

Профессиональный стандарт: «Заготовка хлопка-сырца и первичная переработка хлопка»

Глава 1. Общие положения

1. Область применения профессионального стандарта:

2. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие термины и определения:

- 1) Партия хлопка-сырца – количество хлопка-сырца одного селекционного и промышленного сорта, типа и класса, оформленное одним сопроводительным документом о качестве
 - 2) Хранение хлопка-сырца – комплекс технологических операций по приемке, хранению и отпуску хлопка-сырца
 - 3) Линт – волокнистый покров семян, оставшийся после отделения хлопка-волокна от семян хлопчатника
 - 4) Семена хлопчатника – плоды хлопчатника, полученные при первичной переработке хлопка-сырца
 - 5) Заготовка хлопка-сырца – комплекс работ, осуществляемый на хлопкозаготовительном пункте по приемке, оценке качества и количества хлопка-сырца, сортированию, комплектованию, хранению и по расчетам со сдатчиками
 - 6) Первичная переработка хлопка-сырца в хлопок-волокно – комплекс технологических операций по очистке хлопка-сырца в хлопок-волокно, семена, линт, волокнистые отходы (улюкосодержащие и пухосодержащие)
 - 7) Переработка хлопка-сырца – совокупность процессов и операций по производству хлопковой продукции из хлопка-сырца
 - 8) Протравители семян – препараты для обеззараживания и защиты семян от возбудителей болезней и вредителей растений
 - 9) Хлопок-сырец – волокно с неотделенными семенами
 - 10) Линтерование – технологическая операция отделение линта от семян хлопчатника после джинирования
 - 11) Джинирование – процесс отделения волокна от семян хлопчатника
 - 12) Очистка волокна – технологическая операция удаления из волокна пороков и сорных примесей
 - 13) Коэффициент зрелости – количественный показатель степени зрелости волокна по условной шкале, в которой самые незрелые волокна обозначены коэффициентом 0, а предельно зрелые коэффициентом 5
 - 14) Хлопкоприемный пункт – специализированное сооружение, предназначенное для приемки, хранения и отпуска хлопка-сырца
 - 15) Хлопкоперерабатывающая организация – юридическое лицо, имеющее на праве собственности хлопкоочистительный завод, оказывающее услуги по складской деятельности с выдачей хлопковых расписок
 - 16) Качество хлопка – совокупность потребительских свойств хлопка, определяющих соответствие требованиям нормативных документов по стандартизации
 - 17) Хлопок-волокно – основной продукт, получаемый при первичной переработке хлопка-сырца
 - 18) Кипа хлопка-волокна – определенный объем запрессованного особым способом хлопка-волокна, полученного в результате первичной переработки хлопка-сырца в хлопок-волокно, с соблюдением требований технических регламентов и нормативных документов по стандартизации
3. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие сокращения:
- 1) –

Глава 2. Паспорт профессионального стандарта

4. Название профессионального стандарта: Заготовка хлопка-сырца и первичная переработка хлопка

5. Код профессионального стандарта: А01161022

6. Указание секции, раздела, группы, класса и подкласса согласно ОКЭД:

А Сельское, лесное и рыбное хозяйство

01 Растениеводство и животноводство, охота и предоставление услуг в этих областях

01.1 Выращивание одно- или двухлетних культур

01.16 Выращивание прядильных культур

01.16.1 Выращивание хлопка-сырца

А Сельское, лесное и рыбное хозяйство

01 Растениеводство и животноводство, охота и предоставление услуг в этих областях

01.1 Выращивание одно- или двухлетних культур

01.16 Выращивание прядильных культур

01.16.2 Выращивание прядильных культур и их семян

7. Краткое описание профессионального стандарта: Приведено описание профессий, которые относятся к сфере хлопководства, занимающихся организацией и исполнением работ при заготовке хлопка-сырца и первичной переработке хлопка.

8. Перечень карточек профессий:

- 1) Оператор сушильного оборудования текстильного производства - 3 уровень ОРК
- 2) Прессовщик сырья и волокна - 3 уровень ОРК
- 3) Оператор джинного оборудования - 3 уровень ОРК
- 4) Оператор линтерного оборудования - 3 уровень ОРК
- 5) Лаборант контроля процесса обработки волокнистых материалов - 4 уровень ОРК
- 6) Инженер по контролю качества - 6 уровень ОРК
- 7) Инженер-технолог - 6 уровень ОРК

Глава 3. Карточки профессий

9. Карточка профессии «Оператор сушильного оборудования текстильного производства»:			
Код группы:	8151-9		
Код наименования занятия:	8151-9-043		
Наименование профессии:	Оператор сушильного оборудования текстильного производства		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 43. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 января 2020 года № 19 " Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 43)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 24 января 2020 года № 19923. Оператор сушильного оборудования текстильного производства		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология обработки волокнистых материалов	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8159-9-024 - Оператор линтерного оборудования		
Основная цель деятельности:	Сушка хлопка-сырца до нормальной влажности к дальнейшему процессу переработки в соответствии с техническими условиями		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Обеспечение процесса сушки влажного хлопка-сырца к дальнейшей переработке или к длительному хранению 2. Обеспечение процесса получения влажного хлопка-сырца в соответствии с нормативными требованиями технических условий	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Обеспечение процесса сушки влажного хлопка-сырца к дальнейшей переработке или к длительному хранению	Навык 1: Сушка хлопка-сырца	Умения:	
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Визуально оценивать равномерность поступления хлопка-сырца. 2. Подбирать режим работы сушильного барабана исходя с первоначальной влажностью хлопка-сырца. 3. Вести процесс сушки хлопка-сырца. 4. Проводить наблюдение за показаниями контрольно-измерительных приборов. 5. Замерять температуру в сушильном барабане. 6. Обеспечивать заданный тепловой режим и скорость потока воздуха, пара, газов. 7. Регулировать влажность продукта, разрежение, температуру в соответствии с инструкциями. 8. Устранять технические неполадки. 9. Соблюдать требования охраны труда и пожарной безопасности. 	

		<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Процесса сушки. 2. Структуру хлопка-сырца, как объекта сушки. 3. Параметров, характеризующие теплотехнические свойства хлопка-сырца. 4. Сушильное оборудование различной модификации. 5. Детали и узлы к кинематической схеме сушилок. 6. Теплоснабжение хлопкосушильных установок. 7. Теплогенераторов различных марок. 8. Дымососы и вентиляторы, работающие в комплекте с теплогенераторами. 9. Устройство предотвращающие загорание хлопко-сырца в сушилках. 10. Требования, предъявляемые к рациональной организации труда на рабочем месте. 11. Правил по охране труда и техники безопасности при работе с сушильными агрегатами, применения средств индивидуальной защиты. 12. Виды брака, способы его предупреждения и устранения.
	Возможность признания навыка:	-
	<p>Навык 2: Обслуживание сушильного барабана, сопряженного технологического и вспомогательного оборудования</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Устранять небольшие неполадки, выявленные в процессе работы машин и механизмов. 2. Своевременно выявлять износ механизмов. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Знать технические характеристики сушильных барабанов. 2. Знать механические узлы сушильных барабанов и вспомогательного оборудования.
	Возможность признания навыка:	-
<p>Трудовая функция 2: Обеспечение процесса получения влажного хлопко-сырца в соответствии с нормативными требованиями технических условий</p>	<p>Навык 1: Сушка влажного хлопко-сырца до нормативной влажности к дальнейшему процессу переработки</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Соблюдать технологический режим работы сушильного барабана оборудования. 2. Содержать сушильный барабан в постоянной исправности. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования. 2. Правила технической эксплуатации оборудования и меры безопасности. 3. Стандарты на хлопок-сырец, волокно, семена и отходы.
	Возможность признания навыка:	-
	<p>Навык 2: Предотвратить появление отдельных пороков и соблюдение технологического режима оборудования</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Различать основные пороки: кожица с волокном, рваное и перебитое волокно, узелки, завитки, жгутики, кожицу, битые семена, щуплые семена, 2. Различать минеральные и органические примеси. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Знать какие основные пороки могут возникнуть. 2. Регулировку технологического режима оборудования для устранения появления пороков.
	Возможность признания навыка:	-
	Возможность признания навыка:	-

Требования к личностным компетенциям:	Деятельность под руководством с проявлением самостоятельности при решении типовых практических задач. Планирование собственной деятельности, исходя из поставленной руководителем задачи		
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Лаборант контроля качества	
	5	Мастер участка	
10. Карточка профессии «Прессовщик сырья и волокна»:			
Код группы:	7316-2		
Код наименования занятия:	7316-2-056		
Наименование профессии:	Прессовщик сырья и волокна		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 43. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 января 2020 года № 19 " Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 43)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 24 января 2020 года № 19923. Прессовщик сырья и волокна		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология обработки волокнистых материалов	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8159-9-024 - Оператор линтерного оборудования		
Основная цель деятельности:	Пакетирование хлопкового волокна, линта и волокнистых отходов.		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Обеспечение пакетирования волокнистой продукции. 2. Пакетирования волокнистой продукции в соответствии с нормативными требованиями технических условий	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Обеспечение пакетирования волокнистой продукции.	Навык 1: Пакетирование хлопкового волокна, линта и волокнистых отходов.	Умения:	
		1. Контролировать процесс прессования волокнистой продукции в заданном режиме. 2. Управлять режимом работ пресса и механизмов. 3. Контролировать уплотнение волокнистой продукции камеру пресса в процессе трамбовки. 4. Подготавливать и подавать упаковочный материал в пресс. 5. Разгружать пресс и откатывать кипы. 6. Устранять технические неполадки. 7. Соблюдать требования охраны труда и пожарной безопасности.	

		Знания:
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Знать устройство и конструкцию основного прессового оборудования различных модификаций. 2. Правила эксплуатации обслуживаемого оборудования. 3. Технические характеристики прессы. 4. Детали и узлы к кинематической схеме прессы. 5. Возможные неисправности прессы и способ их устранения. 6. Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ. 7. Требования, предъявляемые к рациональной организации труда на рабочем месте. 8. Виды брака, способы его предупреждения и устранения.
	Возможность признания навыка:	-
	Навык 2: Обслуживание прессы, сопряженного технологического и вспомогательного оборудования	Умения: <ol style="list-style-type: none"> 1. Подбирать режим работы прессы и вспомогательного оборудования. 2. Управлять регулированием питания прессы. 3. Визуально оценивать равномерность поступления волокнистой продукции.
		Знания:
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Знать технические характеристики прессы. 2. Знать технические характеристики вспомогательного оборудования.
	Возможность признания навыка:	-
Трудовая функция 2: Пакетирования волокнистой продукции в соответствии с нормативными требованиями технических условий	Навык 1: Обеспечение качественного пакетирования волокнистой продукции	Умения:
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Соблюдать технологический режим работы прессы. 2. Содержать пресс в постоянной исправности.
		Знания:
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования. 2. Правил технической эксплуатации оборудования и меры безопасности. 3. Технических стандартов на готовую продукцию первичной переработки хлопка.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	Навык 2: Предотвращение браков и соблюдение технологического режима оборудования	Умения:
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Различать браки в упаковочном материале. 2. Выявлять несоответствие, предъявляемые к упаковке готовой продукции.
		Знания:
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Знать какие браки могут возникнуть при процессе прессования. 2. Регулировку технологического режима оборудования для устранения появления брака.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	Деятельность под руководством с проявлением самостоятельности при решении типовых практических задач. Планирование собственной деятельности, исходя из поставленной руководителем задачи.	

Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Лаборант контроля качества	
	5	Мастер участка	
11. Карточка профессии «Оператор джинного оборудования»:			
Код группы:	8151-9		
Код наименования занятия:	8151-9-017		
Наименование профессии:	Оператор джинного оборудования		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 43. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 января 2020 года № 19 " Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 43)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 24 января 2020 года № 19923. Оператор джинного оборудования		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования:	Специальность:	Квалификация:
	ТипО (рабочие профессии)	Технология обработки волокнистых материалов	-
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8159-9-024 - Оператор линтерного оборудования		
Основная цель деятельности:	Обеспечение процесса джинирования хлопка-сырца и получение хлопка-волокна		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Обеспечение процесса джинирования хлопка-сырца и работоспособности батареи джинов 2. Обеспечение получения хлопка-волокна в соответствии с нормативными требованиями технических условий	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Обеспечение процесса джинирования хлопка-сырца и работоспособности батареи джинов	Навык 1: Отделение хлопковых семян от волокна в заданном режиме	Умения:	
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Контролировать процесс джинирования на пыльном и валичном джинах в заданном режиме. 2. Управлять режимом работ джинных машин и механизмов. 3. Обеспечивать статистическое давление в воздушных камерах джинов. 4. Обеспечивать скорость воздуха при выходе из сопла для камер с нижним и верхним съемом волокна в пределах заданной нормы. 5. Заменять колосниковые решетки и пилы. 6. Устранять технические неполадки. 7. Соблюдать требования охраны труда и пожарной безопасности. 	

		<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Устройств и конструкцию основного джиного оборудования различных модификаций. 2. Правил эксплуатации обслуживаемого оборудования. 3. Конструкций очистителей хлопкового волокна различных модификации. 4. Технических характеристик джинов, волокноочистителей и конденсоров. 5. Деталей и узлов кинематической схемы джинов, волокноочистителей и конденсоров. 6. Возможные неисправности джинов, волокноочистителей и конденсоров, способ их устранения. 7. Методику проведения и наладку аэродинамического режима джинно-волокноочистительной батареи. 8. Условия, при которых обеспечивается лучший съем волокна с зубьев пил и транспортировке его в волокноотводе. 9. Величины зазоров между рабочими органами обслуживаемых машин. 10. Требований, предъявляемые к качеству выполняемых работ. 11. Требований, предъявляемые к рациональной организации труда на рабочем месте. 12. Виды брака, способы его предупреждения и устранения.
	Возможность признания навыка:	-
	Навык 2: Обслуживание батареи джинов, сопряженного технологического и вспомогательного оборудования	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Подбирать режим работы джинов и вспомогательного оборудования. 2. Управлять регулированием питания джинов. 3. Визуально оценивать равномерность поступления хлопка-сырца. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Технологий первичной переработки хлопка. 2. Технических характеристик джинов.
	Возможность признания навыка:	-
Трудовая функция 2: Обеспечение получения хлопка-волокна в соответствии с нормативными требованиями технических условий	Навык 1: Обеспечение при процессе джинирования полного съема волокна с семян без повреждения семян и образования отходов	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Соблюдение технологического режима работы джиного оборудования. 2. Содержание джиного оборудования в постоянной исправности. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Устройств и принцип работы обслуживаемого оборудования. 2. Правил технической эксплуатации оборудования и меры безопасности. 3. Содержаний технических стандартов на хлопок-сырец, волокно, семена и отходы.
	Возможность признания навыка:	-
	Навык 2: Предотвратить появление отдельных пороков джинирования и соблюдение технологического режима оборудования	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Различать основные пороки джинирования: кожица с волокном, рваное и перебитое волокно, узелки, завитки, жгутики, кожицу, битые семена, щуплые семена. 2. Различать минеральные и органические примеси.

		Знания:	
		1. Виды и причины появления основных пороков, которые могут возникнуть при процессе джинирования. 2. Правил регулирования технологического режима оборудования и устранения пороков.	
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:	Деятельность под руководством с проявлением самостоятельности при решении типовых практических задач. Планирование собственной деятельности, исходя из поставленной руководителем задачи.		
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Лаборант контроля качества	
	5	Мастер участка	
12. Карточка профессии «Оператор линтерного оборудования»:			
Код группы:	8159-9		
Код наименования занятия:	8159-9-024		
Наименование профессии:	Оператор линтерного оборудования		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 43. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 января 2020 года № 19 " Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 43)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 24 января 2020 года № 19923. Оператор линтерного оборудования		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТипО (рабочие профессии)	Специальность: Технология обработки волокнистых материалов	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8151-9-017 - Оператор джинного оборудования		
Основная цель деятельности:	Обеспечение процесса линтерования хлопковых семян		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Обеспечение процесса линтерования семян и работоспособности линтерного оборудования 2. Обеспечение получения хлопковых семян в соответствии с требованиями нормативов технических условий обработки хлопка сырца.	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Обеспечение процесса линтерования семян и работоспособности линтерного оборудования			

	<p>Навык 1: Процесс линтерования семян хлопчатника</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Контролировать процесс линтерования в заданном режиме. 2. Управлять режимом работ линтерных машин и механизмов. 3. Настраивать на необходимый режим линтерного и сопряженного с ним технологического и вспомогательного оборудования 4. Заменять колосниковые решетки и пилы. 5. Устранять технические неполадки. 6. Соблюдать требования охраны труда и пожарной безопасности. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Знать устройство и принцип работы основного линтерного оборудования различных модификаций. 2. Правила эксплуатации обслуживаемого оборудования. 3. Количественные и качественные характеристики процесса линтерования хлопковых семян. 4. Технические характеристики линтеров и очистителей линта. 5. Детали и узлы к кинематической схеме линтеров и очистителей линта. 6. Возможные неисправности линтеров и очистителей линта, способ их устранения. 7. Знать условия, при которых обеспечивается лучший съем волокна с зубьев пил и транспортировке его в волокноотводе. 8. Знать величины зазоров между рабочими органами обслуживаемых машин. 9. Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ. 10. Требования, предъявляемые к рациональной организации труда на рабочем месте. 11. Виды брака, способы его предупреждения и устранения.
	<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>-</p>
	<p>Навык 2: Обслуживание батареи линтеров, сопряженного технологического и вспомогательного оборудования</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Подбирать режим работы линтеров и вспомогательного оборудования. 2. Управлять регулированием питания линтеров. 3. Визуально оценивать равномерность поступления хлопковых семян. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Знать технологию первичной переработки хлопка. 2. Знать технические характеристики линтеров.
	<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>-</p>
<p>Трудовая функция 2: Обеспечение получения хлопковых семян в соответствии с требованиями нормативов технических условий обработки хлопка сырца.</p>	<p>Навык 1: Обеспечение при процессе линтерования полного съема линта без повреждения семян.</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Регулировать режим работы линтеров. 2. Осуществлять смену пильных цилиндров. 3. Устранять небольшие неполадки, выявленные в процессе работы машин и механизмов.

		Знания:	
		1. Наиболее оптимальные режимы работы машин и механизмов. 2. Способы регулирования основных параметров. 3. Величин зазоров между рабочими органами обслуживаемых машин. 4. Правил технической эксплуатации оборудования и меры безопасности. 5. Стандарты на линтерования семян и отходов.	
	Возможность признания навыка:	-	
	Навык 2: Предотвратить появление пороков в процессе линтерования	Умения:	
		1. Различать основные пороки линтерования: кожица с волокном, кожицу, битые семена. 2. Различать минеральные и органические примеси.	
		Знания:	
		1. Знать какие основные пороки могут возникнуть при процессе линтерования. 2. Регулировку режима оборудования для устранения появления пороков.	
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:	Деятельность под руководством с проявлением самостоятельности при решении типовых практических задач. Планирование собственной деятельности, исходя из поставленной руководителем задачи		
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Лаборант контроля качества	
	6	Инженер по контролю качества	
13. Карточка профессии «Лаборант контроля процесса обработки волокнистых материалов»:			
Код группы:	7316-2		
Код наименования занятия:	7316-2-024		
Наименование профессии:	Лаборант контроля процесса обработки волокнистых материалов		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 43. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 января 2020 года № 19 " Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 43)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 24 января 2020 года № 19923. Лаборант		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Технология обработки волокнистых материалов	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	2141-4-004 - Инженер по контролю качества		
Основная цель деятельности:	Качественная оценка принимаемого хлопка-сырца, перерабатываемого в них хлопковой продукции и контроль работы оборудования цехов		
Описание трудовых функций			

Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Обеспечение процесса джинирования хлопка-сырца и работоспособности батареи джинов 2. Обеспечение процесса получения хлопка-волокна в соответствии с нормативными требованиями.
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Обеспечение процесса джинирования хлопка-сырца и работоспособности батареи джинов	Навык 1: Отделение хлопковых семян от волокна в заданном режиме.	Умения:
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Контролировать процесс джинирования на пильном и валичном джинах в заданном режиме. 2. Управлять режимом работ джинных машин и механизмов. 3. Обеспечивать статистическое давление в воздушных камерах джинов. 4. Обеспечивать скорость воздуха при выходе из сопла для камер с нижним и верхним съемом волокна в пределах заданной нормы. 5. Заменять колосниковые решетки и пилы. 6. Устранять технические неполадки. 7. Соблюдать требования охраны труда и пожарной безопасности.
		Знания:
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Знать устройство и конструкцию основного джинного оборудования различных модификаций. 2. Правил эксплуатации обслуживаемого оборудования. 3. Конструкций очистителей хлопкового волокна различных модификации. 4. Технических характеристик джинов, волоконоочистителей и конденсоров. 5. Детали и узлы к кинематической схеме джинов, волоконоочистителей и конденсоров. 6. Возможные неисправности джинов, волоконоочистителей и конденсоров, способ их устранения. 7. Методик проведения и наладку аэродинамического режима джинно-волоконоочистительной батареи. 8. Знать условия, при которых обеспечивается лучший съем волокна с зубьев пил и транспортировке его в волоконоотводе. 9. Знать величины зазоров между рабочими органами обслуживаемых машин. 10. Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ. 11. Требования, предъявляемые к рациональной организации труда на рабочем месте. 12. Виды брака, способы его предупреждения и устранения.
	Возможность признания навыка:	-
	Навык 2: Обслуживание батареи джинов, сопряженного технологического и вспомогательного оборудования	Умения:
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Подбирать режим работы джинов и вспомогательного оборудования. 2. Управлять регулированием питания джинов. 3. Визуально оценивать равномерность поступления хлопка-сырца.
		Знания:
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Знать технические характеристики оборудования. 2. Знать физико-механические свойства хлопка.
	Возможность признания навыка:	-
Трудовая функция 2: Обеспечение процесса		

получения хлопка-волокна в соответствии с нормативными требованиями.	Навык 1: Обеспечение сопряженности работы технологического оборудования при процессе джинирования с наименьшим выходом угаров.		Умения: 1. Соблюдение технологического режима работы джинного оборудования. 2. Содержание оборудования в постоянной исправности. 3. Устранение технических неполадок самостоятельно.		
	Возможность признания навыка:		-		
	Навык 2: Предотвращать появление отдельных пороков джинирования и соблюдение технологического режима оборудования		Умения: 1. Различать основные пороки джинирования: кожа с волокном, рваное и перебитое волокно, узелки, завитки, жгутики, кожуцу, битые семена, щуплые семена. 2. Наладить бесперебойную работу основного и вспомогательного технологического оборудования.		
	Возможность признания навыка:		-		
Знания: 1. Устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования. 2. Правила технической эксплуатации оборудования и меры безопасности. 3. Стандарты на хлопок-сырец, волокно, семена и отходы.		Знания: 1. Знать внешний вид пороков, возникающих при процессе джинирования. 2. Возможность регулирования технологического режима оборудования для устранения неполадок. 3. Причины возникновения основных пороков при процессе джинирования.			
Требования к личностным компетенциям:	Деятельность под руководством с проявлением самостоятельности при решении типовых практических задач. Планирование собственной деятельности, исходя из поставленной руководителем задачи.				
Список технических регламентов и национальных стандартов:					
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:			
	5	Мастер участка			
	6	Инженер по контролю качества			
14. Карточка профессии «Инженер по контролю качества»:					
Код группы:	2141-4				
Код наименования занятия:	2141-4-004				
Наименование профессии:	Инженер по контролю качества				
Уровень квалификации по ОРК:	6				
подуровень квалификации по ОРК:					
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других служащих (с изменениями от 17.04.2013 г.) Инженер-технолог				
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: высшее образование (бакалавриат, специалитет, ординатура)	Специальность: Стандартизация, сертификация и метрология (по отраслям)	Квалификация: -		
Требования к опыту работы:					

Связь с неформальным и информальным образованием:		
Другие возможные наименования профессии:		
Основная цель деятельности:	Организация контроля приемки, комплектования, хранения и переработки хлопка-сырца, а также определение качественных показателей сырца и готовой продукции	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Организация подготовки и проведения мероприятий по контролю качества 2. Обеспечение процесса получения качественной готовой продукции соответствующего техническим условиям
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Организация подготовки и проведения мероприятий по контролю качества	Навык 1: Контроль качества сырья и готовой продукции	Умения:
		1. Контролировать проведение качественной оценки принимаемого хлопка-сырца. 2. Контролировать работу сушильно-очистительных, джиновых и линтерных цехов и оценка качества перерабатываемой в них хлопковой продукции. 3. Контролировать правильность маркировки и упаковки кип хлопкового волокна, линта и волокнистых отходов. 4. Контролировать качество хлопка-сырца и готовой продукции на заводе и заготовительных пунктах. 5. Анализировать причины выпуска недоброкачественной продукции.
		Знания:
		1. Знать показатели, определяющие качество хлопка-сырца и готовой продукции установленных стандартами. 2. Знать в совершенстве весь технологический процесс переработки хлопка различных сортов и типов. 3. Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ. 4. Требования, предъявляемые к рациональной организации труда на рабочем месте. 5. Виды брака, способы его предупреждения и устранения.
	Возможность признания навыка:	-
	Навык 2: Разработка новых видов и совершенствование качества производимой продукции	Умения:
		1. Контролировать подготовку и проведение мероприятий, связанных с внедрением новых стандартов, технических условий и инструкций. 2. Производить оценку качества выпускаемой продукции: хлопкового волокна, линта, семян и волокнистых отходов. 3. Оформлять техническую и технологическую документацию по установленной форме.
	Знания:	
	1. Знать соответствующие стандарты на каждый вид сырья и готовой продукции. 2. Знать показатели, определяющие качество хлопка-сырца и готовой продукции хлопкоочистительных заводов. 3. Внимательно устанавливать общие средние показатели качества всей партии хлопка-сырца.	
Возможность признания навыка:	-	

Трудовая функция 2: Обеспечение процесса получения качественной готовой продукции соответствующего техническим условиям	Навык 1: Проведение оценки качества выпускаемой продукции	Умения: 1. Органолептически и лабораторным анализом проверять соответствие следующих показателей качества волокна данным заводского сертификата: длины, сорта, зрелости, микронейер и влажности. 2. Определять пороки и засоренности волокна по контрольным образцам, присылаемыми хлопкоочистительными заводами от первой марки каждой перерабатываемой партии хлопка-сырца.	
	Возможность признания навыка:	-	
	Навык 2: Контроль за проведением лабораторных анализов в соответствии с действующими стандартами и инструкциями.	Умения: 1. Определить сорт хлопка по внешним признакам в соответствии с требованиями стандарта, сличая средний образец хлопка-сырца с эталонами при систематическом инструментальном контроле. 2. Применять приборы для определения качества выпускаемой хлопковой продукции.	
	Возможность признания навыка:	-	
	Возможность признания навыка:	-	
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:	Индивидуальная ответственность Умение работать в команде Навыки организации работы в коллективе		
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	7	Главный инженер	
15. Карточка профессии «Инженер-технолог»:			
Код группы:	2141-1		
Код наименования занятия:	2141-1-004		
Наименование профессии:	Инженер-технолог		
Уровень квалификации по ОРК:	6		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других служащих (с изменениями от 17.04.2013 г.) Инженер-технолог (технолог)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: высшее образование (бакалавриат, специалитет, ординатура)	Специальность: Производственные и обрабатывающие отрасли	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			

Другие возможные наименования профессии:	2141-4-004 - Инженер по контролю качества	
Основная цель деятельности:	Организация контроля технологического процесса оборудования и переработки хлопка-сырца на заготовительных пунктах и заводе.	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Организация, ведение, управление технологическими процессами по первичной переработки хлопка. 2. Организация контроля за состоянием технологического оборудования, проведения ремонтных работ различного назначения.
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Организация, ведение, управление технологическими процессами по первичной переработки хлопка.	Навык 1: Управление и администрирование технологического процесса по первичной переработки хлопка	Умения:
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Соблюдать технологический регламент переработки хлопка-сырца на хлопкоочистительных заводах. 2. Осуществлять подготовку влажного хлопка-сырца к длительному хранению на заготовительных пунктах-процессу сушки. 3. Контролировать производительность и очистительный эффект соответствующего оборудования. 4. Определить количественные и качественные характеристики процесса линтерования, делинтерования хлопковых семян. 5. Обеспечить подготовку посевных семян хлопчатника и используемое оборудование. 6. Классифицировать волокнистые отходы в зависимости от сорта хлопка-сырца, засоренности и цвета. 7. Осуществлять контроль за процессом пакетирования хлопкового волокна, линта и волокнистых отходов. 8. Вести документооборот и отчетную документацию по приемке сырья. 9. Работать со стандартами в области производства продукции. 10. Содействовать внедрению прогрессивных технологических процессов производства продукции. 11. Осуществлять подготовку готовой продукции к сертификации.
		Знания:
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Свойства различных видов сырья, назначение, отбор проб для анализа. 2. Составление акт приема сырья. 3. ГОСТ и технические условия по приемке и заготовке хлопка-сырца. 4. Технические расчеты важнейших узлов и деталей технологических процессов переработки хлопка. 5. Требования нормативно-технической документации к маркировке и транспортной таре. 6. Соблюдать требования охраны труда и пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	-

	<p>Навык 2: Обеспечение работы и эксплуатации различных видов технологического оборудования по переработке хлопка</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Составлять планы размещения технологического оборудования, технического оснащения и организации рабочих мест. 2. Рассчитывать производственные мощности и загрузку оборудования. 3. Обеспечивать бесперебойную работу оборудования заготовке и первичной переработки хлопка. 4. Обеспечивать производственный процесс необходимыми материалами и инвентарем. 5. Читать и оформлять проектно-конструкторскую и технологическую документацию, кинематические схемы. 6. Анализировать сбои производственного и технологического процесса. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Устройства и принцип действия работы технологического оборудования. 2. Состав и назначения используемого в производственном процессе оборудования. 3. Вариантов и принципы взаимозаменяемости технологического оборудования.
	<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>-</p>
<p>Трудовая функция 2: Организация контроля за состоянием технологического оборудования, проведения ремонтных работ различного назначения.</p>	<p>Навык 1: Контроль за техническим состоянием и эксплуатацией основного технологического оборудования, механизмов</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Проводить испытания и запуск нового технологического оборудования. 2. Вносить предложения по совершенствованию используемого оборудования, материалов и инструментов. 3. Определять состав оборудования по конкретному технологическому процессу. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования. 2. Правила технической эксплуатации оборудования и меры безопасности. 3. Стандарты на хлопок-сырец, волокно, семена и отходы.
	<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>-</p>
	<p>Навык 2: Контроль за проведением текущего, капитального ремонта технологического оборудования</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Контролировать текущий и планово-предупредительный ремонт оборудования. 2. Оформлять техническую и технологическую документацию по установленной форме. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Инструкции по санитарно-техническому контролю производства. 2. Требования охраны труда. 3. Нормативно-техническая документация на эксплуатацию основного технологического оборудования по первичной переработке хлопка.
	<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>-</p>
<p>Требования к личностным компетенциям:</p>	<p>Умение работать в команде Умение организовать работу группы лиц Индивидуальная ответственность</p>	

Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	7	Главный инженер

Глава 4. Технические данные профессионального стандарта

16. Наименование государственного органа:

17. Организации (предприятия) участвующие в разработке:

Консорциум «Комплекс агропромышленных ассоциаций»

Руководитель проекта:

Калдыбаев Рашид Тордыбаевич

E-mail: rashid_cotton@mail.ru

Номер телефона: +7 (725) 230 02 54

18. Отраслевой совет по профессиональным квалификациям:

19. Национальный орган по профессиональным квалификациям: 23.02.2024 г.

20. Национальная палата предпринимателей Республики Казахстан «Атамекен»: -

21. Номер версии и год выпуска: версия 2, 2022 г.

22. Дата ориентировочного пересмотра: 26.10.2025 г.