРК
- 49) Формовщик стеклопластиковых изделий - 2 уровень ОРК
- 50) Формовщик стеклопластиковых изделий - 3 уровень ОРК
- 51) Формовщик стеклопластиковых изделий - 3 уровень ОРК
- 53) Инженер-технолог по разработке экологически дружественных строительных материалов - 5 уровень ОРК
- 54) Разбортовщик винилластовых и полиэтиленовых труб - 2 уровень ОРК
- 55) Бетонщик - 2 уровень ОРК
- 56) Бетонщик - 2 уровень ОРК
- 57) Бетонщик - 3 уровень ОРК
- 58) Бетонщик - 3 уровень ОРК
- 59) Изготовитель асбометаллических изделий - 2 уровень ОРК
- 60) Изготовитель асбометаллических изделий - 3 уровень ОРК
- 61) Оператор прессовщик стеновых изделий - 2 уровень ОРК
- 62) Оператор прессовщик стеновых изделий - 3 уровень ОРК
- 64) Заливщик железобетонных изделий - 2 уровень ОРК
- 65) Заливщик железобетонных изделий - 3 уровень ОРК
- 66) Арматурщик (производство цемента, железобетонных конструкций) - 1 уровень ОРК
- 67) Арматурщик (производство цемента, железобетонных конструкций) - 2 уровень ОРК
- 68) Арматурщик (производство цемента, железобетонных конструкций) - 2 уровень ОРК

- 69) Арматурщик (производство цемента, железобетонных конструкций) - 3 уровень ОРК
 72) Сушильщик заполнителей - 2 уровень ОРК
 73) Слесарь КИПиА - 2 уровень ОРК
 74) Слесарь КИПиА - 2 уровень ОРК
 75) Слесарь КИПиА - 3 уровень ОРК
 80) Мельник минерального сырья - 3 уровень ОРК
 84) Оператор механизированных и автоматизированных складов - 3 уровень ОРК
 85) Моторист бетоносмесительных установок - 2 уровень ОРК
 86) Моторист бетоносмесительных установок - 3 уровень ОРК
 88) Монтажник оборудования предприятий строительных материалов - 2 уровень ОРК
 89) Слесарь КИПиА - 4 уровень ОРК
 90) Слесарь КИПиА - 3 уровень ОРК
 91) Оператор прессовщик стеновых изделий - 3 уровень ОРК
 92) Арматурщик (производство цемента, железобетонных конструкций) - 3 уровень ОРК
 93) Оператор механизированных и автоматизированных складов - 2 уровень ОРК
 94) Арматурщик (производство цемента, железобетонных конструкций) - 4 уровень ОРК
 95) Слесарь КИПиА - 4 уровень ОРК
 96) Оператор механизированных и автоматизированных складов - 3 уровень ОРК
 97) Слесарь КИПиА - 5 уровень ОРК
 100) Шлифовщик стекла - 2 уровень ОРК
 104) Полировщик стекла и стеклоизделий - 4 уровень ОРК
 105) Монтажник оборудования предприятий строительных материалов - 3 уровень ОРК
 107) Формовщик стеклопластиковых изделий - 4 уровень ОРК
 108) Оператор механизированных и автоматизированных складов - 2 уровень ОРК
 109) Дозировщик-смесительщик на шнеках - 2 уровень ОРК

Глава 3. Карточки профессий

9. Карточка профессии «Полировщик стекла и стеклоизделий»:			
Код группы:	7314-6		
Код наименования занятия:	7314-6-002		
Наименование профессии:	Полировщик стекла и стеклоизделий		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
Подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 41. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 октября 2019 года № 578 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 41)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 1 ноября 2019 года № 19543. Полировщик стекла и стеклоизделий		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Производство стекловолокон и стеклоизделий	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Полировка стекла и стеклоизделий		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка сырья, материалов, оборудования к полировке стекла и стеклоизделий 2. Ведение процесса полировки стекла и стеклоизделий	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Подготовка сырья, материалов, оборудования к полировке стекла и			

стеклоизделий	Навык 1: Подбор и подготовка оборудования	Умения:
		1. Подготовка обслуживаемого оборудования к работе. 2. Умение подбирать и подготавливать соответствующие инструменты, материалы и оборудования. 3. Установка в рабочее положение и наладка обслуживаемого оборудования.
		Знания:
	Возможность признания навыка:	1. Устройство и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования. 2. Правила подналадки обслуживаемого оборудования. 3. Принцип работы и устройство бортформующих машин и печей отжига. 4. Техническое обслуживание станков.
		-
		Умения:
	Навык 2: Подготовка сырья	1. Подготовка соответствующего сырья. 2. Сортировка сырья.
		Знания:
		1. Марки, сорта и свойства стекла.
	Возможность признания навыка:	-
		Умения:
		1. Полировка стекла и стеклоизделий на ротационных аппаратах и индивидуальных станках различных типов; 2. Регулирование подачи полирующей суспензии, давления полировальников на стекло;
	Трудовая функция 2: Ведение процесса полировки стекла и стеклоизделий	Знания:
		1. Основы технологического процесса механической полировки стеклоизделий; 2. Свойства стекла, полирующей суспензии и требования, предъявляемые к их качеству; 3. Технологические условия и государственные стандарты на полированное стекло.
		Возможность признания навыка:
	Навык 1: Проверка качества обрабатываемой поверхности	-
		Умения:
		1. Выполнение методов и порядка контроля качества полируемой поверхности. 2. Сортировка готовой продукции. 3. Определение чистоты обрабатываемой поверхности.
	Навык 2: Проверка качества обрабатываемой поверхности	Знания:
		1. Технологические условия и государственные стандарты на полированное стекло. 2. Виды брака полировки и меры по его предупреждению. 3. Методы и порядок контроля качества полируемой поверхности.
		Возможность признания навыка:
	Навык 3: Чистка оборудования, инструмента, уборка рабочего места	-
		Умения:
		1. Чистка и ремонт оборудования; 2. Уборка рабочего места.

		Знания:
		1. Графики ухода за оборудованием; 2. Правила приемки и сдачи смены, правила техники безопасности, противопожарной безопасности, правила внутреннего распорядка.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Самостоятельность Исполнительность	
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК: 4 5 6 7 8	Наименование профессии: Полировщик стекла и стеклоизделий Бригадир Мастер участка Начальник участка Руководитель (управляющий) строительства
10. Карточка профессии «Полировщик стекла и стеклоизделий»:		
Код группы:	7314-6	
Код наименования занятия:	7314-6-002	
Наименование профессии:	Полировщик стекла и стеклоизделий	
Уровень квалификации по ОРК:	3	
Подуровень квалификации по ОРК:	3.2	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 41. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 октября 2019 года № 578 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 41)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 1 ноября 2019 года № 19543. Полировщик стекла и стеклоизделий	
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Производство стекловолокон и стеклоизделий
Квалификация:	-	
Требования к опыту работы:		
Связь с неформальным и информальным образованием:		
Другие возможные наименования профессии:		
Основная цель деятельности:	Полировка стекла и стеклоизделий	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка сырья, материалов, оборудования к полировке стекла и стеклоизделий 2. Ведение процесса полировки стекла и стеклоизделий
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Подготовка сырья, материалов, оборудования к полировке стекла и стеклоизделий	Навык 1: Подбор и подготовка оборудования	Умения:
		1. Подготовка обслуживаемого оборудования к работе. 2. Умение подбирать и подготавливать соответствующие инструменты, материалы и оборудование.

		Знания: 1. Устройство и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования. 2. Правила подналадки обслуживаемого оборудования. 3. Принцип работы и устройство бортформующих машин и печей отжига. 4. Техническое обслуживание станков.
Возможность признания навыка:		-
Навык 2: Подготовка сырья		Умения: 1. Подготовление соответствующего сырья. 2. Сортировка сырья. Знания: 1. Марки, сорта и свойства стекла.
Возможность признания навыка:		-
Трудовая функция 2: Ведение процесса полировки стекла и стеклоизделий	Навык 1: Полировка стекла и стеклоизделий	Умения: 1. Ведение процесса полировки стекла на конвейерах односторонней и двухсторонней полировки и стеклоизделий особо сложной конфигурации на станках различных типов; 2. Установка полирующих приспособлений; 3. Регулирование подачи полирующей суспензии и давления полировальников на стекло; 4. Заправка кругов (шайб); 5. Очистка полировальников. Знания: 1. Технологический процесс полировки стекла на конвейерах и станках различного типа; 2. Свойства полирующих суспензий; 3. Требования, предъявляемые к обрабатываемым изделиям и применяемым материалам.
Возможность признания навыка:		-
Навык 2: Проверка качества обрабатываемой поверхности		Умения: 1. Выполнение методов и порядка контроля качества полируемой поверхности. 2. Сортировка готовой продукции. 3. Определение чистоты обрабатываемой поверхности. Знания: 1. Технологические условия и государственные стандарты на полированное стекло. 2. Виды брака полировки и меры по его предупреждению. 3. Методы и порядок контроля качества полируемой поверхности.
Возможность признания навыка:		-
Навык 3: Чистка оборудования, инструмента, уборка рабочего места		Умения: 1. Чистка и ремонт оборудования, уборка рабочего места. Знания: 1. Графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены, правила техники безопасности, противопожарной безопасности, правила внутреннего распорядка.

	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Логические способности Аналитические способности	
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК: 4 5 6 7 8	Наименование профессии: Полировщик стекла и стеклоизделий Бригадир Мастер участка Начальник участка Руководитель (управляющий) строительства
11. Карточка профессии «Комплектовщик стекла и стеклоизделий»:		
Код группы:	7314-9	
Код наименования занятия:	7314-9-003	
Наименование профессии:	Комплектовщик стекла и стеклоизделий	
Уровень квалификации по ОРК:	3	
Подуровень квалификации по ОРК:	3.1	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 41. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 октября 2019 года № 578 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 41)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 1 ноября 2019 года № 19543. Комплектовщик стекла и стеклоизделий	
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Производство стекловолокон и стеклоизделий
Требования к опыту работы:		
Связь с неформальным и информальным образованием:		
Другие возможные наименования профессии:		
Основная цель деятельности:	Сборка и комплектование всех деталей из стекла и стеклоизделий	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка оборудования и прием стекла 2. Ведение процесса комплектования стекла и стеклоизделий
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Подготовка оборудования и прием стекла	Навык 1: Подбор оборудования и инвентаря	Умения: 1. Подбор и применение оптимальных режимов работы используемого оборудования и инвентаря.
		Знания: 1. Принцип действия, устройство, правила эксплуатации применяемого оборудования, свойства стекла и стеклоизделий. 2. Правила пользования контрольно-измерительными приборами и приспособлениями.
		Возможность признания навыка: -

	<p>Навык 2: Прием стекла и стеклоизделий</p>	<p>Умения:</p> <p>1. Проверка продукции по внешнему виду, количеству единиц в партии, подсчет метраж, веса. 2. Группировка стеклоизделий по ассортименту, размерам с проверкой по оптическим параметрам и их упаковка.</p> <p>Знания:</p> <p>1. Правила приема стекла и стеклоизделий.</p>
	Возможность признания навыка:	-
Трудовая функция 2: Ведение процесса комплектования стекла и стеклоизделий	<p>Навык 1: Комплектование изделий из стекла, стеклоизделий и деталей по заданной толщине и размерам</p>	<p>Умения:</p> <p>1. Комплектование изделия оптических деталей по толщине под склейку. 2. Измерение толщины оптических деталей на приборах типа ИЗ8. 3. Комплектование объективов по толщинам.</p> <p>Знания:</p> <p>1. Действующие нормативные документы на комплектуемую продукцию. 2. Правила отбора и комплектования изделий по ассортименту и оптическим параметрам. 3. Правила пользования приборами по замеру оптических параметров. 4. Правила ведения учета комплектуемой продукции.</p>
	Возможность признания навыка:	-
	<p>Навык 2: Упаковка, маркировка и заполнение соответствующих документов</p>	<p>Умения:</p> <p>1. Маркировать, упаковывать продукцию. 2. Ведение учета комплектуемой продукции и сопроводительной документации.</p> <p>Знания:</p> <p>1. Требования к маркировке и упаковке продукции. 2. Правила ведения документации.</p>
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Инициативность Самостоятельность Исполнительность	
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	<p>Уровень ОРК:</p> <p>4</p> <p>5</p> <p>6</p> <p>7</p> <p>8</p>	<p>Наименование профессии:</p> <p>Формовщик стеклопластиковых изделий</p> <p>Формовщик стеклопластиковых изделий</p> <p>Мастер участка</p> <p>Мастер участка</p> <p>Руководитель (управляющий) строительства</p>
12. Карточка профессии «Варщик битума»:		
Код группы:	7549-4	
Код наименования занятия:	7549-4-004	
Наименование профессии:	Варщик битума	
Уровень квалификации по ОРК:	2	
Подуровень квалификации по ОРК:	2.2	

Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 40. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 13 сентября 2021 года № 334 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 40)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 16 сентября 2021 года № 24371. Варщик битума		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Ведение процесса варки смеси битумов		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка сырья, материалов, оборудования к варки смеси битумов 2. Ведение процесса варки смеси битумов 3. Проверка качества готового изделия, уход за оборудованием и рабочим местом	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Подготовка сырья, материалов, оборудования к варки смеси битумов	Навык 1: Подбор и подготовка оборудования	Умения:	
		1. Подбор и подготовка соответствующих инструментов, материалов и оборудования. 2. Обслуживание насосов, емкостей, трубопроводов, топочных устройств и запорной арматуры. 3. Подготовка оборудования к ремонту, прием его из ремонта.	
		Знания:	
		1. Знание принципа устройства и принципа работы варочных котлов, диспергаторов, горелок, конвертеров, топок, воздуходувок, насосов.	
	Возможность признания навыка:	-	
	Навык 2: Подготовка сырья	Умения:	
		1. Подготавливать соответствующее сырье для варки битума. 2. Загрузка в варочные котлы дробленого и расплавленного битума и пека.	
		Знания:	
		1. Марки битума, битумных связок и их назначение.	
Трудовая функция 2: Ведение процесса варки смеси битумов	Возможность признания навыка:	-	

	<p>Навык 1: Варка смеси битумов</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Ведение процесса варки смеси битумов в битумоварочных котлах, ваннах, конвертерах. 2. Приготовление битумной связки в диспергаторе. 3. Пуск, остановка насосов и диспергатора. 4. Наблюдение за подачей битума, диатомовой супензии, битумной связки в битумоварочные котлы и уровнем битума, исправным состоянием топок и форсунок. 5. Регулирование температуры массы. 6. Перекачивание готовой массы в пропиточный цех. 7. Перекачивание битума из варочного цеха и растворителя из хранилища в промежуточные емкости цеха по производству мастики или на последующие технологические переделы. 8. Варка битума для асфальтобетонных смесей в битумоварочных агрегатах производительностью до 50 тонн в сутки. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Процесс обезвоживания и окисления битума. 2. Технологический процесс варки пропиточных и покровных масс, холодных приклеивающих мастик, асфальтобетона из различных марок битума. 3. Схему паропроводов и массопроводов. 4. Свойства пропиточной и покровной массы и асфальтобетона. 5. Способы выявления и устранения неисправностей оборудования.
	<p>Возможность признания навыка:</p>	-
	<p>Навык 2: Перекачивание готового битума в пропиточный цех</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Перекачивание битума из варочного цеха и растворителя из хранилища в промежуточные емкости цеха по производству мастики или на последующие технологические переделы. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Режимы ведения топки, варки битума. 2. Порядок слива битума. <p>Возможность признания навыка:</p>
	<p>Трудовая функция 3: Проверка качества готового изделия, уход за оборудованием и рабочим местом</p>	<p>Навык 1: Контроль качества готового изделия</p> <p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Владение способами выявления и устранения неисправностей в работе оборудования. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Технологические условия и государственные стандарты. <p>Возможность признания навыка:</p>
	<p>Навык 2: Прочистка оборудования, инструмента, уборка рабочего места</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Осмотр, чистка и ремонт оборудования, уборка рабочего места. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Ведение документации, правила приемки и сдачи смены, правила техники безопасности, противопожарной безопасности, правила внутреннего распорядка.

	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Инициативность Постоянный личностный рост	
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК: 3	Наименование профессии: Варщик битума
	4	Контролер кровельных и гидроизоляционных материалов
	5	Бригадир подсобных рабочих
	6	Мастер участка
	7	Начальник участка
	8	Руководитель (управляющий) строительства

13. Карточка профессии «Варщик битума»:

Код группы:	7549-4		
Код наименования занятия:	7549-4-004		
Наименование профессии:	Варщик битума		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
Подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 40. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 13 сентября 2021 года № 334 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 40)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 16 сентября 2021 года № 24371. Варщик битума		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Строительство и эксплуатация зданий и сооружений	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Ведение процесса варки смеси битумов		

Описание трудовых функций

Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка сырья, материалов, оборудования к варке смеси битумов 2. Ведение процесса варки смеси битумов 3. Проверка качества готового изделия, уход за оборудованием и рабочим местом
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Подготовка сырья, материалов, оборудования к варке смеси битумов	Навык 1: Подбор и подготовка оборудования	Умения: 1. Подбор и подготовка соответствующих инструментов, материалов и оборудования. 2. Обслуживание насосов, емкостей, трубопроводов, топочных устройств и запорной арматуры. 3. Подготовка оборудования к ремонту, прием его из ремонта.
		Знания: 1. Знание принципа устройства и принципа работы варочных котлов, диспергаторов, горелок, конвертеров, топок, воздуходувок, насосов.

Возможность признания навыка:	-	
Навык 2: Подготовка сырья	<p>Умения:</p> <p>1. Подготавливать соответствующее сырье для варки битума. 2. Загрузка в варочные котлы дробленого и расплавленного битума и пека.</p> <p>Знания:</p> <p>1. Марки битума, битумных связок и их назначение.</p>	
Возможность признания навыка:	-	
Трудовая функция 2: Ведение процесса варки смеси битумов	<p>Навык 1: Варка смеси битумов</p> <p>Умения:</p> <p>1. Ведение процесса варки пропиточной и покровной массы из битумов различных марок, пека и иных компонентов. 2. Поддержание необходимого режима топки варочных котлов. 3. Контроль процесса варки масс. 4. Подача пара в змеевики, паровые рубашки массопроводов и дегтеотстойников. 5. Наблюдение за состоянием днищ и стенок котлов. 6. Ведение процесса приготовления приклеивающих мастик. 7. Регулирование уровня битума и растворителя в промежуточных бачках и мерниках. 8. Варка битума для асфальтобетонных смесей в битумоварочных агрегатах производительностью свыше 50 тонн в сутки. 9. Руководство варщиками более низкой квалификации.</p> <p>Знания:</p> <p>1. Процесс обезвоживания и окисления битума. 2. Технологический процесс варки пропиточных и покровных масс, холодных приклеивающих мастик, асфальтобетона из различных марок битума. 3. Схему паропроводов и массопроводов. 4. Свойства пропиточной и покровной массы и асфальтобетона.</p>	
Возможность признания навыка:	-	
Навык 2: Перекачивание готового битума в пропиточный цех	<p>Умения:</p> <p>1. Перекачивание битума из варочного цеха и растворителя из хранилища в промежуточные емкости цеха по производству мастики или на последующие технологические переделы.</p> <p>Знания:</p> <p>1. Режимы ведения топки, варки битума. 2. Порядок слива битума.</p>	
Возможность признания навыка:	-	
Трудовая функция 3: Проверка качества готового изделия, уход за оборудованием и рабочим местом	<p>Навык 1: Контроль качества готового изделия</p> <p>Умения:</p> <p>1. Владение способами выявления и устранения неисправностей в работе оборудования.</p>	

		Знания:
		1. Технологические условия и государственные стандарты.
Возможность признания навыка:	-	
Навык 2: Прочистка оборудования, инструмента, уборка рабочего места	Умения:	1. Осмотр, чистка и ремонт оборудования, уборка рабочего места.
	Знания:	1. Ведение документации, правила приемки и сдачи смены, правила техники безопасности, противопожарной безопасности, правила внутреннего распорядка.
Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Инициативность Самостоятельность Исполнительность	
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК: 6 7 4 5 8	Наименование профессии: Мастер участка Начальник участка Контролер кровельных и гидроизоляционных материалов Бригадир Руководитель (управляющий) строительства
14. Картотека профессии «Монтажник оборудования предприятий строительных материалов»:		
Код группы:	8211-7	
Код наименования занятия:	8211-7-016	
Наименование профессии:	Монтажник оборудования предприятий строительных материалов	
Уровень квалификации по ОРК:	2	
Подуровень квалификации по ОРК:	2.1	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: - Квалификация: -
Требования к опыту работы:		
Связь с неформальным и информальным образованием:		
Другие возможные наименования профессии:	8211-7-025 - Монтажник строительных машин и механизмов	
Основная цель деятельности:	Выполняет работы по монтажу оборудования предприятий строительных материалов и связанных с ним конструкций	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Осмотр, подготовка места для установки, проверка размеров и комплектации оборудования 2. Монтаж технологического оборудования
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1:		

Осмотр, подготовка места для установки, проверка размеров и комплектации оборудования	Навык 1: Осмотр и подготовка места для установки	Умения: 1. Проверка габаритов фундаментов под оборудование средней сложности и методы монтажа этого оборудования. 2. Способы разметки, установки и перенесения монтажных осей
	Знания:	1. Правила проверки и приемки под монтаж фундаментов и мест установки оборудования. 2. Способы проверки размеров фундаментов под оборудования различных уровней сложности
	Возможность признания навыка:	-
	Навык 2: Осмотр и подготовка оборудования	Умения: 1 Запуск и установка оборудования. Перед началом работ проверка работоспособности оборудования, а после окончания работ проверка состояния техники. 2. Строповка, перемещение, укладка и расстроповка оборудования с использованием универсальных тяжелажных приспособлений и подъемных кранов. 3. Комплектовка и сортировка деталей и узлов оборудования по маркам с соответствием с чертежами и спецификациями.
Трудовая функция 2: Монтаж технологического оборудования	Навык 1: Установка технологического оборудования предприятий строительных материалов и связанных с ним конструкций	Знания: 1. Знание в полном объеме какие инструменты и оборудование используются на участке производства: способы балансировки, центровки, выверки и регулирования монтируемого оборудования. 2. Принцип действия и способы использования: устройство монтируемого оборудования и принцип действия монтируемого оборудования. 3. Сортамент применяемых изделий, конструкций, материалов, сборки и монтажа конструкций из отдельных элементов.
	Возможность признания навыка:	-
	Навык 1: Установка технологического оборудования предприятий строительных материалов и связанных с ним конструкций	Умения: 1. Сборчивание неответственных деталей; 2. Крепление тяжелажа и монтажных приспособлений на транспортных средствах перед перевозкой и раскрепление их; 3. Выполнение простейших работ при монтаже и демонтаже строительных машин и механизмов
	Знания:	1. Виды и способы применения простейших тяжелажных приспособлений; 2. Способы погрузки тяжелажа и монтажных приспособлений на транспортные средства и крепления их; 3. Способы смазки деталей, назначение слесарного инструмента.
Навык 2: Регулирование и наладка оборудования	Возможность признания навыка:	-
	Навык 2: Регулирование и наладка оборудования	Умения: 1. Опробование; 2. Устранение дефектов монтажа; 3. Регулирование механизмов крана.

		Знания:
		1. Способы балансировки, центровки; выверка и регулировка монтируемого оборудования и частей машин и механизмов; 2. Способы регулирования и наладки
	Возможность признания навыка:	-
	Навык 3: Проверка на соответствие техническим условиям и стандартам	Умения: 1. Испытания передвижных строительных кранов и сдаче их в эксплуатацию.
		Знания: 1. Правила сдачи в эксплуатацию; 2. Правила опробования при вводе их в эксплуатацию
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Инициативность Постоянный личный рост	
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК: 3 4 5 6 7 8	Наименование профессии: Монтажник оборудования предприятий строительных материалов Монтажник оборудования предприятий строительных материалов Супервайзер строительных работ Начальник смены Начальник участка Руководитель строительства
15. Карточка профессии «Монтажник оборудования предприятий строительных материалов»:		
Код группы:	8211-7	
Код наименования занятия:	8211-7-016	
Наименование профессии:	Монтажник оборудования предприятий строительных материалов	
Уровень квалификации по ОРК:	3	
Подуровень квалификации по ОРК:	3.2	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: -
Требования к опыту работы:		
Связь с неформальным и информальным образованием:		
Другие возможные наименования профессии:	8211-7-025 - Монтажник строительных машин и механизмов	
Основная цель деятельности:	Выполняет работы по монтажу оборудования предприятий строительных материалов и связанных с ним конструкций.	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Осмотр, подготовка места для установки, проверка размеров и комплектации оборудования 2. Монтаж технологического оборудования

	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Осмотр, подготовка места для установки, проверка размеров и комплектации оборудования	Навык 1: Осмотр и подготовка места для установки	<p>Умения:</p> <p>1. Проверка габаритов фундаментов под оборудование средней сложности и методы монтажа этого оборудования. 2. Способы разметки, установки и перенесения монтажных осей.</p> <p>Знания:</p> <p>1. Правила проверки и приемки под монтаж фундаментов и мест установки оборудования. 2. Способы проверки размеров фундаментов под оборудования различных уровней сложности.</p>
	Возможность признания навыка:	-
	Навык 2: Осмотр и подготовка оборудования	<p>Умения:</p> <p>1 Запуск и установка оборудования. Перед началом работ проверка работоспособности оборудования, а после окончания работ проверка состояния техники. 2. Строповка, перемещение, укладка и расстроповка оборудования с использованием универсальных тягелажных приспособлений и подъемных кранов. 3. Комплектовка и сортировка деталей и узлов оборудования по маркам с соответствии с чертежами и спецификациями.</p> <p>Знания:</p> <p>1. Знание в полном объеме какие инструменты и оборудование используются на участке производства: способы балансировки, центровки, выверки и регулирования монтируемого оборудования. 2. Принцип действия и способы использования: устройство монтируемого оборудования и принцип действия монтируемого оборудования. 3. Сортамент применяемых изделий, конструкций, материалов, сборки и монтажа конструкций из отдельных элементов.</p>
	Возможность признания навыка:	-
Трудовая функция 2: Монтаж технологического оборудования	Навык 1: Установка технологического оборудования предприятий строительных материалов и связанных с ним конструкций	<p>Умения:</p> <p>1. Крепление и открепление башенного крана от рельсовых путей; 2. Сборка стрелы крана, соединения ее с ходовой частью или опорной пятой, подготовка к подъему в монтажное положение и подъем; 3. Соединение крана с тягачом и отсоединение; 4. Установка, выверка и крепление бетоно-смесителей, растворо-смесителей, моечно-сортировочных барабанов, дробильно-сортировочных и камнедробильных установок, грохотов, дробилок, станков для правки, резки и гнутья круглой стали; 5. Подготовка машин и сдаче; 6. Крепление механизмов; 7. Монтаж механизмов с ковшом вместимостью до 0,5 метров квадратных. 8. Выполнение работы по распоряжению непосредственного руководителя, соответствующие по сложности их исполнения рабочим более низкой квалификации.</p>

		Знания:
		<p>1. Способы выполнения монтажных и демонтажных работ средней сложности;</p> <p>2. Простейшие способы выверки смонтированного оборудования и частей машин и механизмов (башенных кранов, мачтовых подъемников, передвижных строительных кранов, бетоно-смесителей, растворо-смесителей, моечно-сортировочных барабанов, дробильно-сортировочных и камнедробильных установок, грохотов, станков для правки и гнутья круглой стали);</p> <p>3. Способы пользования механизированным инструментом;</p> <p>4. Устройство и правила пользования грузоподъемными механизмами и тягелажными средствами;</p> <p>5. Способы их испытания, сроки износа;</p> <p>6. Правила испытания тросов и канатов;</p> <p>7. Правила подъема и перемещения элементов кранов и иных машин..</p>
	Возможность признания навыка:	-
	Навык 2: Регулирование и наладка оборудования	Умения: <p>1. Опробование;</p> <p>2. Устранение дефектов монтажа;</p> <p>3. Регулирование механизмов крана.</p> Знания: <p>1. Способы балансировки, центровки; выверка и регулировка монтируемого оборудования и частей машин и механизмов;</p> <p>2. Способы регулирования и наладки.</p>
	Возможность признания навыка:	-
	Навык 3: Проверка на соответствие техническим условиям и стандартам	Умения: <p>1. Испытания передвижных строительных кранов и сдаче их в эксплуатацию.</p> Знания: <p>1. Правила сдачи в эксплуатацию;</p> <p>2. Правила опробования при вводе их в эксплуатацию.</p>
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	Работа под руководством при наличии некоторой самостоятельности в знакомых ситуациях Ответственность за свою безопасность и безопасность других	
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	4	Монтажник оборудования предприятий строительных материалов
	5	Супервайзер строительных работ
	6	Начальник смены
	7	Начальник участка
	8	Руководитель строительства
16. Картотка профессии «Монтажник оборудования предприятий строительных материалов»:		
Код группы:	8211-7	
Код наименования занятия:	8211-7-016	
Наименование профессии:	Монтажник оборудования предприятий строительных материалов	

Уровень квалификации по ОРК:	4				
подуровень квалификации по ОРК:	4.1				
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:					
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: -	Квалификация: -		
Требования к опыту работы:					
Связь с неформальным и информальным образованием:					
Другие возможные наименования профессии:	8211-7-025 - Монтажник строительных машин и механизмов				
Основная цель деятельности:	Выполняет работы по монтажу оборудования предприятий строительных материалов и связанных с ним конструкций.				
Описание трудовых функций					
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Осмотр, подготовка места для установки, проверка размеров и комплектации оборудования 2. Монтаж технологического оборудования			
	Дополнительные трудовые функции:				
Трудовая функция 1: Осмотр, подготовка места для установки, проверка размеров и комплектации оборудования	Навык 1: Осмотр и подготовка места для установки	Умения: 1. Проверка габаритов фундаментов под оборудование средней сложности и методы монтажа этого оборудования. 2. Способы разметки, установки и перенесения монтажных осей.			
		Знания: 1. Правила проверки и приемки под монтаж фундаментов и мест установки оборудования. 2. Способы проверки размеров фундаментов под оборудования различных уровней сложности.			
	Возможность признания навыка:	-			
	Навык 2: Осмотр и подготовка оборудования	Умения: 1 Запуск и установка оборудования. Перед началом работ проверка работоспособности оборудования, а после окончания работ проверка состояния техники. 2. Строповка, перемещение, укладка и расстроповка оборудования с использованием универсальных тягелажных приспособлений и подъемных кранов. 3. Комплектовка и сортировка деталей и узлов оборудования по маркам с соответствием с чертежами и спецификациями.			
Знания:					
1. Знание в полном объеме какие инструменты и оборудование используются на участке производства: способы балансировки, центровки, выверки и регулирования монтируемого оборудования. 2. Принцип действия и способы использования: устройство монтируемого оборудования и принцип действия монтируемого оборудования. 3. Сортамент применяемых изделий, конструкций, материалов, сборки и монтажа конструкций из отдельных элементов.					

	Возможность признания навыка:	-
Трудовая функция 2: Монтаж технологического оборудования	<p>Навык 1: Установка технологического оборудования предприятий строительных материалов и связанных с ним конструкций</p>	<p>Умения:</p> <p>1. Руководство работой монтажниками разрядом ниже; 2. Выполнение электро- и газосварочных работ во всех пространственных положениях сварного шва при монтаже и демонтаже: механизмов экскаватор с ковшом вместимостью выше 1 метра квадратного, самоходных укладчиков асфальтобетона, землесосных снарядов и перекачивающих установок производительностью выше 300 метров квадратных в час; установка крана с помощью домкратов монтажной опоры на опору автомобиля-тягача; установка и снятие монтажного подкоса и монтажной стойки; установка на поворотной платформе грузовой и стреловой лебедок; установка и крепление поворотной платформы в сборе с шариковым опорно-поворотным кругом на кольцевой раме ходовой части; установка и закрепление балок на оголовке; опробование, устранение дефектов монтажа и регулирование механизмов кранов; испытания кранов в соответствии с требованиями.</p> <p>Знания:</p> <p>1. Сортамент применяемых материалов; 2. Способы выполнения монтажных несложных монтажных работ; 3. Устройство и правила пользования простыми тяжелажными средствами. 4. Способы выполнения особо сложных работ при монтаже и демонтаже строительных машин (башенных кранов грузоподъемностью выше 5 тонн, дробильно-сортировочных установок и иных машин).</p>
	Возможность признания навыка:	-
	<p>Навык 2: Регулирование и наладка оборудования</p>	<p>Умения:</p> <p>1. Опробование; 2. Устранение дефектов монтажа; 3. Регулирование механизмов крана.</p> <p>Знания:</p> <p>1. Способы балансировки, центровки; выверка и регулировка монтируемого оборудования и частей машин и механизмов; 2. Способы регулирования и наладки.</p>
	Возможность признания навыка:	-
	<p>Навык 3: Проверка на соответствие техническим условиям и стандартам</p>	<p>Умения:</p> <p>1. Испытания передвижных строительных кранов и сдача их в эксплуатацию.</p> <p>Знания:</p> <p>1. Правила сдачи в эксплуатацию; 2. Правила опробования при вводе их в эксплуатацию.</p>
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Эффективное решение проблем Логические способности Аналитические способности	
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими	Уровень ОРК:	Наименование профессии:

профессиями в рамках ОРК:	5	Супервайзер строительных работ	
	6	Начальник смены	
	7	Начальник участка	
	8	Руководитель строительства	
19. Карточка профессии «Контролер кровельных и гидроизоляционных материалов»:			
Код группы:	7500-0		
Код наименования занятия:	7500-0-007		
Наименование профессии:	Контролер кровельных и гидроизоляционных материалов		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
Подуровень квалификации по ОРК:	2.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Контроль, прием и проверка на соответствие техническим условиям и стандартам кровельных и гидроизоляционных материалов.		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Прием кровельных и гидроизоляционных материалов 2. Проверка на соответствие техническим условиям и стандартам	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Прием кровельных и гидроизоляционных материалов	Навык 1: Прием кровельных и гидроизоляционных материалов в работу	Умения: 1. Определение качества продукции по внешним признакам. 2. Прием готовых изделий с маркировкой и оформлением паспортов и актов на брак	
		Знания: 1. Требования к качеству основания под кровлю и контролируемые показатели. 2. Виды материалов для устройства кровли.	
	Возможность признания навыка:	-	
	Навык 2: Складирование и отгрузка продукции	Умения: 1. Наблюдение за правильностью ведения технологического процесса, складирования и отгрузки продукции 2. Ведение контрольно-учетных записей. 3. Контроль качества маркировки асбестоцементных изделий 4. Контроль правильности укладки рассортированных изделий в стопы, соблюдения схем и инструкции по складированию асбестоцементных изделий, состояния вагонов, подаваемых для отгрузки продукции, соблюдения схем нагрузки асбестоцементных изделий на транспортные средства. 5. Контроль правильности складирования изделий	

		Знания: 1. Требования к транспортировке, хранению и складированию кровельных материалов. 2. Маркировку и способы складирования изделий
	Возможность признания навыка:	-
Трудовая функция 2: Проверка на соответствие техническим условиям и стандартам	Навык 1: Ведение контроля на соответствие тех. условиям и стандартам	Умения: 1. Контроль качества и размеров кирпича-сырца, керамических камней, черепицы, дренажных труб, листов сухой гипсовой штукатурки, мелков и иных изделий, проверка их соответствия техническим условиям; 2. Наблюдение за автоматической резкой и температурой глиняного бруса, за работой автоматического укладчика, подъемника, выгрузочного стола и иных механизмов; 3. Смена резательных струн; 4. Контроль качества листовых асбестоцементных изделий, труб и муфт после твердения на соответствие их линейным размерам, форме и внешнему виду; 5. Контроль качества сырья, полуфабрикатов, щипаной слюды, изделий из слюды прямоугольной формы; 6. Контроль соблюдения технологических регламентов; 7. Пооперационный контроль соблюдения технологического процесса при изготовлении бетонных и железобетонных изделий простых и средней сложности: блоков фундаментов и внутренних стен, перемычек, дорожных, тротуарных и трамвайных плит, бортовых камней, пасынков, плит перекрытия, каналов, столбиков, шпал, подоконных досок, приступей, ступеней, деталей заборов, оград и иной аналогичной продукции; 8. Проверка соблюдения требуемого защитного слоя, правильности установки закладных деталей и вкладышей; 9. Контроль соответствия форм, закладных деталей, арматурных сеток и каркасов требованиям чертежей; контроль, прием и проверка кровельных и гидроизоляционных материалов; 10. Определение качества продукции по внешним признакам; 11. Отбор проб при сплошной и выборочной проверке качества продукции.
		Знания: 1. Устройство и порядок эксплуатации обслуживаемого оборудования; 2. Технологию производства, методику испытания изделий и полуфабрикатов; 3. Основные свойства и требования, предъявляемые к качеству сырья и готовым изделиям; 4. Способы отбора проб, методику определения качества; 5. Порядок пользования контрольно-измерительными приборами и шаблонами; 6. Порядок и способы пооперационного и конечного контроля; 7. Требования технологических карт, порядок чтения чертежей.
	Возможность признания навыка:	-

	Навык 2: Браковка контролируемой продукции	Умения: 1. Определение брака визуально; 2. Укладка брака на транспортер или на электротележку; 3. Ведение учета количества стандартных изделий и брака по видам
		Знания: 1. Требования, предъявляемые к материалам, полуфабрикатам, изделиям и формам; 2. Систему учета некондиционной продукции по видам и причинам брака.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Инициативность Самостоятельность Исполнительность	
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК: 3 4 5 6 7 8	Наименование профессии: Контролер строительных изделий и материалов Контролер строительных изделий и материалов Техник по промышленному и гражданскому строительству Инженер по надзору за строительством Начальник участка Руководитель строительства
20. Карточка профессии «Контролер кровельных и гидроизоляционных материалов»:		
Код группы:	7500-0	
Код наименования занятия:	7500-0-007	
Наименование профессии:	Контролер кровельных и гидроизоляционных материалов	
Уровень квалификации по ОРК:	3	
Подуровень квалификации по ОРК:	3.1	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: -
Требования к опыту работы:		Квалификация: -
Связь с неформальным и информальным образованием:		
Другие возможные наименования профессии:	7100-0-004 - Контролер строительных изделий и материалов	
Основная цель деятельности:	Контроль, прием и проверка на соответствие техническим условиям и стандартам кровельных и гидроизоляционных материалов	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции: Дополнительные трудовые функции:	1. Прием кровельных и гидроизоляционных материалов 2. Проверка на соответствие техническим условиям и стандартам
Трудовая функция 1: Прием кровельных и		

гидроизоляционных материалов	Навык 1: Прием кровельных и гидроизоляционных материалов в работу	Умения: 1. Определение качества продукции по внешним признакам. 2. Приемка готовых изделий с маркировкой и оформлением паспортов и актов на брак Знания: 1. Требования к качеству основания под кровлю и контролируемые показатели. 2. Виды материалов для устройства кровли.
	Возможность признания навыка:	-
	Навык 2: Складирование и отгрузка продукции	Умения: 1. Наблюдение за правильностью ведения технологического процесса, складирования и отгрузки продукции 2. Ведение контрольно-учетных записей. 3. Контроль качества маркировки асбестоцементных изделий 4. Контроль правильности укладки рассортированных изделий в стопы, соблюдения схем и инструкции по складированию асбестоцементных изделий, состояния вагонов, подаваемых для отгрузки продукции, соблюдения схем нагрузки асбестоцементных изделий на транспортные средства. 5. Контроль правильности складирования изделий Знания: 1. Требования к транспортировке, хранению и складированию кровельных материалов. 2. Маркировку и способы складирования изделий
Трудовая функция 2: Проверка на соответствие техническим условиям и стандартам	Возможность признания навыка:	-
	Навык 1: Ведение контроля на соответствие тех. условиям и стандартам	Умения: 1. Пооперационный контроль соблюдения технологического процесса при изготовлении сложных (большегабаритных, тонкостенных) изделий и конструкций: колонн, ригелей, балок, опор контактных сетей и светильников, труб безнапорных, кассетных и прокатных деталей, панелей и плит перекрытий и покрытий, панелей и блоков наружных стен, конструкций отделки метро и тоннелей, лестничных маршей, архитектурных изделий и иной аналогичной продукции; 2. Контроль толщины труб с помощью измерительных приборов; 3. Подбор труб и муфт для испытаний; 4. Ведение учета стандартных и некондиционных труб (муфт), а также результатов контрольных испытаний трубы на гидравлическом прессе; 5. Контроль качества фасонных изделий из слюды, мikanита, микалекса, слюдопласта, микаленты, асбовермикулита и изделий из них; 6. Контроль соблюдения технологических регламентов; 7. Определение количественного состава компонентов при изготовлении электроизоляционных изделий на основе слюды.
		Знания: 1. Технологию изготовления выпускаемых изделий; 2. Порядок и способы пооперационного и конечного контроля; 3. Требования, предъявляемые к материалам, полуфабрикатам, изделиям и формам

Возможность признания навыка:	-
Навык 2: Браковка контролируемой продукции	<p>Умения:</p> <p>1. Определение брака визуально; 2. Укладка брака на транспортер или на электротележку; 3. Ведение учета количества стандартных изделий и брака по видам</p> <p>Знания:</p> <p>1. Требования, предъявляемые к материалам, полуфабрикатам, изделиям и формам; 2. Систему учета некондиционной продукции по видам и причинам брака</p>
Возможность признания навыка:	-

Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Эффективное решение проблем Логические способности Аналитические способности
---------------------------------------	---

Список технических регламентов и национальных стандартов:	
---	--

Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК: 4	Наименование профессии: Контролер строительных изделий и материалов
	5	Техник по промышленному и гражданскому строительству
	6	Инженер по надзору за строительством
	7	Начальник участка
	8	Руководитель строительства

21. Карточка профессии «Контролер кровельных и гидроизоляционных материалов»:

Код группы:	7500-0		
Код наименования занятия:	7500-0-007		
Наименование профессии:	Контролер кровельных и гидроизоляционных материалов		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
Подуровень квалификации по ОРК:	3.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТипО (рабочие профессии)	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Контроль, прием и проверка на соответствие техническим условиям и стандартам кровельных и гидроизоляционных материалов		

Описание трудовых функций

Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	<p>1. Прием кровельных и гидроизоляционных материалов</p> <p>Задача 1: Прием кровельных и гидроизоляционных материалов в работу Умения:</p> <p>2. Проверка на соответствие техническим условиям и стандартам</p>
----------------------------	--------------------------------	--

	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Прием кровельных и гидроизоляционных материалов Задача 1: Прием кровельных и гидроизоляционных материалов в работу Умения:	<p>Навык 1: Прием кровельных и гидроизоляционных материалов в работу</p>	<p>Умения:</p> <p>1. Определение качества продукции по внешним признакам. 2. Приемка готовых изделий с маркировкой и оформлением паспортов и актов на брак.</p> <p>Знания:</p> <p>1. Требования к качеству основания под кровлю и контролируемые показатели. 2. Виды материалов для устройства кровли.</p>
	Возможность признания навыка:	-
	<p>Навык 2: Складирование и отгрузка продукции</p>	<p>Умения:</p> <p>1. Наблюдение за правильностью ведения технологического процесса, складирования и отгрузки продукции 2. Ведение контрольно-учетных записей. 3. Контроль качества маркировки асбестоцементных изделий 4. Контроль правильности укладки рассортированных изделий в стопы, соблюдения схем и инструкции по складированию асбестоцементных изделий, состояния вагонов, подаваемых для отгрузки продукции, соблюдения схем нагрузки асбестоцементных изделий на транспортные средства. 5. Контроль правильности складирования изделий</p> <p>Знания:</p> <p>1. Требования к транспортировке, хранению и складированию кровельных материалов. 2. Маркировку и способы складирования изделий</p>
	Возможность признания навыка:	-
Трудовая функция 2: Проверка на соответствие техническим условиям и стандартам	<p>Навык 1: Ведение контроля на соответствие тех. условиям и стандартам</p>	<p>Умения:</p> <p>1. Пооперационный контроль соблюдения технологического процесса при изготовлении особо сложных изделий: колец железобетонных для силосов, объемных шахт лифтов, объемных секций коллекторов, ферм, строительных и подстропильных балок, пролетных строений мостов и путепроводов, труб напорных, колонн крановых, рабочих камер колодцев и иной аналогичной продукции; 2. Контроль, прием и проверка на соответствие нормам сырья, связующих, полуфабрикатов и готовой теплоизоляционной продукции; 3. Отбор проб для сплошной и выборочной проверки в процессе производства и на складе готовой продукции; 4. Наблюдение за правильностью ведения технологического процесса, складирования и отгрузки продукции; 5. Запись результатов в журнале;</p> <p>Знания:</p> <p>1. Технические требования и нормы на сырье, связующие, покровные и упаковочные материалы, готовую продукцию; 2. Методы испытаний и порядок отбора проб; 3. Порядок складирования и маркировки продукции; 4. Технологию изготовления выпускаемых изделий; 5. Порядок и способы пооперационного контроля</p>

	Возможность признания навыка:	-												
	Навык 2: Браковка контролируемой продукции	<p>Умения:</p> <p>1. Определение брака визуально; 2. Укладка брака на транспортер или на электротележку; 3. Ведение учета количества стандартных изделий и брака по видам</p> <p>Знания:</p> <p>1. Требования, предъявляемые к материалам, полуфабрикатам, изделиям и формам; 2. Систему учета некондиционной продукции по видам и причинам брака</p>												
	Возможность признания навыка:	-												
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Эффективное решение проблем Логические способности Аналитические способности													
Список технических регламентов и национальных стандартов:														
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	<table border="1"> <tr> <td>Уровень ОРК:</td> <td>Наименование профессии:</td> </tr> <tr> <td>4</td><td>Контролер строительных изделий и материалов</td></tr> <tr> <td>5</td><td>Техник по промышленному и гражданскому строительству</td></tr> <tr> <td>6</td><td>Инженер по надзору за строительством</td></tr> <tr> <td>7</td><td>Начальник участка</td></tr> <tr> <td>8</td><td>Руководитель строительства</td></tr> </table>	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	4	Контролер строительных изделий и материалов	5	Техник по промышленному и гражданскому строительству	6	Инженер по надзору за строительством	7	Начальник участка	8	Руководитель строительства	
Уровень ОРК:	Наименование профессии:													
4	Контролер строительных изделий и материалов													
5	Техник по промышленному и гражданскому строительству													
6	Инженер по надзору за строительством													
7	Начальник участка													
8	Руководитель строительства													
22. Карточка профессии «Контролер строительных изделий и материалов»:														
Код группы:	7100-0													
Код наименования занятия:	7100-0-004													
Наименование профессии:	Контролер строительных изделий и материалов													
Уровень квалификации по ОРК:	2													
Подуровень квалификации по ОРК:	2.2													
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 40. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 13 сентября 2021 года № 334 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 40)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 16 сентября 2021 года № 24371. Контролер строительных изделий и материалов													
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -												
Требования к опыту работы:														
Связь с неформальным и информальным образованием:														
Другие возможные наименования профессии:														
Основная цель деятельности:	Контроль продукции в процессе её производства, для обеспечения соответствующего качества конечного продукта.													
Описание трудовых функций														
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Контроль и прием строительных изделий и материалов 2. Контроль качества строительных изделий и материалов												

	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Контроль и прием строительных изделий и материалов	<p>Навык 1: Прием строительных изделий и материалов в работу</p>	<p>Умения:</p> <p>1. Определение качества продукции по внешним признакам. 2. Приемка готовых изделий с маркировкой. 3. Маркировка готовой продукции</p> <p>Знания:</p> <p>1. Требования к качеству основания под кровлю и контролируемые показатели. 2. Виды материалов для устройства кровли.</p>
Возможность признания навыка:		-
	<p>Навык 2: Складирование и отгрузка продукции</p>	<p>Умения:</p> <p>1. Наблюдение за правильностью ведения технологического процесса, складирования и отгрузки продукции 2. Ведение контрольно-учетных записей. 3. Контроль качества маркировки асбестоцементных изделий 4. Контроль правильности укладки рассортированных изделий в стопы, соблюдения схем и инструкции по складированию асбестоцементных изделий, состояния вагонов, подаваемых для отгрузки продукции, соблюдения схем нагрузки асбестоцементных изделий на транспортные средства. 5. Контроль правильности складирования изделий</p> <p>Знания:</p> <p>1. Требования к транспортировке, хранению и складированию кровельных материалов. 2. Маркировку и способы складирования изделий</p>
Возможность признания навыка:		-
Трудовая функция 2: Контроль качества строительных изделий и материалов		

<p>Навык 1: Проверка на соответствие техническим условиям и стандартам</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> Контроль качества и размеров кирпича-сырца, керамических камней, черепицы, дренажных труб, листов сухой гипсовой штукатурки, мелков и иных изделий, проверка их соответствия техническим условиям; Наблюдение за автоматической резкой и температурой глиняного бруса, за работой автоматического укладчика, подъемника, выгрузочного стола и иных механизмов; Контроль качества листовых асбестоцементных изделий, труб и муфт после твердения на соответствие их линейным размерам, форме и внешнему виду; Контроль правильности укладки рассортированных изделий в стопы, соблюдения схем и инструкции по складированию асбестоцементных изделий, состояния вагонов, подаваемых для отгрузки продукции, соблюдения схем нагрузки асбестоцементных изделий на транспортные средства; Контроль соблюдения технологических регламентов; Пооперационный контроль соблюдения технологического процесса при изготовлении бетонных и железобетонных изделий простых и средней сложности: блоков фундаментов и внутренних стен, перемычек, дорожных, тротуарных и трамвайных плит, бортовых камней, пасынков, плит перекрытия, каналов, столбиков, шпал, подоконных досок, приступей, ступеней, деталей заборов, оград и иной аналогичной продукции; Проверка соблюдения требуемого защитного слоя, правильности установки закладных деталей и вкладышей; Контроль соответствия форм, закладных деталей, арматурных сеток и каркасов требованиям чертежей; Определение качества продукции по внешним признакам. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> Устройство и порядок эксплуатации обслуживаемого оборудования; Технологию производства, методику испытания изделий и полуфабрикатов; Основные свойства и требования, предъявляемые к качеству сырья и готовым изделиям; Способы отбора проб, методику определения качества; Порядок пользования контрольно-измерительными приборами и шаблонами; Порядок и способы пооперационного и конечного контроля; Требования технологических карт, порядок чтения чертежей
<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>-</p>
<p>Навык 2: Браковка контролируемой продукции</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> Определение брака визуально; Укладка брака на транспортер или на электротележку; Ведение учета количества стандартных изделий и брака по видам.

		Знания:
		1. Требования, предъявляемые к материалам, полуфабрикатам, изделиям и формам; 2. Систему учета некондиционной продукции по видам и причинам брака.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Инициативность Самостоятельность Исполнительность	
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК: 3 4 5 6 7 8	Наименование профессии: Контролер строительных изделий и материалов Контролер строительных изделий и материалов Техник по промышленному и гражданскому строительству Инженер по надзору за строительством Начальник участка Руководитель строительства
23. Картотека профессии «Контролер строительных изделий и материалов»:		
Код группы:	7100-0	
Код наименования занятия:	7100-0-004	
Наименование профессии:	Контролер строительных изделий и материалов	
Уровень квалификации по ОРК:	3	
Подуровень квалификации по ОРК:	3.1	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 40. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 13 сентября 2021 года № 334 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 40)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 16 сентября 2021 года № 24371. Контролер строительных изделий и материалов	
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Производство строительных изделий и конструкций Квалификация: -
Требования к опыту работы:		
Связь с неформальным и информальным образованием:		
Другие возможные наименования профессии:		
Основная цель деятельности:	Контроль продукции в процессе её производства, для обеспечения соответствующего качества конечного продукта.	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Контроль и прием строительных изделий и материалов 2. Контроль качества строительных изделий и материалов
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Контроль и прием строительных изделий и материалов		

<p>Навык 1: Контроль и прием строительных изделий и материалов</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Определение качества продукции по внешним признакам. 2. Пооперационный контроль соблюдения технологического процесса при изготовлении особо сложных изделий. 3. Браковка и маркировка контролируемой продукции. 4. Отбор проб при сплошной и выборочной проверке качества продукции. 5. Ведение контрольно-учетных записей
	<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Устройство измерительных приборов и правила пользования ими. 2. Правила отбора проб. 3. Методику определения качества. 4. Требования, предъявляемые к качеству сырья и готовой продукции. 5. Технологию производства строительных изделий и материалов.
Возможность признания навыка:	-
<p>Навык 2: Складирование и отгрузка продукции</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Наблюдение за правильностью ведения технологического процесса, складирования и отгрузки продукции 2. Ведение контрольно-учетных записей. 3. Контроль качества маркировки асбестоцементных изделий 4. Контроль правильности укладки рассортированных изделий в стопы, соблюдения схем и инструкции по складированию асбестоцементных изделий, состояния вагонов, подаваемых для отгрузки продукции, соблюдения схем нагрузки асбестоцементных изделий на транспортные средства. 5. Контроль правильности складирования изделий
	<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Требования к транспортировке, хранению и складированию кровельных материалов. 2. Маркировку и способы складирования изделий
Возможность признания навыка:	-
Трудовая функция 2: Контроль качества строительных изделий и материалов	

	<p>Навык 1: Проверка на соответствие техническим условиям и стандартам</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> Пооперационный контроль соблюдения технологического процесса при изготовлении сложных (большегабаритных, тонкостенных) изделий и конструкций: колонн, ригелей, балок, опор контактных сетей и светильников, труб безнапорных, кассетных и прокатных деталей, панелей и плит перекрытий и покрытий, панелей и блоков наружных стен, конструкций отделки метро и тоннелей, лестничных маршей, архитектурных изделий и иной аналогичной продукции; Контроль толщины труб с помощью измерительных приборов; Подбор труб и муфт для испытаний; Ведение учета стандартных и некондиционных труб (муфт), а также результатов контрольных испытаний трубы на гидравлическом прессе; Контроль качества фасонных изделий из слюды, мikanита, микалекса, слюдопласта, микаленты, асбовермикулита и изделий из них; Контроль соблюдения технологических регламентов; Определение количественного состава компонентов при изготовлении электроизоляционных изделий на основе слюды. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> Технология изготовления выпускаемых изделий; Порядок и способы пооперационного и конечного контроля; Требования, предъявляемые к материалам, полуфабрикатам, изделиям и формам.
	Возможность признания навыка:	-
	<p>Навык 2: Браковка контролируемой продукции</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> Определение брака визуально; Укладка брака на транспортер или на электротележку; Ведение учета количества стандартных изделий и брака по видам <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> Требования, предъявляемые к материалам, полуфабрикатам, изделиям и формам; Систему учета некондиционной продукции по видам и причинам брака.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	<p>Ответственность Эффективное решение проблем Логические способности Аналитические способности</p>	
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	4	Контролер строительных изделий и материалов
	5	Техник по промышленному и гражданскому строительству
	6	Инженер по надзору за строительством
	7	Начальник участка
	8	Руководитель строительства

24. Картотка профессии «Контролер строительных изделий и материалов»:			
Код группы:	7100-0		
Код наименования занятия:	7100-0-004		
Наименование профессии:	Контролер строительных изделий и материалов		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
Подуровень квалификации по ОРК:	3.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	<p>Выпуск 40. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 13 сентября 2021 года № 334 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 40)".</p> <p>Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 16 сентября 2021 года № 24371.</p> <p>Контролер строительных изделий и материалов</p>		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Производство строительных изделий и конструкций	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Контроль продукции в процессе её производства, для обеспечения соответствующего качества конечного продукта		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Контроль и прием строительных изделий и материалов 2. Контроль качества строительных изделий и материалов	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Контроль и прием строительных изделий и материалов	Навык 1: Контроль и прием строительных изделий и материалов	Умения:	<p>1. Определение качества продукции по внешним признакам.</p> <p>2. Пооперационный контроль соблюдения технологического процесса при изготовлении особо сложных изделий.</p> <p>3. Браковка и маркировка контролируемой продукции.</p> <p>4. Отбор проб при сплошной и выборочной проверке качества продукции.</p> <p>5. Ведение контрольно-учетных записей.</p>
		Знания:	
		1. Устройство измерительных приборов и правила пользования ими.	
	Возможность признания навыка:	-	2. Правила отбора проб. 3. Методику определения качества. 4. Требования, предъявляемые к качеству сырья и готовой продукции. 5. Технологию производства строительных изделий и материалов

	<p>Навык 2: Складирование и отгрузка продукции</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> Наблюдение за правильностью ведения технологического процесса, складирования и отгрузки продукции Ведение контрольно-учетных записей. Контроль качества маркировки асбестоцементных изделий Контроль правильности укладки рассортированных изделий в стопы, соблюдения схем и инструкции по складированию асбестоцементных изделий, состояния вагонов, подаваемых для отгрузки продукции, соблюдения схем нагрузки асбестоцементных изделий на транспортные средства. Контроль правильности складирования изделий <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> Требования к транспортировке, хранению и складированию кровельных материалов. Маркировку и способы складирования изделий <p>Возможность признания навыка:</p> <p>-</p>
<p>Трудовая функция 2: Контроль качества строительных изделий и материалов</p>	<p>Навык 1: Проверка на соответствие техническим условиям и стандартам</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> Пооперационный контроль соблюдения технологического процесса при изготовлении особо сложных изделий: колец железобетонных для силосов, объемных шахт лифтов, объемных секций коллекторов, ферм, строительных и подстропильных балок, пролетных строений мостов и путепроводов, труб напорных, колонн крановых, рабочих камер колодцев и иной аналогичной продукции; Контроль, прием и проверка на соответствие нормам сырья, связующих, полуфабрикатов и готовой теплоизоляционной продукции; Отбор проб для сплошной и выборочной проверки в процессе производства и на складе готовой продукции; Наблюдение за правильностью ведения технологического процесса, складирования и отгрузки продукции; Запись результатов в журнале; Определение качественного состава компонентов при изготовлении электроизоляционных изделий на основе слюды. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> Технические требования и нормы на сырье, связующие, покровные и упаковочные материалы, готовую продукцию; Методы испытаний и порядок отбора проб; Порядок складирования и маркировки продукции; Технологию изготовления выпускаемых изделий; Порядок и способы пооперационного контроля <p>Возможность признания навыка:</p> <p>-</p>
	<p>Навык 2: Браковка контролируемой продукции</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> Определение брака визуально; Укладка брака на транспортер или на электротележку; Ведение учета количества стандартных изделий и брака по видам

		Знания:
		1. Требования, предъявляемые к материалам, полуфабрикатам, изделиям и формам; 2. Систему учета некондиционной продукции по видам и причинам брака.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:		Ответственность Эффективное решение проблем Логические способности Аналитические способности
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК: 4 5 6 7 8	Наименование профессии: Контролер строительных изделий и материалов Техник по промышленному и гражданскому строительству Инженер по надзору за строительством Начальник участка Руководитель строительства
25. Карточка профессии «Формовщик строительных изделий и материалов»:		
Код группы:	7549-4	
Код наименования занятия:	-	
Наименование профессии:	Формовщик строительных изделий и материалов	
Уровень квалификации по ОРК:	2	
Подуровень квалификации по ОРК:	2.1	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 40. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 13 сентября 2021 года № 334 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 40)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 16 сентября 2021 года № 24371. Формовщик изделий, конструкций и строительных материалов	
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: - Квалификация: -
Требования к опыту работы:		
Связь с неформальным и информальным образованием:		
Другие возможные наименования профессии:		
Основная цель деятельности:	Выполнение работ по формированию железобетонных изделий различной сложности	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Проверка состояния используемого оборудования и механизмов и подготовка к работе 2. Выполнение работ по формированию строительных изделий 3. Оценка качества выполненных работ
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Проверка состояния используемого оборудования и механизмов и подготовка к работе		

	<p>Навык 1: Подготовка оборудования и механизмов к работе</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Выполнение требований охраны труда и техники безопасности, пожарной безопасности. 2. Проверка и подготовка оборудования и машин к работе. 3. Очистка, смазка и сборка форм, проверка состояния форм, настила для раскатки наката 4. Смазка обслуживаемого оборудования <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Способы определения надлежащей формовки в соответствии с графиком и технологическим процессом. 2. Правила осмотра и подготовки оборудования и механизмов к работе. 3. Устройство и принцип действия обслуживающего оборудования. 4. Порядок подналадки обслуживающего оборудования. 5. Порядок чистки и сборки форм, поддонов
	<p>Возможность признания навыка:</p>	-
<p>Трудовая функция 2: Выполнение работ по формированию строительных изделий</p>	<p>Навык 1: Выполнение вспомогательных работ</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Выполнение вспомогательных работ при формировании железобетонных изделий и конструкций; 2. Очистка бортов формы от остатков бетона; 3. Очистка расформованных изделий от облоя; 4. Приготовление клея по заданной рецептуре; 5. Распаковка, перемещение рулонов тельфером, установка и закрепление их. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Правила осмотра и подготовки оборудования и механизмов к работе. 3. Устройство и принцип действия обслуживающего оборудования. 4. Порядок подналадки обслуживающего оборудования. 5. Порядок чистки и сборки форм, поддонов
	<p>Возможность признания навыка:</p>	-
	<p>Навык 2: Формовка изделий</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Формование плит и блоков в вакуумирующих коробках; 2. Заливка форм раствором; 3. Формование гранул керамзита на вальцах и ленточных прессах под руководством формовщика более высокой квалификации; 4. Подготовка, пуск и остановка глиномешалки, вальцев, пресса и иных механизмов; 5. Наблюдение за равномерным поступлением ленты картона к формовочному столу и смазка ее kleem; 6. Формование асбестоцементных изделий вручную под руководством формовщика более высокой квалификации; 7. Укладка сырых плиток на металлические прокладки формы; 8. Отправка обрезков и сырого брака на переработку..

	<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Требования, предъявляемые к асбестоцементным фасонным изделиям в части линейных размеров, формы и внешнего вида; 2. Методы сочленения отдельных деталей фасонных изделий; 3. Основные свойства бетонной смеси; 4. Порядок транспортировки арматуры; 5. Требования, предъявляемые к внешнему виду изделий; 6. Ассортимент облицовочных ковров и плиток; 7. Требования к качеству плиток, бумаги, клея и ковров, маркировке изделий; 8. Порядок пуска, остановки и смазки обслуживаемого оборудования; 9. Требования, предъявляемые к качеству формуемых изделий; 10. Назначение применяемых инструментов и приспособлений
Возможность признания навыка:	-
Навык 3: Предупреждение и устранение неисправностей в работе обслуживаемого оборудования	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Проверка состояния форм, настила для раскатки наката и прочего оборудования. 2. Устранение мелких неисправностей в работе обслуживаемого оборудования. 3. Чтение чертежей. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.Требования технологических карт по режимам формования. 2. Устройство, принцип действия обслуживаемых машин и установок способы их ремонта. 3. Производительность формовочного конвейера. 4. Емкость раздаточных бункеров. 5. Назначение применяемых инструментов и приспособлений
Возможность признания навыка:	-
Трудовая функция 3: Оценка качества выполненных работ	<p>Навык 1: Анализ качества выполненных работ</p> <p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Отсортировка дефектных изделий. 2. Проверка правильности сборки, крепления форм и качества подаваемой массы. 3. Самостоятельное выполнение задач по организации и контролю реализации нормы. 4. Ответственность за результат при контроле качества изготовленных изделий. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Требования, предъявляемые к внешнему виду изделий. 2. Требования, предъявляемые к асбестоцементным фасонным изделиям в части линейных размеров, формы и внешнего вида. 3. Требования к качеству плиток, бумаги, клея и ковров, маркировке изделий. 4. Требования, предъявляемые к качеству формуемых изделий. 5. Стандарты и технические условия к готовым изделиям согласно технологическим требованиям. <p>Возможность признания навыка:</p>

Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Инициативность Постоянный личностный рост				
Список технических регламентов и национальных стандартов:					
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:			
	3	Формовщик изделий, конструкций и строительных материалов			
	4	Формовщик изделий, конструкций и строительных материалов			
	5	Техник по промышленному и гражданскому строительству			
	6	Инженер по надзору за строительством			
	7	Начальник участка			
	8	Руководитель строительства			
26. Карточка профессии «Формовщик строительных изделий и материалов»:					
Код группы:	7549-4				
Код наименования занятия:	-				
Наименование профессии:	Формовщик строительных изделий и материалов				
Уровень квалификации по ОРК:	2				
Подуровень квалификации по ОРК:	2.2				
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 40. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 13 сентября 2021 года № 334 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 40)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 16 сентября 2021 года № 24371. Формовщик изделий, конструкций и строительных материалов				
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -		
Требования к опыту работы:					
Связь с неформальным и информальным образованием:					
Другие возможные наименования профессии:					
Основная цель деятельности:	Выполнение работ по формированию железобетонных изделий различной сложности				
Описание трудовых функций					
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Проверка состояния используемого оборудования и механизмов и подготовка к работе 2. Выполнение работ по формированию строительных изделий 3. Оценка качества выполненных работ			
	Дополнительные трудовые функции:				
Трудовая функция 1: Проверка состояния используемого оборудования и механизмов и подготовка к работе	Навык 1: Подготовка оборудования и механизмов к работе	Умения:			
		1. Выполнение требований охраны труда и техники безопасности, пожарной безопасности. 2. Проверка и подготовка оборудования и машин к работе. 3. Очистка, смазка и сборка форм, проверка состояния форм, настила для раскатки наката 4. Смазка обслуживаемого оборудования			

		<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Способы определения надлежащей формовки в соответствии с графиком и технологическим процессом. 2. Правила осмотра и подготовки оборудования и механизмов к работе. 3. Устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования. 4. Порядок подналадки обслуживаемого оборудования. 5. Порядок чистки и сборки форм, поддонов
	Возможность признания навыка:	-
Трудовая функция 2: Выполнение работ по формированию строительных изделий	Навык 1: Выполнение вспомогательных работ	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Выполнение вспомогательных работ при формировании железобетонных изделий и конструкций; 2. Очистка бортов формы от остатков бетона; 3. Очистка расформованных изделий от облоя; 4. Приготовление клея по заданной рецептуре; 5. Распаковка, перемещение рулонов тельфером, установка и закрепление их. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Правила осмотра и подготовки оборудования и механизмов к работе. 3. Устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования. 4. Порядок подналадки обслуживаемого оборудования. 5. Порядок чистки и сборки форм, поддонов
	Возможность признания навыка:	-
	Навык 2: Формовка изделий	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Выполнение работ по формированию железобетонных изделий простых и средней сложности; 2. Укладка в форму готовых арматурных сеток, каркасов и закладных деталей с фиксацией их в проектном положении; 3. Управление работой одного из следующих видов оборудования: установкой по электронагреву стержней, установкой по очистке и смазке форм, бетонораздатчиком, бетоноукладчиком, виброплощадкой, затирочной машиной, передаточным мостом, съемником, перекладчиком, штабелером; 4. Формование гипсовых плит и блоков на виброплощадке или под руководством формовщика более высокой квалификации на карусельной машине; 5. Проверка правильности сборки, крепления форм и качества подаваемой массы; 6. Формование гранул керамзита на вальцах и ленточных прессах; 7. Формование вручную цементно-песчаной черепицы и мелков; 8. Разборка форм, укладка изделий в штабель, на рольганг или иное транспортное оборудование; 10. Формование асфальтовых плиток под руководством формовщика более высокой квалификации; 11. Формование асбестоцементных изделий вручную; 12. Проверка состояния форм, настила для раскатки наката и прочего оборудования.

	<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Стандарты линейных размеров, методы раскроя наката, методы и приемы формовки; 2. Методы сочленения в сыром виде отдельных частей заказа; 3. Способы и порядок укладки и напряжения арматуры; 4. Технические требования, предъявляемые к изготавливаемым изделиям; 5. Порядок чтения чертежей; 6. Требования технологических карт по режимам формования; 7. Приемы и способы строповки и перемещения изделий; 8. Ассортимент применяемых облицовочных ковров и плиток и требования к их качеству; 10. Порядок сборки, разборки и заливки форм; 11. Сроки схватывания раствора и способы проверки блоков и плит на прочность; 12. Рецептуру, свойства сырья и технические условия на мелки; 13. Требования, предъявляемые к гранулам и валишке; 14. Устройство форм, поддонов, вибростенда; 15. Порядок распалубки изделий и их укладки; 16. Свойства смазочных материалов; 17. Производительность формовочного конвейера; 18. Емкость раздаточных бункеров; 19. Порядок и основные приемы формовки асфальтовых плиток.
	<p>Возможность признания навыка:</p> <p>-</p>
	<p>Навык 3: Предупреждение и устранение неисправностей в работе обслуживаемого оборудования</p> <p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 4. Проверка состояния форм, настила для раскатки наката и прочего оборудования. 5. Устранение мелких неисправностей в работе обслуживаемого оборудования. 6. Чтение чертежей.
	<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.Требования технологических карт по режимам формования. 2. Устройство, принцип действия обслуживаемых машин и установок способы их ремонта. 3. Производительность формовочного конвейера. 4. Емкость раздаточных бункеров. 5. Назначение применяемых инструментов и приспособлений.
	<p>Возможность признания навыка:</p> <p>-</p>
<p>Трудовая функция 3: Оценка качества выполненных работ</p>	<p>Навык 1: Анализ качества выполненных работ</p> <p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 5. Отсортировка дефектных изделий. 6. Проверка правильности сборки, крепления форм и качества подаваемой массы. 7. Самостоятельное выполнение задач по организации и контролю реализации нормы. 8. Ответственность за результат при контроле качества изготовленных изделий.

		Знания:
		1. Требования, предъявляемые к внешнему виду изделий. 2. Требования, предъявляемые к асбестоцементным фасонным изделиям в части линейных размеров, формы и внешнего вида. 3. Требования к качеству плиток, бумаги, клея и ковров, маркировке изделий. 4. Требования, предъявляемые к качеству формуемых изделий. 5. Стандарты и технические условия к готовым изделиям согласно технологическим требованиям.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:		Ответственность Инициативность Постоянный личностный рост
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	3	Формовщик изделий, конструкций и строительных материалов
	4	Формовщик изделий, конструкций и строительных материалов
	5	Техник по промышленному и гражданскому строительству
	6	Инженер по надзору за строительством
	7	Начальник участка
	8	Руководитель строительства
	27. Карточка профессии «Формовщик строительных изделий и материалов»:	
Код группы:	7549-4	
Код наименования занятия:	-	
Наименование профессии:	Формовщик строительных изделий и материалов	
Уровень квалификации по ОРК:	3	
подуровень квалификации по ОРК:	3.1	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 40. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 13 сентября 2021 года № 334 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 40)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 16 сентября 2021 года № 24371. Формовщик изделий, конструкций и строительных материалов	
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТипО (рабочие профессии)	Специальность: - Квалификация: -
Требования к опыту работы:	TRT	
Связь с неформальным и информальным образованием:		
Другие возможные наименования профессии:		
Основная цель деятельности:	Выполнение работ по формированию железобетонных изделий различной сложности.	
Описание трудовых функций		

Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Проверка состояния используемого оборудования и механизмов и подготовка к работе 2. Выполнение работ по формированию строительных изделий 3. Оценка качества выполненных работ, согласно инструкции, требований промышленной безопасности
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Проверка состояния используемого оборудования и механизмов и подготовка к работе	Навык 1: Подготовка оборудования и механизмов к работе	Умения:
		1. Выполнение требований охраны труда и техники безопасности, пожарной безопасности. 2. Проверка и подготовка оборудования и машин к работе. 3. Очистка, смазка и сборка форм, проверка состояния форм, настила для раскатки наката 4. Смазка обслуживаемого оборудования
		Знания:
Трудовая функция 2: Выполнение работ по формированию строительных изделий	Навык 1: Выполнение вспомогательных работ	1. Способы определения надлежащей формовки в соответствии с графиком и технологическим процессом. 2. Правила осмотра и подготовки оборудования и механизмов к работе. 3. Устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования. 4. Порядок подналадки обслуживаемого оборудования. 5. Порядок чистки и сборки форм, поддонов
		Возможность признания навыка:
		-
		Умения:
		1. Выполнение вспомогательных работ при формировании железобетонных изделий и конструкций; 2. Очистка бортов формы от остатков бетона; 3. Очистка расформованных изделий от облоя; 4. Приготовление клея по заданной рецептуре; 5. Распаковка, перемещение рулонов тельфером, установка и закрепление их.
		Знания:
		1. Правила осмотра и подготовки оборудования и механизмов к работе. 3. Устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования. 4. Порядок подналадки обслуживаемого оборудования. 5. Порядок чистки и сборки форм, поддонов
		Возможность признания навыка:
		-

<p>Навык 2: Формовка изделий</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Выполнение работ по формированию сложных (большегабаритных, тонкостенных) изделий и конструкций; 2. Заполнение формы бетонной смесью, разравнивание и уплотнение смеси вибратором; 3. Затирка открытых поверхностей отформованных изделий; 4. Расформовка изделия после тепловой обработки с транспортировкой на пост отделки или в штабель; 5. Управление работой виброштампов, центрифуг, а также агрегатами и оборудованием, выполняющими несколько различных операций; 6. Формование асфальтовых плиток на формовочном конвейере; 7. Наблюдение за качеством выпускаемой продукции; 8. Участие в ремонте обслуживаемого оборудования; 9. Формование гипсовых плит, блоков и цементно-песчаной черепицы на машинах различных конструкций; 10. Регулирование хода скорости машины; 11. Формование изделий из силикатной или пеносиликатной массы; 12. Формование гипсокартонных листов на формовочном конвейере под руководством формовщика более высокой квалификации; 13. Регулирование кромко-загибочного устройства.
	<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Устройство и принцип действия обслуживаемых машин и установок; 2. Способы и порядок укладки и напряжения арматуры; 3. Технические требования на изготавливаемые изделия; 4. Порядок чтения чертежей; 9. Требования технологических карт по режимам формования; 10. Устройство обслуживаемого оборудования; 11. Способы регулирования скорости формования; 12. Требования, предъявляемые к выпускаемой продукции; 13. Порядок подналадки обслуживаемого оборудования; 14. Технические условия на гипсокартонные листы; 15. Способы регулирования скорости хода машины; 16. Состав формовочной массы; 17. Сроки схватывания гипсового раствора; 18. Порядок устранения мелких неисправностей в работе обслуживаемого оборудования.
<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>-</p>
<p>Навык 3: Предупреждение и устранение неисправностей в работе обслуживаемого оборудования</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 7. Проверка состояния форм, настила для раскатки наката и прочего оборудования. 8. Устранение мелких неисправностей в работе обслуживаемого оборудования. 9. Чтение сложных чертежей.

		Знания: 1. Требования технологических карт по режимам формования. 2. Устройство, принцип действия обслуживаемых машин и установок способы их ремонта. 3. Производительность формовочного конвейера. 4. Емкость раздаточных бункеров. 5. Назначение применяемых инструментов и приспособлений.
	Возможность признания навыка:	-
Трудовая функция 3: Оценка качества выполненных работ, согласно инструкции, требований промышленной безопасности	Навык 1: Анализ качества выполненных работ	Умения: 1. Отсортировка дефектных изделий. 2. Проверка правильности сборки, крепления форм и качества подаваемой массы. 3. Самостоятельное выполнение задач по организации и контролю реализации нормы. 4. Ответственность за результат при контроле качества изготовленных изделий.
		Знания: 1. Требования, предъявляемые к внешнему виду изделий. 2. Требования, предъявляемые к асбестоцементным фасонным изделиям в части линейных размеров, формы и внешнего вида. 3. Требования к качеству плиток, бумаги, клея и ковров, маркировке изделий. 4. Требования, предъявляемые к качеству формуемых изделий. 5. Стандарты и технические условия к готовым изделиям согласно технологическим требованиям.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Инициативность Самостоятельность Исполнительность	
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК: 4 5 6 7 8	Наименование профессии: Формовщик изделий, конструкций и строительных материалов Техник по промышленному и гражданскому строительству Инженер по надзору за строительством Начальник участка Руководитель строительства
28. Картотека профессии «Формовщик строительных изделий и материалов»:		
Код группы:	7549-4	
Код наименования занятия:	-	
Наименование профессии:	Формовщик строительных изделий и материалов	
Уровень квалификации по ОРК:	3	
Подуровень квалификации по ОРК:	3.2	

Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 40. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 13 сентября 2021 года № 334 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 40)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 16 сентября 2021 года № 24371. Формовщик изделий, конструкций и строительных материалов		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Выполнение работ по формированию железобетонных изделий различной сложности.		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Проверка состояния используемого оборудования и механизмов и подготовка к работе 2. Выполнение работ по формированию строительных изделий 3. Оценка качества выполненных работ, согласно инструкции, требований промышленной безопасности	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Проверка состояния используемого оборудования и механизмов и подготовка к работе	Навык 1: Подготовка оборудования и механизмов к работе	Умения:	
		1. Выполнение требований охраны труда и техники безопасности, пожарной безопасности. 2. Проверка и подготовка оборудования и машин к работе. 3. Очистка, смазка и сборка форм, проверка состояния форм, настила для раскатки наката 4. Смазка обслуживаемого оборудования	
		Знания:	
Трудовая функция 2: Выполнение работ по формированию строительных изделий	Навык 1: Выполнение вспомогательных работ	1. Способы определения надлежащей формовки в соответствии с графиком и технологическим процессом. 2. Правила осмотра и подготовки оборудования и механизмов к работе. 3. Устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования. 4. Порядок подналадки обслуживаемого оборудования. 5. Порядок чистки и сборки форм, поддонов	
		Возможность признания навыка:	
		-	
		Умения:	
		1. Выполнение вспомогательных работ при формировании железобетонных изделий и конструкций; 2. Очистка бортов формы от остатков бетона; 3. Очистка расформованных изделий от облоя; 4. Приготовление клея по заданной рецептуре; 5. Распаковка, перемещение рулонов тельфером, установка и закрепление их.	
		Знания:	
		1. Правила осмотра и подготовки оборудования и механизмов к работе. 3. Устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования. 4. Порядок подналадки обслуживаемого оборудования. 5. Порядок чистки и сборки форм, поддонов	

Возможность признания навыка:	-
Навык 2: Формовка изделий	<p>Умения:</p> <p>1. Формование гипсокартонных листов на формовочном конвейере; 2. Проверка правильности дозировки компонентов, концентрации раствора с сульфидо-спиртовой барды и качества гипсового теста; 3. Обеспечение заданного режима работы гипсомешалки и формовочного конвейера; 4. Проверка режима сушки и качества гипсокартонных листов; 5. Ведение записей в журнале; 6. Выполнение работ по формированию особо сложных изделий и конструкций; 7. Руководство работой по очистке, смазке, сборке форм, установок и приемка их по мере готовности; 8. Установка в формы предварительно напряженной арматуры с электротермическим или механическим (с помощью домкратов или натяжных станций) натяжением; 9. Заполнение формы (установки) бетонной смесью; 10. Уплотнение бетонной смеси; 11. Затирка открытых поверхностей отформованных изделий.</p> <p>Знания:</p> <p>1. Конструкцию обслуживаемого оборудования и способы регулирования его работы; 2. Основные методы контроля качества гипсового теста и гипсокартонных листов; 3. Порядок ведения записей в журнале; 4. Устройство и принцип действия обслуживаемых машин и установок; 5. Способы и порядок укладки и напряжения арматуры; 6. Технические требования на изготавливаемые изделия; 7. Порядок чтения чертежей; 8. Требования, предъявляемые к технологическим картам по режимам формования; 9. Приемы и способы строповки и перемещения изделий.</p>
Возможность признания навыка:	-
Навык 3: Предупреждение и устранение неисправностей в работе обслуживаемого оборудования	<p>Умения:</p> <p>1. Проверка состояния форм, настила для раскатки наката и прочего оборудования; 2. Устранение мелких неисправностей в работе обслуживаемого оборудования. 3. Чтение сложных чертежей.</p> <p>Знания:</p> <p>1. Требования технологических карт по режимам формования. 2. Устройство, принцип действия обслуживаемых машин и установок способы их ремонта. 3. Производительность формовочного конвейера. 4. Емкость раздаточных бункеров. 5. Назначение применяемых инструментов и приспособлений.</p>
Возможность признания навыка:	-
Трудовая функция 3:	

Оценка качества выполненных работ, согласно инструкции, требований промышленной безопасности	Навык 1: Анализ качества выполненных работ	Умения:
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Отсортировка дефектных изделий. 2. Проверка правильности сборки, крепления форм и качества подаваемой массы. 3. Самостоятельное выполнение задач по организации и контролю реализации нормы. 4. Ответственность за результат при контроле качества изготовленных изделий.
Знания:		
<ol style="list-style-type: none"> 1. Требования, предъявляемые к внешнему виду изделий. 2. Требования, предъявляемые к асбестоцементным фасонным изделиям в части линейных размеров, формы и внешнего вида. 3. Требования к качеству плиток, бумаги, клея и ковров, маркировке изделий. 4. Требования, предъявляемые к качеству формуемых изделий. 5. Стандарты и технические условия к готовым изделиям согласно технологическим требованиям. 		
Возможность признания навыка:	-	

Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Инициативность Самостоятельность Исполнительность
Список технических регламентов и национальных стандартов:	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК: 4 5 6 7 8
	Наименование профессии: Формовщик изделий, конструкций и строительных материалов Техник по промышленному и гражданскому строительству Инженер по надзору за строительством Начальник участка Руководитель строительства

29. Карточка профессии «Резчик стекла»:

Код группы:	7314-3		
Код наименования занятия:	7314-3-001		
Наименование профессии:	Резчик стекла		
Уровень квалификации по ОРК:	1		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 41. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 октября 2019 года № 578 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 41)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 1 ноября 2019 года № 19543. Резчик стекла		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: начальное образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			

Основная цель деятельности:	Резка и раскрай различных видов стекла вручную или под прессом.	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	<ol style="list-style-type: none"> Подготовка сырья, материалов, оборудования для резки стекла Ведение процесса резки стекла Проверка качества готового изделия
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Подготовка сырья, материалов, оборудования для резки стекла	Навык 1: Подбор и подготовка оборудования	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> Умение подбирать и подготавливать соответствующие инструменты и оборудование. Настройка стеклорезов. Мелкий ремонт и наладка обслуживаемых станков <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> Устройство пресса и правила работы на нем. Правила пользования режущим инструментом.
	Возможность признания навыка:	-
	Навык 2: Подбор, подготовка и разметка сырья	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> Умение подбирать и подготавливать соответствующие инструменты и оборудование. Настройка стеклорезов. Мелкий ремонт и наладка обслуживаемых станков. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> Устройство пресса и правила работы на нем. Правила пользования режущим инструментом.
	Возможность признания навыка:	-
	Навык 3: Подбор, подготовка и разметка сырья	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> Подбирать и подготавливать соответствующее сырье. Правила разметки листового стекла всех размеров и толщин на детали необходимой формы. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> Виды, линейная плотность и свойства применяемого сырья. Правила разметки и рационального раскрай стекла. Основные свойства стекла; дефекты листового стекла.
	Возможность признания навыка:	-
Трудовая функция 2: Ведение процесса резки стекла	Навык 1: Резка стекла	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> Соблюдение заданных размеров листов, сортировка нарезанных листов, взвешивание и подача их на дальнейшую обработку. Раскрай плиточного стекла. Надрезка пластинок стекла роликом или алмазом по трафарету с последующей колкой по линии надреза вручную или под прессом. Ощипка (кругление) надрезанных заготовок щипцами. Выбивание (выдавливание) круглых стекол из надрезанных заготовок (бантов). Прокладка пластинок стекла бумагой.

		<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Основные свойства и дефекты стекла. 2. Марки стекла. 3. Правила обращения со стеклом. 4. Правила резки стекла и удаления дефектов. 5. Приемы резки стекла.
	Возможность признания навыка:	-
Трудовая функция 3: Проверка качества готового изделия	Навык 1: Проверка качества готового изделия	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Проверка качества готового изделия. 2. Подготовка и доведение массы стекла отщипыванием, сколкой или снятием избыточной массы на станке до заданной величины. 3. Взвешивание продукции и ее упаковка. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Причины брака и меры по его предупреждению
	Возможность признания навыка:	-
	Навык 2: Ведение учета с, ведение документации	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Ведение учета и исполнение правил ведения принятой документации. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Нормы расхода сырья, материалов, правила ведения документации.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	<p>Ответственность Инициативность Постоянный личностный рост</p>	
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК: 2 3 4 5 6 7 8	Наименование профессии: Резчик стекла Резчик стекла Резчик стекла Бригадир Мастер участка Начальник участка Руководитель (управляющий) строительства
30. Карточка профессии «Резчик стекла»:		
Код группы:	7314-3	
Код наименования занятия:	7314-3-001	
Наименование профессии:	Резчик стекла	
Уровень квалификации по ОРК:	2	
Подуровень квалификации по ОРК:	2.1	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 41. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 октября 2019 года № 578 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 41)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 1 ноября 2019 года № 19543. Резчик стекла	

Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Резка и раскрой различных видов стекла вручную или под прессом.		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка сырья, материалов, оборудования для резки стекла (общая для всех разрядов) 2. Ведение процесса резки стекла 3. Проверка качества готового изделия	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Подготовка сырья, материалов, оборудования для резки стекла (общая для всех разрядов)	Навык 1: Подбор и подготовка оборудования	Умения:	
		1. Умение подбирать и подготавливать соответствующие инструменты и оборудование. 2. Настройка стеклорезов. 3. Мелкий ремонт и наладка обслуживаемых станков	
	Возможность признания навыка:	Знания:	
		1. Устройство пресса и правила работы на нем. 2. Правила пользования режущим инструментом	
	Навык 2: Подбор, подготовка и разметка сырья	Умения:	
		1. Подбирать и подготавливать соответствующее сырье. 2. Правила разметки листового стекла всех размеров и толщин на детали необходимой формы	
		Знания:	
	Возможность признания навыка:	1. Виды, линейная плотность и свойства применяемого сырья. 2. Правила разметки и рационального раскрова стекла. 3. Основные свойства стекла; дефекты листового стекла.	
		-	
Трудовая функция 2: Ведение процесса резки стекла	Навык 1: Резка стекла	Умения:	
		1. Соблюдение заданных размеров листов, сортировка нарезанных листов, взвешивание и подача их на дальнейшую обработку. 2. Раскрой плиточного стекла. 3. Резка вручную листового и зеркального стекла на малые размеры. 4. Нарезка заготовок стекла определенного веса с удалением мест с видимыми дефектами и острых углов на точиле или молотком. 5. Электрорезка толстостенных стеклянных труб и фасонных частей. 6. Нарезка пластин и дрота из оптического стекла вручную или с помощью резной машинки. 7. Подготовка и доведение массы стекла отщипыванием, сколкой или снятием избыточной массы на станке до заданной величины. 8. Надпиловка мерного дрота на станках с алмазными фрезами и колка его на заготовки.	

		Знания:	
		1. Основные свойства и дефекты стекла. 2. Правила обращения со стеклом. 3. Правила резки стекла и удаления дефектов. 4. Приемы резки стекла. 5. Правила работы на оборудовании.	
	Возможность признания навыка:	-	
Трудовая функция 3: Проверка качества готового изделия	Навык 1: Проверка качества готового изделия	Умения:	
		3. Проверка качества готового изделия. 4. Подготовка и доведение массы стекла отщипыванием, сколкой или снятием избыточной массы на станке до заданной величины. 3. Взвешивание продукции и ее упаковка.	
	Возможность признания навыка:	-	
	Навык 2: Ведение учета с, ведение документации	Знания:	
		1. Причины брака и меры по его предупреждению	
	Возможность признания навыка:	-	
	Навык 2: Ведение учета с, ведение документации	Умения:	
		1. Ведение учета и исполнение правил ведения принятой документации.	
	Возможность признания навыка:	Знания:	
		1. Нормы расхода сырья, материалов, правила ведения документации.	
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Ответственность Постоянный личностный рост		
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК: 3 4 5 6 7 8	Наименование профессии: Резчик стекла Резчик стекла Бригадир Мастер участка Начальник участка Руководитель (управляющий) строительства	
31. Карточка профессии «Резчик стекла»:			
Код группы:	7314-3		
Код наименования занятия:	7314-3-001		
Наименование профессии:	Резчик стекла		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
Подуровень квалификации по ОРК:	2.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 41. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 октября 2019 года № 578 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 41)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 1 ноября 2019 года № 19543. Резчик стекла		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			

Связь с неформальным и информальным образованием:		
Другие возможные наименования профессии:		
Основная цель деятельности:	Резка и раскрой различных видов стекла вручную или под прессом.	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка сырья, материалов, оборудования для резки стекла 2. Ведение процесса резки стекла 3. Проверка качества готового изделия
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Подготовка сырья, материалов, оборудования для резки стекла	Навык 1: Подбор и подготовка оборудования	Умения: 1.Умение подбирать и подготавливать соответствующие инструменты и оборудование. 2.Настройка стеклорезов. 3. Мелкий ремонт и наладка обслуживаемых станков
		Знания: 1. Устройство пресса и правила работы на нем. 2. Правила пользования режущим инструментом.
		-
	Навык 2: Подбор, подготовка и разметка сырья	Умения: 1. Подбирать и подготавливать соответствующее сырье. 2. Правила разметки листового стекла всех размеров и толщин на детали необходимой формы.
		Знания: 1.Виды, линейная плотность и свойства применяемого сырья. 2.Правила разметки и рационального раскрова стекла. 3. Основные свойства стекла; дефекты листового стекла.
		-
	Навык 1: Резка стекла	Умения: 1. Резка вручную листового стекла всех видов по шаблонам на заданные размеры; 2. Разметка и резка вручную листового стекла всех размеров и толщин на детали прямоугольной и круглой формы; 3. Резка согласно картам раскрова простых фигурных зеркал; 4. Резка мебельных зеркал на раскройных машинах; 5. Удаление неровностей края стекла клещами с зачисткой; 6. Разметка и резка цилиндров холявы на станке для резки стекла.
		Знания: 1. Устройство и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования и инструмента; 2. Основные свойства стекла; 3. Правила резки цилиндров холяв на станке и требования, предъявляемые к их качеству.
		-
Трудовая функция 3:		

Проверка качества готового изделия	Навык 1: Проверка качества готового изделия	Умения: 5. Проверка качества готового изделия. 6. Подготовка и доведение массы стекла отщипыванием, сколкой или снятием избыточной массы на станке до заданной величины. 3. Взвешивание продукции и ее упаковка.
	Возможность признания навыка:	Знания: 1. Причины брака и меры по его предупреждению
	Навык 2: Ведение учета, ведение документации	Умения: 1. Ведение учета и исполнение правил ведения принятой документации.
	Возможность признания навыка:	Знания: 1. Нормы расхода сырья, материалов, правила ведения документации.

Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Инициативность Самостоятельность Исполнительность	
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	4	Резчик стекла
	5	Бригадир
	6	Мастер участка
	7	Начальник участка
	8	Руководитель (управляющий) строительства

32. Карточка профессии «Резчик стекла»:

Код группы:	7314-3		
Код наименования занятия:	7314-3-001		
Наименование профессии:	Резчик стекла		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
Подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 41. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 октября 2019 года № 578 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 41)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 1 ноября 2019 года № 19543. Резчик стекла		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Производство стекловолокон и стеклоизделий	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Резка и раскрой различных видов стекла вручную или под прессом		
Описание трудовых функций			

Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка сырья, материалов, оборудования для резки стекла 2. Ведение процесса резки стекла 3. Проверка качества готового изделия
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Подготовка сырья, материалов, оборудования для резки стекла	Навык 1: Подбор и подготовка оборудования	Умения: 1. Умение подбирать и подготавливать соответствующие инструменты и оборудование. 2. Настройка стеклорезов. 3. Мелкий ремонт и наладка обслуживаемых станков.
		Знания: 1. Устройство пресса и правила работы на нем. 2. Правила пользования режущим инструментом.
	Возможность признания навыка:	-
	Навык 2: Подбор, подготовка и разметка сырья	Умения: 1. Подбирать и подготавливать соответствующее сырье. 2. Правила разметки листового стекла всех размеров и толщин на детали необходимой формы.
		Знания: 1. Виды, линейная плотность и свойства применяемого сырья. 2. Правила разметки и рационального раскроя стекла. 3. Основные свойства стекла; дефекты листового стекла.
	Возможность признания навыка:	-
Трудовая функция 2: Ведение процесса резки стекла	Навык 1: Резка стекла	Умения: 1. Резка вручную по шаблону технического, витринного, неполированного и полированного стекла толщиной до 8 миллиметров; 2. Резка фигурных зеркал, стекла для мебели; 3. Резка тугоплавкого, зеркального стекла на раскройных станках-полуавтоматах; 4. Самостоятельная разметка листов стекла; 5. Резка крупных и толстостенных изделий из хрустального и накладного стекла.
		Знания: 1. Основные свойства и дефекты стекла. 2. Правила обращения со стеклом. 3. Способы рационального раскроя листового стекла на большие размеры и оптические стекла с максимальным выходом годных изделий. 4. Правила применения и наладки контрольно-измерительного инструмента и шаблонов. 5. Требования, предъявляемые к качеству резки стекла.
	Возможность признания навыка:	-
Трудовая функция 3: Проверка качества готового изделия	Навык 1: Проверка качества готового изделия	Умения: 7. Проверка качества готового изделия. 8. Подготовка и доведение массы стекла отщипыванием, сколкой или снятием избыточной массы на станке до заданной величины. 3. Взвешивание продукции и ее упаковка.

		Знания:
		1. Причины брака и меры по его предупреждению
Возможность признания навыка:	-	
Навык 2: Ведение учета, ведение документации	Умения:	
	1. Ведение учета и исполнение правил ведения принятой документации.	
	Знания:	
	1. Нормы расхода сырья, материалов, правила ведения документации.	
Возможность признания навыка:	-	

Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Инициативность Самостоятельность Исполнительность	
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК: 4	Наименование профессии: Резчик стекла
	5	Бригадир
	6	Мастер участка
	7	Начальник участка
	8	Руководитель (управляющий)

33. Карточка профессии «Резчик стекла»:

Код группы:	7314-3		
Код наименования занятия:	7314-3-001		
Наименование профессии:	Резчик стекла		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
Подуровень квалификации по ОРК:	3.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 41. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 октября 2019 года № 578 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 41)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 1 ноября 2019 года № 19543. Резчик стекла		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Производство стекловолокон и стеклоизделий	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Резка и раскрой различных видов стекла вручную или под прессом.		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка сырья, материалов, оборудования для резки стекла 2. Ведение процесса резки стекла 3. Проверка качества готового изделия	
	Дополнительные трудовые функции:		

Трудовая функция 1: Подготовка сырья, материалов, оборудования для резки стекла	Навык 1: Подбор и подготовка оборудования	Умения: 1. Умение подбирать и подготавливать соответствующие инструменты и оборудование. 2. Настройка стеклорезов. 3. Мелкий ремонт и наладка обслуживаемых станков. Знания: 1. Устройство пресса и правила работы на нем. 2. Правила пользования режущим инструментом.
	Возможность признания навыка:	-
	Навык 2: Подбор, подготовка и разметка сырья	Умения: 1. Подбирать и подготавливать соответствующее сырье. 2. Правила разметки листового стекла всех размеров и толщин на детали необходимой формы. Знания: 1. Виды, линейная плотность и свойства применяемого сырья. 2. Правила разметки и рационального раскроя стекла. 3. Основные свойства стекла; дефекты листового стекла.
Трудовая функция 2: Ведение процесса резки стекла	Возможность признания навыка:	-
	Навык 1: Резка стекла	Умения: 1. Резка крупногабаритного листового стекла площадью более 1 метра квадратного на механизированных станках. 2. Резка вручную витринного полированного стекла толщиной свыше 8 миллиметров с самостоятельной разметкой. 3. Резка особо тонкого стекла на точные размеры на специальном станке. 4. Настройка стеклорезов. Знания: 1. Технологию резки стекла конвейерной обработки. 2. Правила разметки и рационального раскроя стекла. 3. Правила настройки стеклорезов.
	Возможность признания навыка:	-
Трудовая функция 3: Проверка качества готового изделия	Навык 1: Проверка качества готового изделия	Умения: 9. Проверка качества готового изделия. 10. Подготовка и доведение массы стекла отщипыванием, сколкой или снятием избыточной массы на станке до заданной величины. 3. Взвешивание продукции и ее упаковка. Знания: 1. Причины брака и меры по его предупреждению
	Возможность признания навыка:	-
	Навык 2: Ведение учета, ведение документации	Умения: 1. Ведение учета и исполнение правил ведения принятой документации. Знания: 1. Нормы расхода сырья, материалов, правила ведения документации.
	Возможность признания навыка:	-

Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Логические способности Аналитические способности		
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК: 5	Наименование профессии: Бригадир	
	6	Мастер участка	
	7	Начальник участка	
	8	Руководитель (управляющий) строительства	
34. Карточка профессии «Прессовщик стекол»:			
Код группы:	7314-4		
Код наименования занятия:	7314-4-006		
Наименование профессии:	Прессовщик стекол		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
Подуровень квалификации по ОРК:	2.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 41. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 октября 2019 года № 578 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 41)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 1 ноября 2019 года № 19543. Прессовщик стекол		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Прессование из стекломассы изделий на механических и ручных прессах в сплошных и разъемных формах		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка оборудования для прессования и формования огнеупорных изделий 2. Ведение технологического процесса прессования и формования огнеупорных изделий.	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Подготовка оборудования для прессования и формования огнеупорных изделий	Навык 1: Подготовка инструментов и необходимого оборудования	Умения:	
		1. Подготовка термостата. 2. Наладка и подготовка пресса к работе. 3. Укладка стеклопакетов на каретку термостата с резиновыми прокладками. Загрузка стеклопакетов в термостат.	
		Знания:	
		1. Правила эксплуатации термостата и прессов.	
Трудовая функция 2: Ведение технологического процесса прессования и формования огнеупорных изделий.	Навык 1: Прессование стеклопакета на прессе по заданному режиму	Возможность признания навыка:	-
		Умения:	
		1. Подогревание стеклопакета на плите; 2. Накладывание резиновых колец на стеклопакет; 3. Предварительное прессование стеклопакета на прессе по заданному режиму.	

	<p>Знания:</p> <p>1. Правила прессования стеклопакетов; 2. Требования, предъявляемые к качеству изделий после прессования.</p>
Возможность признания навыка:	-
Навык 2: Проведение контроля качества готовой продукции	<p>Умения:</p> <p>1. Соблюдение требований, предъявляемых к качеству изделий после прессования.</p>
	<p>Знания:</p> <p>1. Требования, предъявляемые к качеству изделий после прессования. 2. Виды брака изделий после прессования. 3. Меры предупреждения брака. 4. Требования, предъявляемые к качеству герметика.</p>
Возможность признания навыка:	-

Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Инициативность Постоянный личностный рост
---------------------------------------	---

Список технических регламентов и национальных стандартов:	
---	--

Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	3	Прессовщик стекол
	4	Формовщик стеклопластиковых изделий
	5	Бригадир
	6	Мастер участка
	7	Начальник участка
	8	Руководитель (управляющий) строительства

35. Карточка профессии «Прессовщик стекол»:

Код группы:	7314-4		
Код наименования занятия:	7314-4-006		
Наименование профессии:	Прессовщик стекол		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
Подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 41. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 октября 2019 года № 578 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 41)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 1 ноября 2019 года № 19543. Прессовщик стекол		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Производство стекловолокон и стеклоизделий	Квалификация:
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Прессование из стекломассы изделий на механических и ручных прессах в сплошных и разъемных формах		
Описание трудовых функций			

Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка оборудования для прессования и формования огнеупорных изделий 2. Ведение технологического процесса прессования и формования огнеупорных изделий
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Подготовка оборудования для прессования и формования огнеупорных изделий	Навык 1: Подготовка инструментов и необходимого оборудования	Умения: 1. Подготовка термостата. 2. Наладка и подготовка пресса к работе. 3. Укладка стеклопакетов на каретку термостата с резиновыми прокладками. Загрузка стеклопакетов в термостат. Знания: 1. Правила эксплуатации термостата и прессов.
	Возможность признания навыка:	-
	Навык 1: Прессование стеклопакета на прессе по заданному режиму	Умения: 1. Подготовка термостата; 2. Укладка стеклопакетов на каретку термостата с резиновыми прокладками; 3. Загрузка стеклопакетов в термостат; 4. Прессование стеклопакетов площадью до 1 метра квадратного, толщиной стекла до 12 миллиметров по заданному режиму; 5. Приготовление герметика и заливка торцов стеклопакетов герметиком; 6. Обрезка торцевых сторон стеклопакетов после заливки; 7. Прессование полированных "каблуков" на прессе; 8. Обработка кромки "каблуков".. Знания: 1. Правила эксплуатации термостата и прессов; 2. Рецептуру приготовления; 3. Требования, предъявляемые к качеству герметика; 4. Режимы прессования стеклопакетов.
Трудовая функция 2: Ведение технологического процесса прессования и формования огнеупорных изделий	Возможность признания навыка:	-
	Навык 2: Проведение контроля качества готовой продукции	Умения: 1. Соблюдение требований, предъявляемых к качеству изделий после прессования.
		Знания: 1. Требования, предъявляемые к качеству изделий после прессования. 2. Виды брака изделий после прессования. 3. Меры предупреждения брака. 4. Требования, предъявляемые к качеству герметика.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Инициативность Постоянный личностный рост	
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	4	Формовщик стеклопластиковых изделий
	5	Бригадир
	6	Мастер участка

	7	Начальник участка			
	8	Руководитель (управляющий) строительства			
36. Карточка профессии «Прессовщик стекол»:					
Код группы:	7314-4				
Код наименования занятия:	7314-4-006				
Наименование профессии:	Прессовщик стекол				
Уровень квалификации по ОРК:	3				
Подуровень квалификации по ОРК:	3.2				
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	<p>Выпуск 41. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 октября 2019 года № 578 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 41)".</p> <p>Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 1 ноября 2019 года № 19543.</p> <p>Прессовщик стекол</p>				
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Производство стекловолокон и стеклоизделий	Квалификация:		
Требования к опыту работы:					
Связь с неформальным и информальным образованием:					
Другие возможные наименования профессии:	7314-4-005 - Прессовщик стеклопакетов				
Основная цель деятельности:	Прессование из стекломассы изделий на механических и ручных прессах в сплошных и разъемных формах				
Описание трудовых функций					
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка оборудования для прессования и формования огнеупорных изделий 2. Ведение технологического процесса прессования и формования огнеупорных изделий			
	Дополнительные трудовые функции:				
Трудовая функция 1: Подготовка оборудования для прессования и формования огнеупорных изделий	Навык 1: Подготовка инструментов и необходимого оборудования	Умения:	<p>1. Подготовка термостата.</p> <p>2. Наладка и подготовка пресса к работе.</p> <p>3. Укладка стеклопакетов на каретку термостата с резиновыми прокладками. Загрузка стеклопакетов в термостат.</p>		
		Знания:			
	Возможность признания навыка:	-	1. Правила эксплуатации термостата и прессов.		
Трудовая функция 2: Ведение технологического процесса прессования и формования огнеупорных изделий	Навык 1: Прессование стеклопакета на прессе по заданному режиму	Умения:	<p>1. Прессование стеклопакетов площадью свыше 1 метра квадратного и толщиной свыше 12 миллиметров по заданному режиму.</p>		
		Знания:			
	Возможность признания навыка:	-	1. Правила прессования стеклопакетов; 2. Режимы прессования стеклопакетов.		
	Навык 2: Проведение контроля качества готовой продукции	Умения:	<p>1. Соблюдение требований, предъявляемых к качеству изделий после прессования.</p>		
		-			

		Знания:
		1. Требования, предъявляемые к качеству изделий после прессования. 2. Виды брака изделий после прессования. 3. Меры предупреждения брака. 4. Требования, предъявляемые к качеству герметика.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Инициативность Самостоятельность Исполнительность	
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК: 4 5 6 7 8	Наименование профессии: Формовщик стеклопластиковых изделий Бригадир Мастер участка Начальник участка Руководитель (управляющий) строительства
38. Картотека профессии «Шлифовщик стекла»:		
Код группы:	7314-5	
Код наименования занятия:	7314-5-001	
Наименование профессии:	Шлифовщик стекла	
Уровень квалификации по ОРК:	3	
Подуровень квалификации по ОРК:	3.1	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 41. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 октября 2019 года № 578 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 41)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 1 ноября 2019 года № 19543. Шлифовщик стекла	
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Производство стекловолокон и стеклоизделий
Требования к опыту работы:		
Связь с неформальным и информальным образованием:		
Другие возможные наименования профессии:		
Основная цель деятельности:	Выполнение декоративной и технической отделки стеклянных поверхностей на шлифовальных станках, для получения гладкой поверхности требуемой чистоты	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка сырья, материалов, оборудования для шлифовки стекла 2. Ведение процесса шлифовки стекла
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Подготовка сырья, материалов, оборудования для шлифовки стекла	Навык 1: Подбор и подготовка оборудования	Умения:
		1. Подбор необходимых для шлифования наждачков. Наладка пескопитающего приспособления. 2. Владение принципами работы оборудования. 3. Правила пользования контрольно-измерительным инструментом.

	<p>Знания:</p> <p>1. Устройство , принцип действия и правила регулирования обслуживаемого оборудования. 2. Правила работы оборудования в автоматическом режиме.</p>
Возможность признания навыка:	-
Навык 2: Подготовка сырья	<p>Умения:</p> <p>1. Подготовка и сортировка соответствующего сырья.</p> <p>Знания:</p> <p>1. Знание о марках, сортах, свойствах стекла и дефектах стекла.</p>
Возможность признания навыка:	-
Трудовая функция 2: Ведение процесса шлифовки стекла	<p>Навык 1: Шлифование поверхностей стекла</p> <p>Умения:</p> <p>1. Шлифование поверхности стекла размером до 1 метра квадратного, зеркальных отражателей диаметром свыше 500 миллиметров до 900 миллиметров на шлифовальных машинах, полуавтоматах, шайбах и кругах; 2. Проверка заданной точности обработки; 3. Наладка пескопитающего приспособления.</p> <p>Знания:</p> <p>1. Устройство, принцип действия и правила регулирования обслуживаемого оборудования; 2. Приемы работ по шлифованию изделий; 3. Основные физические свойства стекла и абразивных материалов; 4. правила пользования контрольно-измерительным инструментом; 5. Технические требования, предъявляемые к шлифованной части изделия.</p>
Возможность признания навыка:	-
Навык 2: Проверка качества шлифованной поверхности стекла	<p>Умения:</p> <p>1. Проверка качества готового изделия. 2. Периодический замер размеров стеклоизделий.</p> <p>Знания:</p> <p>1. Основные показатели качества готового изделия, требования, предъявляемые к качеству "сырого" и шлифованного стекла. 2. Виды брака при шлифовке. 3. Меры по предупреждению боя и брака изделий.</p>
Возможность признания навыка:	-
Навык 3: Работа с оборудованием	<p>Умения:</p> <p>1. Чистка и ремонт оборудования; 2. уборка рабочего места.</p> <p>Знания:</p> <p>1. Графики ухода за оборудованием; 2. Правила приемки и сдачи смены; 3. Правила техники безопасности, противопожарной безопасностью</p>
Возможность признания навыка:	-

Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Инициативность Постоянный личностный рост		
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК: 4	Наименование профессии: Формовщик стеклопластиковых изделий	
	5	Бригадир	
	6	Мастер участка	
	7	Начальник участка	
	8	Руководитель (управляющий) строительства	
39. Карточка профессии «Шлифовщик стекла»:			
Код группы:	7314-5		
Код наименования занятия:	7314-5-001		
Наименование профессии:	Шлифовщик стекла		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
Подуровень квалификации по ОРК:	3.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 41. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 октября 2019 года № 578 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 41)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 1 ноября 2019 года № 19543. Шлифовщик стекла		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Производство стекловолокон и стеклоизделий	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Выполнение декоративной и технической отделки стеклянных поверхностей на шлифовальных станках, для получения гладкой поверхности требуемой чистоты		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка сырья, материалов, оборудования для шлифовки стекла 2. Ведение процесса шлифовки стекла	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Подготовка сырья, материалов, оборудования для шлифовки стекла	Навык 1: Подготовка сырья	Умения:	
		1. Подготовка и сортировка соответствующего сырья.	
	Возможность признания навыка:	Знания:	
		1. Знание о марках, сортах, свойствах стекла и дефектах стекла.	
		-	
	Навык 2: Подбор и подготовка оборудования	Умения:	
		1. Подбор необходимых для шлифования наждаков. Наладка пескопитающего приспособления. 2. Владение принципами работы оборудования. 3. Правила пользования контрольно-измерительным инструментом.	

		Знания:
		1. Устройство , принцип действия и правила регулирования обслуживаемого оборудования. 2. Правила работы оборудования в автоматическом режиме.
	Возможность признания навыка:	-
Трудовая функция 2: Ведение процесса шлифовки стекла	Навык 1: Шлифование поверхностей стекла	Умения: 1. Шлифование поверхностей стекла размером свыше 1 метра квадратного, зеркальных отражателей диаметром свыше 900 миллиметров, деталей из технического стекла на конвейерах односторонней и двухсторонней шлифовки, ротационных аппаратах; 2. Регулирование подачи абразивных материалов и давления их на стекло.
		Знания: 1. Основы технологического процесса шлифовки стекла; 2. Основные физические свойства стекла, абразивных материалов и их марки; 3. требования, предъявляемые к качеству "сырого" и шлифованного стекла.
	Возможность признания навыка:	-
	Навык 2: Проверка качества шлифованной поверхности стекла	Умения: 1. Проверка качества готового изделия. 2. Периодический замер размеров стеклоизделий.
		Знания: 1. Основные показатели качества готового изделия, требования, предъявляемые к качеству "сырого" и шлифованного стекла. 2. Виды брака при шлифовке. 3. Меры по предупреждению боя и брака изделий.
	Возможность признания навыка:	-
	Навык 3: Чистка оборудования, инструмента, уборка рабочего места	Умения: 1. Чистка и ремонт оборудования; 2. уборка рабочего места.
		Знания: 1. Графики ухода за оборудованием, 2. правила приемки и сдачи смены, 3. правила техники безопасности, противопожарной безопасности, правила внутреннего распорядка.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Инициативность Самостоятельность Исполнительность	
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК: 4 5 6 7	Наименование профессии: Формовщик стеклопластиковых изделий Бригадир Мастер участка Начальник участка

8	Руководитель (управляющий) строительства		
40. Карточка профессии «Полировщик стекла и стеклоизделий»:			
Код группы:	7314-6		
Код наименования занятия:	7314-6-002		
Наименование профессии:	Полировщик стекла и стеклоизделий		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
Подуровень квалификации по ОРК:	2.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	<p>Выпуск 41. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 октября 2019 года № 578 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 41)".</p> <p>Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 1 ноября 2019 года № 19543.</p> <p>Полировщик стекла и стеклоизделий</p>		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Полировка стекла и стеклоизделий		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка сырья, материалов, оборудования к полировке стекла и стеклоизделий 2. Ведение процесса полировки стекла и стеклоизделий	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Подготовка сырья, материалов, оборудования к полировке стекла и стеклоизделий	Навык 1: Подбор и подготовка оборудования	<p>Умения:</p> <p>1. Подготовка обслуживаемого оборудования к работе. 2. Умение подбирать и подготавливать соответствующие инструменты, материалы и оборудование. 3. Установка в рабочее положение и наладка обслуживаемого оборудования.</p> <p>Знания:</p> <p>1. Устройство и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования. 2. Правила подналадки обслуживаемого оборудования. 3. Принцип работы и устройство бортформующих машин и печей отжига. 4. Техническое обслуживание станков.</p>	
	Возможность признания навыка:	-	
	Навык 2: Подготовка сырья	<p>Умения:</p> <p>1. Подготовка соответствующего сырья. 2. Сортировка сырья</p> <p>Знания:</p> <p>1. Марки, сорта и свойства стекла.</p>	
Трудовая функция 2: Ведение процесса полировки стекла и стеклоизделий	Возможность признания навыка:	-	

	Навык 1: Полировка стекла и стеклоизделий	Умения: 1. Полировка стеклоизделий; 2. Подполировка, снятие царапин и других дефектов на деревянных, войлочных, пробковых и других полирующих кругах; 3. Обслуживание процесса полировки зеркал на полировально-моющей машине; 4. Установка полирующих приспособлений; 5. Регулирование подачи полирующих супензий; 6. Заправка кругов (шайб).
		Знания: 1. Технологии выполнения работ и требований производственных инструкций. 2. Свойства стекла, полирующей супензии и требования, предъявляемые к их качеству. 3. Основы технологического процесса механической полировки стеклоизделий. 4. Свойства полирующих супензий.
	Возможность признания навыка:	-
	Навык 2: Проверка качества обрабатываемой поверхности	Умения: 1. Выполнение методов и порядка контроля качества полируемой поверхности. 2. Сортировка готовой продукции. 3. Определение чистоты обрабатываемой поверхности.
		Знания: 1. Технологические условия и государственные стандарты на полированное стекло. 2. Виды брака полировки и меры по его предупреждению. 3. Методы и порядок контроля качества полируемой поверхности.
	Возможность признания навыка:	-
	Навык 3: Чистка оборудования, инструмента, уборка рабочего места	Умения: 1. Чистка и ремонт оборудования; 2. Уборка рабочего места.
		Знания: 1. Графики ухода за оборудованием; 2. Правила приемки и сдачи смены, правила техники безопасности, противопожарной безопасности, правила внутреннего распорядка.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Инициативность Самостоятельность Исполнительность	
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК: 3 4 5 6 7 8	Наименование профессии: Полировщик стекла и стеклоизделий Полировщик стекла и стеклоизделий Бригадир Мастер участка Начальник участка Руководитель (управляющий) строительства

42. Карточка профессии «Комплектовщик стекла и стеклоизделий»:			
Код группы:	7314-9		
Код наименования занятия:	7314-9-003		
Наименование профессии:	Комплектовщик стекла и стеклоизделий		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
Подуровень квалификации по ОРК:	2.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	<p>Выпуск 41. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 октября 2019 года № 578 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 41)".</p> <p>Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 1 ноября 2019 года № 19543.</p> <p>Комплектовщик стекла и стеклоизделий</p>		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Сборка и комплектование всех деталей из стекла и стеклоизделий		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка оборудования и прием стекла 2. Ведение процесса комплектования стекла и стеклоизделий	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Подготовка оборудования и прием стекла	Навык 1: Подбор оборудования и инвентаря	<p>Умения:</p> <p>1. Подбор и применение оптимальных режимов работы используемого оборудования и инвентаря.</p> <p>Знания:</p> <p>1. Принцип действия, устройство, правила эксплуатации применяемого оборудования, свойства стекла и стеклоизделий. 2. Правила пользования контрольно-измерительными приборами и приспособлениями.</p>	
		<p>Возможность признания навыка:</p> <p>-</p>	
		<p>Навык 2: Прием стекла и стеклоизделий</p> <p>Умения:</p> <p>1. Проверка продукции по внешнему виду, количеству единиц в партии, подсчет метражка, веса. 2. Группировка стеклоизделий по ассортименту, размерам с проверкой по оптическим параметрам и их упаковка.</p>	
		<p>Знания:</p> <p>1. Правила приема стекла и стеклоизделий.</p>	
		<p>Возможность признания навыка:</p> <p>-</p>	
		<p>Навык 1: Комплектование изделий из стекла, стеклоизделий и деталей по заданной толщине и размерам</p> <p>Умения:</p> <p>1. Комплектование изделия из стекла, стеклоизделий и деталей по заданной толщине и размерам. 2. Группировка стеклоизделия по ассортименту, размерам с проверкой по оптическим параметрам и их упаковка.</p>	

		Знания:
		1. Правила комплектования стеклоизделий. 2. Действующие государственные стандарты и технические условия на вырабатываемую продукцию. 3. Правила пользования контрольно-измерительными приборами и приспособлениями. 4. Виды брака при комплектовании и меры по его предупреждению.
	Возможность признания навыка:	-
	Навык 2: Упаковка, маркировка и заполнение соответствующих документов	Умения: 1. Маркировать, упаковывать продукцию. 2. Ведение учета комплектуемой продукции и сопроводительной документации. Знания: 1. 1. Требования к маркировке и упаковке продукции. 2. Правила ведения документации.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:		Ответственность Инициативность Постоянный личностный рост
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК: 3 4 5 6 7 8	Наименование профессии: Комплектовщик стекла и стеклоизделий Формовщик стеклопластиковых изделий Бригади Мастер участка Начальник участка Руководитель (управляющий) строительства
43. Карточка профессии «Комплектовщик стекла и стеклоизделий»:		
Код группы:	7314-9	
Код наименования занятия:	7314-9-003	
Наименование профессии:	Комплектовщик стекла и стеклоизделий	
Уровень квалификации по ОРК:	2	
Подуровень квалификации по ОРК:	2.2	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 41. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 октября 2019 года № 578 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 41)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 1 ноября 2019 года № 19543. Комплектовщик стекла и стеклоизделий	
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -
Требования к опыту работы:		
Связь с неформальным и информальным образованием:		
Другие возможные наименования профессии:		
Основная цель деятельности:	Сборка и комплектование всех деталей из стекла и стеклоизделий	
Описание трудовых функций		

Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка оборудования и прием стекла 2. Ведение процесса комплектования стекла и стеклоизделий
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Подготовка оборудования и прием стекла	Навык 1: Подбор оборудования и инвентаря	Умения: 1. Подбор и применение оптимальных режимов работы используемого оборудования и инвентаря.
		Знания: 1. Принцип действия, устройство, правила эксплуатации применяемого оборудования, свойства стекла и стеклоизделий. 2. Правила пользования контрольно-измерительными приборами и приспособлениями.
		Возможность признания навыка: -
	Навык 2: Прием стекла и стеклоизделий	Умения: 1. Проверка продукции по внешнему виду, количеству единиц в партии, подсчет метраж, веса. 2. Группировка стеклоизделий по ассортименту, размерам с проверкой по оптическим параметрам и их упаковка.
		Знания: 1. Правила приема стекла и стеклоизделий.
		Возможность признания навыка: -
		Умения: 1. Комплектование сложных изделий из полированного и цветного стекла по заданной толщине, размерам, цветности с разборкой по нормам и наименованиям.
Трудовая функция 2: Ведение процесса комплектования стекла и стеклоизделий	Навык 1: Комплектование изделий из стекла, стеклоизделий и деталей по заданной толщине и размерам	Знания: 1. Правила комплектования стеклоизделий. 2. Государственные стандарты и технические условия на изделия из простого и оптического стекла. 3. Правила пользования оптическими, контрольно-измерительными приборами и приспособлениями. 4. Виды брака при комплектовании и меры по его предупреждению.
		Возможность признания навыка: -
		Умения: 1. Маркировать, упаковывать продукцию. 2. Ведение учета комплектуемой продукции и сопроводительной документации.
	Навык 2: Упаковка, маркировка и заполнение соответствующих документов	Знания: 1. Требования к маркировке и упаковке продукции. 2. Правила ведения документации.
		Возможность признания навыка: -
		Умения: 1. Ответственность 2. Инициативность 3. Постоянный личностный рост
Требования к личностным компетенциям:		
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК: 3	Наименование профессии: Комплектовщик стекла и стеклоизделий

4	Формовщик стеклопластиковых изделий
5	Бригадир
6	Мастер участка
7	Начальник участка
8	Руководитель (управляющий) строительства

44. Картотка профессии «Резчик гипсокартонных листов»:

Код группы:	7549-4		
Код наименования занятия:	7549-4-047		
Наименование профессии:	Резчик гипсокартонных листов		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
Подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Производство строительных изделий и конструкций	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Резка гипсокартона циркулярной пилой или механическими ножницами на листы установленных размеров		

Описание трудовых функций

Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Профилактический осмотр, техническое обслуживание, подготовка к работе предметов и средств труда 2. Резка гипсокартона 3. Контроль и оценка качества выполненных работ, анализ, выявление и устранение недостатков
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Профилактический осмотр, техническое обслуживание, подготовка к работе предметов и средств труда	Навык 1: Подбор и подготовка оборудования	<p>Умения:</p> <p>1. Проверка СИЗ. 2. Подготовка инструментов, приспособлений, материалов. 3. Профилактический осмотр и устранение мелких неисправностей, смена режущих приспособлений. 4. Регулирование, подналадка резательных, распиловочных приспособлений. 5. Устранение мелких неисправностей в работе обслуживаемого оборудования.</p> <p>Знания:</p> <p>1. Способы проверки и подготовки к работе предметов и средств труда. 2. Способы устранения небольших неисправностей, неполадок. 3. Назначение и свойства используемых материалов. 4. Назначение и способы пользования инструментов и приспособлений. 5. Способы осмотра и устранения небольших неисправностей обслуживаемого оборудования.</p>

	Возможность признания навыка:	-
	Навык 2: Подготовка сырья	<p>Умения:</p> <p>1. Подготовка гипсокартона; 2. Маркировка, разметка.</p> <p>Знания:</p> <p>1. Навыки работы с гипсокартоном. 2. Знания в области маркировки, толщины, сферы применения гипсокартоновых листов.</p>
	Возможность признания навыка:	-
Трудовая функция 2: Резка гипсокартона	Навык 1: Резка гипсокартонных листов	<p>Умения:</p> <p>1. Продольная и поперечная резка пенобетонных панелей на блоки на струнорезательной установке. 2. Поперечная резка железобетонных труб, подоконных досок и струнобетонных изделий, изготовленных на стенах, а также выпиловка кубов-образцов на распиловочных машинах и установках, оснащенных абразивными кругами или дисками с алмазным армированием. 3. Резка ленты механическим ножом на листы заданной длины. 6. Наладка механического ножа при изменении длины листов; 7. Своевременная смазка механизмов. 8. Смена резательных струн. 9. Резка теплоизоляционных и акустических заготовок и изделий на полосы или плиты заданных размеров на станках. 10. Наблюдение за укладкой заготовок и изделий. 11. Наблюдение за работой аспирационных установок. 12. Резка микалекса, слюдопласта, микаленты и мikanита на пластины заданного размера вручную и на станках.</p> <p>Знания:</p> <p>1. Способы и порядок резки и распиловки изделий. 2. Технические условия на изготавляемую продукцию. 3. Порядок строповки и перемещения распиливаемых изделий. 4. Устройство механического ножа, передаточного стола и загрузочного моста. 5. Технические условия на гипсокартонные листы и процесс их производства. 6. Устройство ленточного пресса, мундштука и резательного аппарата. 7. Требования, предъявляемые к качеству сырца. 8. Порядок пуска и остановки ленточного пресса, резки кирпича и черепицы. 9. Приемы и последовательность резки электроизоляционных материалов. 10. Способы измерения габаритов пластин.</p>
	Возможность признания навыка:	-
Трудовая функция 3: Контроль и оценка качества выполненных работ, анализ, выявление и устранение недостатков	Навык 1: Контроль и оценка качества выполненных работ.	<p>Умения:</p> <p>1. Использование контрольно-измерительных приборов и инструментов. 2. Регулярный промер габаритов пластин шаблоном и измерительными инструментами. 3. Контроль и оценка качества выполненных работ. 4. Проверка качества торцов и плотности заполнения ленты. 5. Вырезание бракованной части ленты.</p>

		Знания:
		1. Методы проверки качества выполняемых работ. 2. Критерии оценки качества работы.
Возможность признания навыка:	-	
Навык 2: Анализ, выявление и устранение недостатков	Умения:	
	1. Анализ и оценка своих действий и результатов, выявление затруднений. 2. Самостоятельное преодоление собственных затруднений, связанных с недостаточностью знаний и умений. 3. Разработка предложений по рационализации труда, совершенствованию своей деятельности.	
	Знания:	
	1. Порядок сдачи выполненных работ 2. Основы рационализаторской деятельности.	
Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Инициативность Самостоятельность Исполнительность	
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК: 4 5 6 7 8	Наименование профессии: Резчик гипсокартонных листов Бригадир Мастер участка Начальник участка Руководитель (управляющий) строительства
46. Карточка профессии «Резчик кирпича и черепицы»:		
Код группы:	7549-4	
Код наименования занятия:	7549-4-048	
Наименование профессии:	Резчик кирпича и черепицы	
Уровень квалификации по ОРК:	2	
Подуровень квалификации по ОРК:	2.2	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -
Требования к опыту работы:		
Связь с неформальным и информальным образованием:		
Другие возможные наименования профессии:		
Основная цель деятельности:	Резка кирпича и черепицы алмазным диском, угловой шлифовальной машиной на изделия установленных размеров.	
Описание трудовых функций		

Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Профилактический осмотр, техническое обслуживание, подготовка к работе предметов и средств труда. 2. Резка кирпича и черепицы 3. Контроль и оценка качества выполненных работ, анализ, выявление и устранение недостатков
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Профилактический осмотр, техническое обслуживание, подготовка к работе предметов и средств труда.	Навык 1: Подбор и подготовка оборудования	<p>Умения:</p> <p>1. Проверка СИЗ. 2. Подготовка станка и механизмов, инструментов, приспособлений и материалов. 3. Профилактический осмотр и устранение мелких неисправностей, смена режущих приспособлений. 4. Регулирование, подналадка резательных, распиловочных приспособлений. 5. Устранение мелких неисправностей в работе обслуживаемого оборудования.</p> <p>Знания:</p> <p>1. Способы проверки и подготовки к работе предметов и средств труда. 2. Способы устранения небольших неисправностей, неполадок. 3. Назначение и свойства используемых материалов. 4. Назначение и способы пользования инструментов и приспособлений. 5. Способы осмотра и устранения небольших неисправностей обслуживаемого оборудования.</p>
	Возможность признания навыка:	-
	Навык 2: Подготовка сырья	<p>Умения:</p> <p>1. Подготовка гипсокартона; 2. Маркировка, разметка.</p> <p>Знания:</p> <p>1. Знания в области маркировки, толщины; 2. Сфера применения гипсокартоновых листов.</p>
	Возможность признания навыка:	-
Трудовая функция 2: Резка кирпича и черепицы	Навык 1: Резка кирпичей на установках	<p>Умения:</p> <p>1. Пуск, регулирование и остановка обслуживаемого оборудования. 2. Продольная и поперечная резка кирпича и черепицы. 3. Регулировка и подналадка резательных и распиловочных установок, устранение мелких неисправностей в их работе, смена режущих приспособлений. 4. Подъем, установка, окантовка и перемещение изделий. 5. Резка кирпичей и черепицы, изготовленных на стенах, а также выпиловка кубов-образцов на распиловочных машинах и установках, оснащенных абразивными кругами или дисками с алмазным армированием. 6. Обрезка излишков глины по краям черепицы-сырца после прессования.</p>

		Знания:
		1. Устройство, принцип действия и правила технической эксплуатации обслуживаемого оборудования. 2. Способы и правила резки и распиловки изделий. 3. Технические условия на изготавливаемую продукцию. 4. Назначение и правила пользования контрольно-измерительными инструментами.
	Возможность признания навыка:	-
Трудовая функция 3: Контроль и оценка качества выполненных работ, анализ, выявление и устранение недостатков	Навык 1: Контроль и оценка качества выполненных работ	Умения: 1. Использование контрольно-измерительных приборов и инструментов. 2. Регулярный промер габаритов пластин шаблоном и измерительными инструментами. 3. Контроль и оценка качества выполненных работ.
		Знания: 1. Методы проверки качества выполняемых работ. 2. Критерии оценки качества работы.
	Возможность признания навыка:	-
	Навык 2: Анализ, выявление и устранение недостатков	Умения: 1. Анализ и оценка своих действий и результатов, выявление затруднений. 2. Самостоятельное преодоление собственных затруднений, связанных с недостаточностью знаний и умений. 3. Разработка предложений по рационализации труда, совершенствованию своей деятельности.
		Знания: 1. Порядок сдачи выполненных работ 2. Основы рационализаторской деятельности.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Инициативность Самостоятельность Исполнительность	
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК: 3 4 5 6 7 8	Наименование профессии: Резчик кирпича и черепицы Контролер кровельных и гидроизоляционных материалов Бригадир Мастер участка Начальник участка Руководитель (управляющий) строительства
47. Карточка профессии «Резчик кирпича и черепицы»:		
Код группы:	7549-4	
Код наименования занятия:	7549-4-048	
Наименование профессии:	Резчик кирпича и черепицы	
Уровень квалификации по ОРК:	3	

подуровень квалификации по ОРК:	3.1			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:				
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: -	Квалификация: -	
Требования к опыту работы:				
Связь с неформальным и информальным образованием:				
Другие возможные наименования профессии:				
Основная цель деятельности:	М			
Описание трудовых функций				
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Профилактический осмотр, техническое обслуживание, подготовка к работе предметов и средств труда. 2. Резка кирпича и черепицы 3. Контроль и оценка качества выполненных работ, анализ, выявление и устранение недостатков.		
	Дополнительные трудовые функции:			
Трудовая функция 1: Профилактический осмотр, техническое обслуживание, подготовка к работе предметов и средств труда.	Навык 1: Подбор и подготовка оборудования	Умения:	1. Проверка СИЗ. 2. Подготовка станка и механизмов, инструментов, приспособлений и материалов. 3. Профилактический осмотр и устранение устранение мелких неисправностей, смена режущих приспособлений. 4. Регулирование, подналадка резательных, распиловочных приспособлений. 5. Устранение мелких неисправностей в работе обслуживающего оборудования.	
		Знания:		
	Возможность признания навыка:	1. Способы проверки и подготовки к работе предметов и средств труда. 2. Способы устранения небольших неисправностей, неполадок. 3. Назначение и свойства используемых материалов. 4. Назначение и способы пользования инструментов и приспособлений. 5. Способы осмотра и устранения небольших неисправностей обслуживающего оборудования.		
	Навык 2: Подготовка сырья	Умения:	1. Подготовка гипсокартона; 2. Маркировка, разметка.	
		Знания:		
	Возможность признания навыка:	1. Знания в области маркировки, толщины; 2. Сфера применения гипсокартоновых листов.		
Трудовая функция 2: Резка кирпича и черепицы				

	<p>Навык 1: Резка кирпичей на установках</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Резка ручными резательными аппаратами керамического бруса, выходящего из мундштука пресса, на черепицу, кирпич и иные изделия с соблюдением заданных размеров; очистка и промывка мундштука, роликов резательного столика и резательного аппарата; 2. Смена резательных струн; 3. Резка теплоизоляционных и акустических заготовок и изделий на полосы или плиты заданных размеров на станках; 4. Наблюдение за укладкой заготовок и изделий; 5. Пуск, остановка и регулирование станка; 6. Наблюдение за работой аспирационных установок. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Устройство и порядок технической эксплуатации обслуживаемых машин и установок; 2. Способы и порядок резки и распиловки изделий; 3. Технические условия на изготавляемую продукцию; 4. Порядок строповки и перемещения распиливаемых изделий; 5. Устройство механического ножа, передаточного стола и загрузочного моста; 6. Технические условия на гипсокартонные листы и процесс их производства; 7. Требования, предъявляемые к качеству сырца; 8. Порядок пуска и остановки ленточного пресса, резки кирпича и черепицы; 9. Технические требования к теплоизоляционным изделиям, их номенклатуре, допуски на размеры; 10. Технические требования к готовым изделиям.
	Возможность признания навыка:	-
<p>Трудовая функция 3: Контроль и оценка качества выполненных работ, анализ, выявление и устранение недостатков.</p>	<p>Навык 1: Контроль и оценка качества выполненных работ</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Использование контрольно-измерительных приборов и инструментов. 2. Регулярный промер габаритов пластин шаблоном и измерительными инструментами. 3. Контроль и оценка качества выполненных работ. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Методы проверки качества выполняемых работ. 2. Критерии оценки качества работы.
	Возможность признания навыка:	-
	<p>Навык 2: Анализ, выявление и устранение недостатков</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Анализ и оценка своих действий и результатов, выявление затруднений. 2. Самостоятельное преодоление собственных затруднений, связанных с недостаточностью знаний и умений. 3. Разработка предложений по рационализации труда, совершенствованию своей деятельности. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Порядок сдачи выполненных работ 2. Основы рационализаторской деятельности.
	Возможность признания навыка:	-

Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Самостоятельность Исполнительность		
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК: 4	Наименование профессии: Контролер кровельных и гидроизоляционных материалов	
	5	Бригадир	
	6	Мастер участка	
	7	Начальник участка	
	8	Руководитель (управляющий) строительства	
49. Карточка профессии «Резчик гипсокартонных листов»:			
Код группы:	7549-4		
Код наименования занятия:	7549-4-047		
Наименование профессии:	Резчик гипсокартонных листов		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
Подуровень квалификации по ОРК:	3.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Производство строительных изделий и конструкций	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Резка гипсокартона циркулярной пилой или механическими ножницами на листы установленных размеров.		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Профилактический осмотр, техническое обслуживание, подготовка к работе предметов и средств труда 2. Резка гипсокартона 3. Контроль и оценка качества выполненных работ, анализ, выявление и устранение недостатков	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Профилактический осмотр, техническое обслуживание, подготовка к работе предметов и средств труда	Навык 1: Подбор и подготовка оборудования	Умения:	
		1. Проверка СИЗ. 2. Подготовка инструментов, приспособлений, материалов. 3. Профилактический осмотр и устранение мелких неисправностей, смена режущих приспособлений. 4. Регулирование, подналадка резательных, распиловочных приспособлений. 5. Устранение мелких неисправностей в работе обслуживаемого оборудования.	

		<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Способы проверки и подготовки к работе предметов и средств труда. 2. Способы устранения небольших неисправностей, неполадок. 3. Назначение и свойства используемых материалов. 4. Назначение и способы пользования инструментов и приспособлений. 5. Способы осмотра и устранения небольших неисправностей обслуживаемого оборудования.
	Возможность признания навыка:	-
	Навык 2: Подготовка сырья	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Подготовка гипсокартона; 2. Маркировка, разметка. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Знания в области маркировки, толщины, сферы применения гипсокартоновых листов. 2. Назначение и свойства используемых материалов.
	Возможность признания навыка:	-
Трудовая функция 2: Резка гипсокартона	Навык 1: Резка гипсокартонных листов	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Обрезка излишков глины по краям черепицы-сырца после прессования. 2. Принятие рамки с черепицей от прессовщика. 3. Вырезание уголка, прокалывание отверстий в шине, затирка граней. 4. Маркировка и укладка рамок с черепицей на транспортные средства. 5. Резка гипсокартонных листов механическими ножницами или циркульной пилой на листы установленных размеров. 6. Перемещение груженых вагонеток от сушки к рольгангу. 7. Снятие гипсокартонных листов с вагонетки и передача их с помощью рольганга к обрезному столу. 8. Раскрой гипсокартонных листов, сортировка и укладка нарезанных листов по размерам и сортам. 9. Устранение мелких неисправностей в работе механических ножниц. 10. Перемещение вагонеток передаточной тележкой на обгонный путь. 11. Удаление отходов в отведенное место. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Требования, предъявляемые к качеству черепицы. 2. Порядок обрезки и маркировки черепицы. 3. Порядок работы на рольганге и передаточной тележке.
	Возможность признания навыка:	-
Трудовая функция 3: Контроль и оценка качества выполненных работ, анализ, выявление и устранение недостатков	Навык 1: Контроль и оценка качества выполненных работ	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Использование контрольно-измерительных приборов и инструментов. 2. Регулярный промер габаритов пластин шаблоном и измерительными инструментами. 3. Контроль и оценка качества выполненных работ.

		Знания:
		1. Методы проверки качества выполняемых работ. 2. Критерии оценки качества работы.
Возможность признания навыка:	-	
Навык 2: Анализ, выявление и устранение недостатков	Умения:	
	1. Анализ и оценка своих действий и результатов, выявление затруднений. 2. Самостоятельное преодоление собственных затруднений, связанных с недостаточностью знаний и умений. 3. Разработка предложений по рационализации труда, совершенствованию своей деятельности.	
	Знания:	
	1. Порядок сдачи выполненных работ 2. Основы рационализаторской деятельности.	
Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Логические способности Аналитические способности	
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК: 5 6 7 8	Наименование профессии: Бригадир Мастер участка Начальник участка Руководитель (управляющий) строительства
50. Карточка профессии «Формовщик железобетонных изделий и конструкций»:		
Код группы:	7549-4	
Код наименования занятия:	7549-4-070	
Наименование профессии:	Формовщик железобетонных изделий и конструкций	
Уровень квалификации по ОРК:	2	
Подуровень квалификации по ОРК:	2.1	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 40. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 13 сентября 2021 года № 334 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 40)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 16 сентября 2021 года № 24371. Формовщик изделий, конструкций и строительных материалов	
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: - Квалификация: -
Требования к опыту работы:		
Связь с неформальным и информальным образованием:		
Другие возможные наименования профессии:		
Основная цель деятельности:	Выполнение работ по формированию железобетонных изделий и конструкций.	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Формование железобетонных изделий и конструкций 2. Оценка качества выполненных работ

	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Формование железобетонных изделий и конструкций	<p>Навык 1: Организация рабочего места.</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> Проверка СИЗ. Подготовка инструментов, приспособлений, материалов. Участие в профилактическом осмотре и устраниении небольших дефектов. форм, выбросита, расходных бункеров. Очистка, смазка и сборка форм, закладных деталей и выпусков арматуры от бетона. Перемещение арматурных сеток, каркасов, закладных деталей и монтажных петель к формам. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> Способы проверки и подготовки к работе предметов и средств труда. Способы устранения небольших неисправностей, неполадок. Назначение и свойства используемых материалов. Назначение и способы пользования инструментов и приспособлений. Правила смазки механизмов, чистки подовых плит, катков, скребков, валков, течек, стенок чащ.
Возможность признания навыка:		-
	<p>Навык 2: Формование железобетонных изделий и конструкций</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> Выполнение вспомогательных работ при формировании железобетонных изделий и конструкций. Перемещение арматурных сеток, каркасов, закладных деталей и монтажных петель с укладкой их в форму. Разравнивание бетонной смеси в форме с помощью ручного инструмента. Приготовление клея по заданной рецептуре. Маркировка изделий с помощью трафарета или штампа. Заливка форм раствором. Наблюдение за наполнением и перемешиванием массы. Формование под руководством формовщика более высокой квалификации. Выполнение вспомогательных работ. Формование железобетонных изделий и конструкций вручную под руководством формовщика более высокой квалификации. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> Основные свойства бетонной смеси. Правила транспортировки арматуры. Маркировка изделий. Назначение, устройство и принцип действия применяемых инструментов, приспособлений и оборудования. Система сигнализации. Способы строповки и перемещения изделий. Требования, предъявляемые к асбестоцементным фасонным изделиям в части линейных размеров, формы и внешнего вида. Методы соединения отдельных деталей фасонных изделий.

	Возможность признания навыка:	-			
Трудовая функция 2: Оценка качества выполненных работ	Навык 1: Проверка качества выпускаемой продукции	<p>Умения:</p> <p>1. Проверка выполненных работ, 2. Анализ, выявление и устранение обнаруженных недостатков. 3. Заполнение рабочего журнала. 4. Внесение предложений по рационализации, коррекции деятельности.</p> <p>Знания:</p> <p>1. Порядок сдачи выполненных работ. 2. Критерии и способы выявления дефектов, оформления дефектных ведомостей. 3. Методы организации и рационализации технологического процесса. 4. Способы оформления рационализаторских предложений. 5. Методы анализа, оценки качества и коррекции деятельности. 6. Правила заполнения рабочего журнала.</p>			
	Возможность признания навыка:	-			
Требования к личностным компетенциям:	<p>Ответственность Инициативность Постоянный личностный рост</p>				
Список технических регламентов и национальных стандартов:					
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК: 3 4 5 6 7 8	Наименование профессии: Формовщик железобетонных изделий и конструкций Контролер строительных изделий и материалов Бригадир Мастер участка Начальник участка Руководитель (управляющий) строительства			
51. Карточка профессии «Формовщик железобетонных изделий и конструкций»:					
Код группы:	7549-4				
Код наименования занятия:	7549-4-070				
Наименование профессии:	Формовщик железобетонных изделий и конструкций				
Уровень квалификации по ОРК:	2				
Подуровень квалификации по ОРК:	2.2				
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	<p>Выпуск 40. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 13 сентября 2021 года № 334 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 40)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 16 сентября 2021 года № 24371.</p> <p>Формовщик изделий, конструкций и строительных материалов</p>				
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -		
Требования к опыту работы:					
Связь с неформальным и информальным образованием:					
Другие возможные наименования профессии:					

Основная цель деятельности:	Выполнение работ по формированию железобетонных изделий и конструкций	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции: Дополнительные трудовые функции:	1. Формование железобетонных изделий и конструкций 2. Оценка качества выполненных работ
Трудовая функция 1: Формование железобетонных изделий и конструкций	Навык 1: Формование железобетонных изделий и конструкций.	Умения: 1. Выполнение работ по формированию железобетонных изделий простых и средней сложности. 2. Заполнение формы бетонной смесью с разравниванием и уплотнением. 3. Управление установками по электронагреву стержней, очистке и смазке форм, бетонораздатчиком, бетоноукладчиком, виброплощадкой, затирочной машиной, передаточным мостом, съёмником, перекладчиком, штабелером. 4. Обслуживание вибростенда. набор в ковры отдельных керамических плиток при сложном рисунке или для изделия сложных профилей. 5. Проверка правильности сборки, крепления форм и качества подаваемой массы. 6. Выполнение вспомогательных работ по формированию изделий из силикатной или пеносиликатной массы крупных блоков, облицовочных плит и иное. 7. Формование железобетонных изделий и конструкций под руководством формовщика более высокой квалификации. 8. Приготовление раствора и смазывание форм.
		Знания: 1. Основные свойства бетонной смеси. 2. Маркировка изделий. 3. Очередность загрузки компонентов в приемные устройства. 4. Технические условия на приготовление изделий. 5. Назначение, устройство и принцип действия применяемых инструментов, приспособлений и оборудования. 6. Правила использования оборудования. Система сигнализации и блокировки. 7. Способы устранения неисправностей в работе оборудования.
Возможность признания навыка:	-	
	Навык 2: Организация рабочего места	Умения: 1. Проверка СИЗ. 2. Подготовка инструментов, приспособлений, материалов. 3. Участие в профилактическом осмотре и устраниении небольших дефектов. форм, вибросита, расходных бункеров. 4. Очистка, смазка и сборка форм, закладных деталей и выпусков арматуры от бетона. 5. Перемещение арматурных сеток, каркасов, закладных деталей и монтажных петель к формам.

		Знания: 1. Способы проверки и подготовки к работе предметов и средств труда. 2. Способы устранения небольших неисправностей, неполадок. 3. Назначение и свойства используемых материалов. 4. Назначение и способы пользования инструментов и приспособлений. 5. Правила смазки механизмов, чистки подовых плит, катков, скребков, валков, течек, стенок чаш.
	Возможность признания навыка:	-
Трудовая функция 2: Оценка качества выполненных работ	Навык 1: Проверка качества выпускаемой продукции	Умения: 1. Проверка выполненных работ, 2. Анализ, выявление и устранение обнаруженных недостатков. 3. Заполнение рабочего журнала. 4. Внесение предложений по рационализации, коррекции деятельности. Знания: 1. Порядок сдачи выполненных работ. 2. Критерии и способы выявления дефектов, оформления дефектных ведомостей. 3. Методы организации и рационализации технологического процесса. 4. Способы оформления рационализаторских предложений. 5. Методы анализа, оценки качества и коррекции деятельности. 6. Правила заполнения рабочего журнала.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Инициативность Постоянный личностный рост	
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК: 3 4 5 6 7 8	Наименование профессии: Формовщик железобетонных изделий и конструкций Контролер строительных изделий и материалов Бригадир Мастер участка Начальник участка Руководитель (управляющий) строительства
52. Карточка профессии «Формовщик железобетонных изделий и конструкций»:		
Код группы:	7549-4	
Код наименования занятия:	7549-4-070	
Наименование профессии:	Формовщик железобетонных изделий и конструкций	
Уровень квалификации по ОРК:	3	
Подуровень квалификации по ОРК:	3.1	

Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 40. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 13 сентября 2021 года № 334 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 40)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 16 сентября 2021 года № 24371. Формовщик изделий, конструкций и строительных материалов		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Производство строительных изделий и конструкций	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Выполнение несложных работ по формированию железобетонных изделий и конструкций.		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Формование железобетонных изделий и конструкций 2. Оценка качества выполненных работ	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Формование железобетонных изделий и конструкций	Навык 1: Организация рабочего места	Умения: 1. Проверка СИЗ. 2. Подготовка инструментов, приспособлений, материалов. 3. Участие в профилактическом осмотре и устраниении небольших дефектов. форм, вибросита, расходных бункеров. 4. Очистка, смазка и сборка форм, закладных деталей и выпусков арматуры от бетона. 5. Перемещение арматурных сеток, каркасов, закладных деталей и монтажных петель к формам.	
		Знания: 1. Способы проверки и подготовки к работе предметов и средств труда. 2. Способы устранения небольших неисправностей, неполадок. 3. Назначение и свойства используемых материалов. 4. Назначение и способы пользования инструментов и приспособлений. 5. Правила смазки механизмов, чистки подовых плит, катков, скребков, валков, течек, стенок чаш.	
		Возможность признания навыка:	
	Навык 2: Формование железобетонных изделий и конструкций	Умения: 1. Выполнение работ по формированию сложных (большегабаритных, тонкостенных) изделий и конструкций. 2. Заполнение формы бетонной смесью с разравниванием и уплотнение смеси вибрированием. 3. Затирка открытых поверхностей отформованных изделий. 4. Пуск и регулирование равномерной подачи мастики. 5. Наблюдение за качеством выпускаемой продукции. 6. Регулирование хода скорости машины. 7. Регулирование кромко-загибочного устройства.	

		Знания: 1. Способы и порядок укладки и напряжения арматуры. 2. Маркировка изделий. 3. Очередность загрузки компонентов в приемные устройства. 4. Технические условия на приготовление изделий. 5. Назначение, устройство и принцип действия применяемых инструментов, приспособлений и оборудования. 6. Правила использования оборудования. Система сигнализации и блокировки. 7. Способы устранения неисправностей в работе оборудования. 8. Сроки схватывания гипсового раствора. 9. Порядок чтения чертежей. 10. Требования технологических карт по режимам формования.
	Возможность признания навыка:	-
Трудовая функция 2: Оценка качества выполненных работ	Навык 1: Проверка качества выпускаемой продукции	Умения: 1. Проверка выполненных работ, 2. Анализ, выявление и устранение обнаруженных недостатков. 3. Заполнение рабочего журнала. 4. Внесение предложений по рационализации, коррекции деятельности. Знания: 1. Порядок сдачи выполненных работ. 2. Критерии и способы выявления дефектов, оформления дефектных ведомостей. 3. Методы организации и рационализации технологического процесса. 4. Способы оформления рационализаторских предложений. 5. Методы анализа, оценки качества и коррекции деятельности. 6. Правила заполнения рабочего журнала.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Инициативность Самостоятельность Исполнительность	
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК: 4 5 6 7 8	Наименование профессии: Контролер строительных изделий и материалов Бригадир Мастер участка Начальник участка Руководитель (управляющий) строительства
54. Карточка профессии «Автоклавщик»:		
Код группы:	7549-9	
Код наименования занятия:	-	
Наименование профессии:	Автоклавщик	
Уровень квалификации по ОРК:	3	
Подуровень квалификации по ОРК:	3.1	

Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 40. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 13 сентября 2021 года № 334 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 40)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 16 сентября 2021 года № 24371. Автоклавщик		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Обеспечение безопасного функционирования автоклавов при осуществлении технологического процесса		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка автоклава к пуску в работу 2. Погрузка изделий и продукции в автоклав и выгрузка из автоклава 3. Управление работой автоклава 4. Остановка автоклава, прекращение работ	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Подготовка автоклава к пуску в работу	Навык 1: Подготовка рабочего места к работе	Умения:	
		1. Подготовка спецодежды, обуви, средств индивидуальной защиты; 2. Применение методов безопасного производства работ при осмотре и проверках; 3. Содержание приспособлений, инструментов в надлежащем состоянии; 4. Ведение установленной технической документации.	
		Знания:	
		1. Правила применения средств индивидуальной защиты; 2. Производственная сигнализация	
	Возможность признания навыка:	-	
	Навык 2: Осмотр и проверка исправности оборудования	Умения:	
		1. Осмотр и проверка исправности автоклавов, оборудования помещения, в котором оно установлено, контрольно-регулирующей аппаратуры, блокировочных устройств, средств связи, инструмента, инвентаря 2. Очистка автоклава, приямков и сетки фильтров от остатков продукции	
		Знания:	
		Устройство и алгоритм функционирования обслуживаемого автоклава Устройство контрольно-измерительных приборов автоклава Технология тепловой обработки изделий Схема подачи теплоносителя Назначение регулирующих кранов, клапанов График работы автоклавов	
	Возможность признания навыка:	-	
Трудовая функция 2: Погрузка изделий и			

продукции в автоклав и выгрузка из автоклава	<p>Навык 1: Управление работой: погрузка-разгрузка изделий и продукции в автоклав</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> Производство погрузочно-разгрузочных работ в автоклав; Очистка и смазка перед закрытием прилегающих поверхностей крышек автоклава; Оценка состояния и замена уплотняющих прокладок/ болтов и гаек; Закрытие крышек автоклава. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> Устройство и алгоритм функционирования автоклавов; Устройство загрузочных и выгрузочных механизмов; Порядок загрузки и выгрузки изделий и продукции в автоклав; Порядок закрытия и открытия крышек автоклава; Предельные нормы при переноске грузов вручную; Технология тепловой обработки изделий; Назначение регулирующих кранов, клапанов.
Возможность признания навыка:	-	
Навык 2: Контроль соблюдения требований безопасности	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> Контроль соблюдения требований безопасности при перемещении грузов, в том числе безопасного расположения грузов и людей; Контроль соблюдения требований безопасности при разборе горячей воды и агрессивных жидкостей; Удаление пролитых воды, масла, горючего, химикатов или нейтрализация их при помощи поглотителей (песок, опилки); Документальное оформление результатов работ. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> Порядок, правила переноски взрыво- и пожароопасных предметов и веществ; Порядок и правила переноски агрессивных, ядовитых и опасных жидкостей; Требования охраны труда и противопожарной защиты; Правила применения средств индивидуальной защиты; Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ, виды брака и способы его предупреждения и устранения; Производственная сигнализация; Инструкции по техническому обслуживанию автоклавов. 	Возможность признания навыка:
Трудовая функция 3: Управление работой автоклава		-

	<p>Навык 1: Запуск и ведение технологического процесса</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Включение автоклава и запуск технологического процесса; 2. Включение и выключение подачи пара, воды; 3. Осмотр автоклава, трубопроводов и арматуры для установления возможных неисправностей, течи или дефектов системы; 4. Контроль показаний манометра и нормального хода процесса; 5. Снижение давления в автоклаве до нуля перед открытием крышки; 6. Регулирование параметров и снижение подачи пара; 7. Проведение выпуска пара; 8. Осуществление необходимых переключений после выпуска воды и пара; 9. Документальное оформление результатов работ. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Устройство и алгоритм функционирования автоклавов; 2. Порядок включения и отключения автоклавов; 3. Назначение регулирующих кранов, клапанов; 4. Технология тепловой обработки изделий; 5. Свойства и параметры теплоносителя; 6. Приемы и правила регулирования параметров технологического процесса; 7. График работы автоклавов; 8. Требования охраны труда и противопожарной защиты 9. Правила применения средств индивидуальной защиты; 10. Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ, виды брака и способы его предупреждения и устранения; 11. Производственная сигнализация; 12. Инструкции по техническому обслуживанию автоклавов. <p>Возможность признания навыка:</p> <p>-</p>
Трудовая функция 4: Остановка автоклава, прекращение работ	<p>Навык 1: Остановка автоклава</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Проверка наличия остаточного давления в автоклаве с помощью контрольного крана по окончании режима паровой обработки и выпуска пара; 2. Проведение вентиляции служебного помещения; 3. Отключение электропитания систем управления автоклавом; 4. Перекрытие паровой магистрали; 5. Вывод оборудования в ремонт; 6. Вывешивание на средствах управления предупреждающих табличек; 7. Приведение в рабочее состояние и опробование оборудования после ремонта; 8. Документальное оформление результатов работ.

		Знания:
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Устройство и алгоритм функционирования автоклавов; 2. Свойства и параметры теплоносителя; 3. Технология тепловой обработки изделий; 4. Схема подачи теплоносителя; 5. Порядок остановки автоклава; 6. Порядок вывода автоклава в ремонт и ввода после ремонта; 7. Назначение регулирующих кранов, клапанов; 8. График работы автоклавов; 9. Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ, виды брака и способы его предупреждения и устранения; 10. Безопасные методы и приемы работы на автоклавах; 11. Инструкции по техническому обслуживанию автоклавов.
	Возможность признания навыка:	-
	Навык 2: Локализация аварийной ситуации при работе автоклава	Умения: <ol style="list-style-type: none"> 1. Остановка работы автоклава при выявлении аварийных ситуаций; 2. Отсоединение аварийного оборудования от источника питания (автоклав от паропровода, электрический двигатель от электросети); 3. Оповещение руководства, аварийных и экстренных служб об аварии; 4. Оказание первой помощи пострадавшим; 5. Документальное оформление результатов работ.
		Знания:
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Устройство и алгоритм функционирования автоклавов; 2. Перечень неисправностей, эксплуатация автоклава при которых запрещена; 3. Порядок действий работников в аварийных ситуациях; 4. Признаки нештатных ситуаций; 5. Назначение регулирующих кранов, клапанов; 6. Свойства и параметры теплоносителя; 7. Схема подачи теплоносителя; 8. Правила применения средств индивидуальной защиты; 9. Производственная сигнализация; 10. Инструкции по техническому обслуживанию автоклавов.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Инициативность Самостоятельность	
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	4	Оператор станка по изготовлению газоблоков, пескоблоков
	5	Супервайзер
	6	Начальник смены
	7	Начальник участка
	8	Руководитель (управляющий) строительства
55. Карточка профессии «Формовщик стеклопластиковых изделий»:		

Код группы:	7549-9		
Код наименования занятия:	7549-9-040		
Наименование профессии:	Формовщик стеклопластиковых изделий		
Уровень квалификации по ОРК:	1		
подуровень квалификации по ОРК:	1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 28. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 2 апреля 2020 года № 119 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 28)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 6 апреля 2020 года № 20311. Формовщик стеклопластиковых изделий		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: начальное образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Формование стеклопластиковых изделий из композиционных материалов		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Формование стеклопластиковых изделий 2. Контроль и оценка качества выполненных работ	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Формование стеклопластиковых изделий	Навык 1: Организация рабочего места	Умения:	
		1. Проверка СИЗ. 2. Подготовка инструментов, приспособлений, материалов. 3. Подготовка рабочей поверхности оснастки. 4. Очистка от грязи, остатков разделительного слоя, связующего, мытье оснастки. 5. Мытье горячей водой инструментов и посуды, применяемых при формировании. 6. Сушка инструментов в сушильном шкафу.	
		Знания:	
		1. Способы проверки и подготовки к работе предметов и средств труда. 2. Способы устранения небольших неисправностей, неполадок. 3. Назначение и свойства используемых материалов. 4. Назначение и способы пользования инструментов и приспособлений. 5. Правила смазки механизмов, чистки подовых плит, катков, скребков, валков, течек, стенок чащ.	
Возможность признания навыка:		-	

	<p>Навык 2: Формование стеклопластиковых изделий</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Формование стеклопластиковых изделий из композиционных материалов простой конфигурации контактным методом под руководством формовщика более высокой квалификации; 2. Подготовка рабочей поверхности оснастки (очистка от грязи, остатков разделительного слоя, связующего, мытье оснастки); 3. Предварительная пропитка стеклоткани вручную; 4. Мытье горячей водой инструментов и посуды, применяемых при формировании; 5. Сушка их в сушильном шкафу. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Порядок и приемы выполнения работ. 2. Назначение и состав связующего. 3. Виды стекло-наполнителей, свойства смол, ускорителей, катализаторов и стекло-наполнителей. 4. Назначение разделительного и декоративного слоев.
	Возможность признания навыка:	-
Трудовая функция 2: Контроль и оценка качества выполненных работ	<p>Навык 1: Проверка качества выпускаемой продукции</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Использование контрольно-измерительных приборов и инструментов. 2. Контроль и оценка качества выполненных работ. 3. Анализ и оценка своих действий и результатов, выявление затруднений. 4. Самостоятельное преодоление собственных затруднений, связанных с недостаточностью знаний и умений. 5. Разработка предложений по рационализации труда, совершенствованию своей деятельности. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Методы проверки качества выполняемых работ. 2. Критерии оценки качества работы. 3. Порядок сдачи выполненных работ. 4. Основы рационализаторской деятельности.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Инициативность Постоянный личностный рост	
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	<p>Уровень ОРК:</p> <p>2</p> <p>3</p> <p>4</p> <p>5</p> <p>6</p> <p>7</p> <p>8</p>	<p>Наименование профессии:</p> <p>Формовщик стеклопластиковых изделий</p> <p>Формовщик стеклопластиковых изделий</p> <p>Формовщик стеклопластиковых изделий</p> <p>Бригадир</p> <p>Мастер участка</p> <p>Начальник участка</p> <p>Руководитель (управляющий) строительства</p>
56. Карточка профессии «Формовщик стеклопластиковых изделий»:		
Код группы:	7549-9	
Код наименования занятия:	7549-9-040	
Наименование профессии:	Формовщик стеклопластиковых изделий	
Уровень квалификации по ОРК:	2	

подуровень квалификации по ОРК:	2.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	<p>Выпуск 28. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 2 апреля 2020 года № 119 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 28)".</p> <p>Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 6 апреля 2020 года № 20311.</p> <p>Формовщик стеклопластиковых изделий</p>		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Формование стеклопластиковых изделий из композиционных материалов		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Формование стеклопластиковых изделий 2. Контроль и оценка качества выполненных работ	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Формование стеклопластиковых изделий	Навык 1: Организация рабочего места	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> Проверка СИЗ. Подготовка инструментов, приспособлений, материалов. Подготовка рабочей поверхности оснастки. Очистка от грязи, остатков разделительного слоя, связующего, мытье оснастки. Мытье горячей водой инструментов и посуды, применяемых при формировании. Сушка инструментов в сушильном шкафу. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> Способы проверки и подготовки к работе предметов и средств труда. Способы устранения небольших неисправностей, неполадок. Назначение и свойства используемых материалов. Назначение и способы пользования инструментов и приспособлений. Правила смазки механизмов, чистки подовых плит, катков, скребков, валков, течек, стенок чаш. 	
		<p>Возможность признания навыка:</p> <p>-</p>	
	Навык 2: Формование стеклопластиковых изделий	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> Формование простых стеклопластиковых изделий из композиционных материалов контактным методом или сложных изделий методами: контактным, вакуумного прессования с поперечной укладкой пакетов стеклоткани и гравитационным, под руководством формовщика более высокой квалификации; Приготовление смесей; Равномерное распределение связующего на стеклоткани вручную, не допуская воздушных пузырей и подтеков связующего; Разметка несложных изделий из стекло-материалов по шаблонам и по месту. 	

		Знания: 1. Процесс формования и приформовки изделия; 2. Назначение обжимного устройства при вакуумном формовании; 3. Свойства смол, ускорителей, катализаторов и стекло-наполнителей; 4. Соотношение разделительного и декоративного слоя, виды kleев (эпоксидных компаундов) и их применение; 5. Требования, предъявляемые к качеству поверхности оснастки; 6. Правила определения степени готовности разделительных и декоративных слоев; 7. Технические условия на готовую продукцию; 8. Правила чтения несложных чертежей.
	Возможность признания навыка:	-
Трудовая функция 2: Контроль и оценка качества выполненных работ	Навык 1: Проверка качества выпускаемой продукции	Умения: 1. Использование контрольно-измерительных приборов и инструментов. 2. Контроль и оценка качества выполненных работ. 3. Анализ и оценка своих действий и результатов, выявление затруднений. 4. Самостоятельное преодоление собственных затруднений, связанных с недостаточностью знаний и умений. 5. Разработка предложений по рационализации труда, совершенствованию своей деятельности.
	Возможность признания навыка:	Знания: 1. Методы проверки качества выполняемых работ. 2. Критерии оценки качества работы. 3. Порядок сдачи выполненных работ. 4. Основы рационализаторской деятельности.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Инициативность Постоянный личностный рост	
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК: 3 4 5 6 7 8	Наименование профессии: Формовщик стеклопластиковых изделий Формовщик стеклопластиковых изделий Бригадир Мастер участка Начальник участка Руководитель (управляющий) строительства
57. Карточка профессии «Формовщик стеклопластиковых изделий»:		
Код группы:	7549-9	
Код наименования занятия:	7549-9-040	
Наименование профессии:	Формовщик стеклопластиковых изделий	
Уровень квалификации по ОРК:	2	
Подуровень квалификации по ОРК:	2.2	

Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 28. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 2 апреля 2020 года № 119 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 28)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 6 апреля 2020 года № 20311. Формовщик стеклопластиковых изделий		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Формование стеклопластиковых изделий из композиционных материалов		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Выполнение работ по формированию стеклопластиковых изделий 2. Контроль и оценка качества выполненных работ	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Выполнение работ по формированию стеклопластиковых изделий	Навык 1: Организация рабочего места	Умения:	<ol style="list-style-type: none"> Проверка СИЗ. Подготовка инструментов, приспособлений, материалов. Подготовка рабочей поверхности оснастки. Очистка от грязи, остатков разделительного слоя, связующего, мытье оснастки. Мытье горячей водой инструментов и посуды, применяемых при формировании. Сушка инструментов в сушильном шкафу.
		Знания:	
		<ol style="list-style-type: none"> Способы проверки и подготовки к работе предметов и средств труда. Способы устранения небольших неисправностей, неполадок. Назначение и свойства используемых материалов. Назначение и способы пользования инструментов и приспособлений. Правила смазки механизмов, чистки подовых плит, катков, скребков, валков, течек, стенок чащ. 	
	Возможность признания навыка:	-	
	Навык 2: Формование стеклопластиковых изделий	Умения:	<ol style="list-style-type: none"> Формование сложных стеклопластиковых изделий из композиционных материалов методами контактным и вакуумного прессования; Формование особо сложных и крупногабаритных изделий под руководством формовщика более высокой квалификации; Приготовление уплотнительной массы; Заделка непроницаемых соединений и проверка качества исполнения; Устранение дефектов формования (пузырей, впадин) после снятия изделия с оснастки; Учет выработки; Руководство формовщиками более низкой квалификации.

		Знания: 1. Процесс формования и приформовки сложных стеклопластиковых изделий разными методами. 2. Устройство применяемой оснастки (стендов, матриц, пуансонов). 3. Сущность процесса полимеризации; 4. Правила определения толщины формуемого изделия в зависимости от армируемого материала. 5. Правила чтения сложных чертежей. 6. Назначение и принцип работы напылительной и гравитационной установок.
	Возможность признания навыка:	-
Трудовая функция 2: Контроль и оценка качества выполненных работ	Навык 1: Проверка качества выпускаемой продукции	Умения: 1. Использование контрольно-измерительных приборов и инструментов. 2. Контроль и оценка качества выполненных работ. 3. Анализ и оценка своих действий и результатов, выявление затруднений. 4. Самостоятельное преодоление собственных затруднений, связанных с недостаточностью знаний и умений. 5. Разработка предложений по рационализации труда, совершенствованию своей деятельности.
		Знания: 1. Методы проверки качества выполняемых работ. 2. Критерии оценки качества работы. 3. Порядок сдачи выполненных работ. 4. Основы рационализаторской деятельности.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Самостоятельность Исполнительность Инициативность	
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК: 3 4 5 6 7 8	Наименование профессии: Формовщик стеклопластиковых изделий Формовщик стеклопластиковых изделий Бригадир Мастер участка Начальник участка Руководитель (управляющий) строительства
58. Карточка профессии «Формовщик стеклопластиковых изделий»:		
Код группы:	7549-9	
Код наименования занятия:	7549-9-040	
Наименование профессии:	Формовщик стеклопластиковых изделий	
Уровень квалификации по ОРК:	3	
Подуровень квалификации по ОРК:	3.1	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 28. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 2 апреля 2020 года № 119 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 28)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 6 апреля 2020 года № 20311. Формовщик стеклопластиковых изделий	

Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Формование стеклопластиковых изделий из композиционных материалов		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Выполнение работ по формированию стеклопластиковых изделий 2. Контроль и оценка качества выполненных работ	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Выполнение работ по формированию стеклопластиковых изделий	Навык 1: Организация рабочего места	Умения:	<p>1. Проверка СИЗ. 2. Подготовка инструментов, приспособлений, материалов. 3. Подготовка рабочей поверхности оснастки. 4. Очистка от грязи, остатков разделительного слоя, связующего, мытье оснастки. 5. Мытье горячей водой инструментов и посуды, применяемых при формировании. 6. Сушка инструментов в сушильном шкафу.</p> <p>Знания:</p> <p>1. Способы проверки и подготовки к работе предметов и средств труда. 2. Способы устранения небольших неисправностей, неполадок. 3. Назначение и свойства используемых материалов. 4. Назначение и способы пользования инструментов и приспособлений. 5. Правила смазки механизмов, чистки подовых плит, катков, скребков, валков, течек, стенок чаш.</p>
		Возможность признания навыка:	
	Навык 2: Формование стеклопластиковых изделий	Умения:	<p>1. Формование особо сложных стеклопластиковых изделий из композиционных материалов с повышенными требованиями, методами контактным, вакуумного прессования и иными; 2. Нанесение разделительных и декоративных слоев на поверхность оснастки сложной конфигурации; 3. Приформовка сложных и ответственных конструкций и изделий во всех пространственных положениях; 4. Пропитка пакетов стеклоткани в условиях комплексной механизации; 5. Изготовление по деревянным и гипсовым болванкам стеклопластиковой или полимерцементной оснастки; 6. Прикатка и напыление конструкций сложной конфигурации; 7. Подготовка к работе и работа на гравитационной и напылительной установках; 8. Доводка изделий до необходимых размеров по техническим условиям, учет выработки; 9. Руководство формовщиками более низкой квалификации.</p>

		Знания:
		1. конструкции и наименования деталей и изделий из стеклопластика; 2. Технологический процесс формования особо сложных изделий разными методами;. 3. Правила чтения особо сложных чертежей; 4. Назначение узлов гравитационной и напылительной установки.
	Возможность признания навыка:	-
Трудовая функция 2: Контроль и оценка качества выполненных работ	Навык 1: Проверка качества выпускаемой продукции.	Умения:
		1. Использование контрольно-измерительных приборов и инструментов. 2. Контроль и оценка качества выполненных работ. 3. Анализ и оценка своих действий и результатов, выявление затруднений. 4. Самостоятельное преодоление собственных затруднений, связанных с недостаточностью знаний и умений. 5. Разработка предложений по рационализации труда, совершенствованию своей деятельности.
		Знания:
		1. Методы проверки качества выполняемых работ. 2. Критерии оценки качества работы. 3. Порядок сдачи выполненных работ. 4. Основы рационализаторской деятельности.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Инициативность Самостоятельность Исполнительность	
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК: 4 5 6 7 8	Наименование профессии: Формовщик стеклопластиковых изделий Бригадир Мастер участка Начальник участка Руководитель (управляющий) строительства
59. Карточка профессии «Формовщик стеклопластиковых изделий»:		
Код группы:	7549-9	
Код наименования занятия:	7549-9-040	
Наименование профессии:	Формовщик стеклопластиковых изделий	
Уровень квалификации по ОРК:	3	
Подуровень квалификации по ОРК:	3.2	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 28. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 2 апреля 2020 года № 119 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 28)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 6 апреля 2020 года № 20311. Формовщик стеклопластиковых изделий	
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: -	Специальность: - Квалификация: -
Требования к опыту работы:		

Связь с неформальным и информальным образованием:		
Другие возможные наименования профессии:		
Основная цель деятельности:	Формование стеклопластиковых изделий из композиционных материалов	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Выполнение работ по формированию стеклопластиковых изделий 2. Контроль и оценка качества выполненных работ
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Выполнение работ по формированию стеклопластиковых изделий	Навык 1: Организация рабочего места	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> Проверка СИЗ. Подготовка инструментов, приспособлений, материалов. Подготовка рабочей поверхности оснастки. Очистка от грязи, остатков разделительного слоя, связующего, мытье оснастки. Мытье горячей водой инструментов и посуды, применяемых при формировании. Сушка инструментов в сушильном шкафу. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> Способы проверки и подготовки к работе предметов и средств труда. Способы устранения небольших неисправностей, неполадок. Назначение и свойства используемых материалов. Назначение и способы пользования инструментов и приспособлений. Правила смазки механизмов, чистки подовых плит, катков, скребков, валков, течек, стенок чащ.
	Возможность признания навыка:	-
	Навык 2: Формование стеклопластиковых изделий	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> Формование вручную особо сложных и фасонных изделий, художественных изделий с портретным сходством, а также многотельных или тонкостенных деталей из стеклопластиков и композиционных материалов, имеющих глубокие труднодоступные части с соблюдением размеров по высокому классу точности методами напыления или контактного формования по моделям, формам или шаблонам в единичном или мелкосерийном производстве; Укладка стеклотканей, стеклохолстов или стекложгутов на модели, пропитка их связующим, ведение процесса полимеризации деталей или изделий; При необходимости приготовление связующих; Определение расхода материалов при изготовлении изделий различными методами; Сборка отдельных частей деталей или изделий из дерева, пластмасс, металлов или без них; Подгонка, шпаклевка, зачистка поверхностей, при необходимости - полировка, доводка до необходимых размеров; Руководство формовщиками более низкой квалификации.

		Знания: 1. Технологический процесс изготовления изделий из стеклопластиков методами: контактного формования, гравитационного формования, вакуумного формования, напыления; 2. Приемы формовки; 3. Свойства связующих и способы их приготовления; 4. Технические требования на готовые детали и изделия; 5. Способы обеспечения необходимой плотности формования;
	Возможность признания навыка:	-
Трудовая функция 2: Контроль и оценка качества выполненных работ	Навык 1: Проверка качества выпускаемой продукции	Умения: 1. Использование контрольно-измерительных приборов и инструментов. 2. Контроль и оценка качества выполненных работ. 3. Анализ и оценка своих действий и результатов, выявление затруднений. 4. Самостоятельное преодоление собственных затруднений, связанных с недостаточностью знаний и умений. 5. Разработка предложений по рационализации труда, совершенствованию своей деятельности.
		Знания: 1. Методы проверки качества выполняемых работ. 2. Критерии оценки качества работы. 3. Порядок сдачи выполненных работ. 4. Основы рационализаторской деятельности.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Эффективное решение проблем Логические способности Аналитические способности	
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК: 4 5 6 7 8	Наименование профессии: Формовщик стеклопластиковых изделий Бригадир Мастер участка Начальник участка Руководитель (управляющий) строительства
61. Карточка профессии «Инженер-технолог по разработке экологически дружественных строительных материалов»:		
Код группы:	2141-1	
Код наименования занятия:	-	
Наименование профессии:	Инженер-технолог по разработке экологически дружественных строительных материалов	
Уровень квалификации по ОРК:	5	
Подуровень квалификации по ОРК:	5.2	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и иных служащих Инженер-технолог (технолог	

Уровень профессионального образования:	Уровень образования: послесреднее образование (прикладной бакалавриат)	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Технологическое сопровождение освоения производства разрабатываемых экологически дружественных строительных материалов Разработка и внедрение прогрессивных технологических процессов		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Технологическое сопровождение освоения производства новых экологически дружественных строительных материалов 2. Разработка и внедрение прогрессивных технологических процессов 3. Подготовка производственных помещений	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Технологическое сопровождение освоения производства новых экологически дружественных строительных материалов	Навык 1: Технологическое сопровождение освоения производства новых экологически дружественных строительных материалов	Умения:	
		1. Производить сравнительный анализ существующих и перспективных видов продукции производства (экологически дружественных строительных материалов). 2. Определять целесообразность и возможность внедрения новых видов продукции на конкретном производстве. 3. Определять необходимость модернизации существующего оборудования и совершенствования технологии для освоения новых видов продукции производства новой продукции. 4. Подготавливать исходные данные для расчета затрат на подготовку производства к освоению новых видов продукции. 5. Обосновывать предлагаемые решения по внедрению новых видов продукции на конкретном производстве. 6. Анализировать тенденции изменения функциональных потребительских свойств. 7. Анализировать информацию о принципиально новых видах продукции в области новой продукции. 8. Определять перспективные направления развития технологий и производства принципиально новых видов продукции. 9. Оценивать риски внедрения принципиально новых видов продукции на конкретном производстве новой продукции. 10. Разрабатывать предложения по инновационному развитию конкретного производства на основе сравнительного анализа существующих и перспективных технологий производства новой продукции.	

	<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Технические требования к новым видам продукции производства новой продукции. 2. Методы контроля качества новых видов продукции. 3. Технические характеристики основного технологического оборудования на производстве новой продукции и принципы его работы. 4. Технологические процессы и режимы производства новой продукции. 5. Отраслевые правила разработки технологической документации на производство новой продукции. 6. Нормы расхода сырья на производство новых видов продукции. 7. Мировые тенденции изменения ассортимента продукции производства новой продукции и требований к ней. 8. Тенденции развития технологий в мировом производстве новой продукции. 9. Отечественные и зарубежные достижения науки и техники в области производства новой продукции. 10. Источники и основные методы обработки отраслевой научной и технологической информации. 11. Методы оценки уровня действующих технологических процессов и выпускаемого новой продукции на соответствие современным и перспективным требованиям по экологии и к потребительским свойствам. 12. Требования охраны труда, пожарной безопасности.
Возможность признания навыка:	-
Навык 2: Разработка и согласование нормативной и технологической документации на новые виды продукции, новые технологические операции	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Оценивать результаты научно-исследовательских и опытных работ по освоению новых видов продукции и оборудования по производству новой продукции. 2. Анализировать техническое состояние технологического оборудования по производству новой продукции. 3. Анализировать технологические процессы производства новой продукции. 4. Анализировать возможности технологического оборудования по производству новой продукции. 5. Анализировать возможности технологической оснастики на производстве новой продукции. 6. Выявлять разделы технологического регламента, в которые необходимо внести изменения в связи с освоением нового оборудования на производстве новой продукции. 7. Использовать стандартные компьютерные офисные программы и специализированные программные продукты при оформлении нормативной и технологической документации.

	<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Технические требования к новым видам новой продукции 2. Технические характеристики технологического оборудования на производстве новой продукции и правила его эксплуатации. 3. Технологический регламент на выпускаемый строительный материал. 4. Принципы выбора технологического оборудования по производству новой продукции. 5. Принципы выбора технологической оснастки на производстве новой продукции. 6. Руководящие материалы и нормативные документы по разработке и оформлению технологической документации производства новой продукции. 7. Руководящие материалы по разработке и оформлению нормативной документации на новые виды новой продукции. 8. Стандартные компьютерные офисные программы и специализированные программные продукты. 9. Требования охраны труда, пожарной безопасности.
Возможность признания навыка:	-
Навык 3: Выбор оборудования, технологической оснастки, средств автоматизации процессов производства новой продукции	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Разрабатывать технические требования в соответствии с требованиями нормативной документации. 2. Эксплуатировать оборудование, технологическую оснастку и средства автоматизации производства новой продукции. 3. Определять критерии для сравнения оборудования и осуществлять сравнительный анализ по выбранным критериям. 4. Технически грамотно формулировать и излагать в письменном виде уточняющие запросы производителям и поставщикам оборудования, технологической оснастки, средств автоматизации производства новой продукции.
	<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Технические характеристики и особенности продукции производства новой продукции. 2. Технологический процесс производства новой продукции, параметры и режимы технологических операций. 3. Нормативные документы на разработку конструкторской и эксплуатационной документации для производства новой продукции. 4. Особенности типового оборудования, технологической оснастки, средств автоматизации производства новой продукции. 5. Основы критериального анализа. 6. Правила оформления конструкторской документации. 7. Стилистика деловой переписки.
Возможность признания навыка:	-

	<p>Навык 4: Разработка технических заданий на модернизацию оборудования, технологической оснастки и средств автоматизации процессов производства новой продукции</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Определять требования к оборудованию, технологической оснастке, средствам автоматизации производства новой продукции для обеспечения требуемых параметров и режимов технологических операций. 2. Определять целесообразность и эффективность модернизации. 3. Разрабатывать конструкторскую документацию в соответствии с требованиями нормативных документов в области производства новой продукции. 4. Анализировать технические предложения и проекты модернизации оборудования, технологической оснастки, средств автоматизации производства новой продукции на соответствие требованиям технического задания. 5. Производить технико-экономическое обоснование целесообразности модернизации существующего оборудования и технологической оснастки, средств автоматизации производства новой продукции. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Технические характеристики и особенности продукции производства новой продукции. 2. Технологический процесс производства новой продукции, параметры и режимы технологических операций. 3. Характеристики используемого оборудования, технологической оснастки, средств автоматизации производства новой продукции. 4. Нормативные документы на разработку конструкторской и эксплуатационной документации производства новой продукции. 5. Правила оформления конструкторской и технологической документации производства новой продукции. 6. Стилистика деловой переписки. 7. Основы технико-экономического обоснования проектов.
	<p>Возможность признания навыка:</p>	-
<p>Трудовая функция 2: Разработка и внедрение прогрессивных технологических процессов</p>	<p>Навык 1: Разработка технических заданий на проектирование и изготовление технологической оснастки, нестандартного оборудования, средств автоматизации процессов производства</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Определять требования к оборудованию, технологической оснастке, средствам автоматизации производства новой продукции для обеспечения параметров и режимов технологических операций. 2. Оценивать производительность оборудования в соответствии с программой выпуска новой продукции. 3. Разрабатывать конструкторскую документацию в соответствии с требованиями нормативных документов. 4. Анализировать технические предложения и проекты модернизации оборудования, технологической оснастки, средств автоматизации производства новой продукции на соответствие требованиям технического задания.

	<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Характеристики и особенности выпускаемого новой продукции. 2. Технологический процесс производства новой продукции, параметры и режимы технологических операций. 3. Методика расчета производительности оборудования для производства новой продукции. 4. Характеристики типового оборудования, технологической оснастки, средств автоматизации производства новой продукции. 5. Методика расчета основных параметров технологических процессов, реализуемых в оборудовании для производства новой продукции. 6. Требования к инсталляции и вспомогательным системам типового оборудования, технологической оснастки, средств автоматизации производства новой продукции. 7. Требования к необходимому вспомогательному оборудованию производства новой продукции. 8. Нормативные документы на разработку конструкторской и эксплуатационной документации в области производства новой продукции. 9. Правила оформления конструкторской и технологической документации 10. Стилистика деловой переписки.
Возможность признания навыка:	-
Навык 2: Организация проведения опытных работ по освоению новых видов продукции и оборудования в производстве новой продукции	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Разрабатывать планы мероприятий по подготовке производства новой продукции к проведению работ по выпуску нового вида продукции. 2. Оценивать готовность производства новой продукции к проведению работ по выпуску нового вида продукции. 3. Разрабатывать технологические режимы проведения работ по освоению новых видов продукции и оборудования для производства новой продукции. 4. Исследовать возможности нового технологического оборудования для производства новой продукции при разных режимах его работы. 5. Оценивать риски внедрения нового оборудования для производства новой продукции. 6. Анализировать результаты тестирования опытной партии нового вида продукции. 7. Анализировать причины отклонения параметров технологического процесса производства новой продукции и качества продукции от заданных. 8. Подготавливать акты по результатам проведения работ по освоению выпуска новых видов продукции и/или оборудования для производства новой продукции.

	<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Правила составления планов мероприятий по подготовке производства новой продукции к проведению работ по выпуску нового вида продукции. 2. Технологическое оборудование производства новой продукции и правила его эксплуатации. 3. Технологический регламент производства новой продукции. 4. Технические требования к качеству нового вида продукции производства новой продукции. 5. Технические характеристики нового технологического оборудования для производства новой продукции. 6. Возможные риски при внедрении новых технологий и оборудования для производства новой продукции. 7. Правила составления актов проведения опытных работ. 8. Система разработки и постановки продукции на производство. 9. Требования охраны труда, пожарной безопасности.
	<p>Возможность признания навыка:</p> <p>-</p>
<p>Трудовая функция 3: Подготовка производственных помещений</p>	<p>Навык 1: Организация подготовки производственных помещений, размещения оборудования и рабочих мест на производстве новой продукции</p> <p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Выявлять технические и технологические проблемы на рабочих местах на производстве новой продукции. 2. Определять пути решения технических и технологических проблем, возникающих на рабочих местах на производстве новой продукции. 3. Выполнять расчеты параметров нестандартного оборудования для рабочих мест на производстве новой продукции. 4. Оформлять конструкторскую документацию на нестандартное оборудование для рабочих мест на производстве новой продукции. 5. Устанавливать основные требования к нестандартному оборудованию, средствам автоматизации рабочих мест на производстве новой продукции. 6. Устанавливать потребность производства новой продукции в технологическом оборудовании и технологической оснастке. 7. Анализировать особенности эксплуатации технологического оборудования и технологической оснастки на производстве новой продукции. 8. Оформлять заявки на приобретение технологического оборудования и технологической оснастки для производства новой продукции.
	<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Технологии производства типовой и специальной продукции в производстве новой продукции. 2. Методика обследования технического и технологического уровня оснащения рабочих мест на производстве новой продукции. 3. Принципы разработки планировочных решений на производстве новой продукции. 4. Методика проектирования нестандартного оборудования для производства новой продукции. 5. Основное технологическое оборудование производства новой продукции и принципы его работы. 6. Порядок составления и оформления заявок на технологическое оборудование и технологическую оснастку производства новой продукции.
	<p>Возможность признания навыка:</p> <p>-</p>

Навык 2: Согласование вопросов по технологической подготовке производства к внедрению новых видов продукции и технологических процессов производства с подразделениями конкретного производства, научными и проектными организациями	Умения:				
	1. Согласовывать вопросы технологической подготовки производства к внедрению новых технологических процессов и новых видов продукции с подразделениями конкретного производства новой продукции. 2. Согласовывать с научными и проектными организациями вопросы инновационного развития производства новой продукции. 3. Оценивать и подтверждать необходимость привлечения научных и проектных организаций и групп экспертов.				
Знания:					
		1. Порядок организации планирования и выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ в отрасли. 2. Нормативная документация на разработку и постановку продукции на производство. 3. Перечень научных и проектных организаций в области производства новой продукции. 4. Методы экспертной оценки эффективности технологических процессов производства новой продукции. 5. Требования охраны труда, пожарной безопасности.			
Возможность признания навыка:	-				
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Инициативность Изобретательность Целеустремленность Организаторские способности Самостоятельность				
Список технических регламентов и национальных стандартов:					
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:			
	6	Главный инженер			
	7	Начальник участка			
	8	Руководитель строительства			
62. Карточка профессии «Разбортовщик винилластовых и полиэтиленовых труб»:					
Код группы:	8142-3				
Код наименования занятия:	8142-3-022				
Наименование профессии:	Разбортовщик винилластовых и полиэтиленовых труб				
Уровень квалификации по ОРК:	2				
Подуровень квалификации по ОРК:	2.2				
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:					
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -		
Требования к опыту работы:					
Связь с неформальным и информальным образованием:					
Другие возможные наименования профессии:					

Основная цель деятельности:	Ведение технологического процесса разбортовки винипластовых и полиэтиленовых труб	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Профилактический осмотр, техническое обслуживание 2. Ведение технологического процесса разбортовки винипластовых и полиэтиленовых труб
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Профилактический осмотр, техническое обслуживание	Навык 1: Осмотр, обслуживание и подготовка к работе электропечи, оборудования и инструментов	Умения: 1. Выявление и устранение неисправностей в работе обслуживающего оборудования, выполнение его текущего ремонта. 2. Участие в ремонте обслуживающего оборудования. Знания: 1. Принцип работы обслуживающего оборудования и ее пусковой аппаратуры; температуру нагрева винипласти до полного размягчения. 2. Устройство и правила технической эксплуатации нагревательной электропечи температурные режимы работы нагревательной электропечи.
	Возможность признания навыка:	-
	Навык 2: Подготовка труб	Умения: 1. Перекатывание труб по стеллажам к нагревательной электропечи и подкатывание труб по рольгангу к установке для разбортовки. Знания: 1. Принцип работы обслуживающего оборудования и ее пусковой аппаратуры; температуру нагрева винипласти до полного размягчения. 2. Устройство и правила технической эксплуатации нагревательной электропечи температурные режимы работы нагревательной электропечи.
	Возможность признания навыка:	-
Трудовая функция 2: Ведение технологического процесса разбортовки винипластовых и полиэтиленовых труб	Навык 1: Проведение процесса разбортовки винипластовых и полиэтиленовых труб	Умения: 1. Участие в технологическом процессе разбортовки винипластовых и полиэтиленовых труб. 2. Зажим труб в разбортовочной установке. 3. Удаление разбортованной трубы из установки. 4. Зачистка концов труб перед разбортовкой. 5. Зачистка разбортованных концов футерованных труб. Знания: 1. Основы технологического процесса разбортовки винипластовых и полиэтиленовых покрытий. 2. Температуру нагрева винипласти до полного размягчения . 3. Основы слесарного дела.
	Возможность признания навыка:	-
	Навык 2: Устранение разошедшейся разбортовки	Умения: 1. Подготовка (зачистка фасок) к ремонту разошедшейся разбортовки. 2. Заготовка пластинок для ремонта разошедшейся разбортовки.

		Знания:
		1. Подготовка (зачистка фасок) к ремонту разошедшейся разбортовки. 2. Заготовка пластинок для ремонта разошедшейся разбортовки.
	Возможность признания навыка:	-
	Навык 3: Транспортировка разбортованных труб на промежуточные стеллажи	Умения: Транспортировка разбортованных труб на промежуточные стеллажи с последующей сортировкой.
		Знания: 1. Сортамент футерованных труб.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Инициативность Самостоятельность Исполнительность	
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК: 3 4 5 6 7 8	Наименование профессии: Формовщик стеклопластиковых изделий Формовщик стеклопластиковых изделий Бригадир Мастер участка Начальник участка Руководитель (управляющий) строительства
63. Карточка профессии «Бетонщик»:		
Код группы:	7114-3	
Код наименования занятия:	7114-3-002	
Наименование профессии:	Бетонщик	
Уровень квалификации по ОРК:	2	
подуровень квалификации по ОРК:	2.1	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 3. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 июля 2019 года № 388 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 3)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 1 августа 2019 года № 19169. Бетонщик	
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: - Квалификация: -
Требования к опыту работы:		
Связь с неформальным и информальным образованием:		
Другие возможные наименования профессии:		
Основная цель деятельности:	Подготовка и укладка бетонной смеси	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Организация рабочего места и оборудования 2. Подготовка бетона к работе и укладка

	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Организация рабочего места и оборудования	<p>Навык 1: Организация рабочего места</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> Подготовки поверхностей для проведения бетонных работ. Очистка скальных оснований и бетонных поверхностей. Соблюдение техники безопасности. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> Технологии приготовления бетонных смесей. Способы насечки бетонных поверхностей, подача готовых бетонных смесей в конструкции. Правила ухода за бетоном. Способы разборки бетонных и железобетонных конструкций и опалубки простейших конструкций.
Возможность признания навыка:		-
	<p>Навык 2: Подготовка оборудования и механизмов к работе</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> Выполнение требований охраны труда и техники безопасности, пожарной безопасности; Проверка и подготовка оборудования и машин к работе; Очистка, смазка и сборка форм, проверка состояния форм; Смазка обслуживаемого оборудования. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> Способы определения надлежащей формовки в соответствии с графиком и технологическим процессом. Правила осмотра и подготовки оборудования и механизмов к работе. Устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования. Порядок подналадки обслуживаемого оборудования. Порядок чистки и сборки форм, поддонов
Возможность признания навыка:		-
Трудовая функция 2: Подготовка бетона к работе и укладка	<p>Навык 1: Подготовка и укладка бетона</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> Насечка бетонных поверхностей ручным инструментом. Приемка бетонной смеси из транспортных средств. Перекидка и спуск бетонной смеси по лоткам и хоботам. Дозировка составляющих по массе и объему с помощью приспособлений (тачек, мерников). Приготовление бетонной смеси. Укладки бетонных смесей в колонны. Пробивка отверстий и борозд в бетонных и железобетонных конструкциях ручным инструментом. Разборка опалубки простейших конструкций. Очистка опалубки от бетона. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> Технологию приготовления бетонных смесей. Способы насечки бетонных поверхностей. Марки и свойства цемента, заполнителей и бетонных смесей, основные элементы монолитных бетонных и железобетонных конструкций. Устройство и правила работы с электрифицированным и пневматическим инструментом.

Возможность признания навыка:	-				
	<p>Навык 2: Проведение безаварийного процесса работ</p> <p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> Соблюдение требований производственной санитарии и гигиены труда, применять средства индивидуальной защиты. Соблюдение требований эксплуатации оборудования. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> Требования, предъявляемые к состоянию оборудования. Правила ухода за оборудованием. 				
	Возможность признания навыка:				
Требования к личностным компетенциям:	<p>Ответственность</p> <p>Инициативность</p> <p>Постоянный личностный рост</p>				
Список технических регламентов и национальных стандартов:					
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:			
	3	Бетонщик			
	4	Арматурщик			
	5	Мастер участка			
	6	Начальник участка			
	7	Руководитель работ			
	8	Руководитель (управляющий) строительства			
64. Карточка профессии «Бетонщик»:					
Код группы:	7114-3				
Код наименования занятия:	7114-3-002				
Наименование профессии:	Бетонщик				
Уровень квалификации по ОРК:	2				
Подуровень квалификации по ОРК:	2.2				
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	<p>Выпуск 3. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 июля 2019 года № 388 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 3)".</p> <p>Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 1 августа 2019 года № 19169.</p> <p>Бетонщик</p>				
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -		
Требования к опыту работы:					
Связь с неформальным и информальным образованием:					
Другие возможные наименования профессии:					
Основная цель деятельности:	Подготовка и укладка бетонной смеси				
Описание трудовых функций					
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	<ol style="list-style-type: none"> Организация рабочего места и оборудования Подготовка бетона к работе и укладка 			
	Дополнительные трудовые функции:				
Трудовая функция 1: Организация рабочего					

места и оборудования	Навык 1: Организация рабочего места	Умения:
		1. Подготовки поверхностей для проведения бетонных работ. 2. Очистка скальных оснований и бетонных поверхностей. 3. Соблюдение техники безопасности.
Возможность признания навыка:	Навык 2: Подготовка оборудования и механизмов к работе	Знания:
		4. Технологии приготовления бетонных смесей. 5. Способы насычки бетонных поверхностей, подача готовых бетонных смесей в конструкции. 6. Правила ухода за бетоном. 7. Способы разборки бетонных и железобетонных конструкций и опалубки простейших конструкций.
Возможность признания навыка:	Навык 2: Подготовка оборудования и механизмов к работе	-
		Умения: 1. Выполнение требований охраны труда и техники безопасности, пожарной безопасности; 2. Проверка и подготовка оборудования и машин к работе; 3. Очистка, смазка и сборка форм, проверка состояния форм; 4. Смазка обслуживаемого оборудования.
Возможность признания навыка:	Навык 1: Подготовка и укладка бетона	Знания:
		1. Способы определения надлежащей формовки в соответствии с графиком и технологическим процессом. 2. Правила осмотра и подготовки оборудования и механизмов к работе. 3. Устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования. 4. Порядок подналадки обслуживаемого оборудования. 5. Порядок чистки и сборки форм, поддонов
Трудовая функция 2: Подготовка бетона к работе и укладка	Навык 1: Подготовка и укладка бетона	-
		Умения: 1. Приготовление бетонной смеси. Приемка бетонной смеси из транспортных средств. 2. Перекидка и спуск бетонной смеси по лоткам и хоботам. 3. Дозировка составляющих по массе и объему с помощью приспособлений (тачек, мерников). 7. Приготовление бетонной смеси. 5. Укладка бетонной смеси в фундаменты, основания и массивы. 6. Укладка бетонной смеси на горизонтальных плоскостях.
Возможность признания навыка:	Навык 1: Подготовка и укладка бетона	Знания:
		1. Технологию приготовления бетонных смесей. 2. Способы насычки бетонных поверхностей. 3. Марки и свойства цемента, заполнителей и бетонных смесей. 4. Основные элементы монолитных бетонных и железобетонных конструкций. 5. Устройство и правила работы с электрифицированным и пневматическим инструментом.
Возможность признания навыка:	Навык 1: Подготовка и укладка бетона	-

	Навык 2: Проведение безаварийного процесса работ	Умения: 1. Соблюдение требований производственной санитарии и гигиены труда, применять средства индивидуальной защиты. 2. Соблюдение требований эксплуатации оборудования.	
		Знания: 1. Требования, предъявляемые к состоянию оборудования. 2. Правила ухода за оборудованием.	
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Инициативность Постоянный личностный рост		
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК: 3 4 5 6 7 8	Наименование профессии: Бетонщик Арматурщик Мастер участка Начальник участка Руководитель работ Руководитель (управляющий) строительства	
65. Карточка профессии «Бетонщик»:			
Код группы:	7114-3		
Код наименования занятия:	7114-3-002		
Наименование профессии:	Бетонщик		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
Подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 3. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 июля 2019 года № 388 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 3)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 1 августа 2019 года № 19169. Бетонщик		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Подготовка и укладка бетонной смеси		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции: Дополнительные трудовые функции:	1. Организация рабочего места и оборудования 2. Подготовка бетона к работе и укладка	
Трудовая функция 1: Организация рабочего места и оборудования			

<p>Навык 1: Организация рабочего места</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Подготовки поверхностей для проведения бетонных работ. 2. Очистка скальных оснований и бетонных поверхностей. 3. Соблюдение техники безопасности.
	<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Технологии приготовления бетонных смесей. 2. Способы насечки бетонных поверхностей, подача готовых бетонных смесей в конструкции. 3. Правила ухода за бетоном. 4. Способы разборки бетонных и железобетонных конструкций и опалубки простейших конструкций.
<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>-</p>
<p>Навык 2: Подготовка оборудования и механизмов к работе</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Выполнение требований охраны труда и техники безопасности, пожарной безопасности; 2. Проверка и подготовка оборудования и машин к работе; 3. Очистка, смазка и сборка форм, проверка состояния форм; 4. Смазка обслуживаемого оборудования. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Способы определения надлежащей формовки в соответствии с графиком и технологическим процессом. 2. Правила осмотра и подготовки оборудования и механизмов к работе. 3. Устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования. 4. Порядок подналадки обслуживаемого оборудования. 5. Порядок чистки и сборки форм, поддонов
<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>-</p>
<p>Трудовая функция 2: Подготовка бетона к работе и укладка</p>	

<p>Навык 1: Подготовка и укладка бетона</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Укладка бетонной смеси в колонны, стены, балки, плиты, мостовые опоры, бычки; 2. Укладка бетонной смеси на наклонные плоскости (в откосы плотин, каналов, дамб и иных плоскостей); 3. Устройство бутобетонных фундаментов под залив, подстилающих слоев и бетонных оснований полов, цементной стяжки; 4. укладка специальных и тяжелых бетонных смесей в конструкции атомных электростанций; 5. Изготовление на полигонах строительных площадок блоков плитных пролетных строений мостов; 6. Устройство и ремонт чистых цементных полов с нарезкой на полосы и шашки; 7. Устройство чистых бетонных полов методом вакуумирования; 8. Устройство и ремонт бетонных полов; 9. Укладка бетонной смеси под воду методом вертикально перемещаемых труб и заполнение под водой пустот бутовой заброски методом восходящего раствора; 10. Заглаживание поверхностей металлическими гладилками с посыпкой цементом; 11. Прорезка температурных швов с отделкой их при устройстве цементно-бетонных дорожных покрытий; 12. Отделка швов и поверхности покрытий; 13. Электропрогрев и паропрогрев бетона; 14. Устройство щитовой опалубки прямолинейного очертания и установка прямолинейных элементов опалубки всех видов, в том числе мелкощитовой типа "Модостр" <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Основные элементы монолитных бетонных и железобетонных конструкций. 2. Способы укладки и уплотнения бетонной смеси. 3. Устройство и правила работы с электрифицированным и пневматическим инструментом. 4. Устройство и правила работы с электрифицированным и пневматическим инструментом. 5. Правила бетонирования конструкций в зимнее время и способы прогрева бетона, виды противоморозных добавок и область их применения. 6. Правила футеровки и окраски. 7. Способы железнения и флюатирования поверхностей.
<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>-</p>
<p>Навык 2: Проведение безаварийного процесса работ</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Соблюдение требований производственной санитарии и гигиены труда, применять средства индивидуальной защиты. 2. Соблюдение требований эксплуатации оборудования. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 5. Требования, предъявляемые к состоянию оборудования. 6. Правила ухода за оборудованием.
<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>-</p>

Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Самостоятельность Исполнительность		
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК: 4	Наименование профессии: Арматурщик	
	5	Мастер участка	
	6	Начальник участка	
	7	Руководитель работ	
	8	Руководитель (управляющий) строительства	
66. Карточка профессии «Бетонщик»:			
Код группы:	7114-3		
Код наименования занятия:	7114-3-002		
Наименование профессии:	Бетонщик		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
Подуровень квалификации по ОРК:	3.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 3. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 июля 2019 года № 388 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 3)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 1 августа 2019 года № 19169. Бетонщик		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Подготовка и укладка бетонной смеси		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Организация рабочего места и оборудования 2. Подготовка бетона к работе и укладка	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Организация рабочего места и оборудования	Навык 1: Организация рабочего места	Умения:	
		1. Подготовки поверхностей для проведения бетонных работ. 2. Очистка скальных оснований и бетонных поверхностей. 3. Соблюдение техники безопасности.	
		Знания:	
		1. Технологии приготовления бетонных смесей. 2. Способы насечки бетонных поверхностей, подача готовых бетонных смесей в конструкции. 3. Правила ухода за бетоном. 4. Способы разборки бетонных и железобетонных конструкций и опалубки простейших конструкций.	
	Возможность признания навыка:	-	

	<p>Навык 2: Подготовка оборудования и механизмов к работе</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> Выполнение требований охраны труда и техники безопасности, пожарной безопасности; Проверка и подготовка оборудования и машин к работе; Очистка, смазка и сборка форм, проверка состояния форм; Смазка обслуживаемого оборудования. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> Способы определения надлежащей формовки в соответствии с графиком и технологическим процессом. Правила осмотра и подготовки оборудования и механизмов к работе. Устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования. Порядок подналадки обслуживаемого оборудования. Порядок чистки и сборки форм, поддонов
	<p>Возможность признания навыка:</p>	-
<p>Трудовая функция 2: Подготовка бетона к работе и укладка</p>	<p>Навык 1: Подготовка и укладка бетона</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> Укладка бетонной смеси в тонкостенные конструкции куполов, сводов, оболочек одинарной и двойной кривизны, резервуаров и бункеров, в конструкции аэроценных камер, раздельных стенок промывных галерей и межкамерных стенок отстойников, стенок спиральных камер, перекрытий и отсасывающих труб гидросооружений, в ребристые, коробчатые и иные сложные конструкции пролетных строений мостов, а также во все напряженно-армированное монолитные конструкции. Укладка особо тяжелой бетонной смеси в конструкции атомной электрической станции. Заливка бетонной смеси за облицовку и в штрабы с закладными частями. Изготовление на полигонах строительных площадок напряженно-армированных железобетонных изделий (пролетных строений мостов и путепроводов, длинномерных свай и опор, ферм и балок больших пролетов). Подливка закладных деталей в фундаментах турбогенераторов, питательных электронасосов и иных аппаратов. Бетонирование скважин и траншей. Устройство буранабивных свай. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> Технология изготовления напряженно-армированных конструкций и изделий. Составы специальных бетонных смесей (пластификаторы, суперпластификаторы). Методы обетонирования (подливки) закладных деталей в фундаментах под оборудование с вибрацией. Требования к установке монтажных и закладных деталей, в том числе анкерных болтов, при бетонировании. Способы усиления поврежденных и реконструируемых конструкций. <p>Возможность признания навыка:</p>

Навык 2: Проведение безаварийного процесса работ	Умения:	
	1. Соблюдение требований производственной санитарии и гигиены труда, применять средства индивидуальной защиты. 2. Соблюдение требований эксплуатации оборудования.	
	Знания:	
	1. Требования, предъявляемые к состоянию оборудования. 2. Правила ухода за оборудованием.	
Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Самостоятельность Исполнительность	
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	4	Арматурщик
	5	Мастер участка
	6	Начальник участка
	7	Руководитель работ
	8	Руководитель (управляющий) строительства
67. Карточка профессии «Изготовитель асбометаллических изделий»:		
Код группы:	8115-2	
Код наименования занятия:	8115-2-005	
Наименование профессии:	Изготовитель асбометаллических изделий	
Уровень квалификации по ОРК:	2	
Подуровень квалификации по ОРК:	2.2	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 36. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 243 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 36)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 23 июня 2020 года № 20888. Изготовитель асбометаллических изделий	
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -
Требования к опыту работы:		
Связь с неформальным и информальным образованием:		
Другие возможные наименования профессии:		
Основная цель деятельности:	Ведение технологического процесса изготовления асбометаллических изделий	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Изготовление асбометаллических изделий
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Изготовление асбометаллических изделий		

	<p>Навык 1: Подготовка к процессу изготовления асбометаллических изделий</p> <p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Выравнивание листов, зачистка торцов; 2. Складирование и намотка в рулоны; 3. Установка рулонов в раскатное устройство и заправка материала в тянувшие валки первого резательного станка; 4. Заправка нарезанных полос в кассеты и установка кассет в стойки. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.Требования, предъявляемые к материалам-наполнителям и изготовленным изделиям в соответствии с техническими условиями и государственными стандартами. 	
Возможность признания навыка:	-	
<p>Навык 2: Процесс изготовления асбометаллических изделий</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Ведение процесса изготовления спирально-навитых прокладок различных размеров с наполнителями из асbestosвой бумаги, паронита и металлической ленты с пульта управления полуавтоматической сборочной машины под руководством изготовителя асбометаллических изделий более высокой квалификации. 2. Резка материала, наблюдение за его движением в станке и регулирование плотности намотки кассет, 3. Снятие наработанных кассет, перестановка кассет с первого резательного станка на второй, заправка ленты в направляющие, установка и закрепление многоручейных кассет и ленточек, наблюдение за резкой, натяжением и намоткой ленточек, крепление ленточек после намотки, снятие наработанных кассет. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.Технологический процесс изготовления асбометаллических изделий. 2.Принцип работы и устройство полуавтоматической сборочной машины и взаимодействие ее узлов. 	
Возможность признания навыка:	-	
<p>Навык 3: Обслуживание оборудования</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.Чистка и смазка применяемого оборудования. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.Правила регулирования технологического процесса с помощью средств автоматики и вручную. 	
Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Инициативность Самостоятельность Исполнительность	
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	4	Изготовитель асбометаллических изделий
	5	Бригадир
	6	Мастер участка
	7	Начальник участка
	8	Руководитель (управляющий) строительства

68. Карточка профессии «Изготовитель асбометаллических изделий»:			
Код группы:	8115-2		
Код наименования занятия:	8115-2-005		
Наименование профессии:	Изготовитель асбометаллических изделий		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
Подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	<p>Выпуск 36. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 243 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 36)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 23 июня 2020 года № 20888.</p> <p>Изготовитель асбометаллических изделий</p>		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Ведение технологического процесса изготовления асбометаллических изделий		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Изготовление асбометаллических изделий	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Изготовление асбометаллических изделий	<p>Навык 1: Подготовка к процессу изготовления асбометаллических изделий</p> <p>Возможность признания навыка:</p> <p>Навык 2: Процесс изготовления асбометаллических изделий</p>	Умения:	1.Установка многоручейных кассет с наполнителями и металлом на стойки машины, заправка отдельной ленточки в профилирующие ролики и ленточки наполнителя в направляющие валики. 2. Закрепление стальной ленточки в оправку.
		Знания:	1.Требования, предъявляемые к материалам-наполнителям и изготовленным изделиям в соответствии с техническими условиями и государственными стандартами. 2. Устройство полуавтоматической сборочной машины и взаимодействие ее узлов.
		Умения:	-
		1.Ведение технологического процесса изготовления спирально-навитых прокладок различных диаметров и ширины поля с наполнителями из паронита, асбестовой бумаги и металлической ленты с пульта управления полуавтоматической сборочной машины. 2. Наблюдение за правильностью намотки витков. 3. Регулирование ширины поля в зависимости от заданного диаметра прокладок. 4. Ликвидация обрыва наполнителя. 5. Снятие и зачистка заправочных концов прокладки.	

		Знания:
		1. Технологический процесс изготовления асбометаллических изделий. 2. Принцип работы и устройство полуавтоматической сборочной машины и взаимодействие ее узлов. 3. Требования, предъявляемые к материалам-наполнителям и изготовленным изделиям в соответствии с техническими условиями и государственными стандартами.
	Возможность признания навыка:	-
	Навык 3: Обслуживание оборудования	Умения: 1. Чистка и смазка применяемого оборудования.
		Знания: 1. Правила регулирования технологического процесса с помощью средств автоматики и вручную.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Эффективное решение проблем Логические способности Аналитические способности	
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК: 4 5 6 7 8	Наименование профессии: Изготовитель асбометаллических изделий Бригадир Мастер участка Начальник участка Руководитель (управляющий) строительства
69. Карточка профессии «Оператор прессовщик стеновых изделий»:		
Код группы:	8115-1	
Код наименования занятия:	8115-1-003	
Наименование профессии:	Оператор прессовщик стеновых изделий	
Уровень квалификации по ОРК:	2	
Подуровень квалификации по ОРК:	2.2	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 40. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 13 сентября 2021 года № 334 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 40)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 16 сентября 2021 года № 24371. Прессовщик строительных изделий	
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: - Квалификация: -
Требования к опыту работы:		
Связь с неформальным и информальным образованием:		
Другие возможные наименования профессии:		
Основная цель деятельности:	Прессование стеновых изделий в соответствии с установленным технологическим процессом	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Прессование строительных изделий и материалов

	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Прессование строительных изделий и материалов	<p>Навык 1: Ведение процесса прессования</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> Обрезка излишков глины по краям черепицы-сырца после прессования. Принятие рамки с черепицей от прессовщика. Вырезание уголка, прокалывание отверстий в шине, затирка граней. Маркировка и укладка рамок с черепицей на транспортные средства. Резка гипсокартонных листов механическими ножницами или циркульной пилой на листы установленных размеров. Перемещение груженых вагонеток от сушки к рольгангу. Снятие гипсокартонных листов с вагонетки и передача их с помощью рольганга к обрезному столу. Раскрой гипсокартонных листов, сортировка и укладка нарезанных листов по размерам и сортам. Устранение мелких неисправностей в работе механических ножниц. Перемещение вагонеток передаточной тележкой на обгонный путь. удаление отходов в отведенное место. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> Принцип действия используемых при обрезке инструментов. Технические условия на изделия. Свойства гидромассы, ее состав и водозатворение. Порядок обрезки и маркировки черепицы. Дозировку и гидромассы для прессования изделий различной толщины и формы; порядок пуска, переналадки и остановки механизмов. Расход гидромассы на изделия различных типоразмеров. Способы контроля качества гидромассы и изделий. Порядок работы на рольганге и передаточной тележке.
	Возможность признания навыка:	-
	<p>Навык 2: Обслуживание оборудования</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> Проведение профилактического ремонта оборудования. Участие в наладке, текущем ремонте автоматической линии.

		Знания:	
		<p>1. Устройство обслуживаемых прессов, пусковых механизмов и вспомогательного оборудования и правила управления ими.</p> <p>2. Принцип регулировки автомата-укладчика при штабелевке кирпича.</p> <p>3. Способы перевода управления пресса с автоматического на ручное и обратно.</p> <p>4. Правила регулирования и размеры зазора между формами.</p> <p>5. Систему смазки, блокировки и сигнализации.</p> <p>6. Допустимые нагрузки на оборудование и профилактические меры по предупреждению поломок и аварий.</p> <p>7. Устройство автоматической линии.</p> <p>8. Принцип регулировки автомата-укладчика при штабелевке блоков разных типоразмеров.</p> <p>9. Причины неполадок обслуживаемого оборудования и методы их устранения.</p> <p>10. Систему сигнализации, контроля, блокировки, смазки механизмов.</p>	
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:		Ответственность Инициативность Постоянный личностный рост	
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	5	Бригадир	
	6	Мастер участка	
	7	Начальник участка	
	3	Оператор прессовщик стеновых изделий	
	4	Оператор прессовщик стеновых изделий	
	8	Руководитель (управляющий) строительства	
70. Карточка профессии «Оператор прессовщик стеновых изделий»:			
Код группы:	8115-1		
Код наименования занятия:	8115-1-003		
Наименование профессии:	Оператор прессовщик стеновых изделий		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
Подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 40. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 13 сентября 2021 года № 334 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 40)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 16 сентября 2021 года № 24371. Прессовщик строительных изделий		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			

Основная цель деятельности:	Прессование стеновых изделий в соответствии с установленным технологическим процессом.	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции: Дополнительные трудовые функции:	1. Прессование строительных изделий и материалов
Трудовая функция 1: Прессование строительных изделий и материалов	Навык 1: Ведение процесса прессования	<p>Умения:</p> <p>1. Прессование одинарного, полуторного, двойного и других видов кирпича на прессах с автоматами-укладчиками и пакето-штабелирующими устройствами или силикатного кирпича и черепицы на прессах с ручным снятием.</p> <p>2. Наблюдение за работой пресса и автомата-укладчика.</p> <p>3. Регулирование поступления массы в пресс и ее увлажнение.</p> <p>4. Регулирование зазора между верхней и нижней формами.</p> <p>5. Смена форм, смазка, осмотр и наладка пресса.</p> <p>7. Ведение процесса прессования плиток.</p> <p>7. Регулирование заполнения пресс-форм пресс-массой.</p> <p>8. Ведение процесса прессования слюдопластов на пароэлектрических прессах с давлением выше 200 килограмм на сантиметр квадратный.</p> <p>9. Проведение профилактического ремонта оборудования.</p> <p>10. Ведение процесса прессования плит, скорлуп, сегментов, блоков, кирпичей и иных изделий из совелита, диатомита, перлита, вермикулита, минеральной ваты на карусельных, гидравлических, механических, вакуумных прессах.</p> <p>11. Подготовка к работе, пуск и остановка оборудования.</p> <p>12. Управление оборудованием.</p> <p>13. Залив гидромассы, ее распределение;</p> <p>14. Наблюдение за процессом поступления массы, прессования, вакуумирования и контрольно-измерительными приборами.</p>
		<p>Знания:</p> <p>1. Порядок регулирования и размеры зазора между формами.</p> <p>2. Требования, предъявляемые к качеству подаваемой массы и прессуемых изделий, к черепице, к изделиям.</p> <p>3. Свойства гидромассы, ее состав и водозатворение.</p> <p>4. Порядок пользования контрольно-измерительными приборами.</p> <p>5. Дозировку гидромассы для прессования изделий различной толщины и формы.</p> <p>6. Порядок пуска, переналадки и остановки механизмов.</p> <p>7. Расход гидромассы на изделия различных типоразмеров.</p> <p>8. Систему смазки, блокировки и сигнализации.</p> <p>9. Технологический режим прессования и технические условия на производство слюдопласта.</p>
	Возможность признания навыка:	-
	Навык 2: Обслуживание оборудования	<p>Умения:</p> <p>1. Проведение профилактического ремонта оборудования.</p> <p>2. Участие в наладке, текущем ремонте автоматической линии.</p>

		Знания:												
		<p>1. Устройство обслуживаемых прессов, пусковых механизмов и вспомогательного оборудования и правила управления ими.</p> <p>2. Принцип регулировки автомата-укладчика при штабелевке кирпича.</p> <p>3. Способы перевода управления пресса с автоматического на ручное и обратно.</p> <p>4. Правила регулирования и размеры зазора между формами.</p> <p>9. Систему смазки, блокировки и сигнализации.</p> <p>10. Допустимые нагрузки на оборудование и профилактические меры по предупреждению поломок и аварий.</p> <p>11. Устройство автоматической линии.</p> <p>12. Принцип регулировки автомата-укладчика при штабелевке блоков разных типоразмеров.</p> <p>13. Причины неполадок обслуживаемого оборудования и методы их устранения.</p> <p>14. Систему сигнализации, контроля, блокировки, смазки механизмов.</p>												
	Возможность признания навыка:	-												
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Инициативность Самостоятельность Исполнительность													
Список технических регламентов и национальных стандартов:														
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	<table border="1"> <tr> <td>Уровень ОРК:</td> <td>Наименование профессии:</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Оператор прессовщик стеновых изделий</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Бригадир</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>Мастер участка</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>Начальник участка</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>Руководитель (управляющий) строительства</td> </tr> </table>	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	4	Оператор прессовщик стеновых изделий	5	Бригадир	6	Мастер участка	7	Начальник участка	8	Руководитель (управляющий) строительства	
Уровень ОРК:	Наименование профессии:													
4	Оператор прессовщик стеновых изделий													
5	Бригадир													
6	Мастер участка													
7	Начальник участка													
8	Руководитель (управляющий) строительства													
72. Карточка профессии «Заливщик железобетонных изделий»:														
Код группы:	8115-1													
Код наименования занятия:	8115-1-001													
Наименование профессии:	Заливщик железобетонных изделий													
Уровень квалификации по ОРК:	2													
Подуровень квалификации по ОРК:	2.2													
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 40. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 13 сентября 2021 года № 334 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 40)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 16 сентября 2021 года № 24371.													
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -												
Требования к опыту работы:														
Связь с неформальным и информальным образованием:														
Другие возможные наименования профессии:														
Основная цель деятельности:	Заливка (укладка) бетонной смеси в формы (опалубки) с предварительной закладкой арматуры													
Описание трудовых функций														

Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка и подача бетонной смеси в формы 2. Распределение и уплотнение бетонной смеси в форме
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Подготовка и подача бетонной смеси в формы	Навык 1: Подготовка к подаче бетонной смеси	Умения:
		1. Определение способа подачи, распределения и уплотнения бетонной смеси; состав бетонной смеси и показатели ее подвижности; толщину и направление укладываемых слоев; допустимую продолжительность перекрытия слоев; необходимую интенсивность подачи бетонной смеси. 2. Проверка конструктивных элементов и качества оснований гидроизоляции, армирования, закладные детали; правильность установки и надлежащее закрепление опалубки и поддерживающих ее конструкций; готовность к работе всех средств механизации укладки бетонной смеси. 3. Проверка чистоты опалубки на наличие мусора и грязи. 4. Проверка покрытия смазкой поверхности деревянной, фанерной и металлической опалубки.
		Знания:
		1. Конструкции опалубок. 2. Методы и способы укладки арматуры в формы.
	Возможность признания навыка:	-
	Навык 2: Подача смеси	Умения:
		1. Подача тележек с прокаленными формами под заливку расплавом. 2. Заливка форм расплавом с помощью подъемного оборудования. 3. Регулирование скорости заполнения форм путем изменения способа заливки в зависимости от размеров, конфигурации изделий и температуры расплава. 4. Сбор расплава в контейнеры и транспортировка его для последующей переработки. 5. Подача вагонеток с заливными формами к кристаллизационным печам. 6. Выгрузка тележек с готовой продукцией из кристаллизационных печей.
		Знания:
		1. Методы подачи бетонной смеси в конструкцию согласно проекту производства работ. 2. Устройство ковша и бадьи. 3. Устройство и принцип работы кранов, транспортеров и бетоноукладчиков, бетононасосов и пневмонагнетателей, виброхоботов, виброжелобов, вибролотков. 4. Основы слесарных и плотницких работ. 5. Правила заполнения журнала бетонных работ.
	Возможность признания навыка:	-
Трудовая функция 2: Распределение и уплотнение бетонной смеси в форме		

	<p>Навык 1: Распределение бетонной смеси по форме</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Распределение бетонной смеси в горизонтальными слоями одинаковой толщины, укладываляемыми в одном направлении. 2. Распределение бетонной смеси ступенчатым методом с одновременным укладыванием двух или трех слоев в соответствии с проектом производства работ. 3. Выбор толщины укладывающегося слоя в зависимости от средств уплотнения. 4. Применение средств механизации: поворотного стального лотка полукруглой формы, кругового распределителя с двухколенным поворотным устройством, концевого гибкого резинотканевого рукава, специальных секций бетоновода для промежуточной разгрузки. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.Методы распределения бетонной смеси. 2.Устройство средств механизации.
	<p>Возможность признания навыка:</p> <p>Навык 2: Уплотнение бетонной смеси в форме</p>	<p>-</p> <p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.Уплотнение бетонной смеси глубинными вибраторами, поверхностными вибраторами, наружными вибраторами. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.Методов виброуплотнения. 2.Устройство и принцип работы электромеханических и пневматических вибраторов. <p>Возможность признания навыка:</p> <p>-</p>
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Самостоятельность Исполнительность	
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК: 3 4 5 6 7 8	Наименование профессии: Заливщик железобетонных изделий Арматурщик Бригадир Мастер участка Начальник участка Руководитель (управляющий) строительства
73. Карточка профессии «Заливщик железобетонных изделий»:		
Код группы:	8115-1	
Код наименования занятия:	8115-1-001	
Наименование профессии:	Заливщик железобетонных изделий	
Уровень квалификации по ОРК:	3	
подуровень квалификации по ОРК:	3.1	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 40. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 13 сентября 2021 года № 334 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 40)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 16 сентября 2021 года № 24371.	

Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Заливка (укладка) бетонной смеси в формы (опалубки) с предварительной закладкой арматуры		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка и подача бетонной смеси в формы 2. Распределение и уплотнение бетонной смеси в форме	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Подготовка и подача бетонной смеси в формы	Навык 1: Подготовка к подаче бетонной смеси	Умения:	<p>1. Определение способа подачи, распределения и уплотнения бетонной смеси; состав бетонной смеси и показатели ее подвижности; толщину и направление укладываемых слоев; допустимую продолжительность перекрытия слоев; необходимую интенсивность подачи бетонной смеси.</p> <p>2. Проверка конструктивных элементов и качества оснований гидроизоляции, армирования, закладные детали; правильность установки и надлежащее закрепление опалубки и поддерживающих ее конструкций; готовность к работе всех средств механизации укладки бетонной смеси.</p> <p>3. Проверка чистоты опалубки на наличие мусора и грязи.</p> <p>4. Проверка покрытия смазкой поверхности деревянной, фанерной и металлической опалубки.</p>
		Знания:	
		1. Конструкции опалубок.	
		2. Методы и способы укладки арматуры в формы.	
	Возможность признания навыка:	-	
	Навык 2: Подача смеси	Умения:	<p>1. Отбор проб расплава перед выдачей на заливку для определения степени его дегазации и гомогенизации.</p> <p>2. Обеспечение требуемого качества расплава путем регулирования температуры сливного канала хальмовки, перемешивания механической мешалкой и ввода добавок.</p> <p>3. Пуск, регулирование и выключение дозирующей вентиляции.</p> <p>4. Управление тельфером по подъему контейнеров с расплавом.</p> <p>5. Проверка по шаблону форм, подаваемых под заливку.</p>
		Знания:	
		1. Устройство машин центробежного камневого литья. 2. Свойства расплава. 3. Технологический процесс производства изделий из камневого литья. 4. Требования, предъявляемые к исходным материалам.	
	Возможность признания навыка:	-	

<p>Трудовая функция 2: Распределение и уплотнение бетонной смеси в форме</p>	<p>Навык 1: Распределение бетонной смеси по форме</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Распределение бетонной смеси в горизонтальными слоями одинаковой толщины, укладываемыми в одном направлении. 2. Распределение бетонной смеси ступенчатым методом с одновременным укладыванием двух или трех слоев в соответствии с проектом производства работ. 3. Выбор толщины укладываемого слоя в зависимости от средств уплотнения. 4. Применение средств механизации: поворотного стального лотка полукруглой формы, кругового распределителя с двухколенным поворотным устройством, концевого гибкого резинотканевого рукава, специальных секций бетоновода для промежуточной разгрузки. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.Методы распределения бетонной смеси. 2.Устройство средств механизации.
	<p>Возможность признания навыка:</p> <p>Навык 2: Уплотнение бетонной смеси в форме</p>	<p>-</p> <p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.Уплотнение бетонной смеси глубинными вибраторами, поверхностными вибраторами, наружными вибраторами. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.Методов виброуплотнения. 2.Устройство и принцип работы электромеханических и пневматических вибраторов. <p>Возможность признания навыка:</p> <p>-</p>
<p>Требования к личностным компетенциям:</p>	<p>Ответственность Инициативность Самостоятельность Исполнительность</p>	
<p>Список технических регламентов и национальных стандартов:</p>		
<p>Связь с другими профессиями в рамках ОРК:</p>	<p>Уровень ОРК: 4 5 6 7 8</p>	<p>Наименование профессии: Арматурщик Бригадир Мастер участка Начальник участка Руководитель (управляющий) строительства</p>
<p>74. Карточка профессии «Арматурщик (производство цемента, железобетонных конструкций)»:</p>		
<p>Код группы:</p>	7111-1	
<p>Код наименования занятия:</p>	7111-1-001	
<p>Наименование профессии:</p>	Арматурщик (производство цемента, железобетонных конструкций)	
<p>Уровень квалификации по ОРК:</p>	1	
<p>подуровень квалификации по ОРК:</p>	1	
<p>Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:</p>	<p>Выпуск 40. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 13 сентября 2021 года № 334 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 40)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 16 сентября 2021 года № 24371. Арматурщик</p>	

Уровень профессионального образования:	Уровень образования: начальное образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Изготовление, сборка и установка арматурных элементов железобетонных конструкций при строительстве, расширении, реконструкции, капитальном ремонте здании и сооружений		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка к подаче бетонной смеси 2. Выполнение арматурных работ	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Подготовка к подаче бетонной смеси	Навык 1: Профилактический осмотр, техническое обслуживание, подготовка к работе предметов и средств труда	Умения:	
		1. Проверка СИЗ. 2. Подготовка инструментов, приспособлений, материалов; 3. Профилактический осмотр станков, протяжных стендов, подвесных контактно-сварочных машин; 4. Устранение мелких неисправностей в работе обслуживаемого оборудования.	
		Знания:	
		1. Способы проверки и подготовки к работе предметов и средств труда; 2. Принцип действия обслуживаемого оборудования; 3. Способы устранения небольших неисправностей, неполадок; 4. Назначение и свойства используемых материалов; 5. Назначение и способы пользования инструментов и приспособлений; 6. Способы осмотра и устранения небольших дефектов обслуживаемого оборудования.	
	Возможность признания навыка:	-	
Трудовая функция 2: Выполнение арматурных работ	Навык 1: Выполнение работ при изготовлении и монтаже армоконструкций	Умения:	
		1. Выполнение вспомогательных работ при изготовлении арматуры; 2. Комплектовка стержней и сеток арматуры по видам и маркам с увязкой их в пачки.	
		Знания:	
		1. Виды арматуры и марки применяемых сталей; 2. Порядок укладки сеток и стержней на средства перемещения, стеллажи или в штабель.	
	Возможность признания навыка:	-	
Навык 2: Контроль за качеством выполняемых работ		Умения:	
		1. Использование контрольно-измерительных приборов и инструментов. 2. Контроль и оценка качества выполненных работ. 3. Анализ и оценка своих действий и результатов, выявление затруднений.	

		Знания:
		1. Виды контрольно-измерительных приборов и инструментов. 2. Правила чтения чертежей на изготавляемую арматуру. 3. Приёмы строповки и перемещения арматуры. 4. Методы проверки качества выполняемых работ. 5. Порядок сдачи выполненных работ.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:		Ответственность Инициативность Постоянный личностный рост
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК: 2 3 4 5 6 7 8	Наименование профессии: Арматурщик Арматурщик Арматурщик Бригадир Мастер участка Начальник участка Руководитель (управляющий) строительства
75. Карточка профессии «Арматурщик (производство цемента, железобетонных конструкций)»:		
Код группы:	7111-1	
Код наименования занятия:	7111-1-001	
Наименование профессии:	Арматурщик (производство цемента, железобетонных конструкций)	
Уровень квалификации по ОРК:	2	
Подуровень квалификации по ОРК:	2.1	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 40. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 13 сентября 2021 года № 334 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 40)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 16 сентября 2021 года № 24371. Арматурщик	
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -
Требования к опыту работы:		
Связь с неформальным и информальным образованием:		
Другие возможные наименования профессии:		
Основная цель деятельности:	Изготовление, сборка и установка арматурных элементов железобетонных конструкций при строительстве, расширении, реконструкции, капитальном ремонте зданий и сооружений	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка к подаче бетонной смеси 2. Выполнение арматурных работ
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Подготовка к подаче бетонной смеси		

	<p>Навык 1: Профилактический осмотр, техническое обслуживание, подготовка к работе предметов и средств труда</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> Проверка СИЗ. Подготовка инструментов, приспособлений, материалов; Профилактический осмотр станков, протяжных стендов, подвесных контактно-сварочных машин; Устранение мелких неисправностей в работе обслуживающего оборудования. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> Способы проверки и подготовки к работе предметов и средств труда; Принцип действия обслуживающего оборудования; Способы устранения небольших неисправностей, неполадок; Назначение и свойства используемых материалов; Назначение и способы пользования инструментов и приспособлений; Способы осмотра и устранения небольших дефектов обслуживающего оборудования.
	Возможность признания навыка:	-
Трудовая функция 2: Выполнение арматурных работ	<p>Навык 1: Выполнение работ при изготовлении и монтаже армоконструкций</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> Выполнение простых арматурных работ; Резка и гнутье арматурных стержней вручную и на гибочных станках; Изготовление арматурных пучков; Перемотка проволоки на станках; Упрочнение стержней из стали механическим или электротермическим способом; Заготовка стержней под руководством арматурщика более высокой квалификации; Транспортировка заготовок к местам изготовления арматуры передаточной тележкой или тельфером. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> Устройство и принцип работы обслуживающего оборудования; Порядок строповки и перемещения заготовок; Основные физико-механические свойства стали для арматуры..
	Возможность признания навыка:	-
	<p>Навык 2: Контроль за качеством выполняемых работ</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> Использование контрольно-измерительных приборов и инструментов. Контроль и оценка качества выполненных работ. Анализ и оценка своих действий и результатов, выявление затруднений. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> Виды контрольно-измерительных приборов и инструментов. Правила чтения чертежей на изготавляемую арматуру. Приёмы строповки и перемещения арматуры. Методы проверки качества выполняемых работ. Порядок сдачи выполненных работ.
	Возможность признания навыка:	-

Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Инициативность Постоянный личностный рост				
Список технических регламентов и национальных стандартов:					
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК: 3	Наименование профессии: Арматурщик			
	4	Арматурщик			
	5	Бригадир			
	6	Мастер участка			
	7	Начальник участка			
	8	Руководитель (управляющий) строительства			
76. Карточка профессии «Арматурщик (производство цемента, железобетонных конструкций)»:					
Код группы:	7111-1				
Код наименования занятия:	7111-1-001				
Наименование профессии:	Арматурщик (производство цемента, железобетонных конструкций)				
Уровень квалификации по ОРК:	2				
Подуровень квалификации по ОРК:	2.2				
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 40. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 13 сентября 2021 года № 334 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 40)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 16 сентября 2021 года № 24371. Арматурщик				
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -		
Требования к опыту работы:					
Связь с неформальным и информальным образованием:					
Другие возможные наименования профессии:					
Основная цель деятельности:	Изготовление, сборка и установка арматурных элементов железобетонных конструкций при строительстве, расширении, реконструкции, капитальном ремонте зданий и сооружений				
Описание трудовых функций					
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка к подаче бетонной смеси 2. Выполнение арматурных работ			
	Дополнительные трудовые функции:				
Трудовая функция 1: Подготовка к подаче бетонной смеси	Навык 1: Профилактический осмотр, техническое обслуживание, подготовка к работе предметов и средств труда	Умения: 1. Проверка СИЗ. 2. Подготовка инструментов, приспособлений, материалов; 3. Профилактический осмотр станков, протяжных стендов, подвесных контактно-сварочных машин; 4. Устранение мелких неисправностей в работе обслуживаемого оборудования.			

		Знания: 1. Способы проверки и подготовки к работе предметов и средств труда; 2. Принцип действия обслуживаемого оборудования; 3. Способы устранения небольших неисправностей, неполадок; 4. Назначение и свойства используемых материалов; 5. Назначение и способы пользования инструментов и приспособлений; 6. Способы осмотра и устранения небольших дефектов обслуживаемого оборудования.
	Возможность признания навыка:	-
Трудовая функция 2: Выполнение арматурных работ	Навык 1: Выполнение работ при изготовлении и монтаже армоконструкций	Умения: 1. Выполнение арматурных работ средней сложности; 2. Упрочнение арматурных стержней механическим или электротермическим способом; 3. Заготовка, гнутье, анкеровка концов арматурных стержней; 4. Изготовление струнапакетов на протяжных стендах и специальных линиях; 5. Сборка простых и средней сложности пространственных каркасов из готовых сеток и деталей способом вязки или сварки на подвесных контактно-сварочных машинах; 6. Изготовление арматуры по определенным образцам.
		Знания: 1. Порядок чтения чертежей на изготавливаемую арматуру; 2. Приемы и способы строповки и перемещения арматуры.
	Возможность признания навыка:	-
	Навык 2: Контроль за качеством выполняемых работ	Умения: 1. Использование контрольно-измерительных приборов и инструментов. 2. Контроль и оценка качества выполненных работ. 3. Анализ и оценка своих действий и результатов, выявление затруднений.
		Знания: 1. Виды контрольно-измерительных приборов и инструментов. 2. Правила чтения чертежей на изготавливаемую арматуру. 3. Приёмы строповки и перемещения арматуры. 4. Методы проверки качества выполняемых работ. 5. Порядок сдачи выполненных работ.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Самостоятельность Инициативность	
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК: 3 4 5	Наименование профессии: Арматурщик Арматурщик Бригадир

	6	Мастер участка	
	7	Начальник участка	
	8	Руководитель (управляющий) строительства	
77. Карточка профессии «Арматурщик (производство цемента, железобетонных конструкций)»:			
Код группы:	7111-1		
Код наименования занятия:	7111-1-001		
Наименование профессии:	Арматурщик (производство цемента, железобетонных конструкций)		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
Подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	<p>Выпуск 40. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 13 сентября 2021 года № 334 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 40)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 16 сентября 2021 года № 24371.</p> <p>Арматурщик</p>		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Изготовление, сборка и установка арматурных элементов железобетонных конструкций при строительстве, расширении, реконструкции, капитальном ремонте зданий и сооружений		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка к подаче бетонной смеси 2. Выполнение арматурных работ	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Подготовка к подаче бетонной смеси	Навык 1: Профилактический осмотр, техническое обслуживание, подготовка к работе предметов и средств труда	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> Проверка СИЗ. Подготовка инструментов, приспособлений, материалов; Профилактический осмотр станков, протяжных стендов, подвесных контактно-сварочных машин; Устранение мелких неисправностей в работе обслуживаемого оборудования. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> Способы проверки и подготовки к работе предметов и средств труда; Принцип действия обслуживаемого оборудования; Способы устранения небольших неисправностей, неполадок; Назначение и свойства используемых материалов; Назначение и способы пользования инструментов и приспособлений; Способы осмотра и устранения небольших дефектов обслуживаемого оборудования. 	
		Возможность признания навыка:	
		-	
Трудовая функция 2: Выполнение арматурных работ			

	<p>Навык 1: Выполнение работ при изготовлении и монтаже армоконструкций</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Выполнение сложных арматурных работ; 2. Заготовка арматуры на станках с программным управлением; 3. Натяжение стержней, пучков высокопрочной проволоки и арматурных струнолакетов домкратами; 4. Сборка сложных пространственных каркасов из готовых сеток и деталей способом установки фиксаторов, вязки или сварки на подвесных контактно-сварочных машинах в кондукторах и манипуляторах. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Устройство обслуживаемых машин, установок и приспособлений; 2. Порядок и способы сборки объемных каркасов; 3. Порядок чтения чертежей на изготавляемую арматуру; 4. Приемы и способы строповки и перемещения арматуры.
	Возможность признания навыка:	-
	<p>Навык 2: Контроль за качеством выполняемых работ</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Использование контрольно-измерительных приборов и инструментов. 2. Контроль и оценка качества выполненных работ. 3. Анализ и оценка своих действий и результатов, выявление затруднений. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Виды контрольно-измерительных приборов и инструментов. 2. Правила чтения чертежей на изготавляемую арматуру. 3. Приёмы строповки и перемещения арматуры. 4. Методы проверки качества выполняемых работ. 5. Порядок сдачи выполненных работ.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Инициативность Самостоятельность Исполнительность	
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	<p>Уровень ОРК: 4 5 6 7 8</p>	<p>Наименование профессии: Арматурщик Бригадир Мастер участка Начальник участка Руководитель (управляющий) строительства</p>
80. Карточка профессии «Сушильщик заполнителей»:		
Код группы:	7549-9	
Код наименования занятия:	7549-9-036	
Наименование профессии:	Сушильщик заполнителей	
Уровень квалификации по ОРК:	2	
Подуровень квалификации по ОРК:	2.2	

Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 40. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 13 сентября 2021 года № 334 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 40)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 16 сентября 2021 года № 24371. Сушильщик заполнителей				
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -		
Требования к опыту работы:					
Связь с неформальным и информальным образованием:					
Другие возможные наименования профессии:					
Основная цель деятельности:	Обеспечение качественной сушки заполняемого материала				
Описание трудовых функций					
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Управление процессом сушки подаваемого материала			
	Дополнительные трудовые функции:				
Трудовая функция 1: Управление процессом сушки подаваемого материала	Навык 1: Обслуживание и управление аппаратами	Умения:			
		1. Обслуживание сушильных барабанов, работающих на твердом, жидким или газообразном топливе, при сушке или подогреве заполнителей;			
		2. розжиг топки, бесперебойное питание топки сушильного барабана топливом, регулирование процесса его сжигания и поддержание в сушильных барабанах необходимой температуры.			
		3. наблюдение за работой сушильного барабана, регулирование загрузки сушильного барабана заполнителями;			
		4. уход за механизмами отделения.			
		Знания:			
		1. Устройство и порядок технической эксплуатации обслуживаемых топок, сушильных барабанов, вспомогательного оборудования и контрольно-измерительных приборов;			
		2. Установленные нормы расхода топлива.			
	Возможность признания навыка:	-			
	Навык 2: Управление процессом сушки	Умения:			
		1. Регулирование загрузки сушильного барабана заполнителями;			
		2. Качественное подсушивание подаваемых материалов			
		Знания:			
		1. Основные понятия по теплотехнике;			
		2. Требования к качеству подсушиваемых материалов.			
Возможность признания навыка:	-				
Требования к личностным компетенциям:			Ответственность Инициативность Постоянный личностный рост		
Список технических регламентов и национальных стандартов:					
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:			
	3	Арматурщик			

4	Арматурщик
5	Бригадир
6	Мастер участка
7	Начальник участка
8	Руководитель (управляющий) строительства

81. Карточка профессии «Слесарь КИПиА»:

Код группы:	7222-0		
Код наименования занятия:	-		
Наименование профессии:	Слесарь КИПиА		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
Подуровень квалификации по ОРК:	2.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 2. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 12 февраля 2024 года № 30 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 2)". Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Восстановление и поддержание работоспособности контрольно-измерительных приборов и аппаратуры автоматического регулирования и управления		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ремонт простых контрольно-измерительных приборов 2. Контроль и оценка качества выполненных работ	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Ремонт простых контрольно-измерительных приборов	Навык 1: Обслуживание простых приборов и механизмов	Умения:	
		1. Наладка, регулировка, ремонт, испытание и сдача простых механических и теплоизмерительных приборов и механизмов; 2. Слесарная обработка деталей по 12-14 квалитетам; 3. Монтаж простых схем соединений; 4. Ремонт приборов средней сложности под руководством слесаря более высокой квалификации.	

		Знания: 1. Основные свойства токопроводящих и изоляционных материалов и способы измерения сопротивления в различных звеньях цепи; 3. Основы электротехники. систему допусков и посадок; 4. Квалитеты и параметры шероховатости; 5. Сорта и виды антикоррозионных масел и смазок; 6. Наименование и маркировку обрабатываемых материалов; 7. Основы электротехники в объеме выполняемой работы
		1. Способы построения систем управления на базе микропроцессорной техники; 2. Способы коррекции технологических и тестовых программ; 3. Устройство и диагностику уникальных измерительных и управляющих систем и комплексов; 6. Теория автоматического регулирования; 7. Основные "языки" программирования, применяемые в конкретном технологическом оборудовании
	Возможность признания навыка:	-
	Навык 2: Диагностика состояния простых приборов и механизмов	Умения: 1. Определение причин неисправностей простых приборов; 2. Составление дефектных ведомостей и заполнение паспортов и аттестатов на приборы и автоматы.
		Знания: 1. Устройство, назначение и правила применения ремонтируемых приборов, механизмов; 2. Основные свойства токопроводящих и изоляционных материалов и способы измерения сопротивления в различных звеньях цепи; 3. Назначение и правила применения наиболее контрольно-измерительных инструментов; 4. Основы электротехники.
	Возможность признания навыка:	-
Трудовая функция 2: Контроль и оценка качества выполненных работ	Навык 1: Оценка качества выполненных работ	Умения: 1. Анализ и оценка своих действий и результатов, выявление затруднений. 2. Самостоятельное преодоление собственных затруднений, связанных с недостаточностью знаний и умений. 3. Разработка предложений по рационализации труда, совершенствованию своей деятельности.
		Знания: 1. Методы и критерии проверки качества выполняемых работ. 2. Порядок сдачи выполненных работ. 3. Основы рационализаторской деятельности.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Инициативность Постоянный личностный рост	

Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК: 3	Наименование профессии: Слесарь КИПиА	
	4	Слесарь КИПиА	
	5	Бригадир	
	6	Мастер участка	
	7	Начальник участка	
	8	Руководитель (управляющий) строительства	
82. Карточка профессии «Слесарь КИПиА»:			
Код группы:	7222-0		
Код наименования занятия:	-		
Наименование профессии:	Слесарь КИПиА		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
Подуровень квалификации по ОРК:	2.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 2. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 12 февраля 2024 года № 30 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 2)". Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Восстановление и поддержание работоспособности контрольно-измерительных приборов и аппаратуры автоматического регулирования и управления		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ремонт контрольно- измерительных приборов средней сложности 2. Контроль и оценка качества выполненных работ	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Ремонт контрольно-измерительных приборов средней сложности	Навык 1: Диагностика состояния приборов средней сложности	Умения:	
		1. Проверка электроизмерительных приборов класса точности 0,5 и ниже методом сличения показания с показаниями приборов-эталонов; 2. Проверка узлов и различных элементов радиоэлектронных устройств по электрическим схемам с применением контрольно-измерительной аппаратуры и приборов.	
	Возможность признания навыка:	Знания:	
		1. Устройство, назначение и принцип работы ремонтируемых приборов и аппаратов; 2. Стандарты на испытание и сдачу отдельных приборов, механизмов и аппаратов.	

	<p>Навык 2: Ремонт и обслуживание контрольно-измерительных приборов и аппаратуры средней сложности</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Ремонт, сборка, проверка, регулировка, испытание, юстировка, монтаж и сдача приборов средней сложности со снятием схем; 2. Слесарная обработка деталей по 11-12 квалитетам с подгонкой и доводкой деталей; 3. Составление и монтаж схем соединений средней сложности; 4. Ремонт, регулировка и юстировка особо сложных приборов и аппаратов под руководством слесаря более высокой квалификации. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Устройство и взаимодействие узлов и элементов радиоэлектронной аппаратуры, методы и способы проверки их по электрическим схемам; 2. Основные свойства металлов, сплавов и других материалов; 3. Электрические свойства токопроводящих и изоляционных материалов; 4. Способы термообработки деталей с последующей доводкой, влияние температур на точность измерения.
	Возможность признания навыка:	-
Трудовая функция 2: Контроль и оценка качества выполненных работ	<p>Навык 1: Оценка качества выполненных работ</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Анализ и оценка своих действий и результатов, выявление затруднений. 2. Самостоятельное преодоление собственных затруднений, связанных с недостаточностью знаний и умений. 3. Разработка предложений по рационализации труда, совершенствованию своей деятельности. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Методы и критерии проверки качества выполняемых работ. 2. Порядок сдачи выполненных работ. 3. Основы рационализаторской деятельности.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Инициативность Постоянный личностный рост	
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	<p>Уровень ОРК:</p> <p>3</p> <p>4</p> <p>5</p> <p>6</p> <p>7</p> <p>8</p>	<p>Наименование профессии:</p> <p>Слесарь КИПиА</p> <p>Слесарь КИПиА</p> <p>Бригадир</p> <p>Мастер участка</p> <p>Начальник участка</p> <p>Руководитель (управляющий)</p>
83. Карточка профессии «Слесарь КИПиА»:		
Код группы:	7222-0	
Код наименования занятия:	-	
Наименование профессии:	Слесарь КИПиА	
Уровень квалификации по ОРК:	3	
Подуровень квалификации по ОРК:	3.1	

Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 2. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 12 февраля 2024 года № 30 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 2)". Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Восстановление и поддержание работоспособности контрольно-измерительных приборов и аппаратуры автоматического регулирования и управления		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ремонт контрольно- измерительных приборов средней сложности 2. Контроль и оценка качества выполненных работ	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Ремонт контрольно-измерительных приборов средней сложности	Навык 1: Диагностика состояния приборов средней сложности	Умения:	
		1. Определение дефектов ремонтируемых приборов и устранение их. 2. Составление дефектных ведомостей и заполнение паспортов и аттестатов на приборы и автоматы.	
		Знания:	
		1. Назначение и способы наладки контрольно-измерительных и контрольно-юстировочных приборов; 2. Правила вычисления абсолютной и относительной погрешностей при проверке и испытании приборов.	
	Возможность признания навыка:	-	
	Навык 2: Ремонт и обслуживание контрольно-измерительных приборов и аппаратуры средней сложности	Умения:	
		1. Настройка и наладка, ремонт устройства релейной защиты, электроавтоматики, телемеханики. 2. Слесарная обработка деталей по 7 - 10 квалитетам и сборка зубчатых и червячных зацеплений. 3. Составление и монтаж сложных схем соединений. 4. Вычисление абсолютной и относительной погрешности при проверке и испытании приборов.	
		Знания:	
		1. Устройство, принцип работы и способы наладки ремонтируемых и юстируемых сложных приборов, механизмов, аппаратов; 2. Способы регулировки и градуировки приборов и аппаратов и правила снятия характеристик при их испытании; 3. Правила расчета сопротивлений; 4. Схемы сложных соединений; 5. Обозначения тепловых и электрических схем и чертежей; 6. Систему допусков и посадок; 7. Квалитеты и параметры шероховатости; 8. Основы механики и электроники в объеме выполняемой работы.	
	Возможность признания навыка:	-	
Трудовая функция 2:			

Контроль и оценка качества выполненных работ	Навык 1: Оценка качества выполненных работ	Умения:	
		1. Анализ и оценка своих действий и результатов, выявление затруднений. 2. Самостоятельное преодоление собственных затруднений, связанных с недостаточностью знаний и умений. 3. Разработка предложений по рационализации труда, совершенствованию своей деятельности.	
		Знания:	
1. Методы и критерии проверки качества выполняемых работ. 2. Порядок сдачи выполненных работ. 3. Основы рационализаторской деятельности.			
Возможность признания навыка:		-	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Инициативность Постоянный личностный рост		
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Слесарь КИПиА	
	5	Бригадир	
	6	Мастер участка	
	7	Начальник участка	
	8	Руководитель (управляющий) строительства	
88. Карточка профессии «Мельник минерального сырья»:			
Код группы:	8181-3		
Код наименования занятия:	8181-3-005		
Наименование профессии:	Мельник минерального сырья		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
Подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 40. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 13 сентября 2021 года № 334 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 40)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 16 сентября 2021 года № 24371. Мельник минерального сырья		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Получение продуктов помола и измельчения минерального сырья		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ведение технологических процессов помола минерального сырья	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Ведение технологических			

процессов помола минерального сырья	Навык 1: Управление процессами помола минерального сырья	Умения: 1. Помол известняка, гипсового камня, угля, мела, высущенных глин, известково-песчаной массы и других материалов в шахтных, аэробильных, шаровых и других мельницах; 2. Регулирование равномерного поступления материалов; 3. Соблюдение технологического режима дробления материалов; 4. Наблюдение за показаниями контрольно- измерительных приборов; 5. Поддержание требуемой температуры, скорости движения газов; 6. Определение качества измельчения и учет выработки продукции.
		Знания: 1. Технические условия и требования, предъявляемые к качеству помола материалов; 2. Правила погрузки и смены мелющих материалов
Возможность признания навыка:		-
Навык 2: Техническое обслуживание оборудования помола и измельчения минерального сырья	Умения: 1. Пуск, остановка вибромельниц, дозаторов, вентиляторов и наблюдение за их работой; 2. Устранение неисправностей в работе обслуживаемого оборудования.	
Возможность признания навыка:	Знания: 1. Устройство и принцип работы вибромельниц и связанного с ними оборудования; 2. Установленные нормы расхода топлива.	-
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Инициативность Самостоятельность Исполнительность	
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК: 4 5 6 7 8	Наименование профессии: Оператор станка по изготовлению газоблоков, пескоблоков Бригадир Мастер участка Начальник участка Руководитель (управляющий) строительства
92. Карточка профессии «Оператор механизированных и автоматизированных складов»:		
Код группы:	8343-9	
Код наименования занятия:	8343-9-037	
Наименование профессии:	Оператор механизированных и автоматизированных складов	
Уровень квалификации по ОРК:	3	
Подуровень квалификации по ОРК:	3.2	

Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 1. Приказ Заместителя Премьер-Министра - Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 1 сентября 2023 года № 364 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 1)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 сентября 2023 года № 33389. Оператор механизированных и автоматизированных складов			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: -	Квалификация: -	
Требования к опыту работы:				
Связь с неформальным и информальным образованием:				
Другие возможные наименования профессии:	8343-9-037 - Оператор механизированных и автоматизированных складов			
Основная цель деятельности:	Организация и проведение работ по приему, внутрискладскому распределению, хранению и отгрузке грузов с использованием кранов и специальной техники различной грузоподъемности во внутрискладских помещениях, на складах, базах, участках комплектования и упаковки			
Описание трудовых функций				
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка складов и оборудования к приему грузов 2. Обеспечение выполнения погрузо-разгрузочных работ, транспортировки и внутрискладской переработки грузов		
	Дополнительные трудовые функции:			
Трудовая функция 1: Подготовка складов и оборудования к приему грузов	Навык 1: Подготовка складов и оборудования к приему грузов	Умения:	<p>1. Прием (сдача) смены – проверка закрепленной территории (рабочего места) на соответствие требованиям безопасности;</p> <p>2. Приведение рабочего места в рабочее состояние;</p> <p>3. Подготовка грузов к перемещению и доставке на производственные участки.</p>	
		Знания:		
	Возможность признания навыка:	2. Способы выявления и устранения в необходимых случаях возникающих неполадок текущего характера при производстве работ;		
		3. Правила проведения уборочных работ в производственных помещениях;		
	Навык 2: Текущее обслуживание подъемно-транспортных механизмов и приспособлений	4. Локальные нормативные акты, включающие требования охраны труда и соблюдения трудовой дисциплины;		
		5. Назначение, устройство и принципы работы используемого в работе оборудования;		
		6. Требования охраны труда, производственной санитарии, нормы и правила экологической, пожарной, радиационной безопасности и взрывобезопасности.		
		-		
		Умения:	<p>1. Определять неисправности в работе подъемно-транспортных механизмов и приспособлений, способы их устранения, в том числе направления на ремонт либо основания для списания;</p> <p>2. Производить ежедневное техническое обслуживание и мелкий ремонт подъемно-транспортных механизмов и приспособлений;</p> <p>3. Производить установку и замену съемных грузозахватных приспособлений и механизмов.</p>	

	<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Основные сведения об устройстве обслуживаемых подъемно-транспортных механизмов и приспособлений; 2. Инструкции по эксплуатации, монтажу, пуску, регулированию и обкатке обслуживаемых погрузчиков и подъемно-транспортных механизмов; 3. Применяемые сорта горючих и смазочных материалов; 4. Устройство аккумуляторного погрузчика, наименование основных материалов аккумуляторного производства; 5. Правила обращения с кислотами и щелочами; 6. Причины неисправностей в работе подъемно-транспортных механизмов, приспособлений и методы их устранений; 7. Элементарные сведения по электротехнике; 8. Правила по охране труда, пожарной безопасности; 9. Правила внутреннего трудового распорядка; 10. Влияние погодных и дорожных условий на безопасность управления подъемно-транспортными механизмами; 11. Порядок действий при возникновении внештатных ситуаций; 12. Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности.
	<p>Возможность признания навыка:</p> <p>-</p>
<p>Трудовая функция 2: Обеспечение выполнения погрузо-разгрузочных работ, транспортировки и внутрискладской переработки грузов</p>	<p>Навык 1: Проверка целостности упаковки, тары и комплектности грузов</p> <p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Определять целостность упаковки грузов, тары. 2. Доукомплектовывать отгружаемые со склада заказы <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Классификация упаковки товаров и тары; 2. Тарооборудование, нормы тарирования; 3. Способы упаковки; 4. Принципы работы с различными группами грузов; 5. Техника комплектации отгружаемых со склада групп грузов; 6. Требования, предъявляемые к готовому продукту.
	<p>Возможность признания навыка:</p> <p>-</p>

<p>Навык 2: Производство погрузочно-разгрузочных работ, транспортировки и внутрискладской переработки грузов с применением подъемно-транспортных механизмов и приспособлений</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Погрузка, выгрузка, транспортировка и внутрискладская переработка различных грузов с применением козловых кранов грузоподъемностью свыше 25 т, оснащенных различными грузозахватными приспособлениями; 2. Ведение процесса приема, взвешивания и погрузки сыпучих и навалочных грузов в вагоны и автомобили с пульта управления в автоматическом режиме; 3. Контроль и регулировка с помощью автоматики и контрольно-измерительных приборов поступление различных грузов на склад и равномерное их размещение по всей площади склада; 4. Контроль и регулирование с помощью автоматики и контрольно-измерительных приборов подачу грузов в приемные бункеры и следить за их наполняемостью; 5. Контроль и регулирование с помощью автоматики и контрольно-измерительных приборов подачу и установку под погрузку и навешивание порожних и груженых вагонов и автомобилей, следить за ходом наполнения вагонов и автомобилей грузом; 6. Контроль на соответствие грузов требованиям нормативных технических документов; 7. Ведение учета отгруженной продукции; 8. Руководство рабочими склада, ведущими процесс приема, транспортировки и отгрузки грузов в вагоны и автомобили; 9. Подналадка применяемых систем автоматики. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Устройство и схемы погрузочно-разгрузочного оборудования, расположенного на складе хранения грузов; 2. Устройство систем автоматики, контрольно-измерительных приборов; 3. Назначение и свойства грузов; 4. Правила и способы отгрузки, взвешивания, учета и транспортировки грузов; 5. Требования, предъявляемые нормативными техническими документами к готовому продукту; 6. Правила и способы подналадки систем автоматики.
<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>-</p>
<p>Навык 3: Расстановка груза согласно планировке помещения и поэтажности складирования</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Соблюдать правила эксплуатации автоматизированной системы управления складом; 2. Располагать груз согласно утвержденному внутреннему распорядку хранения грузов (по ассортименту, производителям или др.); 3. Осуществлять контроль за рациональным использованием рабочего пространства склада, укладкой товаров в соответствующие зоны и соблюдением допустимых границ; 4. Соблюдать правила и условия хранения групп грузов.

		Знания:
		1. Адресная система склада; 2. Правила эксплуатации автоматизированной системы управления складом; 3. Внутренний порядок расположения грузов на складе (по ассортименту, производителям или др.); 4. Принципы расположения продукции и грузов для избегания падения и заваливания; 5. Требования охраны труда, правила безопасного ведения работ при складировании грузов различных групп; 6. Назначение и свойства контейнеров, тары, упаковки.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Инициативность Постоянный личностный рост	
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК: 4 5 6 7 8	Наименование профессии: Машинист строительной техники Супервайзер транспортных средств Начальник смены Начальник участка Руководитель (управляющий) строительства
93. Карточка профессии «Моторист бетоносмесительных установок»:		
Код группы:	8115-5	
Код наименования занятия:	8115-5-009	
Наименование профессии:	Моторист бетоносмесительных установок	
Уровень квалификации по ОРК:	2	
Подуровень квалификации по ОРК:	2.2	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 40. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 13 сентября 2021 года № 334 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 40)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 16 сентября 2021 года № 24371. Моторист бетоносмесительных установок	
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: - Квалификация: -
Требования к опыту работы:		
Связь с неформальным и информальным образованием:		
Другие возможные наименования профессии:	8115-5 - Операторы бетононасосов и бетономешалок	
Основная цель деятельности:	Производство бетонных смесей заданных марок и свойств на мобильных и стационарных бетоносмесительных установках	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции: Дополнительные трудовые функции:	1. Техническое обслуживание бетоносмесительной установки 2. Управление работой бетоносмесительной установки в ручном режиме
Трудовая функция 1: Техническое обслуживание бетоносмесительной		

установки	<p>Навык 1: Выполнение ежесменного и периодического технического обслуживания бетоносмесительной установки</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Чтение рабочих чертежей; 2. Выявление мелких механических повреждений и неисправностей бетоносмесительной установки при ее осмотре; 3. Устранение выявленных при осмотре мелких механических повреждений и неисправностей; 4. Очистка рабочих узлов и деталей бетоносмесительной установки; 5. Смазка, дозаправка и замена масла в рабочих узлах и агрегатах бетоносмесительной установки, проверять и подтягивать крепежные соединения ее рабочих узлов и агрегатов в рамках ежесменного технического обслуживания бетоносмесительной установки; 6. Мелкий ремонт бетоносмесительной установки без разборки рабочих узлов, агрегатов и деталей; 7. Работы, необходимые для профилактики и поддержания бетоносмесительной установки в рабочем состоянии, в соответствии с техническими условиями.
		<p>Знания:</p>
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Способы осмотра и проверки исправности бетоносмесительной установки; 2. Признаки и причины мелких неисправностей работы бетоносмесительной установки и способы их устранения; 3. Состав работ ежесменного технического обслуживания в соответствии с требованиями, установленными техническими условиями на бетоносмесительную установку конкретной модели; 4. Состав работ профилактического технического обслуживания в соответствии с требованиями, установленными техническими условиями на бетоносмесительную установку конкретной модели; 5. Правила эксплуатации обслуживаемой бетоносмесительной установки; 6. Перечень возможных неисправностей в работе бетоносмесительной установки, возможных причин их возникновения и способы их устранения; 7. Требования охраны труда и пожарной безопасности.
Возможность признания навыка:		-
<p>Навык 2: Выполнение работ по техническому сопровождению начала и окончания планово - предупредительного ремонта бетоносмесительной установки</p>		<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Выявлять и вести учет неисправностей в работе бетоносмесительной установки в целях формирования их перечня для устранения в процессе планово-предупредительного ремонта 2. Подготовка бетоносмесительной установки к проведению планово-предупредительного ремонта; 3. Подготовка бетоносмесительной установки к работе после планово-предупредительного ремонта; 4. Осуществление проверки работы бетоносмесительной установки после проведения планово-предупредительного ремонта для выявления неисправностей, устранение которых требуют проведения дополнительных работ по планово-предупредительному ремонту 5. Оформление приемки работ по планово-предупредительному ремонту

	<p>Знания:</p> <p>1. Сроки выполнения планово-предупредительных ремонтов обслуживаемой бетоносмесительной установки; Правила проведения планово-предупредительных ремонтов бетоносмесительной установки Порядок технической подготовки бетоносмесительной установки к планово-предупредительному ремонту Порядок подготовки бетоносмесительной установки к работе после планово-предупредительного ремонта Правила эксплуатации бетоносмесительной установки Требования к техническим параметрам, характеризующим исправную работу бетоносмесительной установки Нормы на ремонт и замену отдельных узлов и деталей бетоносмесительной установки Требования к оформлению акта сдачи-приемки работ по планово-предупредительному ремонту Требования охраны труда и пожарной безопасности</p>
	<p>Возможность признания навыка:</p> <p>-</p>
Трудовая функция 2: управление работой бетоносмесительной установки в ручном режиме	<p>Навык 1:</p> <p>Подготовка компонентов для приготовления бетонной смеси в бетоносмесительной установке в ручном режиме</p> <p>Умения:</p> <p>1. Подбор состава бетонной смеси (рецептуры) согласно техническим характеристикам, указанным в заявке; 2. Осуществление пуска (включение) бетоносмесительной установки; 3. Открытие затворов расходных бункеров и их закрытие после набора заданного веса (объема); 4. Дозирование добавок в соответствии с рецептурой; 5. Ведение необходимые учетные записи в журнале работ.</p> <p>Знания:</p> <p>1. Марки бетонных смесей и их технические характеристики; 2. Порядок подбора состава компонентов для приготовления бетонной смеси заданной характеристики; 3. Последовательность загрузки компонентов для приготовления бетонной смеси; 4. Виды и назначение применяемых добавок для пластификации или ускорения твердения бетонной смеси; 5. Устройство, правила эксплуатации и режимы работы управляемой бетоносмесительной установки; 6. Правила ведения журнала работ; 7. Требования охраны труда и пожарной безопасности.</p> <p>Возможность признания навыка:</p> <p>-</p>

<p>Навык 2: Управление процессом перемешивания компонентов для приготовления бетонной смеси в бетоносмесительной установке в ручном режиме</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> Определение параметров продолжительности и режима перемешивания компонентов для получения бетонной смеси определенной марки с заданными техническими характеристиками; Обеспечени заданных рецептурой температурно-влажностного режима процесса приготовления бетонной смеси; Пуск процесса перемешивания компонентов бетонной смеси; Контроль хода перемешивания компонентов бетонной смеси; Обеспечение недопущения превышения нагрузки на вал вращения при перемешивании компонентов бетонной смеси; Осуществление остановки вала смесителя после завершения процесса перемешивания бетонной смеси. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> Марки бетонных смесей; Устройство, правила эксплуатации и режимы работы бетоносмесительной установки; Порядок определения контрольных параметров процесса перемешивания компонентов для получения бетонной смеси заданных характеристик; Порядок установки на приборах бетоносмесительной установки контрольных параметров процесса перемешивания компонентов для получения бетонной смеси заданных характеристик; Допустимые предельные нагрузки на вал бетоносмесительной установки; Требования охраны труда и пожарной безопасности. 	
Возможность признания навыка:	-	
<p>Навык 3: Выгрузка готовой бетонной смеси из бетоносмесительной установки на транспортирующие устройства в ручном режиме</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> Определение времени, необходимого для адресной выгрузки требуемого объема бетонной смеси; Обеспечение минимальных потерь бетонной смеси при выгрузке; Осуществление пуска и завершение процесса выгрузки бетонной смеси; Подготовка транспортных документов на отпуск бетонной смеси; Внесение отчетных записей в журнал работ. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> Порядок определения времени, необходимого для выгрузки требуемого объема бетонной смеси; Порядок осуществления процесса адресной выгрузки бетонной смеси с минимальными потерями; Порядок оформления транспортной документации и внесения отчетных записей в журнал работ; Требования охраны труда и пожарной безопасности. 	
Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Инициативность Постоянный личностный рост	
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК: 3 4	Наименование профессии: Моторист бетоносмесительных установок Машинист строительной техники

5	Супервайзер транспортных средств
6	Начальник смены
7	Начальник участка
8	Руководитель (управляющий) строительства

94. Карточка профессии «Моторист бетоносмесительных установок»:

Код группы:	8115-5		
Код наименования занятия:	8115-5-009		
Наименование профессии:	Моторист бетоносмесительных установок		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
Подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 40. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 13 сентября 2021 года № 334 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 40)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 16 сентября 2021 года № 24371. Моторист бетоносмесительных установок		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8115-5 - Операторы бетононасосов и бетономешалок		
Основная цель деятельности:	Производство бетонных смесей заданных марок и свойств на мобильных и стационарных бетоносмесительных установках		

Описание трудовых функций

Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Управление работой стационарной бетоносмесительной установки непрерывного действия в автоматизированном режиме
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Управление работой стационарной бетоносмесительной установки непрерывного действия в автоматизированном режиме	Навык 1: Подготовка компонентов для приготовления бетонной смеси в бетоносмесительной установке в автоматизированном режиме	<p>Умения:</p> <p>1. Осуществление запуска компьютера и проверку его готовности к работе, введение с клавиатуры компьютера информации из заявки для формирования автоматизированной системой задания на приготовление бетонной смеси;</p> <p>2. Осуществление контроля по информации на интерфейсе процесса последовательной загрузки всех компонентов бетонной смеси в барабан смесителя;</p> <p>3. Управление процессом внесения в автоматизированном режиме системой записей в журнал работ;</p> <p>4. Управление остановкой системы и переход к управлению на ручной режим в случае возникновения сбоя в работе автоматизированной системы;</p> <p>4. Умение пользоваться графическим интерфейсом, отображающим информацию на мнемосхеме</p>

	<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Марки бетона и их характеристики; 2. Состав компонентов, включая добавки, необходимых для производства бетонных смесей различных марок; 3. Характеристики температурно-влажностного режима, необходимые для производства бетонной смеси определенной марки с заданными техническими свойствами; 4. Принцип работы и порядок функционирования автоматизированной системы управления работой бетоносмесительной установки; 5. Последовательность действий при сбое в работе автоматизированной системы управления работой бетоносмесительной установки; 6. Порядок использования графического интерфейса, отображающего информацию на мнемосхеме; 7. Требования охраны труда и пожарной безопасности.
Возможность признания навыка:	-
Навык 2: Управление процессом перемешивания компонентов для приготовления бетонной смеси в бетоносмесительной установке в автоматизированном режиме	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Проверка по интерфейсу установки системой продолжительности и режима перемешивания компонентов для приготовления бетонной смеси определенной марки; 2. Контроль по интерфейсу хода процесса перемешивания компонентов бетонной смеси; 3. Контроль по интерфейсу нагрузки на валу барабана смесителя; 4. Контроль по интерфейсу завершения процесса приготовления бетонной смеси заданной марки; 5. Остановка системы и переход к управлению в ручном режиме в случае возникновения сбоя в работе автоматизированной системы; 6. Пользование графическим интерфейсом, отображающим информацию на мнемосхеме.
	<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Марки бетона и их характеристики; 2. Состав компонентов, включая добавки, необходимых для производства бетонных смесей различных марок; 3. Характеристики температурно-влажностного режима, необходимые для производства бетонов различных марок и характеристик; 4. Время и режим перемешивания компонентов для приготовления бетонной смеси определенной марки; 5. Предельно допустимые нагрузки на валу барабана смесителя; 6. Принцип работы и порядок функционирования автоматизированной системы управления работой бетоносмесительной установки; 7. Последовательность действий при сбое в работе автоматизированной системы управления работой бетоносмесительных установок; 8. Порядок использования графического интерфейса, отображающего информацию на мнемосхеме; 9. Требования охраны труда и пожарной безопасности.
Возможность признания навыка:	-

<p>Навык 3: Выгрузка готовой бетонной смеси из бетоносмесительной установки на транспортирующие устройства в автоматизированном режиме</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Контроль назначения системой продолжительности осуществления адресной выгрузки для обеспечения требуемого объема бетонной смеси; 2. Контроль наличия и правильности расположения приемных устройств для адресной выгрузки бетонной смеси; 3. Контроль по интерфейсу начала процесса выгрузки бетонной смеси; 4. Контроль по интерфейсу соблюдения времени завершения выгрузки; 5. Контроль по интерфейсу правильности внесения отчета в журнал работ; 6. Остановка системы и переход к управлению в ручном режиме в случае возникновения сбоя в работе автоматизированной системы. 	
	<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Порядок осуществления контроля по интерфейсу назначения системой продолжительности адресной выгрузки для обеспечения требуемого объема бетонной смеси; 2. Порядок осуществления контроля по интерфейсу наличия и правильности расположения приемных устройств для адресной выгрузки бетонной смеси; 3. Порядок осуществления контроля по интерфейсу выписки товарно-транспортной накладной и внесения отчетной информации в журнал работ; 4. Принцип работы и порядок функционирования автоматизированной системы управления работой бетоносмесительной установки; 5. Последовательность действий при сбое в работе автоматизированной системы управления работой бетоносмесительных установок и переходе к управлению в ручном режиме; 6. Требования охраны труда и пожарной безопасности. 	
Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Инициативность Самостоятельность Исполнительность	
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	4	Машинист строительной техники
	5	Супервайзер транспортных средств
	6	Начальник смены
	7	Начальник участка
	8	Руководитель (управляющий) строительства
96. Карточка профессии «Монтажник оборудования предприятий строительных материалов»:		
Код группы:	8211-7	
Код наименования занятия:	8211-7-016	
Наименование профессии:	Монтажник оборудования предприятий строительных материалов	
Уровень квалификации по ОРК:	2	
Подуровень квалификации по ОРК:	2.2	

Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:				
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -	
Требования к опыту работы:				
Связь с неформальным и информальным образованием:				
Другие возможные наименования профессии:	8211-7-025 - Монтажник строительных машин и механизмов			
Основная цель деятельности:	Выполняет работы по монтажу оборудования предприятий строительных материалов и связанных с ним конструкций.			
Описание трудовых функций				
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Осмотр, подготовка места для установки, проверка размеров и комплектации оборудования 2. Монтаж технологического оборудования		
	Дополнительные трудовые функции:			
Трудовая функция 1: Осмотр, подготовка места для установки, проверка размеров и комплектации оборудования	Навык 1: Осмотр и подготовка места для установки	Умения:	1. Проверка габаритов фундаментов под оборудование средней сложности и методы монтажа этого оборудования. 2. Способы разметки, установки и перенесения монтажных осей.	
		Знания:		
	Возможность признания навыка:			
		Умения:	1. Правила проверки и приемки под монтаж фундаментов и мест установки оборудования. 2. Способы проверки размеров фундаментов под оборудования различных уровней сложности.	
	Навык 2: Осмотр и подготовка оборудования	Знания:		
		Умения:	1 Запуск и установка оборудования. Перед началом работ проверка работоспособности оборудования, а после окончания работ проверка состояния техники. 2. Строповка, перемещение, укладка и расстроповка оборудования с использованием универсальных тягелажных приспособлений и подъемных кранов. 3. Комплектовка и сортировка деталей и узлов оборудования по маркам с соответствием с чертежами и спецификациями.	
		Знания:		
	Возможность признания навыка:			
		1. Знание в полном объеме какие инструменты и оборудование используются на участке производства: способы балансировки, центровки, выверки и регулирования монтируемого оборудования. 2. Принцип действия и способы использования: устройство монтируемого оборудования и принцип действия монтируемого оборудования. 3. Сортамент применяемых изделий, конструкций, материалов, сборки и монтажа конструкций из отдельных элементов.		
Трудовая функция 2: Монтаж технологического оборудования				

	<p>Навык 1: Установка технологического оборудования предприятий строительных материалов и связанных с ним конструкций</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Разметка простых деталей; 2. Сверление отверстий дрелью; 3. Сборка и разборка резьбовых и фланцевых соединений; 4. Правка металлоконструкций; 5. Монтаж и демонтаж вспомогательных монтажных приспособлений при монтаже и демонтаже; 6. Открепление и снятие машин с фундаментов (для стационарных), расторможение и освобождение колес (для передвижных). 7. Выполнение работы по распоряжению непосредственного руководителя, соответствующие по сложности их исполнения рабочим более низкой квалификации. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Сортамент применяемых материалов; 2. Способы выполнения монтажных несложных монтажных работ; 3. Устройство и правила пользования простыми такелажными средствами.
	Возможность признания навыка:	-
	<p>Навык 2: Регулирование и наладка оборудования</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Опробование; 2. Устранение дефектов монтажа; 3. Регулирование механизмов крана. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Способы балансировки, центровки; выверка и регулировка монтируемого оборудования и частей машин и механизмов; 2. Способы регулирования и наладки.
	Возможность признания навыка:	-
	<p>Навык 3: Проверка на соответствие техническим условиям и стандартам</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Испытания передвижных строительных кранов и сдаче их в эксплуатацию. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Правила сдачи в эксплуатацию; 2. Правила опробования при вводе их в эксплуатацию.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	Умение работать в команде Работа под руководством Обучение под руководством Ответственность за результаты выполнения простых заданий Ответственность за свою безопасность Решение простых типовых задач	
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	3	Монтажник оборудования предприятий строительных материалов
	4	Монтажник оборудования предприятий строительных материалов
	5	Супервайзер строительных работ
	6	Начальник смены

7	Начальник участка
8	Руководитель строительства

97. Карточка профессии «Слесарь КИПиА»:

Код группы:	7222-0		
Код наименования занятия:	-		
Наименование профессии:	Слесарь КИПиА		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
Подуровень квалификации по ОРК:	4.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 2. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 12 февраля 2024 года № 30 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 2)". Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТипО (специалист среднего звена)	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Восстановление и поддержание работоспособности контрольно-измерительных приборов и аппаратуры автоматического регулирования и управления		

Описание трудовых функций

Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ремонт сложных и уникальных контрольно-измерительных приборов 2. Контроль и оценка качества выполненных работ
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Ремонт сложных и уникальных контрольно-измерительных приборов	Навык 1: Диагностика состояния приборов	<p>Умения:</p> <p>1. Диагностирование управляющих систем оборудования с помощью специальных тестовых программ. 2. Составление тестов и корректирующих технологических программ для устранения неисправностей.</p> <p>Знания:</p> <p>1. Основные принципы построения систем управления на базе микропроцессорной техники, функциональные и структурные схемы программируемых контроллеров, микро- и мини-ЭВМ; 2. Способы введения технологических и тестовых программ; 3. Устройство основных контрольно-измерительных приборов и диагностической аппаратуры, созданных на базе микропроцессорной техники.</p>
	Возможность признания навыка:	-

	<p>Навык 2: Техническое обслуживание сложных и уникальных приборов и систем управления оборудованием</p>	<p>Умения:</p> <p>1. Ремонт, техническое обслуживание, проверка, испытание, монтаж, наладка и сдача в эксплуатацию электронных устройств на базе микропроцессоров, мини- и микро-ЭВМ и терминальных устройств системы телеобработки. 2. Наладка, регулировка и сдача в эксплуатацию сложных систем приборов и систем управления оборудованием на базе микропроцессорной техники с выполнением восстановительных ремонтных работ элементов этих систем, программирующих контроллеров, микро- и мини-ЭВМ и другого оборудования и средств электронно-вычислительной техники с обеспечением вывода их на заданные параметры работы.</p> <p>Знания:</p> <p>1. Основные принципы построения систем управления на базе микропроцессорной техники, функциональные и структурные схемы программируемых контроллеров, микро- и мини-ЭВМ; 2. Конструкцию микропроцессорных устройств; 3. Основы программирования и теории автоматизированного электропривода; 4. Методику настройки систем с целью получения заданных статических и динамических характеристик устройств и приборов преобразовательной техники; 5. Методы и организацию построения "памяти" в системах управления.</p>
	Возможность признания навыка:	-
Трудовая функция 2: Контроль и оценка качества выполненных работ	<p>Навык 1: Оценка качества выполненных работ</p>	<p>Умения:</p> <p>1. Анализ и оценка своих действий и результатов, выявление затруднений. 2. Самостоятельное преодоление собственных затруднений, связанных с недостаточностью знаний и умений. 3. Разработка предложений по рационализации труда, совершенствованию своей деятельности.</p> <p>Знания:</p> <p>1. Методы и критерии проверки качества выполняемых работ. 2. Порядок сдачи выполненных работ. 3. Основы рационализаторской деятельности.</p>
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Эффективное решение проблем Логические способности Аналитические способности	
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	<p>Уровень ОРК:</p> <p>5</p> <p>6</p> <p>7</p> <p>8</p>	<p>Наименование профессии:</p> <p>Бригадир</p> <p>Мастер участка</p> <p>Начальник участка</p> <p>Руководитель (управляющий) строительства</p>
98. Карточка профессии «Слесарь КИПиА»:		
Код группы:	7222-0	
Код наименования занятия:	-	

Наименование профессии:	Слесарь КИПиА		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 2. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 12 февраля 2024 года № 30 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 2)". Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Восстановление и поддержание работоспособности контрольно-измерительных приборов и аппаратуры автоматического регулирования и управления		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ремонт контрольно- измерительных приборов средней сложности 2. Контроль и оценка качества выполненных работ	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Ремонт контрольно-измерительных приборов средней сложности	Навык 1: Диагностика состояния приборов	Умения:	1. Выявление дефектов в работе приборов; 2. Проверка по квалитетам всех видов тепловых и электрических контрольно-измерительных приборов, авторегуляторов и автоматов питания.
		Знания:	
	Возможность признания навыка:	-	
	Навык 2: Ремонт и обслуживание сложных приборов	Умения:	1. Наладка, ремонт, регулировка, испытание, юстировка, монтаж, наладка и сдача сложных теплоизмерительных, оптико-механических, электродинамических, счетных, автоматических и других приборов с установкой автоматического регулирования с суммирующим механизмом и дистанционной передачей показаний. 2. Вычерчивание шкал, сеток и составление сложных эскизов. 3. Пересчет электрических приборов на другие пределы измерения.

		Знания:
		<p>1. Конструктивные особенности ремонтируемых сложных и точных приборов и способы их регулировки и юстировки;</p> <p>2. Устройство точных измерительных инструментов;</p> <p>3. Кинематическую схему самопищущих приборов всех типов;</p> <p>4. Правила ремонта, проверки и юстировки сложных приборов и автоматов и правила выбора базисных поверхностей, гарантирующих получение требуемой точности.</p>
	Возможность признания навыка:	-
Трудовая функция 2: Контроль и оценка качества выполненных работ	Навык 1: Оценка качества выполненных работ	<p>Умения:</p> <p>1. Анализ и оценка своих действий и результатов, выявление затруднений.</p> <p>2. Самостоятельное преодоление собственных затруднений, связанных с недостаточностью знаний и умений.</p> <p>3. Разработка предложений по рационализации труда, совершенствованию своей деятельности.</p> <p>Знания:</p> <p>1. Методы и критерии проверки качества выполняемых работ.</p> <p>2. Порядок сдачи выполненных работ.</p> <p>3. Основы рационализаторской деятельности.</p>
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Инициативность Самостоятельность Исполнительность	
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК: 4 5 6 7 8	Наименование профессии: Слесарь КИПиА Бригадир Мастер участка Начальник участка Руководитель (управляющий) строительства
99. Карточка профессии «Оператор прессовщик стеновых изделий»:		
Код группы:	8115-1	
Код наименования занятия:	8115-1-003	
Наименование профессии:	Оператор прессовщик стеновых изделий	
Уровень квалификации по ОРК:	3	
Подуровень квалификации по ОРК:	3.2	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 40. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 13 сентября 2021 года № 334 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 40)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 16 сентября 2021 года № 24371. Прессовщик строительных изделий	
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТипО (рабочие профессии)	Специальность: -
Требования к опыту работы:		

Связь с неформальным и информальным образованием:		
Другие возможные наименования профессии:		
Основная цель деятельности:	Прессование стеновых изделий в соответствии с установленным технологическим процессом.	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Прессование строительных изделий и материалов
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Прессование строительных изделий и материалов	Навык 1: Ведение процесса прессования	Умения:
		<p>1. Прессование крупноразмерных блоков и кирпича на автоматической линии.</p> <p>2. Прессование кирпича из глиняного порошка на различных прессах.</p> <p>3. Осмотр, пуск, контроль работы и остановка агрегатов технологической линии.</p> <p>4. Участие в наладке, текущем ремонте автоматической линии.</p> <p>5. Ведение процесса производства теплоизоляционных твердых плит из минеральной ваты на поточно-конвейерной линии оборудования.</p> <p>6. Наблюдение за продвижением заготовок ковра, укладкой заготовок на поддоны, продвижением поддонон с заготовками и накоплением их в накопителе.</p> <p>7. Загрузка и выгрузка из многоэтажного гидравлического пресса.</p> <p>8. Наблюдение за показаниями контрольно-измерительных приборов, подачей теплоносителя.</p> <p>9. Регулирование скоростей транспортерной линии.</p> <p>10. Переналадка пресса при изменении типоразмеров выпускаемых изделий.</p>
Возможность признания навыка:	Навык 2: Обслуживание оборудования	Знания:
		<p>1. Устройство автоматической линии.</p> <p>2. Принцип регулировки автомата-укладчика при штабелевке блоков разных типоразмеров.</p> <p>3. Требования, предъявляемые к качеству крупноразмерных блоков.</p> <p>4. Назначение и порядок применения контрольно-измерительных приборов.</p> <p>5. Гидравлическую схему пресса теплоизоляционных изделий.</p> <p>6. Норменклатуру продукции и технические условия на нее.</p> <p>7. Свойства связующего, минераловатного волокна.</p> <p>8. Нормы расхода пара.</p> <p>9. Время выдержки под давлением.</p> <p>10. Способы и порядок упаковки и транспортировки продукции.</p>

		Знания:												
		<p>1. Устройство обслуживаемых прессов, пусковых механизмов и вспомогательного оборудования и правила управления ими.</p> <p>2. Принцип регулировки автомата-укладчика при штабелевке кирпича.</p> <p>3. Способы перевода управления пресса с автоматического на ручное и обратно.</p> <p>4. Правила регулирования и размеры зазора между формами.</p> <p>5. Систему смазки, блокировки и сигнализации.</p> <p>6. Допустимые нагрузки на оборудование и профилактические меры по предупреждению поломок и аварий.</p> <p>8. Устройство автоматической линии.</p> <p>9. Принцип регулировки автомата-укладчика при штабелевке блоков разных типоразмеров.</p> <p>10. Причины неполадок обслуживаемого оборудования и методы их устранения.</p> <p>11. Систему сигнализации, контроля, блокировки, смазки механизмов.</p>												
	Возможность признания навыка:	-												
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Эффективное решение проблем Логические способности Аналитические способности													
Список технических регламентов и национальных стандартов:														
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">Уровень ОРК:</td> <td style="width: 20%;">Наименование профессии:</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Оператор прессовщик стеновых изделий</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Бригадир</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>Мастер участка</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>Начальник участка</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>Руководитель (управляющий) строительства</td> </tr> </table>	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	4	Оператор прессовщик стеновых изделий	5	Бригадир	6	Мастер участка	7	Начальник участка	8	Руководитель (управляющий) строительства	
Уровень ОРК:	Наименование профессии:													
4	Оператор прессовщик стеновых изделий													
5	Бригадир													
6	Мастер участка													
7	Начальник участка													
8	Руководитель (управляющий) строительства													
100. Картотека профессии «Арматурщик (производство цемента, железобетонных конструкций)»:														
Код группы:	7111-1													
Код наименования занятия:	7111-1-001													
Наименование профессии:	Арматурщик (производство цемента, железобетонных конструкций)													
Уровень квалификации по ОРК:	3													
Подуровень квалификации по ОРК:	3.2													
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 40. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 13 сентября 2021 года № 334 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 40)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 16 сентября 2021 года № 24371. Арматурщик													
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТипО (рабочие профессии)	Специальность: -												
Требования к опыту работы:														
Связь с неформальным и информальным образованием:														
Другие возможные наименования профессии:														
Основная цель деятельности:	Изготовление, сборка и установка арматурных элементов железобетонных конструкций при строительстве, расширении, реконструкции, капитальном ремонте зданий и сооружений													

Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции: Дополнительные трудовые функции:	1. Подготовка к подаче бетонной смеси 2. Выполнение арматурных работ
Трудовая функция 1: Подготовка к подаче бетонной смеси	Навык 1: Профилактический осмотр, техническое обслуживание, подготовка к работе предметов и средств труда	Умения: 1. Проверка СИЗ. 2. Подготовка инструментов, приспособлений, материалов; 3. Профилактический осмотр станков, протяжных стендов, подвесных контактно-сварочных машин; 4. Устранение мелких неисправностей в работе обслуживающего оборудования.
		Знания: 1. Способы проверки и подготовки к работе предметов и средств труда; 2. Принцип действия обслуживающего оборудования; 3. Способы устранения небольших неисправностей, неполадок; 4. Назначение и свойства используемых материалов; 5. Назначение и способы пользования инструментов и приспособлений; 6. Способы осмотра и устранения небольших дефектов обслуживающего оборудования.
	Возможность признания навыка:	-
Трудовая функция 2: Выполнение арматурных работ	Навык 1: Контроль за качеством выполняемых работ	Умения: 1. Использование контрольно-измерительных приборов и инструментов. 2. Контроль и оценка качества выполненных работ. 3. Анализ и оценка своих действий и результатов, выявление затруднений.
		Знания: 1. Виды контрольно-измерительных приборов и инструментов. 2. Правила чтения чертежей на изготовленную арматуру. 3. Приёмы строповки и перемещения арматуры. 4. Методы проверки качества выполняемых работ. 5. Порядок сдачи выполненных работ.
	Возможность признания навыка:	-
	Навык 2: Выполнение работ при изготовлении и монтаже армоконструкций	Умения: 1. Выполнение особо сложных арматурных работ; 2. Натяжение пучков высокопрочной проволоки, стержней и арматурных струнопакетов натяжными станциями; 3. Сборка сложных пространственных каркасов для железобетонных конструкций из готовых сеток и деталей с применением подвесных контактно-сварочных машин; 4. Сборка сборочно-блочных элементов с натяжением арматуры на бетон.

		Знания:
		1. Устройство и принцип действия обслуживаемых натяжных станций, механизмов и приспособлений; 2. Порядок чтения чертежей на изготавляемую арматуру; 3. Способы сборки сборочно-блочных элементов; 4. Физико-механические свойства стали для арматуры.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:		Ответственность Эффективное решение проблем Логические способности Аналитические способности
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК: 4 5 6 7 8	Наименование профессии: Арматурщик Бригадир Мастер участка Начальник участка Руководитель (управляющий) строительства
101. Карточка профессии «Оператор механизированных и автоматизированных складов»:		
Код группы:	8343-9	
Код наименования занятия:	8343-9-037	
Наименование профессии:	Оператор механизированных и автоматизированных складов	
Уровень квалификации по ОРК:	2	
Подуровень квалификации по ОРК:	2.1	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 1. Приказ Заместителя Премьер-Министра - Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 1 сентября 2023 года № 364 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 1)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 сентября 2023 года № 33389. Оператор механизированных и автоматизированных складов	
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: - Квалификация: -
Требования к опыту работы:		
Связь с неформальным и информальным образованием:		
Другие возможные наименования профессии:		
Основная цель деятельности:	Организация и проведение работ по приему, внутрискладскому распределению, хранению и отгрузке грузов с использованием кранов и специальной техники различной грузоподъемности во внутрискладских помещениях, на складах, базах, участках комплектования и упаковки	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка складов и оборудования к приему грузов 2. Обеспечение выполнения погрузо-разгрузочных работ, транспортировки и внутрискладской переработки грузов
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Подготовка складов и оборудования к приему грузов		

<p>Навык 1: Подготовка складов и оборудования к приему грузов</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> Прием (сдача) смены – проверка закрепленной территории (рабочего места) на соответствие требованиям безопасности; Приведение рабочего места в рабочее состояние; Подготовка грузов к перемещению и доставке на производственные участки. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> Способы выявления и устранения в необходимых случаях возникающих неполадок текущего характера при производстве работ; Правила проведения уборочных работ в производственных помещениях; Локальные нормативные акты, включающие требования охраны труда и соблюдения трудовой дисциплины; Назначение, устройство и принципы работы используемого в работе оборудования; Требования охраны труда, производственной санитарии, нормы и правила экологической, пожарной, радиационной безопасности и взрывобезопасности.
<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>-</p>
<p>Навык 2: Текущее обслуживание подъемно-транспортных механизмов и приспособлений</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> Определять неисправности в работе подъемно-транспортных механизмов и приспособлений, способы их устранения, в том числе направления на ремонт либо основания для списания; Производить ежедневное техническое обслуживание и мелкий ремонт подъемно-транспортных механизмов и приспособлений; Производить установку и замену съемных грузозахватных приспособлений и механизмов. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> Основные сведения об устройстве обслуживаемых подъемно-транспортных механизмов и приспособлений; Инструкции по эксплуатации, монтажу, пуску, регулированию и обкатке обслуживаемых погрузчиков и подъемно-транспортных механизмов; Применяемые сорта горючих и смазочных материалов; Устройство аккумуляторного погрузчика, наименование основных материалов аккумуляторного производства; Правила обращения с кислотами и щелочами; Причины неисправностей в работе подъемно-транспортных механизмов, приспособлений и методы их устранений; Элементарные сведения по электротехнике; Правила по охране труда, пожарной безопасности; Правила внутреннего трудового распорядка; Влияние погодных и дорожных условий на безопасность управления подъемно-транспортными механизмами; Порядок действий при возникновении внештатных ситуаций; Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности.
<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>-</p>
<p>Трудовая функция 2: Обеспечение выполнения</p>	

погрузо-разгрузочных работ, транспортировки и внутрискладской переработки грузов	<p>Навык 1: Проверка целостности упаковки, тары и комплектности грузов</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Определять целостность упаковки грузов, тары. 2. Доукомплектовывать отгружаемые со склада заказы <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Классификация упаковки товаров и тары; 2. Тарооборудование, нормы тарирования; 3. Способы упаковки; 4. Принципы работы с различными группами грузов; 5. Техника комплектации отгружаемых со склада групп грузов; 6. Требования, предъявляемые к готовому продукту.
Возможность признания навыка:	-	
	<p>Навык 2: Производство погрузочно-разгрузочных работ, транспортировки и внутрискладской переработки грузов с применением подъемно-транспортных механизмов и приспособлений</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Производить погрузку, выгрузку, транспортировку и внутрискладскую переработку (сортировку, переноску, перемещение, разравнивание) различных грузов с применением конвейеров, лебедок, электроталей, электро-, автотележек, подъемных блоков и других аналогичных подъемно-транспортных механизмов и приспособлений под руководством оператора более высокой квалификации; 2. Осуществлять строповку, увязку и выполнение такелажных работ по перемещению, укладке, креплению и установке на тележки или платформы различных грузов массой до 5 т.; 3. Производить маркирование различных грузов, изделий, деталей, полуфабрикатов, готовой продукции, упаковочной тары путем клеймения, штемпелевания, наклеивания этикеток с применением различных маркировочных приспособлений и оборудования; 4. Производить прием, слив в емкости и разлив в разливочную тару кислот, щелочей, растворителей и водных растворов; 5. Производить фасовку полуфабрикатов и готовой продукции в тару с помощью механизмов; 6. Производить укладку с применением подъемных механизмов, упаковку уложенных изделий, деталей и продукции на упаковочных машинах в различную тару согласно техническим условиям; 7. Ориентироваться внутри складского помещения и на территории склада (складского комплекса). 8. Организовывать хранение грузов с целью предотвращения их порчи и потерь; <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Устройство и правила эксплуатации подъемных кранов и их механизмов; 2. Правила погрузки, выгрузки, транспортировки и технологический процесс внутрискладской переработки грузов с применением обслуживаемых мостовых, козловых и переносных кранов, кран-балок, аккумуляторных погрузчиков, механических лопат, однотипных автомобилеразгрузчиков и грузозахватных приспособлений; 3. Способ визуального определения массы и центра тяжести перемещаемых грузов; 4. Правила пользования такелажными средствами для перемещения и установки грузов; 5. Основные физико-химические свойства сливаемых и наливаемых продуктов; 6. Порядок загрузки стеллажей продукцией в соответствии с установленной номенклатурой и спецификацией.

	Возможность признания навыка:	-					
	Навык 3: Расстановка груза согласно планировке помещения и поэтажности складирования	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> Соблюдать правила эксплуатации автоматизированной системы управления складом; Располагать груз согласно утвержденному внутреннему распорядку хранения грузов (по ассортименту, производителям или др.); Осуществлять контроль за рациональным использованием рабочего пространства склада, укладкой товаров в соответствующие зоны и соблюдением допустимых границ; Соблюдать правила и условия хранения групп грузов. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> Адресная система склада; Правила эксплуатации автоматизированной системы управления складом; Внутренний порядок расположения грузов на складе (по ассортименту, производителям или др.); Принципы расположения продукции и грузов для избегания падения и заваливания; Требования охраны труда, правила безопасного ведения работ при складировании грузов различных групп; Назначение и свойства контейнеров, тары, упаковки. 					
	Возможность признания навыка:	-					
Требования к личностным компетенциям:	<p>Ответственность Инициативность Постоянный личностный рост</p>						
Список технических регламентов и национальных стандартов:							
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:					
	3	Оператор механизированных и автоматизированных складов					
	4	Машинист строительной техники					
	5	Супервайзер транспортных средств					
	6	Начальник смены					
	7	Начальник участка					
	8	Руководитель (управляющий) строительства					
102. Картотека профессии «Арматурщик (производство цемента, железобетонных конструкций)»:							
Код группы:	7111-1						
Код наименования занятия:	7111-1-001						
Наименование профессии:	Арматурщик (производство цемента, железобетонных конструкций)						
Уровень квалификации по ОРК:	4						
Подуровень квалификации по ОРК:	4.1						
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	<p>Выпуск 40. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 13 сентября 2021 года № 334 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 40)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 16 сентября 2021 года № 24371. Арматурщик</p>						
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: -	Квалификация: -				
Требования к опыту работы:							

Связь с неформальным и информальным образованием:		
Другие возможные наименования профессии:		
Основная цель деятельности:	Изготовление, сборка и установка арматурных элементов железобетонных конструкций при строительстве, расширении, реконструкции, капитальном ремонте здании и сооружений	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка к подаче бетонной смеси 2. Выполнение арматурных работ
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Подготовка к подаче бетонной смеси	Навык 1: Профилактический осмотр, техническое обслуживание, подготовка к работе предметов и средств труда	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> Проверка СИЗ. Подготовка инструментов, приспособлений, материалов; Профилактический осмотр станков, протяжных стендов, подвесных контактно-сварочных машин; Устранение мелких неисправностей в работе обслуживающего оборудования. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> Способы проверки и подготовки к работе предметов и средств труда; Принцип действия обслуживающего оборудования; Способы устранения небольших неисправностей, неполадок; Назначение и свойства используемых материалов; Назначение и способы пользования инструментов и приспособлений; Способы осмотра и устранения небольших дефектов обслуживающего оборудования.
	Возможность признания навыка:	-
	Навык 1: Выполнение работ при изготовлении и монтаже армоконструкций	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> Выполнение экспериментальных, уникальных, опытных и особо сложных арматурных работ; Изготовление по чертежам головных образцов сложных арматурных каркасов для железобетонных изделий и конструкций; Изготовление и сборка арматурных каркасов для особо сложных конструкций; <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> Технология изготовления арматурных каркасов; Порядок чтения чертежей на арматурные каркасы и закладные детали; Физико-механические свойства стали для арматуры; Требования к свариваемым арматурным элементам.
		Возможность признания навыка:
		<p>Навык 2: Контроль за качеством выполняемых работ</p> <p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> Использование контрольно-измерительных приборов и инструментов. Контроль и оценка качества выполненных работ. Анализ и оценка своих действий и результатов, выявление затруднений.

		Знания:	
		1. Виды контрольно-измерительных приборов и инструментов. 2. Правила чтения чертежей на изготавляемую арматуру. 3. Приёмы строповки и перемещения арматуры. 4. Методы проверки качества выполняемых работ. 5. Порядок сдачи выполненных работ.	
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Эффективное решение проблем Логические способности Аналитические способности		
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК: 5 6 7 8	Наименование профессии: Бригадир Мастер участка Начальник участка Руководитель (управляющий) строительства	
103. Карточка профессии «Слесарь КИПиА»:			
Код группы:	7222-0		
Код наименования занятия:	-		
Наименование профессии:	Слесарь КИПиА		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
Подуровень квалификации по ОРК:	4.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 2. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 12 февраля 2024 года № 30 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 2)". Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Восстановление и поддержание работоспособности контрольно-измерительных приборов и аппаратуры автоматического регулирования и управления		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ремонт контрольно- измерительных приборов средней сложности 2. Контроль и оценка качества выполненных работ	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Ремонт контрольно-измерительных приборов средней сложности	Навык 1: Диагностика состояния приборов	Умения: 1. Выявление дефектов в работе аппаратуры. 2. Определение степени износа деталей и узлов.	

	<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Выявление дефектов в работе аппаратуры. 2. Определение степени износа деталей и узлов. 1. Устройство и методы выверки сложных контрольно-юстировочных приборов; 2. Основы физики, механики, телемеханики, теплотехники, электротехники, метрологии, радиотехники и электроники в объеме выполняемой работы.
	<p>Возможность признания навыка:</p> <p>-</p>
	<p>Навык 2: Ремонт и обслуживание сложных приборов</p> <p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Ремонт, регулировка, монтаж, испытание, наладка, юстировка и тарировка экспериментальных, опытных и уникальной теплоизмерительной, автоматической и электронной аппаратуры проекционных и оптических систем,adioактивных приборов, агрегатов радиостанций, пеленгаторов, радарных установок. 2. Устранение дефектов в работе аппаратуры. 3. Наладка и комплексное опробование после монтажных схем теплового контроля и автоматики котлов, турбин и технологического оборудования. 4. Сборка схем для проверки устройств тепловой автоматики.
	<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Устройство, взаимодействие сложных приборов, технологический процесс их сборки и способы юстировки; 2. Электрические тепловые схемы устройств тепловой автоматики; 3. Устройство и методы выверки сложных контрольно-юстировочных приборов; 4. Свойства оптического стекла, металлов и вспомогательных материалов, проводников, полупроводников, применяемых в приборостроении; 5. Основы расчета зубчатых колес различных профилей зацепления и оптических систем; 6. Основы физики, механики, телемеханики, теплотехники, электротехники, метрологии, радиотехники и электроники в объеме выполняемой работы.
	<p>Возможность признания навыка:</p> <p>-</p>
Трудовая функция 2: Контроль и оценка качества выполненных работ	<p>Навык 1: Оценка качества выполненных работ</p> <p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Анализ и оценка своих действий и результатов, выявление затруднений. 2. Самостоятельное преодоление собственных затруднений, связанных с недостаточностью знаний и умений. 3. Разработка предложений по рационализации труда, совершенствованию своей деятельности. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Методы и критерии проверки качества выполняемых работ. 2. Порядок сдачи выполненных работ. 3. Основы рационализаторской деятельности. <p>Возможность признания навыка:</p> <p>-</p>
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Инициативность Самостоятельность Исполнительность

Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК: 5	Наименование профессии: Слесарь КИПиА	
	6	Мастер участка	
	7	Начальник участка	
	8	Руководитель (управляющий) строительства	
104. Карточка профессии «Оператор механизированных и автоматизированных складов»:			
Код группы:	8343-9		
Код наименования занятия:	8343-9-037		
Наименование профессии:	Оператор механизированных и автоматизированных складов		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
Подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 1. Приказ Заместителя Премьер-Министра - Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 1 сентября 2023 года № 364 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 1)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 сентября 2023 года № 33389. Оператор механизированных и автоматизированных складов		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Организация и проведение работ по приему, внутрискладскому распределению, хранению и отгрузке грузов с использованием кранов и специальной техники различной грузоподъемности во внутрискладских помещениях, на складах, базах, участках комплектования и упаковки		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка складов и оборудования к приему грузов 2. Обеспечение выполнения погрузо-разгрузочных работ, транспортировки и внутрискладской переработки грузов	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Подготовка складов и оборудования к приему грузов	Навык 1: Подготовка, уборка и содержание в должном состоянии рабочего места (закрепленной территории)	Умения:	
		1. Прием (сдача) смены – проверка закрепленной территории (рабочего места) на соответствие требованиям безопасности; 2. Приведение рабочего места в рабочее состояние; 3. Подготовка грузов к перемещению и доставке на производственные участки.	

	<p>Знания:</p> <p>2. Способы выявления и устранения в необходимых случаях возникающих неполадок текущего характера при производстве работ;</p> <p>3. Правила проведения уборочных работ в производственных помещениях;</p> <p>4. Локальные нормативные акты, включающие требования охраны труда и соблюдения трудовой дисциплины;</p> <p>5. Назначение, устройство и принципы работы используемого в работе оборудования;</p> <p>6. Требования охраны труда, производственной санитарии, нормы и правила экологической, пожарной, радиационной безопасности и взрывобезопасности.</p>
Возможность признания навыка:	-
Навык 2: Текущее обслуживание подъемно-транспортных механизмов и приспособлений	<p>Умения:</p> <p>1. Определять неисправности в работе подъемно-транспортных механизмов и приспособлений, способы их устранения, в том числе направления на ремонт либо основания для списания;</p> <p>2. Производить ежедневное техническое обслуживание и мелкий ремонт подъемно-транспортных механизмов и приспособлений;</p> <p>3. Производить установку и замену съемных грузозахватных приспособлений и механизмов.</p>
	<p>Знания:</p> <p>1. Основные сведения об устройстве обслуживаемых подъемно-транспортных механизмов и приспособлений;</p> <p>2. Инструкции по эксплуатации, монтажу, пуску, регулированию и обкатке обслуживаемых погрузчиков и подъемно-транспортных механизмов;</p> <p>3. Применяемые сорта горючих и смазочных материалов;</p> <p>4. Устройство аккумуляторного погрузчика, наименование основных материалов аккумуляторного производства;</p> <p>5. Правила обращения с кислотами и щелочами;</p> <p>6. Причины неисправностей в работе подъемно-транспортных механизмов, приспособлений и методы их устранений;</p> <p>7. Элементарные сведения по электротехнике;</p> <p>8. Правила по охране труда, пожарной безопасности;</p> <p>9. Правила внутреннего трудового распорядка;</p> <p>10. Влияние погодных и дорожных условий на безопасность управления подъемно-транспортными механизмами;</p> <p>11. Порядок действий при возникновении внештатных ситуаций;</p> <p>12. Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности.</p>
Возможность признания навыка:	-
Трудовая функция 2: Обеспечение выполнения погрузо-разгрузочных работ, транспортировки и внутрискладской переработки грузов	<p>Навык 1: Проверка целостности упаковки, тары и комплектности грузов</p> <p>Умения:</p> <p>1. Определять целостность упаковки грузов, тары.</p> <p>2. Доукомплектовывать отгружаемые со склада заказы</p>

	Знания: 1. Классификация упаковки товаров и тары; 2. Тарооборудование, нормы тарирования; 3. Способы упаковки; 4. Принципы работы с различными группами грузов; 5. Техника комплектации отгружаемых со склада групп грузов; 6. Требования, предъявляемые к готовому продукту.
Возможность признания навыка:	-
Навык 2: Производство погрузочно-разгрузочных работ, транспортировки и внутрискладской переработки грузов с применением подъемно-транспортных механизмов и приспособлений	Умения: 1. Погрузка, выгрузка, транспортировка и внутрискладская переработка различных грузов с применением мостовых кранов грузоподъемностью свыше 15 т, козловых кранов грузоподъемностью свыше 5 до 25 т, гусеничных, пневмоколесных кранов, тракторных, автомобильных и вагонных погрузчиков, автомобильных и вагонных разгрузчиков, машин внутри портового транспорта, оснащенных различными грузозахватными приспособлениями; 2. Управление работой комплекса машин и установок по механизированной выгрузке сыпучих и навалочных грузов из вагонов; 3. Управление различными механизмами разгрузки автомобильных, железнодорожных, речных и морских цементовозов; 4. Ведение процесса приема, взвешивания и погрузки сыпучих и навалочных грузов в вагоны и автомобили с пульта управления в ручном режиме; 5. Строповка, увязка и выполнение такелажных работ по перемещению, укладке, креплению и установке на тележки или платформы грузов массой свыше 25 т.; 6. Управление складским конвейером при образовании штабелей материалов; 7. Прием, слив в емкости и разлив в разливочную тару желтого, красного фосфора, сжиженного углеводорода и токсичных веществ; 8. Укладка и снятие со стеллажей, погрузчиков и других транспортных средств и доставку грузов со стеллажей к производственным участкам; 9. Управление стеллажными кранами-штабелерами грузоподъемностью свыше 1 т и мостовыми кранами-штабелерами.
	Знания: 1. Правила погрузки, выгрузки, транспортировки и технологический процесс внутрискладской переработки грузов с применением обслуживаемых мостовых, козловых, гусеничных и пневмоколесных кранов, тракторных, автомобильных и вагонных погрузчиков, автомобильных и вагонных разгрузчиков и их устройство; 2. Устройство и порядок эксплуатации систем автоматики и пульта управления; 3. Способы строповки тяжелых грузов и правила пользования такелажными средствами; 4. Правила обращения со сливаемым фосфором, сжиженным углеводородом и токсичными веществами; 5. Способы определения массы по внешнему виду; 6. Технические условия и требования, предъявляемые к загрузке стеллажей; 7. Расположение обслуживаемых производственных участков.
Возможность признания навыка:	-

Навык 3: Расстановка груза согласно планировке помещения и поэтажности складирования	Умения:				
	1. Соблюдать правила эксплуатации автоматизированной системы управления складом; 2. Располагать груз согласно утвержденному внутреннему распорядку хранения грузов (по ассортименту, производителям или др.); 3. Осуществлять контроль за рациональным использованием рабочего пространства склада, укладкой товаров в соответствующие зоны и соблюдением допустимых границ; 4. Соблюдать правила и условия хранения групп грузов.				
	Знания:				
	1. Адресная система склада; 2. Правила эксплуатации автоматизированной системы управления складом; 3. Внутренний порядок расположения грузов на складе (по ассортименту, производителям или др.); 4. Принципы расположения продукции и грузов для избегания падения и заваливания; 5. Требования охраны труда, правила безопасного ведения работ при складировании грузов различных групп; 6. Назначение и свойства контейнеров, тары, упаковки.				
Возможность признания навыка:	-				
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Инициативность Постоянный личностный рост				
Список технических регламентов и национальных стандартов:					
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:			
	4	Машинист строительной техники			
	5	Супервайзер транспортных средств			
	6	Начальник смены			
	7	Начальник участка			
	8	Руководитель (управляющий) строительства			
105. Карточка профессии «Слесарь КИПиА»:					
Код группы:	7222-0				
Код наименования занятия:	-				
Наименование профессии:	Слесарь КИПиА				
Уровень квалификации по ОРК:	5				
Подуровень квалификации по ОРК:	5.1				
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 2. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 12 февраля 2024 года № 30 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 2)". Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике				
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: послесреднее образование (прикладной бакалавриат)	Специальность: -	Квалификация: -		
Требования к опыту работы:					
Связь с неформальным и информальным образованием:					
Другие возможные наименования профессии:					
Основная цель деятельности:	Восстановление и поддержание работоспособности контрольно-измерительных приборов и аппаратуры автоматического регулирования и управления				

Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ремонт сложных и уникальных контрольно-измерительных приборов 2. Контроль и оценка качества выполненных работ
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Ремонт сложных и уникальных контрольно-измерительных приборов	Навык 1: Диагностика состояния приборов	<p>Умения:</p> <p>1. Диагностирование сложных и уникальных систем приборов и систем управления оборудованием на базе микропроцессорной техники, программируемых контроллеров, микро- и мини-ЭВМ и другого оборудования средств электронно-вычислительной техники, а также периферийного оборудования с помощью тестовых программ и стендов с применением средств вычислительной техники.</p> <p>2. Составление тестов и коррекций технологических программ и стендов с применением средств вычислительной техники.</p> <p>Знания:</p> <p>1. Принципиальные схемы программируемых контроллеров, микро- и мини-ЭВМ;</p> <p>2. Организация комплекса работ по наладке и поиску неисправностей устройств и систем вычислительной техники.</p>
	Возможность признания навыка:	-
	Навык 2: Техническое обслуживание сложных и уникальных приборов и систем управления оборудованием	<p>Умения:</p> <p>1. Комплексное техническое обслуживание;</p> <p>2. Наладка, ремонт, проверка, испытание;</p> <p>3. Монтаж и сдача в эксплуатацию сложных и уникальных систем приборов и систем управления оборудованием на базе микропроцессорной техники с выполнением восстановительных и ремонтных работ этих систем, программируемых контроллеров, микро- и мини-ЭВМ и другого оборудования средств электронно-вычислительной техники, а также периферийного оборудования.</p> <p>Знания:</p> <p>1. Способы построения систем управления на базе микропроцессорной техники;</p> <p>2. Способы коррекции технологических и тестовых программ;</p> <p>3. Устройство и диагностику уникальных измерительных и управляющих систем и комплексов;</p> <p>4. Теория автоматического регулирования;</p> <p>5. Основные "языки" программирования, применяемые в конкретном технологическом оборудовании.</p>
	Возможность признания навыка:	-
Трудовая функция 2: Контроль и оценка качества выполненных работ	Навык 1: Оценка качества выполненных работ	<p>Умения:</p> <p>1. Анализ и оценка своих действий и результатов, выявление затруднений.</p> <p>2. Самостоятельное преодоление собственных затруднений, связанных с недостаточностью знаний и умений.</p> <p>3. Разработка предложений по рационализации труда, совершенствованию своей деятельности.</p>

		Знания:
		1. Методы и критерии проверки качества выполняемых работ. 2. Порядок сдачи выполненных работ. 3. Основы рационализаторской деятельности.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:		Ответственность Эффективное решение проблем Аналитические способности Логические способности
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	6	Бригадир
	7	Начальник участка
	8	Руководитель (управляющий) строительства
108. Карточка профессии «Шлифовщик стекла»:		
Код группы:	7314-5	
Код наименования занятия:	7314-5-001	
Наименование профессии:	Шлифовщик стекла	
Уровень квалификации по ОРК:	2	
Подуровень квалификации по ОРК:	2.2	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 4. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 мая 2019 года № 291 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 4)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 мая 2019 года № 18755. Шлифовщик стекла	
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -
Требования к опыту работы:		
Связь с неформальным и информальным образованием:		
Другие возможные наименования профессии:		
Основная цель деятельности:	Выполнение декоративной и технической отделки стеклянных поверхностей на шлифовальных станках, для получения гладкой поверхности требуемой чистоты.	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка сырья, материалов, оборудования для шлифовки стекла 2. Ведение процесса шлифовки стекла
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Подготовка сырья, материалов, оборудования для шлифовки стекла	Навык 1: Подбор и подготовка оборудования	Умения:
		1. Подбор необходимых для шлифования наждаков. Наладка пескопитающего приспособления. 2. Владение принципами работы оборудования. 3. Правила пользования контрольно-измерительным инструментом.

		Знания:
		1. Устройство , принцип действия и правила регулирования обслуживаемого оборудования. 2. Правила работы оборудования в автоматическом режиме.
	Возможность признания навыка:	-
	Навык 2: Подготовка сырья	Умения: 1. Подготовка и сортировка соответствующего сырья.
		Знания: 1. Знание о марках, сортах, свойствах стекла и дефектах стекла.
	Возможность признания навыка:	-
Трудовая функция 2: Ведение процесса шлифовки стекла	Навык 1: Шлифование поверхностей стекла	Умения: 1. Шлифование отражателей диаметром до 500 мм на шлифовально-полировальных станках; 2. Подбор необходимых для шлифования наждаков; 3. Наладка пескопитающего приспособления.
		Знания: 1. Дефекты стекла. 2. Марки, сорта и свойства стекла применяемых абразивных материалов. 3. Технические условия на обрабатываемое стекло. 4. Свойства применяемых абразивных материалов и их маркировку.
	Возможность признания навыка:	-
	Навык 2: Проверка качества шлифованной поверхности стекла	Умения: 1. Проверка качества готового изделия. 2. Периодический замер размеров стеклоизделий.
		Знания: 1. Основные показатели качества готового изделия, требования, предъявляемые к качеству "сырого" и шлифованного стекла. 2. Виды брака при шлифовке. 3. Меры по предупреждению боя и брака изделий.
	Возможность признания навыка:	-
	Навык 3: Работа с оборудованием	Умения: 1. Чистка и ремонт оборудования; 2. уборка рабочего места.
		Знания: 1. Графики ухода за оборудованием; 2. Правила приемки и сдачи смены; 3. Правила техники безопасности, противопожарной безопасностью
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Инициативность Постоянный личностный рост	
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими	Уровень ОРК:	Наименование профессии:

профессиями в рамках ОРК:	3	Шлифовщик стекла	
	4	Формовщик стеклопластиковых изделий	
	5	Бригадир	
	6	Мастер участка	
	7	Начальник участка	
	8	Руководитель (управляющий) строительства	
	112. Карточка профессии «Полировщик стекла и стеклоизделий»:		
Код группы:	7314-6		
Код наименования занятия:	7314-6-002		
Наименование профессии:	Полировщик стекла и стеклоизделий		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:	4.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	<p>Выпуск 4. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 мая 2019 года № 291 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 4)".</p> <p>Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 мая 2019 года № 18755.</p> <p>Полировщик стекла и стеклоизделий</p>		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Производство стекловолокон и стеклоизделий	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Полировка стекла и стеклоизделий		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка сырья, материалов, оборудования к полировке стекла и стеклоизделий 2. Ведение процесса полировки стекла и стеклоизделий	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Подготовка сырья, материалов, оборудования к полировке стекла и стеклоизделий	Навык 1: Подбор и подготовка оборудования	Умения: 1. Подготовка обслуживаемого оборудования к работе. 2. Умение подбирать и подготавливать соответствующие инструменты, материалы и оборудование.	
		Знания: 1. Устройство и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования. 2. Правила подналадки обслуживаемого оборудования. 3. Принцип работы и устройство бортформующих машин и печей отжига. 4. Техническое обслуживание станков.	
	Возможность признания навыка:	-	
	Навык 2: Подготовка сырья	Умения: 1. Подготовление соответствующего сырья. 2. Сортировка сырья.	
		Знания: 1. Марки, сорта и свойства стекла.	

	Возможность признания навыка:	-
Трудовая функция 2: Ведение процесса полировки стекла и стеклоизделий	Навык 1: Полировка стекла и стеклоизделий	<p>Умения:</p> <p>1. Ведение процесса полировки особо сложной конфигурации стекла на ротационных аппаратах; 2. Подготовка обслуживаемого оборудования к работе; 3. Установка в рабочее положение стола и феррас; 4. Регулирование подачи полирующей супсепзии; 5. Промывка войлока феррас.</p> <p>Знания:</p> <p>1. Технологический процесс олировки стекла; 2. Свойства полирующих супсепзий и требования, предъявляемые к их качеству; 3. Государственные стандарты и технические условия на полированное стекло; 4. Способы регулирования равномерности и одновременности подачи супсепзии под феррасы.</p>
	Возможность признания навыка:	-
	Навык 2: Проверка качества обрабатываемой поверхности	<p>Умения:</p> <p>1. Выполнение методов и порядка контроля качества полируемой поверхности. 2. Сортировка готовой продукции. 3. Определение чистоты обрабатываемой поверхности.</p> <p>Знания:</p> <p>1. Технологические условия и государственные стандарты на полированное стекло. 2. Виды брака полировки и меры по его предупреждению. 3. Методы и порядок контроля качества полируемой поверхности.</p>
	Возможность признания навыка:	-
	Навык 3: Чистка оборудования, инструмента, уборка рабочего места	<p>Умения:</p> <p>1. Чистка и ремонт оборудования, уборка рабочего места.</p> <p>Знания:</p> <p>1. Графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены, правила техники безопасности, противопожарной безопасности, правила внутреннего распорядка.</p>
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Эффективное решение проблем Логические способности Аналитические способности	
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	5	Бригадир
	6	Мастер участка
	7	Начальник участка
	8	Руководитель (управляющий) строительства
113. Карточка профессии «Монтажник оборудования предприятий строительных материалов»:		
Код группы:	8211-7	
Код наименования занятия:	8211-7-016	

Наименование профессии:	Монтажник оборудования предприятий строительных материалов		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
Подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8211-7-025 - Монтажник строительных машин и механизмов		
Основная цель деятельности:	Выполняет работы по монтажу оборудования предприятий строительных материалов и связанных с ним конструкций.		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Осмотр, подготовка места для установки, проверка размеров и комплектации оборудования 2. Монтаж технологического оборудования	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Осмотр, подготовка места для установки, проверка размеров и комплектации оборудования	Навык 1: Осмотр и подготовка места для установки	Умения:	1. Проверка габаритов фундаментов под оборудование средней сложности и методы монтажа этого оборудования. 2. Способы разметки, установки и перенесения монтажных осей.
		Знания:	
		1. Правила проверки и приемки под монтаж фундаментов и мест установки оборудования. 2. Способы проверки размеров фундаментов под оборудование различных уровней сложности.	
	Возможность признания навыка:	-	
	Навык 2: Осмотр и подготовка оборудования	Умения:	1 Запуск и установка оборудования. Перед началом работ проверка работоспособности оборудования, а после окончания работ проверка состояния техники. 2. Строповка, перемещение, укладка и расстроповка оборудования с использованием универсальных тяжелажных приспособлений и подъемных кранов. 3. Комплектовка и сортировка деталей и узлов оборудования по маркам с соответствием с чертежами и спецификациями.
		Знания:	
		1. Знание в полном объеме какие инструменты и оборудование используются на участке производства: способы балансировки, центровки, выверки и регулирования монтируемого оборудования. 2. Принцип действия и способы использования: устройство монтируемого оборудования и принцип действия монтируемого оборудования. 3. Сортамент применяемых изделий, конструкций, материалов, сборки и монтажа конструкций из отдельных элементов.	

	Возможность признания навыка:	-
Трудовая функция 2: Монтаж технологического оборудования	<p>Навык 1: Установка технологического оборудования предприятий строительных материалов и связанных с ним конструкций</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> Крепление и открепление башенного крана от рельсовых путей; Сборка стрелы крана, соединения ее с ходовой частью или опорной пятой, подготовка к подъему в монтажное положение и подъем; Соединение крана с тягачом и отсоединение; Установка, выверка и крепление бетоно-смесителей, растворо-смесителей, моечно-сортировочных барабанов, дробильно-сортировочных и камнедробильных установок, грохотов, дробилок, станков для правки, резки и гнутья круглой стали; Подготовка машин и сдаче; Крепление механизмов; Монтаж механизмов с ковшом вместимостью до 0,5 метров квадратных. Выполнение работы по распоряжению непосредственного руководителя, соответствующие по сложности их исполнения рабочим более низкой квалификации. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> Способы выполнения монтажных и демонтажных работ средней сложности; Простейшие способы выверки смонтированного оборудования и частей машин и механизмов (башенных кранов, мачтовых подъемников, передвижных строительных кранов, бетоно-смесителей, растворо-смесителей, моечно-сортировочных барабанов, дробильно-сортировочных и камнедробильных установок, грохотов, станков для правки и гнутья круглой стали); Способы пользования механизированным инструментом; Устройство и правила пользования грузоподъемными механизмами и такелажными средствами; Способы их испытания, сроки износа; Правила испытания тросов и канатов; Правила подъема и перемещения элементов кранов и иных машин..
	Возможность признания навыка:	-
	<p>Навык 2: Регулирование и наладка оборудования</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> Опробование; Устранение дефектов монтажа; Регулирование механизмов крана. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> Способы балансировки, центровки; выверка и регулировка монтируемого оборудования и частей машин и механизмов; Способы регулирования и наладки.
	Возможность признания навыка:	-
	<p>Навык 3: Проверка на соответствие техническим условиям и стандартам</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> Испытания передвижных строительных кранов и сдача их в эксплуатацию.

		Знания:
		1. Правила сдачи в эксплуатацию; 2. Правила опробования при вводе их в эксплуатацию.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:		Работа под руководством при наличии некоторой самостоятельности в знакомых ситуациях Ответственность за свою безопасность и безопасность других
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК: 4 5 6 7 8	Наименование профессии: Монтажник оборудования предприятий строительных материалов Супервайзер строительных работ Начальник смены Начальник участка Руководитель строительства
115. Карточка профессии «Формовщик стеклопластиковых изделий»:		
Код группы:	7549-9	
Код наименования занятия:	7549-9-040	
Наименование профессии:	Формовщик стеклопластиковых изделий	
Уровень квалификации по ОРК:	4	
Подуровень квалификации по ОРК:	4.1	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 28. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 2 апреля 2020 года № 119 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 28)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 6 апреля 2020 года № 20311. Формовщик стеклопластиковых изделий	
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Производство стекловолокон и стеклоизделий Квалификация: -
Требования к опыту работы:		
Связь с неформальным и информальным образованием:		
Другие возможные наименования профессии:		
Основная цель деятельности:	Формование стеклопластиковых изделий из композиционных материалов	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Выполнение работ по формированию стеклопластиковых изделий 2. Контроль и оценка качества выполненных работ
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Выполнение работ по формированию стеклопластиковых изделий	Навык 1: Организация рабочего места	Умения:
		1. Проверка СИЗ. 2. Подготовка инструментов, приспособлений, материалов. 3. Подготовка рабочей поверхности оснастки. 4. Очистка от грязи, остатков разделительного слоя, связующего, мытье оснастки. 5. Мытье горячей водой инструментов и посуды, применяемых при формировании. 6. Сушка инструментов в сушильном шкафу.

		Знания: 1. Способы проверки и подготовки к работе предметов и средств труда. 2. Способы устранения небольших неисправностей, неполадок. 3. Назначение и свойства используемых материалов. 4. Назначение и способы пользования инструментов и приспособлений. 5. Правила смазки механизмов, чистки подовых плит, катков, скребков, валков, течек, стенок чаш.
	Возможность признания навыка:	-
	Навык 2: Формование стеклопластиковых изделий	Умения: 1. Формование вручную опытных и экспериментальных изделий из стеклопластиков и композиционных материалов различными методами с применением специального и уникального формовочного оборудования, приспособлений и инструмента; 2. Сборка, установка,стыкование при формовке сложных, крупногабаритных объемных секций, оболочек; 3. Изготовление эталонов.
		Знания: 1. Технологическую схему процесса формования изделий из стеклопластиков; 2. Физико-химические свойства сырья и материалов; 3. Технические требования к качеству готовой продукции и применяемых материалов.
	Возможность признания навыка:	-
Трудовая функция 2: Контроль и оценка качества выполненных работ	Навык 1: Проверка качества выпускаемой продукции	Умения: 1. Использование контрольно-измерительных приборов и инструментов. 2. Контроль и оценка качества выполненных работ. 3. Анализ и оценка своих действий и результатов, выявление затруднений. 4. Самостоятельное преодоление собственных затруднений, связанных с недостаточностью знаний и умений. 5. Разработка предложений по рационализации труда, совершенствованию своей деятельности.
		Знания: 1. Методы проверки качества выполняемых работ. 2. Критерии оценки качества работы. 3. Порядок сдачи выполненных работ. 4. Основы рационализаторской деятельности.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Эффективное решение проблем Логические способности Аналитические способности	
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК: 5 6	Наименование профессии: Бригадир Мастер участка

	7	Начальник участка			
	8	Руководитель (управляющий) строительства			
116. Карточка профессии «Оператор механизированных и автоматизированных складов»:					
Код группы:	8343-9				
Код наименования занятия:	8343-9-037				
Наименование профессии:	Оператор механизированных и автоматизированных складов				
Уровень квалификации по ОРК:	2				
Подуровень квалификации по ОРК:	2.2				
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	<p>Выпуск 1. Приказ Заместителя Премьер-Министра - Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 1 сентября 2023 года № 364 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 1)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 сентября 2023 года № 33389.</p> <p>Оператор механизированных и автоматизированных складов</p>				
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -		
Требования к опыту работы:					
Связь с неформальным и информальным образованием:					
Другие возможные наименования профессии:	8343-9-037 - Оператор механизированных и автоматизированных складов				
Основная цель деятельности:	Организация и проведение работ по приему, внутрискладскому распределению, хранению и отгрузке грузов с использованием кранов и специальной техники различной грузоподъемности во внутрискладских помещениях, на складах, базах, участках комплектования и упаковки				
Описание трудовых функций					
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка складов и оборудования к приему грузов 2. Обеспечение выполнения погрузо-разгрузочных работ, транспортировки и внутрискладской переработки грузов			
	Дополнительные трудовые функции:				
Трудовая функция 1: Подготовка складов и оборудования к приему грузов	Навык 1: Подготовка, уборка и содержание в должном состоянии рабочего места (закрепленной территории)	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> Прием (сдача) смены – проверка закрепленной территории (рабочего места) на соответствие требованиям безопасности; Приведение рабочего места в рабочее состояние; Подготовка грузов к перемещению и доставке на производственные участки. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> Способы выявления и устранения в необходимых случаях возникающих неполадок текущего характера при производстве работ; Правила проведения уборочных работ в производственных помещениях; Локальные нормативные акты, включающие требования охраны труда и соблюдения трудовой дисциплины; Назначение, устройство и принципы работы используемого в работе оборудования; Требования охраны труда, производственной санитарии, нормы и правила экологической, пожарной, радиационной безопасности и взрывобезопасности. 			
		Возможность признания навыка:			
		-			

	<p>Навык 2: Текущее обслуживание подъемно-транспортных механизмов и приспособлений</p> <p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> Определять неисправности в работе подъемно-транспортных механизмов и приспособлений, способы их устранения, в том числе направления на ремонт либо основания для списания; Производить ежедневное техническое обслуживание и мелкий ремонт подъемно-транспортных механизмов и приспособлений; Производить установку и замену съемных грузозахватных приспособлений и механизмов. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> Основные сведения об устройстве обслуживаемых подъемно-транспортных механизмов и приспособлений; Инструкции по эксплуатации, монтажу, пуску, регулированию и обкатке обслуживаемых погрузчиков и подъемно-транспортных механизмов; Применяемые сорта горючих и смазочных материалов; Устройство аккумуляторного погрузчика, наименование основных материалов аккумуляторного производства; Правила обращения с кислотами и щелочами; Причины неисправностей в работе подъемно-транспортных механизмов, приспособлений и методы их устранений; Элементарные сведения по электротехнике; Правила по охране труда, пожарной безопасности; Правила внутреннего трудового распорядка; Влияние погодных и дорожных условий на безопасность управления подъемно-транспортными механизмами; Порядок действий при возникновении внештатных ситуаций; Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности.
	<p>Возможность признания навыка:</p> <p>-</p>
<p>Трудовая функция 2: Обеспечение выполнения погрузо-разгрузочных работ, транспортировки и внутрискладской переработки грузов</p>	<p>Навык 1: Проверка целостности упаковки, тары и комплектности грузов</p> <p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> Определять целостность упаковки грузов, тары. Доукомплектовывать отгружаемые со склада заказы <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> Классификация упаковки товаров и тары; Тарооборудование, нормы тарирования; Способы упаковки; Принципы работы с различными группами грузов; Техника комплектации отгружаемых со склада групп грузов; Требования, предъявляемые к готовому продукту.
	<p>Возможность признания навыка:</p> <p>-</p>

<p>Навык 2: Производство погрузочно-разгрузочных работ, транспортировки и внутрискладской переработки грузов с применением подъемно-транспортных механизмов и приспособлений</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> Производить погрузку, выгрузку, транспортировку и внутрискладскую переработку различных грузов с применением мостовых кранов грузоподъемностью до 15 т, козловых кранов грузоподъемностью до 5 т, переносных кранов, кран-балок, аккумуляторных погрузчиков, оснащенных различными грузозахватными приспособлениями, механических лопат, однотипных автомобилеразгрузчиков; Производить строповку, увязку и выполнять такелажные работы по перемещению, укладке, креплению и установке на тележки или платформы различных грузов массой свыше 5 до 25 т; Производить подкатку и откатку вагонов с открыванием и закрыванием люков, бортов и дверей подвижного состава в процессе работы; Производить прием, слив в емкости и разлив в разливочную тару нефте- и химических продуктов; Производить укладку и снятие со стеллажей, доставку на погрузочную площадку и укладку в контейнеры, пакеты и на поддоны различных грузов стеллажными кранами-штабелерами грузоподъемностью до 1 т; Организовывать хранение грузов с целью предотвращения их порчи и потерь; Составлять дефектные ведомости на неисправное оборудование, инструменты и приборы; Ориентироваться внутри складского помещения и на территории склада (складского комплекса).
	<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> Устройство и правила эксплуатации подъемных кранов и их механизмов; Правила погрузки, выгрузки, транспортировки и технологический процесс внутрискладской переработки грузов с применением обслуживаемых мостовых, козловых и переносных кранов, кран-балок, аккумуляторных погрузчиков, механических лопат, однотипных автомобилеразгрузчиков и грузозахватных приспособлений; Способ визуального определения массы и центра тяжести перемещаемых грузов; Правила пользования такелажными средствами для перемещения и установки грузов; Основные физико-химические свойства сливаемых и наливаемых продуктов; Порядок загрузки стеллажей продукцией в соответствии с установленной номенклатурой и спецификацией.
<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>-</p>
<p>Навык 3: Расстановка груза согласно планировке помещения и поэтажности складирования</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> Соблюдать правила эксплуатации автоматизированной системы управления складом; Располагать груз согласно утвержденному внутреннему распорядку хранения грузов (по ассортименту, производителям или др.); Осуществлять контроль за рациональным использованием рабочего пространства склада, укладкой товаров в соответствующие зоны и соблюдением допустимых границ; Соблюдать правила и условия хранения групп грузов.

		Знания:
		1. Адресная система склада; 2. Правила эксплуатации автоматизированной системы управления складом; 3. Внутренний порядок расположения грузов на складе (по ассортименту, производителям или др.); 4. Принципы расположения продукции и грузов для избегания падения и заваливания; 5. Требования охраны труда, правила безопасного ведения работ при складировании грузов различных групп; 6. Назначение и свойства контейнеров, тары, упаковки.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Инициативность Постоянный личностный рост	
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК: 3 4 5 6 7 8	Наименование профессии: Оператор механизированных и автоматизированных складов Машинист строительной техники Супервайзер транспортных средств Начальник смены Начальник участка Руководитель (управляющий) строительства
117. Карточка профессии «Дозировщик-смесительщик на шнеках»:		
Код группы:	7549-9	
Код наименования занятия:	7549-9-005	
Наименование профессии:	Дозировщик-смесительщик на шнеках	
Уровень квалификации по ОРК:	2	
Подуровень квалификации по ОРК:	2.2	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 40. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 13 сентября 2021 года № 334 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 40)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 16 сентября 2021 года № 24371. Дозировщик-смесительщик на шнеках	
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: - Квалификация: -
Требования к опыту работы:		
Связь с неформальным и информальным образованием:		
Другие возможные наименования профессии:		
Основная цель деятельности:	Ведение процесса дозирования и смешивания компонентов по заданной рецептуре	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции: Дополнительные трудовые функции:	1. Дозирование компонентов и перемешивание
Трудовая функция 1: Дозирование компонентов и перемешивание		

	<p>Навык 1: Дозирование компонентов и их перемешивание</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Приём компонентов, сортировка, отбраковка; 2. Загрузка сырьевой смеси из бункеров в смесительные шнеки; 3. Регулирование процесса дозирования и перемешивания сырьевой смеси; 4. Перемешивание сырьевой смеси в смесительных шнеках суммарной производительностью до 85 тонн в час; 5. Перемешивание сырьевой смеси в смесительных шнеках суммарной производительностью выше 85 тонн в час. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Состав и характеристика сырья; 2. Технологические требования к сырьевой смеси; 3. Устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования
	Возможность признания навыка:	-
	<p>Навык 2: Управление работой дозаторов, смесителей</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Контроль работы и техническое обслуживание механизмов дозирования, перемешивания и транспортировки сырьевых компонентов; 2. Предупреждение и устранение неисправностей в работе обслуживаемого оборудования; 3. Поддержание заданного режима работы оборудования. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования; 2. Способы выявления и устранения неисправностей в работе механизмов; 3. Виды и сорта смазочных материалов; 4. Карты смазки обслуживаемого оборудования.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Инициативность Постоянный личностный рост	
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	3	Изготовитель асбометаллических изделий
	4	Изготовитель асбометаллических изделий
	5	Супервайзер транспортных средств
	6	Начальник смены
	7	Начальник участка
	8	Руководитель (управляющий) строительства

Глава 4. Технические данные профессионального стандарта

118. Наименование государственного органа:

119. Организации (предприятия) участвующие в разработке:

Комитет индустриального развития Министерства индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан

120. Отраслевой совет по профессиональным квалификациям:

121. Национальный орган по профессиональным квалификациям: -

122. Национальная палата предпринимателей Республики Казахстан «Атамекен»: -

123. Номер версии и год выпуска: версия 1, 2023 г.

124. Дата ориентировочного пересмотра: 01.01.2026 г.

