

Приложение № 5 к приказу исполняющего обязанности Председателя Правления Национальной палаты предпринимателей Республики Казахстан «Атамекен» от 21.12.2022г. № 245

Профессиональный стандарт: «Производство цемента, включая клинкеры»

Глава 1. Общие положения

- 1. Область применения профессионального стандарта:
- 2. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие термины и определения:
- 1) Цемент продукт тонкого измельчения клинкера, получаемого обжигом до спекания смеси известняка и глины, с небольшой добавкой гипса.
- 2) Цементный клинкер продукт, получаемый обжигом до спекания или плавления сырьевой смеси надлежащего состава и содержащий, главным образом, высокоосновные силикаты и (или) высоко или низкоосновные алюминаты кальция
- 3) Мокрый способ производства цемента сырьевые материалы (часто с высокой влажностью) измельчают в присутствии воды с образованием сырьевого шлама. Шлам подается либо непосредственно во вращающуюся печь, либо предварительно в сушилку шлама.
- 4) Полумокрый способ производства цемент шлам предварительно обезвоживают фильтрацией. Образующийся на фильтре кек гранулируется методом экструзии и подается либо в колосниковый подогреватель, либо непосредственно в сушилку сырьевого кека для получения сырьевой шихты.
- 5) Полусухой способ производства цемента сырьевая шихта гранулируется с водой и подается перед печью в колосниковый подогреватель или в длинную печь, оборудованную ячейковыми теплообменниками
 - 3. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие сокращения:
- 1) Контроль качества цемента это определение его тонкости помола, определение сроков начала и окончания схватывания, определение равномерности изменения объёма, определение прочности на изгиб и сжатие

Глава 2. Паспорт профессионального стандарта

- 4. Название профессионального стандарта: Производство цемента, включая клинкеры
- 5. Код профессионального стандарта: С23510017
- 6. Указание секции, раздела, группы, класса и подкласса согласно ОКЭД:
 - С Обрабатывающая промышленность
 - 23 Производство прочей не металлической минеральной продукции
 - 23.5 Производство цемента, извести и строительного гипса
 - 23.51 Производство цемента
 - 23.51.0 Производство цемента
- 7. Краткое описание профессионального стандарта: ПС определяет требования к уровню квалификации, профессионального образования и содержанию специалистов, занимающихся производством цемента из известняка включая осмотр, техническое обслуживание, профилактический ремонт технологических установок производства цемента мокрым, полумокрым, сухим и полусухим способом и обслуживаемого оборудования, проверку и подготовку материалов и оборудования к работе, изготовление, контроль качества цементного клинкера и цемента, совершенствование технологического процесса
 - 8. Перечень карточек профессий:
 - 1) Загрузчик мелющих тел 1 уровень ОРК
 - 2) Помощник машиниста дробильных установок 2 уровень ОРК
 - 3) Помощник машиниста вращающихся печей 2 уровень ОРК
 - 4) Помощник машиниста сырьевых мельниц 2 уровень ОРК
 - 5) Помощник машиниста угольных мельниц 2 уровень ОРК
 - 6) Помощник машиниста цементных мельниц 2 уровень ОРК
 - 7) Футеровщик-каменщик 2 уровень ОРК
 - 8) Аспираторщик 2 уровень ОРК
 - 9) Дозировщик сырья 2 уровень ОРК
 - 10) Шламовщик 2 уровень ОРК
 - 11) Бункеровщик 2 уровень ОРК
 - 12) Чистильщик по очистке пылевых камер 2 уровень ОРК
 - 13) Чистильщик по очистке шламовых бассейнов и болтушек 2 уровень ОРК
 - 14) Смесительщик муки на силосах 2 уровень ОРК
 - 15) Транспортерщик горячего клинкера 2 уровень ОРК
 - 16) Машинист крана (крановщик) 2 уровень ОРК
 - 17) Машинист кальцинаторов 2 уровень ОРК
 - 18) Машинист пневматических и винтовых насосов 2 уровень ОРК

- 19) Моторист холодильных установок 2 уровень ОРК
- 20) Бассейнщик 3 уровень ОРК
- 21) Машинист пылеулавливающих установок 3 уровень ОРК
- 22) Дробильщик 3 уровень ОРК
- 23) Лаборант по физико-механическим испытаниям 3 уровень ОРК
- 24) Лаборант механических испытаний 3 уровень ОРК
- 25) Лаборант химического анализа 3 уровень ОРК
- 26) Лаборант химического анализа воды 3 уровень ОРК
- 27) Лаборант рентгеноспектрального анализа 3 уровень ОРК
- 28) Лаборант по анализу газов и пыли 3 уровень ОРК
- 29) Петрограф 3 уровень ОРК
- 30) Лаборант химического анализа по корректировке шлама 3 уровень ОРК
- 31) Лаборант-теплотехник 3 уровень ОРК
- 32) Лаборант по контролю отгрузки цемента и контролю выгрузки грузов 3 уровень ОРК
- 33) Машинист цементных мельниц 3 уровень ОРК
- 34) Машинист угольных мельниц 3 уровень ОРК
- 35) Машинист сырьевых мельниц 3 уровень ОРК
- 36) Кочегар сушильных барабанов 3 уровень ОРК
- 37) Насыпщик цемента 3 уровень ОРК
- 38) Оператор пульта управления оборудованием в производстве строительных изделий 3 уровень

OPK

39) Машинист (обжигальщик) вращающихся печей - 4 уровень ОРК

Глава 3. Карточки профессий

	9. Карточка профессии «	Загрузчик мелющих тел»:	
Код группы:	7549-9		
Код наименования занятия:	7549-9-009		
Наименование профессии:	Загрузчик мелющих тел		
Уровень квалификации по ОРК:	1		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Казахстан от 13 сентября 20 квалификационного справоч Зарегистрирован в Министер года № 24371. Загрузчик мелющих тел 3 ра	труда и социальной защиты 21 года № 334 "Об утвержде ника работ и профессий рабо остве юстиции Республики Ка зряд	нии Единого тарифно- очих (выпуск 40)".
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: начальное образование	Специальность:	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Загрузка мелющих тел в мел	т ыницы	
	Описание тру	довых функций	
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Загрузка мелющих тел в мельницы	
	Дополнительные трудовые функции:	1. Наблюдение за состояние мелющих тел	ем машин для сортировки
Трудовая функция 1: Загрузка мелющих тел в мельницы			

	Навык 1:	Умения:	
	Выполнение операций по загрузке мелющих тел в мельницы	1. Разгрузка, погрузка и сортировка мелющих тел на складе.	
	мельницы	 Транспортировка мелющих тел к мельницам. Выполнение операций по догрузке и перегрузке мельниц мелющими телами при помощи загрузочных механизмов. Открывание и закрывание люков. Соблюдения правил внутреннего трудового распорядка. Соблюдения правил действующих внутренних инструкции предприятия. Соблюдения правил технической эксплуатации электроустановок. Соблюдения правил действующих пожарной безопасности. Соблюдения правил действующих нормативных документов и методических инструкций. Знания: Технологии цементного производства. Устройство и принцип действия загрузочных механизмов и машин по сортировке мелющих тел. Способы и сроки догрузки и перегрузки мельниц. 	
		 4. Методы безопасности работы с грузоподъёмными механизмами. 5. Правила внутреннего трудового распорядка. 6. Действующие внутренние инструкции предприятия. 7. Действующие правила технической эксплуатации электроустановок. 8. Действующие правила пожарной безопасности. 9. Схемы строповки. 10. Схемы сигнализации. 	
	Возможность признания навыка:	-	
	Навык 2:	Умения:	
	Сортировка материалов	 Открывание и закрывание люков. Очистка межкамерных перегородок. Сортировка мелющих тел. Уборка отходов. 	
		Знания:	
		1. Устройство обслуживаемого оборудования. 2. Требования, предъявляемые к качеству материалов.	
	Возможность признания навыка:	-	
Дополнительная трудовая	Навык 1: Выполнение операций по обслуживанию сортировочных машин	Умения:	
функция 1: Наблюдение за состоянием машин для сортировки мелющих тел		 Наблюдение за состоянием сортировочных машине. Принятую систему сигнализации. Устранение мелких неисправностей в работе обслуживаемого оборудования 	
		Знания:	
		 Предельные нормы погрузки мелющих тел. Виды, свойства и ассортимент мелющих тел. 	
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:	Самостоятельность и ответственность Способность к обучению и самообучению Проявление инициативности при нестандартных ситуациях		
Список технических регламентов и национальных стандартов:			

Связь с другими	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
профессиями в рамках ОРК:	2	Помощник машиниста обслу	живаемой мельницы
	2	Бункеровщик	
10. Kap	оточка профессии «Помощнин	к машиниста дробильных уста	ІНОВОК»:
Код группы:	8115-9		
Код наименования занятия:	-		
Наименование профессии:	Помощник машиниста дроби	льных установок	
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:		L	L
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Эксплуатация дробильных ус	становок под руководством др	ообильщика
	Описание труд	довых функций	
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Эксплуатация дробильной установки под руководством дробильщика	
	Дополнительные трудовые функции:	1. Ознакомление с проектами предприятия	и решений руководства
Трудовая функция 1:	Навык 1:	Умения:	
Эксплуатация дробильной установки под руководством дробильщика	Выполнение операций по пуску и эксплуатации дробильной установки под руководством дробильщика	1. Проверка исправности др 2. Проверка исправности тр питательных устройств. 3. Осмотр и при необходимо в положение соответствуюц 4. Контроль действия звуков сигнализации. 5. Осмотр системы автомат централизованной смазки. 6. Наличие и исправность омеханизмов. 7. Соблюдения правил внут распорядка. 8. Соблюдения действующи инструкции предприятия. 9. Соблюдения правил техн электроустановок. 10. Соблюдения действующ безопасности. 11. Соблюдения действующ документов и методических	анспортирующих и ости регулировка питателей цее режиму работы. вой и цветовой ической и граждений движущихся реннего трудового их правил внутренних ической эксплуатации цих правил пожарной цих правил нормативных

Знания:
 Технологии цементного производства. Устройства дробильной установки. Правила регулировки питателей. Принцип работы звуковой и световой сигнализации. Принцип работы систем автоматической и централизованной смазки. Уровень износа дробящих элементов. Правила внутреннего трудового распорядка. Действующие внутренние инструкции предприятия. Действующие правила технической эксплуатации электроустановок. Действующие правила пожарной безопасности.
-
Умения:
Осмотр состояния всех рабочих узлов оборудования. При необходимости ремонта узлов оборудования запись в журнал ремонта оборудования. Сообщение о предстоящих видах ремонта дробильщику.
Знания:
 Устройства дробильной установки. Правила регулировки питателей. Принцип работы звуковой и световой сигнализации. Уровень износа дробящих элементов.
-
Умения:
1. Наблюдение за работой машин питателей и транспортных средств под руководством дробильщика. 2. Слежение за системой смазки. 3. Слежение за температурой подшипников. 4. Эксплуатация дробильной установки под руководством дробильщика.
Знания:
1.Правила равномерности подачи материала по заданному режиму. 2.Принцип работы обеспыливающей установки. 3.Признаки неисправности работы дробилок. 4.Способы устранения неисправностей дробилок.
-
Умения:
Осмотр дробильных устройств на определение исправности их работы. Определение исправности систем смазки и автоматизации под руководством дробильщика

		Знания:
		1.Правила техники безопасности при работе дробильных установок. 2. Внутренние инструкции по эксплуатации дробильных установок. 3.Правила охраны труда при работе дробильных установок 4.Признаки неисправности работы дробилок. 5. Устройство и принцип действия применяемых приборов и установок. 6. Устройство и правила наладки обслуживаемого оборудования.
	Возможность признания навыка:	-
Дополнительная трудовая	Навык 1: Выполнение операций по	Умения:
функция 1: Ознакомление с проектами решений руководства предприятия	ознакомлению с информацией и документами выполнения должностных обязанностей	1. Знакомиться с проектами решений руководства предприятия, касающимися его деятельности. 2. В пределах своей компетенции сообщать непосредственному руководителю обо всех выявленных в процессе своей деятельности недостатках. 3. Запрашивать по поручению своего непосредственного руководителя информацию и документы, необходимые для выполнения своих должностных обязанностей.
		Знания:
		Устройство и принцип действия применяемых приборов и установок. Устройство и правила наладки обслуживаемого оборудования. Технологии дробления материалов в цементном производстве.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	Психофизиологическая и эмоциональная устойчивость Работа под полным руководством Проявление инициативности при нестандартных ситуациях Самостоятельность и обучаемость	
Список технических		
регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
профессиями в рамках ОРК:	3	Дробильщик (Машинист дробильной установки)
	3	Бункеровщик
	3	Аспираторщик
		к машиниста вращающихся печей»:
Код группы:	8115-9	
Код наименования занятия:	Помощини в голини в голини	NOULLY OF TOUCH
Наименование профессии: Уровень квалификации по ОРК:	Помощник машиниста враща 2	ющихон печеи
подуровень квалификации по ОРК:		
Уровень квалификации по ETKC, КС и др типовых квалификационных характеристик:		

образование		-
		•
,		ощихся печей
Описание тру,		
Обязательные трудовые функции:	1. Обслуживание вспомогательного оборудования вращающихся печей	
Дополнительные трудовые функции:	1. Ознакомление с проектами решений руководства предприятия	
Навык 1:	Умения:	
Обеспечение и контроль бесперебойной работы вспомогательного оборудования вращающихся печей обжига	7. Участие в загрузке пече 8. Предупреждение и устр работе вспомогательного 9. Смазка узлов и механи: 10. Подготовка к розжигу, печей. 11. Соблюдения правил в распорядка. 12. Соблюдения правил те электроустановок. 13. Соблюдения действук безопасности. 14. Соблюдения действук документов и методически	во вращающихся печах. тояния футеровки перед тояния холодильника. тояния пылевых камер и шипников и привода. гулирующих приспособлений. ей сырьем. ранение неисправностей в оборудования. змов. участие в очистке и ремонте внутреннего трудового ехнической эксплуатации ощих правил пожарной
	1. Технологии цементного 2. Принцип действия и стр вращающихся печей и ком 3. Технологические парам охлаждение клинкера. 4. Состав и качественную смеси и топлива. 5. Основные факторы, кот обжига и охлаждения пече 6. Назначение и принцип измерительных приборов 7. Назначение и принцип автоматического регулиров 8. Правила внутреннего тр 9. Действующие внутренн 10. Действующие правила электроустановок.	ооение, конструкцию мплектующего оборудования. метры процесса обжига и характеристику сырьевой горые влияют на процесс ных газов и клинкера. действия контрольно действия средств рвания и систем.
	Обслуживание вспомогатель Описание труд Обязательные трудовые функции: Дополнительные трудовые функции: Навык 1: Обеспечение и контроль бесперебойной работы вспомогательного оборудования в процессе	Обслуживание вспомогательного оборудования вращаю Обязательные трудовые функции: Дополнительные трудовые функции: Дополнительные трудовые функции: Навык 1: Обеспечение и контроль бесперебойной работы вспомогательного оборудования в процессе обжига Умения: 1. Ознакомление с проекта предприятия Умения: 1. Ведения процесса обж руководством машиниста 2. Осмотр и проверка сос пуском печи. 3. Осмотр и проверка сос корпуса печи. 5. Осмотр остояния под 6. Проверка состояния пере 7. Участие в загрузке пече 8. Предупреждение и устработе вспомогательного 9. Смазка узлов и механи 10. Подготовка к розжигу, печей. 11. Соблюдения правил тераспорядка. 12. Соблюдения правил тераспорядка. 12. Соблюдения правил тераспорядка. 13. Соблюдения действук безопасности. 14. Соблюдения действук безопасности. 14. Соблюдения действук безопасности. 14. Соблюдения действук обхолаждение клинкера. 4. Состав и качественную смеси и топлива. 5. Основные факторы, кого обжига и охлаждения пече 6. Назначение и принцип измерительных приборов 7. Назначение и принцип измерительных приборов 7. Назначение и принцип автоматического регулиру 8. Правила внутреннего тер. Действующие внутреннего тер. Действующие правила электроустановок. 11. Действующие правила электроустановок. 11. Действующие правила электроустановок.

	Навык 2:	Умения:	
	Регулирование процессов в технологии ведения обжига клинкера	1. Регулирование разряжения.	
		2. Регулирование подачи сырья и топлива.	
	Тотттора	3. Обслуживание загрузочных механизмов,	
		пылеулавливающих установок. 4. Обслуживание вспомогательного оборудования.	
		Знания:	
		 Способы регулирования разряжения. Способы регулирования подачи сырья и топлива. Принцип работы загрузочных механизмов. Принцип работы и устройство вспомогательного оборудования вращающихся печей. Устройства сигнализации и блокирования. 	
		6. Карты смазки оборудования. 7. Виды и сорта смазочных материалов.	
		 8. Способы выявления и устранение неисправностей в работе оборудования, которое обслуживает. 9. Нормы охраны труда. 10. Нормы производственной санитарии и противопожарной защиты. 	
	Возможность признания навыка:	-	
Дополнительная трудовая	Навык 1:	Умения:	
функция 1:	Выполнение операций по ознакомлению с	1. Знакомиться с проектами решений руководства	
Ознакомление с проектами решений руководства предприятия	информацией и документами выполнения должностных обязанностей	предприятия, касающимися его деятельности. 2. В пределах своей компетенции сообщать непосредственному руководителю обо всех выявленных в процессе своей деятельности недостатках. 3. Запрашивать по поручению своего непосредственного руководителя информацию и	
		документы, необходимые для выполнения своих должностных обязанностей.	
		Знания:	
		Устройство и принцип действия применяемых приборов и установок. Устройство и правила наладки обслуживаемого оборудования. Устранение мелких неисправностей.	
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным	Психофизиологическая и эмс		
компетенциям:	Работа под полным руководо Проявление инициативности Самостоятельность и обучае	в нестандартных ситуациях	
Список технических			
регламентов и			
национальных стандартов:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
профессиями в рамках ОРК:		Машинист (обжигальщик) вращающихся печей	
, po p o o o i i i i	2	Футеровщик	
	2	Аспираторщик	
	2	Бункеровщик	
	2	Чистильщик по очистке пылевых камер	
12. K		ик машиниста сырьевых мельниц»:	
Код группы:	8115-9	It	
Код наименования занятия:	8115-9-033		
Наименование профессии:	Помощник машиниста сырьевых мельниц		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
1	L		

подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность:	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Ведение процесса помола с	ырья под руководством машин	ниста в сырьевых мельницах
		довых функций	
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ведение процесса помола машиниста	
	Дополнительные трудовые функции:	1. Ознакомление с проектами предприятия	и решений руководства
Трудовая функция 1:	Навык 1:	Умения:	
Ведение процесса помола сырья под руководством машиниста	Выполнение операций по технологии помола сырья под руководством машиниста	1. Ведение процесса помол машиниста в сырьевых мел твердом сырье и сухом спос 2. Ведение процесса помол машиниста при работе на м 3. Участие в регулировании 4. Соблюдение технологиче сырьевой муки или шлама. 5. Проверка режима работы механическое состояние. 6. Проверка работы вспомо (питателей, дозаторов, тель клапанов подачи глиняного шламовых насосов, маслос 7. Проверка технического совибрационных сит. 8. Участие в дозагрузке мел 9. Соблюдение правил охрабезопасности. 10. Соблюдение правил пох 11. Соблюдение правил вну 12. Соблюдение правил эле	выницах при работе на собе помола. а сырья под руководством ягком сырье. питания мельниц. скарной безопасности. ктреннего распорядка.

		Знания:
		 Технологии цементного производства. Приёмов и методов лабораторного контроля шлама. Приёмы сортировки мелющих тел. Основные свойства и качественные характеристики компонентов сырьевой смеси и шлама. Принцип действия и устройство помольных агрегатов и вспомогательного оборудования. Факторы, влияющие на работу помольных агрегатов. Основные свойства и качественные характеристики компонентов сырьевой муки и шлама. Приемы сортировки мелющих тел. Назначение и принцип действия контрольноизмерительных приборов. Правила внутреннего трудового распорядка. Действующие внутренние инструкции предприятия. Действующие правила технической эксплуатации электроустановок. Действующие правила пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	-
	Навык 2:	Умения:
	Выполнение операций по контролю и обеспечению работоспособности оборудования под руководством машиниста	 Участие в регулировании питания мельниц. Участие в соблюдение технологических требований к качеству сырьевой муки или шлама. Обеспечение бесперебойной работы питателей. Обеспечение бесперебойной работы дозаторов. Обеспечение бесперебойной работы транспортирующих и классифицирующих устройств. Обеспечение бесперебойной работы подтопок мельниц. Контроль за состоянием корпуса, бронефутеровки и уплотнительных устройств мельниц. Контроль за состоянием систем смазки и охлаждения подшипников. Участие в догрузке и перегрузке мельниц. Предупреждение и устранение неисправностей в работе сырьевых мельниц и комплектующего оборудования. Знания: Средств сигнализации. Средств автоматики и блокировки. Способы выявления и устранение неисправностей в
		з. Спосооы выявления и устранение неисправностеи в работе механизмов. 4. Карты смазки. 5. Виды и сорта смазочных материалов
	Возможность признания навыка:	-
Дополнительная трудовая	Навык 1:	Умения:
функция 1: Ознакомление с проектами решений руководства предприятия	Выполнение операций по ознакомлению с информацией и документами выполнения должностных обязанностей	1. Знакомиться с проектами решений руководства предприятия, касающимися его деятельности. 2. В пределах своей компетенции сообщать своему непосредственному руководителю обо всех выявленных в процессе своей деятельности недостатках. 3. Запрашивать по поручению своего непосредственного руководителя информацию и документы, необходимые для выполнения своих должностных обязанностей.

		Знания:	
		1. Устройство и принцип де оборудования. 2. Устройство и правила на оборудования. 3. Действующие нормативно обслуживанию машин и строительных материалов. 4. Действующие методичес обслуживанию машин и агротельных материалов.	аладки обслуживаемого но- технические документы агрегатов в производстве ские указания по регатов в производстве
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:	Психофизиологическая и эми Самостоятельность и обучае Работа под полным руководи Проявление инициативы в не	емость ством	
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
профессиями в рамках ОРК:	3 Машинист сырьевых мельниц		
	2	Дозировщик	
	2	Бункеровщик	
	арточка профессии «Помощн	ник машиниста угольных мел	ьниц»:
Код группы:	8115-9		
(од наименования занятия:	-		
Наименование профессии:	Помощник машиниста угольных мельниц		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ETKC, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность:	Квалификация: -
Требования к опыту работы:		1	
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Ведение процесса помола уг	гля под руководством машин	иста в угольных мельницах
		довых функций	
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	вые 1. Ведение процесса помола угля в угольных мельницах под руководством машиниста угольных мельниц	
	Дополнительные трудовые функции:	1. Ознакомление с проектам предприятия	ии решений руководства
Трудовая функция 1: Ведение процесса помола угля в угольных мельницах под руководством машиниста угольных мельниц			

Навык 1: Умения: Выполнение операций под 1. Ведение процесса помола угля в угольных непосредственным мельницах. руководством машиниста по 2. Ознакомление с контролем качества поступающего ведению процесса помола угля угольных мельниц. угля в угольных мельницах 3. Регулирование питания мельниц углем. 4. Обеспечение температуры и скорости газового 5. Обеспечение оптимальной производительности мельниц. 6. Обеспечение оптимального удельного расхода электроэнергии и мелющих тел. 7. Соблюдение технологических требований процесса помола угля в угольных 8. Соблюдение правил охраны труда и техники безопасности. 9. Соблюдение правил пожарной безопасности. 10. Соблюдение правил внутреннего распорядка. 11. Соблюдение правил электробезопасности. Знания: 1. Технологии цементного производства. 2. Устройство, принцип действия и техническую характеристику обслуживаемого оборудования. 3. Методы регулирования режима помола. 4. Технические условия сушки, дробления и размола угля различных марок. 5. Требования к топливной шихте. 6. Схему движения газов. 7. Факторы, влияющие на работу и производительность мельниц. 8. Правила внутреннего трудового распорядка. 9. Действующие внутренние инструкции предприятия. 10. Действующие правила технической эксплуатации электроустановок. 11. Действующие правила пожарной безопасности. Возможность признания навыка: Навык 2: Умения: Выполнение операций по 1. Соблюдение графика догрузки и перегрузки мельниц соблюдению режима мелющими телами под руководством машиниста работы мельниц и ведению угольных мельниц. технической документации 2. Ведение установленной технической документации под руководством под руководством машиниста угольных мельниц. машиниста Знания: 1. Способы интенсификации процесса помола клинкера. 2. Свойства и качественную характеристику клинкера и добавок. 3. Требования по составлению шихты. 4. Сущность процесса пылеулавливания. 5. Нормы степени очистки воздуха. 6. Устранение мелких неисправностей. Возможность признания навыка:

Дополнительная трудовая функция 1: Ознакомление с проектами решений руководства предприятия

	Навык 1:	Умения:	
	Выполнение операций по ознакомлению с	1. Знакомиться с проектами	прешений руковолства
ı	информацией и документами выполнения должностных обязанностей.	предприятия, касающимися его деятельности. 2. В пределах своей компетенции сообщать своему	
		Знания:	
		Правил техники безопасниельницей. Правил охраны окружаю. Внутренние должностные предприятии. Устройство и принцип де приборов и установок при в 5. Устройство и правила на оборудования.	е инструкции на йствия применяемых ыполнении анализов.
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:	Психофизиологическая и эмоциональная устойчивость Самостоятельность и обучаемость Работа под полным руководством Проявление инициативности при нестандартных ситуациях		XF
Список технических			
регламентов и			
национальных стандартов:			
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
профессинии в рамках ОГК.		Машинист угольных мельни	
	2	Транспортерщик горячего кл	инкера
	2 Аспираторщик		
	арточка профессии «Помощник машиниста цементных мельниц»:		
Код группы:	8115-9		
Код наименования занятия:	-		
Наименование профессии:	Помощник машиниста цементных мельниц		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ETKC, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального	Уровень образования: основное среднее	Специальность: -	Квалификация:
образования:	образование		
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель	Ведение процесса помола кл	пинкера в цементных мельни	цах под руководством
деятельности:	машиниста цементных мелы	•	<u> </u>
	Описание труд	довых функций	
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ведение процесса помола мельницах под руководством мельниц	

	Дополнительные трудовые функции:	1. Ознакомление с документами по качеству цемента	
Трудовая функция 1:	Навык 1: Выполнение операций по помолу клинкера в цементных мельницах под руководством машиниста цементных мельниц	Умения:	
Ведение процесса помола клинкера в цементных мельницах под руководством машиниста цементных мельниц		1. Ведет процесс помола клинкера в цементных мельницах. 2. Обеспечивает бесперебойную работу, исправное состояние оборудования и требуемое качество. 3. Контролирует температуру подшипников. 4. Контролирует работу маслостанций. 5. Контролирует системы смазки и водного охлаждения. 6. Соблюдение технологических требований к качеству процесса помола клинкера. 7. Соблюдение правил охраны труда и техники безопасности. 8. Соблюдение правил пожарной безопасности. 9. Соблюдение правил внутреннего распорядка. 10. Соблюдение правил электробезопасности.	
		Знания:	
		1. Технологии цементного производства. 2. Основы конструкции, принцип действия, техническую характеристику цементных мельниц и вспомогательного оборудования 3. Факторы, которые влияют на работу и производительность цементных мельниц. 4. Назначение и принцип действия контрольноизмерительных приборов, систем автоматической регулирование. 5. Назначение и принцип действия сигнализации и блокирования. 6. Основы по способам выявления и устранение неисправности в работе механизмов. 7. Основы процесса пылеулавливания. 8. Правила охраны труда. 9. Правила техники безопасности. 10. Правила производственной санитарии и противопожарной защиты. 11. Правила внутреннего трудового распорядка. 12. Требования правил технической эксплуатации электроустановок.	
	Возможность признания	-	
	навыка: Навык 2:	Умения:	
Выполнение операций под руководством машиниста цементных мельниц по обеспечению бесперебойной работы цементных мельниц	Предотвращает и отстраняет неисправности в работе оборудования при участии машиниста цементных мельниц. Выполнение операций по эксплуатации цементных мельниц под руководством машиниста цементных мельниц. Выполнение операций по обслуживанию комплектующего оборудования под руководством машиниста цементных мельниц.		
		Знания:	
		1. Правила наладки и устранения неисправностей в работе мельниц. 2. Принцип работы и устройство цементных мельниц.	
	Возможность признания навыка:	-	
Дополнительная трудовая функция 1:	TO STATE OF THE ST		

Дополнительная трудовая функция 1: Ознакомление с документами по качеству цемента

	Навык 1:	Умения:	
	Выполнение функций по ознакомлению с документами по качеству цемента	1. Знакомиться с Техническ цемента. 2. Знакомиться со Стандарт клинкер. 3. Знакомиться с ГОСТ по ц 4. В пределах своей компет обо всех выявленных недос	тами качества на цемент и ементам. енции сообщать машинисту статках. ию машиниста информацию для выполнения своих
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:	Психофизиологическая и эм Самостоятельность и обучае Работа под полным руководе	емость	
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
профессиями в рамках ОРК:	3	Машинист цементных мельн	иц
	2 Аспираторщик		
	2 Бункеровщик		
	1	Загрузчик мелющих тел	
		«Футеровщик-каменщик»:	
Код группы:	7111-2		
Код наименования занятия:	7111-2-002		
Наименование профессии:	Футеровщик-каменщик		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ETKC, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:		I	I
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	производства	могательного оборудования в	технологии цементного
Попочани тругору	T .	довых функций П. Монтож и поментож футор	ADDIVI OF ODVICES AND THE
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Монтаж и демонтаж футер вращающихся печей	
	Дополнительные трудовые функции:	1. Обеспечение сохранности футеровочных работ	оборудования

Трудовая функция 1:		
Монтаж и демонтаж		
футеровки оборудования		
вращающихся печей		

Навык 1:
Выполнение простых
операций по футеровке оборудования
оборудования

Умения:

- 1. Футеровка печных агрегатов.
- 2. Футеровка колосниковых холодильников, циклонных теплообменников.
- 3. Футеровка конвейерных кальцинаторов.
- 4. Футеровка декарбонизаторов.
- 5. Футеровка сушильных барабанов.
- 6. Футеровка пылевых камер, дымоходов, топок под руководством футеровщика-каменщика более высокой квалификации.
- 7. Определение количества и марок футеровочного кирпича.
- 8. Установление распоров крепления кладки футеровки.
- 9. Соблюдение технологических требований футеровки в соответствии с видом оборудования.
- 10. Контроль ровности поверхности печи.
- 11. Соблюдение правил охраны труда и техники безопасности.
- 12. Соблюдение правил пожарной безопасности.
- 13. Соблюдение правил внутреннего распорядка.
- 14. Соблюдение правил электробезопасности.

Знания:

- 1. Технологии цементного производства.
- 2. Устройство зон футеровки печей.
- 3. Устройство зон футеровки колосниковых холодильников.
- 4. Устройство зон футеровки циклонных теплообменников.
- 5. Устройство зон футеровки пылевых камер, дымоходов, топок и конвейерных кальцинаторов.
- 6. Требования, предъявляемые к огнеупорным материалам.
- 7. Условия работы футеровки в различных зонах.
- 8. Виды, правила и приемы определения размеров участков, подлежащих футеровке.
- 9. Методы определения количества кирпича для кладки футеровки.
- 10. Технологические режимы розжига и остановки печи.
- 11. Правила внутреннего трудового распорядка.
- 12. Действующие внутренние инструкции предприятия.
- 13. Действующие правила технической эксплуатации электроустановок.
- 14. Действующие правила пожарной безопасности.

Возможность признания навыка:

Навык 2:

Выполнение операций по футеровке, горячему и холодному ремонту основного и вспомогательного оборудования

Умения:

- 1. Футеровка основного оборудования цементного производства.
- 2. Выполнение горячего и холодного ремонта.
- 3. Определение размеров участков, подлежащих футеровке.
- 4. Рассортировка, отбраковка и маркировка футеровочного кирпича.
- 5. Обработка огнеупорных материалов.
- 6. Приготовление связующих растворов.
- 7. Заливка и зачистка швов кладки футеровки.
- 8. Проверка качества кладки.
- 9. 9. Контроль сопряжения новой кладки футеровки со старой.

		Знания:
		 Устройство зон футеровки вращающихся печей. Виды, сорта, номера, марки и фасоны футеровочных материалов. Требования, предъявляемые к огнеупорным материалам. Условия работы футеровки в различных зонах. Правила и приемы определения размеров участков, подлежащих футеровке. Способ рассортировки и подбора кирпича разных сортов, марок и фасонов. Приемы укладки замкового кирпича; способы проверки качества футеровки.
	Возможность признания навыка:	-
	Навык 3:	Умения:
	Выполнение операций по демонтажу футеровки	Выломка футеровки. Рассортировка, отбраковка и маркировка футеровочного кирпича. Обработка огнеупорных материалов. Подготовка к работе инструмента, связующих растворов, комплектация необходимого инструмента, приспособлений. Участие в футеровочных работах.
		Знания:
		Приемы и методы проведения работ по выломке и обрушению футеровки. Виды, состав, свойства и способы приготовления растворов, применяемых для футеровки. Правила подготовки к работе инструмента и приспособлений. Способ рассортировки и подбора разных сортов, марок и фасонов кирпича. Правила приемки, сортировки, отбраковки, транспортирования и хранения огнеупоров. Устройство и принцип действия применяемых приборов и установок при выполнении анализов. Устройство и правила наладки обслуживаемого оборудования.
	Возможность признания навыка:	-
Дополнительная трудовая	Навык 1:	Умения:
функция 1: Обеспечение сохранности оборудования футеровочных работ	Выполнение операций по сохранности оборудования футеровочных работ	1. Наладки в работе инструмента для футеровки (кельма, лопата, шаблон, порядовка) 2. Устранение мелких неисправностей инструмента для футеровочных работ.
		Знания:
		1. Правил использования инструмента для футеровочных работ. 2. Технические условия на футеровочное оборудование.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	Самостоятельность и ответс Способность к обучению и са	
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
профессиями в рамках ОРК:	3	Дробильщик (Машинист дробильной установки)

	2	Помощник машиниста вра	щающихся печей
	16. Карточка профессии «Аспираторщик»:		
Код группы:	8115-9		
Код наименования занятия:	8115-9-003		
Наименование профессии:	Аспираторщик		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ETKC, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 40. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 13 сентября 2021 года № 334 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 40)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 16 сентября 2021 года № 24371.		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Техническое обслуживание аспирационных установок		
	Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Обслуживание аспирационных установок	
	Дополнительные трудовые функции:	1. Обеспечение сохраннос аспирационных установок	
Трудовая функция 1:	Навык 1: Выполнение операций,	Умения:	
Обслуживание аспирационных установок		фильтрующих рукавов. 2. Навеска рукавов в фил установок.	в аспирационных установок. вческих требований при нных установок. краны труда и техники ожарной безопасности. вутреннего распорядка.
		Знания:	
		и вспомогательного обору 5. Правила внутреннего т 6. Действующие внутренн	емых аспирационных ьного оборудования ирационных установок. истики и конструктивные мых аспирационных установом удования. рудового распорядка. ние инструкции предприятия. технической эксплуатации
	Возможность признания навыка:	-	

	Навык 2:	Умения:	
	Выполнение операций по контролю работы основного и вспомогательного оборудования	Контроль и обслуживание работы транспортирующих механизмов. Контроль и обслуживание работы вентиляторов. Контроль и обслуживание работы цементопроводов. Контроль и обслуживание работы воздухопроводов и другого вспомогательного оборудования. Контроль и обслуживание рукавных фильтров.	
		Знания:	
		Правила и приемы ведения процесса улавливания пыли. Сущность процессов пылеулавливания. Степень очистки аспирационного воздуха. Устройство и принцип действия контрольноизмерительных приборов.	
	Возможность признания навыка:	-	
	Навык 3:	Умения:	
	Выполнение операций по ведению оптимального режима работы основного и вспомогательного оборудования	Обеспечение герметизации оборудования и бесперебойной работы механизмов по удалению осажденной пыли. Предупреждение и устранение неисправностей в работе оборудования. Технического обслуживания рукавных фильтров. Ведения нормального режима работы рукавных фильтров. Ведения нормального режима транспортирующих механизмов, вентиляторов. Ведения нормального режима цементопроводов.	
		Знания:	
		1. Методов проведения нормального режима работы основного и вспомогательного оборудования. 2. Правила и приемы ведения процесса улавливания пыли. 3. Сущность процессов пылеулавливания. 4. Степень очистки аспирационного воздуха.	
	Возможность признания навыка:	-	
Дополнительная трудовая	Навык 1:	Умения:	
функция 1: Обеспечение сохранности оборудования аспирационных установок	Выполнение операций по обеспечению сохранности и работоспособности оборудования аспирационных установок	1.Наладки и устранения неисправностей в работе оборудования.	
		Знания:	
		1.Технологии цементного производства. 2. Правила и приемы ведения процесса улавливания пыли. 3. Устройство и принцип действия контрольноизмерительных приборов. 4. Технические условия на обслуживаемое оборудование.	
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:	Самостоятельность и ответс Способность к обучению и са		
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
профессиями в рамках ОРК:	2	Машинист пылеулавливающих установок	
		Помощник машиниста сырьевых мельниц	

13 щик сырья 40. Приказ Министра ан от 13 сентября 20 кационного справоч грирован в Министер 24371. щик асбеста 2-3 раз образования: е среднее ание	Помощник машиниста уголи Помощник машиниста цеме Помощник машиниста дроб Смесительщик муки на сили Машинист пневматических ии «Дозировщик сырья»: а труда и социальной защить 221 года № 334 "Об утвержденика работ и профессий раб рстве юстиции Республики Каряд Специальность: - — — — — — — — — — — — — —	ентных мельниц ильной установки осах и винтовых насосов и населения Республики ении Единого тарифно- очих (выпуск 40)". азахстан 16 сентября 2021 Квалификация: -
13 щик сырья О. Приказ Министра н от 13 сентября 20 кационного справоч грирован в Министер 24371. щик асбеста 2-3 раз образования: е среднее ание Процесса дозирова Описание тру пьные трудовые	Смесительщик муки на сило Машинист пневматических ии «Дозировщик сырья»: а труда и социальной защить 221 года № 334 "Об утвержденика работ и профессий рабрстве юстиции Республики Каряд Специальность: -	и винтовых насосов и населения Республики ении Единого тарифно- очих (выпуск 40)". азахстан 16 сентября 2021 Квалификация:
13 щик сырья О. Приказ Министра н от 13 сентября 20 кационного справоч грирован в Министер 24371. щик асбеста 2-3 раз образования: е среднее ание Процесса дозирова Описание тру пьные трудовые	Смесительщик муки на сило Машинист пневматических ии «Дозировщик сырья»: а труда и социальной защить 221 года № 334 "Об утвержденика работ и профессий рабрстве юстиции Республики Каряд Специальность: -	и винтовых насосов и населения Республики ении Единого тарифно- очих (выпуск 40)". азахстан 16 сентября 2021 Квалификация:
13 щик сырья О. Приказ Министра н от 13 сентября 20 кационного справоч грирован в Министер 24371. щик асбеста 2-3 раз образования: е среднее ание Процесса дозирова Описание тру пьные трудовые	Машинист пневматических ии «Дозировщик сырья»: а труда и социальной защить работ и профессий раборстве юстиции Республики Коряд Специальность: - чловых функций	и винтовых насосов и населения Республики ении Единого тарифно- очих (выпуск 40)". азахстан 16 сентября 2021 Квалификация: -
13 щик сырья О. Приказ Министра н от 13 сентября 20 кационного справоч грирован в Министер 24371. щик асбеста 2-3 раз образования: е среднее ание Процесса дозирова Описание тру пьные трудовые	ии «Дозировщик сырья»: а труда и социальной защить 21 года № 334 "Об утвержде ника работ и профессий раб рстве юстиции Республики К ряд Специальность: - ния компонентов по заданно	и населения Республики ении Единого тарифно- очих (выпуск 40)". азахстан 16 сентября 2021 Квалификация:
13 щик сырья О. Приказ Министра н от 13 сентября 20 кационного справоч грирован в Министер 24371. щик асбеста 2-3 раз образования: е среднее ание Процесса дозирова Описание тру пьные трудовые	а труда и социальной защить 021 года № 334 "Об утвержде иника работ и профессий раб рстве юстиции Республики К вряд Специальность: -	ении Единого тарифно- очих (выпуск 40)". азахстан 16 сентября 2021 Квалификация:
щик сырья О. Приказ Министра н от 13 сентября 20 кационного справоч грирован в Министер 24371. щик асбеста 2-3 раз образования: е среднее ание Процесса дозирова Описание тру пьные трудовые	021 года № 334 "Об утвержденика работ и профессий рабрстве юстиции Республики К ряд Специальность: - - - - - - - - - - - - -	ении Единого тарифно- очих (выпуск 40)". азахстан 16 сентября 2021 Квалификация:
щик сырья О. Приказ Министра н от 13 сентября 20 кационного справоч грирован в Министер 24371. щик асбеста 2-3 раз образования: е среднее ание Процесса дозирова Описание тру пьные трудовые	021 года № 334 "Об утвержденика работ и профессий рабрстве юстиции Республики К ряд Специальность: - - - - - - - - - - - - -	ении Единого тарифно- очих (выпуск 40)". азахстан 16 сентября 2021 Квалификация:
О. Приказ Министра и от 13 сентября 20 кационного справоч грирован в Министер 24371. щик асбеста 2-3 раз образования: е среднее ание процесса дозирова Описание тру пьные трудовые	021 года № 334 "Об утвержденика работ и профессий рабрстве юстиции Республики К ряд Специальность: - - - - - - - - - - - - -	ении Единого тарифно- очих (выпуск 40)". азахстан 16 сентября 2021 Квалификация:
пн от 13 сентября 20 кационного справоч грирован в Министер 24371. щик асбеста 2-3 раз образования: е среднее ание процесса дозирова Описание трупьные трудовые	021 года № 334 "Об утвержденика работ и профессий рабрстве юстиции Республики К ряд Специальность: - - - - - - - - - - - - -	ении Единого тарифно- очих (выпуск 40)". азахстан 16 сентября 2021 Квалификация:
пн от 13 сентября 20 кационного справоч грирован в Министер 24371. щик асбеста 2-3 раз образования: е среднее ание процесса дозирова Описание трупьные трудовые	021 года № 334 "Об утвержденика работ и профессий рабрстве юстиции Республики К ряд Специальность: - - - - - - - - - - - - -	ении Единого тарифно- очих (выпуск 40)". азахстан 16 сентября 2021 Квалификация:
пн от 13 сентября 20 кационного справоч грирован в Министер 24371. щик асбеста 2-3 раз образования: е среднее ание процесса дозирова Описание трупьные трудовые	021 года № 334 "Об утвержденика работ и профессий рабрстве юстиции Республики К ряд Специальность: - - - - - - - - - - - - -	ении Единого тарифно- очих (выпуск 40)". азахстан 16 сентября 2021 Квалификация:
е среднее ание процесса дозирова Описание тру пьные трудовые	ния компонентов по заданно довых функций	-
процесса дозирова Описание тру пьные трудовые	довых функций	й рецептуре на дозаторах
Описание тру пьные трудовые	довых функций	й рецептуре на дозаторах
Описание тру пьные трудовые	довых функций	й рецептуре на дозаторах
Описание тру пьные трудовые	довых функций	й рецептуре на дозаторах
Описание тру пьные трудовые	довых функций	й рецептуре на дозаторах
Описание тру пьные трудовые	довых функций	й рецептуре на дозаторах
пьные трудовые		
, ,	 Дозирование компоненто 	
	2. Управление работой дозг	аторов
:	1. Устранение неисправностей в работе оборудования	
	Умения:	
Дозирование компонентов цементного клинкера в ручном режиме	 Приём компонентов из с Приём компонентов из с Загрузка компонентов в Приемки, сортировки, от транспортирования и хран Соблюдение правил вну распорядка. Соблюдения правил дей инструкции предприятия. Соблюдения правил тех электроустановок. Соблюдения правил пох 	иклонов и баков. смесительные агрегаты. гбраковки, ения огнеупоров. утреннего трудового йствующих внутренних
C	ого клинкера в	1. Приём компонентов из бежиме 1. Приём компонентов из бежиме 1. Приём компонентов из бежиме 3. Загрузка компонентов в 4. Приемки, сортировки, от транспортирования и хран 5. Соблюдение правил вну распорядка. 6. Соблюдения правил дей инструкции предприятия. 7. Соблюдения правил тех электроустановок.

признания компонентов линкера на ких дозаторах	1. Технологии цементного производства. 2. Устройства приёмных дозаторов, циклонов и баков. 3. Технологической схемы подачи документов. 4. Правила подготовки к работе инструмента и приспособлений. 5. Устройство и принцип действия применяемых приборов и установок при выполнении анализов. 6. Устройство и правила наладки обслуживаемого оборудования. 7. Рецептуры приготовления цементного клинкера. 8. Правила внутреннего трудового распорядка. 9. Действующие внутренние инструкции предприятия. 10. Действующие правила технической эксплуатации электроустановок. 11. Действующие правила пожарной безопасности. Умения: 1. Приём компонентов из циклонов и баков с автоматическим действием 2. Автоматическая загрузка компонентов в смесительные баки. 3. Дозирование поступающего в печь дробленого камня (порошка). Знания: 1. Устройства приёмных автоматических дозаторов. 2. Рецептуры приготовления цементного клинкера
компонентов линкера на	 Устройства приёмных дозаторов, циклонов и баков. Технологической схемы подачи документов. Правила подготовки к работе инструмента и приспособлений. Устройство и принцип действия применяемых приборов и установок при выполнении анализов. Устройство и правила наладки обслуживаемого оборудования. Рецептуры приготовления цементного клинкера. Правила внутреннего трудового распорядка. Действующие внутренние инструкции предприятия. Действующие правила технической эксплуатации электроустановок. Действующие правила пожарной безопасности. Умения: Приём компонентов из циклонов и баков с автоматическим действием Автоматическая загрузка компонентов в смесительные баки. Дозирование поступающего в печь дробленого камня (порошка). Знания: Устройства приёмных автоматических дозаторов.
компонентов линкера на	Приём компонентов из циклонов и баков с автоматическим действием Автоматическая загрузка компонентов в смесительные баки. Дозирование поступающего в печь дробленого камня (порошка). Знания: 1. Устройства приёмных автоматических дозаторов.
линкера на	Приём компонентов из циклонов и баков с автоматическим действием Автоматическая загрузка компонентов в смесительные баки. Дозирование поступающего в печь дробленого камня (порошка). Знания: 1. Устройства приёмных автоматических дозаторов.
линкера на	автоматическим действием 2. Автоматическая загрузка компонентов в смесительные баки. 3. Дозирование поступающего в печь дробленого камня (порошка). Знания: 1. Устройства приёмных автоматических дозаторов.
	1. Устройства приёмных автоматических дозаторов.
Возможность признания	3. Рецептуры приготовления цемента
признания	-
оаботой	Умения:
дозаторов, питателей, вибраторов	 Соблюдение требований нормативных актов по безопасности, охране труда и окружающей среды, санитарных норм Проверка исправности питателей, весов и средств сигнализации Пуск и остановка питателей. Поддержание заданного режима работы агрегатов. Ведение учета расхода материалов и выпуска продукции
	Знания:
	Последовательность загрузки компонентов в смесители. Технические условия на готовую продукцию
признания	-
	Умения:
Управление работой установок по приготовлению добавок	1. Дозирование добавок цемента. 2. Проверка исправности работы установки по приготовлению добавок.
	работой

		Знания:	
		Режима работы установо добавок. Технические условия на (добавки)	·
	Возможность признания навыка:	-	
Дополнительная трудовая функция 1:	Навык 1: Выполнение операций по	Умения:	
Устранение неисправностей в работе оборудования	обеспечению полной работоспособности и бесперебойности в работе оборудования	1. Смазки обслуживаемого 2. Чистки обслуживаемого 3. Мелкого ремонта обслуж 4. Устранения мелких непо	оборудования. киваемого оборудования.
		Знания:	
		1. Устройство и принцип ра транспортирующих устройс 2. Сорта и марки асбеста.	
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:	Самостоятельность и ответс Способность к обучению и са		
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
профессиями в рамках ОРК:	2	Помощник машиниста уголь	ных мельниц
	2	Помощник машиниста сыры	евых мельниц мельниц
	3	Машинист обслуживаемой у	становки
	18. Карточка профе	ессии «Шламовщик»:	
Код группы:	8115-9		
Код наименования занятия:	8115-9-042		
Наименование профессии:	Шламовщик		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Казахстан от 13 сентября 20 квалификационного справоч	труда и социальной защиты 21 года № 334 "Об утвержден ника работ и профессий рабо остве юстиции Республики Ка	нии Единого тарифно- очих (выпуск 40)".
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность:	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Обеспечение сырьевой смес	сью вращающихся печей	
	Описание тру,	довых функций	
	Обязательные трудовые	1. Обеспечение сырьевой см	иесью вращающихся печей
Перечень трудовых функций:	функции:		

Обеспечение сырьевой	Навык 1:	Умения:
смесью вращающихся печей	Выполнение операций по обеспечению сырьевой смесью вращающихся печей	Контроль заполнения контрольных бачков и тарировочных бункеров сырьевой смесью. Обеспечение бесперебойной работы и исправного состояния весовых дозаторов, шламовых питателей и транспортирующих механизмов. Контроль герметичности оборудования. Соблюдение правил внутреннего трудового распорядка. Соблюдения правил действующих внутренние инструкции предприятия. Соблюдения правил технической эксплуатации электроустановок. Соблюдения правил пожарной безопасности.
		Знания:
		 Технологии цементного производства. Устройство, принцип действия шламовых питателей. Устройство, принцип действия весовых дозаторов и вспомогательного оборудования. Способы регулирования подачи сырьевой смеси в печь. Качественную характеристику сырьевой смеси, схему подачи сырьевой смеси. Назначение и принцип действия контрольноизмерительных приборов, систем сигнализации и блокировки. Способы выявления и устранения неисправностей в работе питающих устройств. Карты смазки обслуживаемого оборудования, сорта и свойства смазочных материалов. Правила внутреннего трудового распорядка. Действующие внутренние инструкции предприятия. Действующие правила технической эксплуатации электроустановок. Действующие правила пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	-
	Навык 2:	Умения:
	Выполнение операций по обслуживанию концентраторов шлама и питательных устройств	 Ведение процесса сушки шлама в концентраторах. Обслуживание концентраторов шлама и питательных устройств сырьевой смесью. Регулирование теплотехнического и технологического режимов работы концентраторов шлама. Обеспечение бесперебойной работы и исправного состояния обслуживаемого оборудования. Предупреждение и устранение неисправностей в работе оборудования.
		Знания:
	Decrease	 Устройство, принцип действия и конструктивные особенности обслуживаемого оборудования. Способы регулирования режима сушки шлама в концентраторах. Свойства, химический состав сырьевой смеси. Способы выявления и устранения неисправностей в работе обслуживаемого оборудования. Назначение, устройство контрольно-измерительных приборов и систем автоматического регулирования подачи сырьевой смеси и сушки шлама. Карты смазки обслуживаемого оборудования 7. Сорта и свойства смазочных материалов.
	Возможность признания навыка:	-

Дополнительная трудовая	Навык 1:	Умения:	
функция 1: Обеспечение работоспособности и	Выполнение операций по сохранности используемого оборудования	1. Предупреждение и устра работе обслуживаемого об	
сохранности применяемого	оборудованин	Знания:	
оборудования		работе обслуживаемого об	контрольно-измерительных тического регулирования сушки шлама. аемого оборудования. ных материалов.
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:	Самостоятельность и ответс	твенность	
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
профессиями в рамках ОРК:		Чистильщик по очистке шла	мовых бассейнов
	2	Бункеровщик	
	3	Бассейнщик (Машинист шла	амовых насосов)
		ссии «Бункеровщик»:	
Код группы:	8121-9		
Код наименования занятия:	8121-9-044		
Наименование профессии:	Бункеровщик		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 40. Приказ Министра Казахстан от 13 сентября 20: квалификационного справоч Зарегистрирован в Министер года № 24371. Бункеровщик, 2-3 разряд	21 года № 334 "Об утвержде ника работ и профессий рабо	нии Единого тарифно- очих (выпуск 40)".
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:		<u>I</u>	<u> </u>
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Техническое обслуживание (ункеров в технологии цемен	тного производства
	Описание труд	довых функций	
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Обслуживание бункеров г сыпучими материалами	
	Дополнительные трудовые функции:	1. Обеспечение сохранности оборудования	и и работоспособности
Трудовая функция 1: Обслуживание бункеров при загрузке кусковыми и сыпучими материалами			

Навык 1:	Умения:
Выполнение операций по	1. Заполнение бункеров кусковыми или сыпучими
заполнению бункеров кусковыми и сыпучими	материалами с помощью элеваторов.
материалами	2. Заполнение бункеров кусковыми или сыпучими
a. op na na	материалами с помощью конвейеров.
	3. Заполнение бункеров кусковыми или сыпучими
	материалами с помощью скиповых подъемников,
	вагонеток с опрокидывающимся кузовом.
	4. Заполнение бункеров кусковыми или сыпучими
	материалами с помощью других систем подъемно- транспортных механизмов, пневмотранспорта,
	оборудованных автоматическим управлением.
	5. Наблюдение за бесперебойной работой механизмов.
	6. Наблюдение за бесперебойной работой систем
	пневмотранспорта и автоматического управления.
	7. Наблюдение за бесперебойной работой
	аспирационных устройств.
	8. Пуск и остановка обслуживаемых механизмов.
	9. Соблюдение правил внутреннего трудового распорядка.
	распорядка. 10. Соблюдения правил действующих внутренние
	инструкции предприятия.
	11. Соблюдения правил технической эксплуатации
	электроустановок.
	12. Соблюдения правил пожарной безопасности
	Знания:
	1. Технологии цементного производства.
	2. Устройство бункеров.
	3. Устройство пусковой аппаратуры. 4. Устройство системы звуковой и видимой
	сигнализации.
	5. Устройство затворов и откаточных путей.
	6. Устройство транспортных механизмов приводной и
	натяжной станции конвейерной линии.
	7. Правила внутреннего трудового распорядка.
	8. Действующие внутренние инструкции предприятия.
	9. Действующие правила технической эксплуатации электроустановок.
	10. Действующие правила пожарной безопасности.
	11. Действующие нормативные документы и
	методические инструкции по работе бункерного
	оборудования в цементном производстве.
Возможность признания навыка:	-
Навык 2:	Умения:
Обеспечение нормального	1. Наблюдение за бесперебойной работой механизмов.
режима работы бункерного	2. Наблюдение за бесперебойной работой систем
устройства	пневмотранспорта и автоматического управления.
	3. Наблюдение за бесперебойной работой
	аспирационных устройств.
	4. Пуск и остановка обслуживаемых механизмов.
	5. Контроль уровня материалов в бункерах с помощью
	электронных указателей. 6. Отделение металлических примесей с помощью
	магнитных устройств.
	7. Ручное управление механизмами.
	8. Обслуживание приемных устройств.

1	1		
		Знания:	
		1. Объем бункера. 2. Грузоподъемность прием 3. Допустимую нагрузку на 3. Технические условия на 5. Способы дробления нега предотвращения слеживае! 6. Правила очистки бункеро 7. Конструкцию сцепок. 8. Правила сцепки, расцепк вагонеток и думпкар. 9. Правила подачи и прием сигналов. 10. Правила разгрузки тран	ленту транспортера. разгружаемый материал. обаритных кусков и мости материала. ов. ки, откатки груженых а звуковых и видимых
	Возможность признания навыка:	-	
Дополнительная трудовая	Навык 1: Выполнение операций по	Умения:	
функция 1: Обеспечение сохранности и работоспособности оборудования		1. Наладки и устранения не оборудования. 2. Отключения и включения соответствии с техническим. 3. Хранения оборудования техническими условиями.	оборудования в ии условиями
		Знания:	
		1. Правила и приемы веден бункеров. 2. Устройство и принцип де измерительных приборов. 3. Технические условия на оборудование.	йствия контрольно-
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:	Самостоятельность и ответс Способность к обучению и са Проявление инициативности	амообучению	
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
профессиями в рамках ОРК:	2	Помощник машиниста дроби	льной установки
	2	Шламовщик	
	3	Дробильщик (Машинист дро	
	Карточка профессии «Чистил	ьщик по очистке пылевых кам	мер»:
Код группы:	7549-9		
Код наименования занятия:	7549-9-041		
Наименование профессии:	Чистильщик по очистке пыле	вых камер	
Уровень квалификации по OPK:	2		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ETKC, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 40. Приказ Министра Казахстан от 13 сентября 202 квалификационного справочн Зарегистрирован в Министер года № 24371. Чистильщик по очистке пыле	21 года № 334 "Об утвержден ника работ и профессий рабо остве юстиции Республики Ка	нии Единого тарифно- очих (выпуск 40)".
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			

Связь с неформальным и информальным образованием:		
Другие возможные наименования профессии:		
Основная цель деятельности:	Очистка пылевых камер вра	щающихся печей и цементных силосов от пыли
	Описание тру	довых функций
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. 1. Очистка пылевых камер
	Дополнительные трудовые функции:	1. Обеспечение сохранности и работоспособности применяемого оборудования
Трудовая функция 1:	Навык 1:	Умения:
1. Очистка пылевых камер	Выполнение операций по очистке пылевых камер	 Очистка пылевых камер вращающихся печей и цементных силосов от пыли при помощи выгрузочных механизмов и вручную. Периодическая проверка и очистка транспортного и пылеулавливающего оборудования. Соблюдение правил внутреннего трудового распорядка. Соблюдения правил действующих внутренние инструкции предприятия. Соблюдения правил технической эксплуатации электроустановок. Соблюдения правил пожарной безопасности Знания: Технологии цементного производства. Правила, сроки и методы очистки пылевых камер. Принцип действия и устройство обслуживаемого оборудования. Свойства улавливаемой пыли. Правила внутреннего трудового распорядка. Действующие внутренние инструкции предприятия. Действующие правила технической эксплуатации электроустановок. Действующие правила пожарной безопасности. Действующие нормативные документы и
	Возможность признания навыка:	методические инструкции.
	Навык 2: Обеспечение надёжности работы оборудования	Умения:
		Обеспечение герметизации оборудования. Контроль смазки механизмов. Предупреждение и устранение неисправностей в работе обслуживаемых механизмов.
		Знания:
		1. Сорта и свойства смазочных материалов. 2. Способы выявления и устранения неисправностей в работе оборудования.
	Возможность признания навыка:	-
Дополнительная трудовая	Навык 1:	Умения:
функция 1: Обеспечение сохранности и работоспособности применяемого оборудования	Выполнение операций по сохранности и работоспособности оборудования	1. Правильной работы с инструментами по проведению работ по очистке пылевых камер. 2. Устранение мелких неисправностей используемого оборудования.
		Знания:
		1. Техники безопасности и охрана труда. 2. Видов инструмента по очистке пылевых камер.

Возможность признания навыка:	-	
Самостоятельность и ответственность Способность к обучению и самообучению Проявление инициативности в нестандартных ситуациях		
Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
2	Транспортёрщик горячего к	линкера
2	Помощник машиниста врац	цающихся печей
3	Машинист пылеулавливаю	щих установок
л В профессии «Чистильщик по»	-	
7549-9		,
7549-9-042		
2	,	·
Выпуск 40. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 13 сентября 2021 года № 334 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 40)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 16 сентября 2021 года № 24371. Чистильщик по очистке шламовых бассейнов 3- й разряд		
Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
машин и механизмов		пама и примесей с помощью
функции:		·
функции:	1. Оформление техническо очищаемому оборудованик	
Навык 1: Выполнение операций по очистке шламовых бассейнов и болтушек	Умения:	
	 Очистка шламовых бассейнов и болтушек от осадков шлама и примесей с помощью машин и механизмов. Разжижение и транспортирование осадков. Очистка вертикальных поверхностей бассейнов и болтушек. Соблюдения правил внутреннего трудового распорядка. Соблюдения правил действующих внутренних инструкции предприятия. Соблюдения правил технической эксплуатации электроустановок. Соблюдения правил действующих пожарной безопасности. Соблюдения правил действующих нормативных документов и методических инструкций. 	
	навыка: Самостоятельность и ответс Способность к обучению и са Проявление инициативности Уровень ОРК: 2 2 3 профессии «Чистильщик по 7549-9 7549-9-042 Чистильщик по очистке шлаг 2 Выпуск 40. Приказ Министра Казахстан от 13 сентября 20 квалификационного справоч Зарегистрирован в Министер года № 24371. Чистильщик по очистке шлаг Уровень образования: основное среднее образование Очистка шламовых бассейномашин и механизмов Описание трудовые функции: Дополнительные трудовые функции: Навык 1: Выполнение операций по очистке шламовых	Равыка: Самостоятельность и ответственность Способность к обучению и самообучению Проявление инициативности в нестандартных ситуация: Уровень ОРК: Наименование профессии: Транспортёрщик горячего н Помощник машиниста врац Машинист пылеулавливаю профессии «Чистильщик по очистке шламовых бассейно Т549-9 Помощник машиниста врац Т549-9 Помощник машиниста врац Помощник по очистке шламовых бассейнов и болтуше Помощник по очистке шламовых бассейнов и болтуше Пода № 334 "Об утвержде квалификационного справочника работ и профессий раб Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики К года № 24371. Потитльщик по очистке шламовых бассейнов 3- й разряд Помощник по очистке шламовых бассейнов 3- й разряд Помощник по очистке шламовых бассейнов и болтушек от осадков шламашин и механизмов Описание трудовых функций Обязательные трудовые функции: Поформление техническое очищаемому оборудования Почистка шламовых бассейнов и болтушек Помощник правил внуваемом по очистке шламовых бассейнов и болтушек Помощник правил внураспорядка. Почистка шламовых бассейнов и болтушек Почистка шл

1		2uouug:	
		Знания:	
		 Технологии цементного производства. Методов очистки шламовых бассейнов и болтушек. Методы разжижение и транспортирование осадков. Методы очистки вертикальных поверхностей бассейнов и болтушек. Правила внутреннего трудового распорядка. Действующие внутренние инструкции предприятия. Действующие правила технической эксплуатации электроустановок. Действующие правила пожарной безопасности. Действующие нормативные документы и методические инструкции 	
	Возможность признания навыка:	-	
	Навык 2:	Умения:	
	Обеспечение бесперебойной работы устройств и приспособлений	1. Обеспечение бесперебойной работы транспортных устройств и приспособлений. 2. Обеспечение бесперебойной работы подъемных устройств и приспособлений.	
		Знания:	
		1. Устройство, принцип действия подъемных и транспортных механизмов. 2. Способы выявления, устранения неисправностей в работе подъемных и транспортных механизмов. 3. Сорта и свойства смазочных материалов.	
	Возможность признания навыка:	-	
Дополнительная трудовая	Навык 1:	Умения:	
функция 1: Оформление технической документации по	Выполнение операций по оформлению технической документации по	1.Правильно оформлять техническую документацию по периодичности очистки оборудования	
очищаемому оборудованию	очищаемому оборудованию	Знания:	
		1. Норм очистки оборудования. 2. Правил очистки оборудования.	
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Способность к обучению и самообучению Проявление инициативности в нестандартных ситуациях		
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
профессиями в рамках ОРК:		Шламовщик	
	3	Бассейнщик	
	22. Карточка профессии «Сме	есительщик муки на силосах»:	
Код группы:	7549-4		
Код наименования занятия:	7549-4-054		
Наименование профессии:	Смесительщик муки на силос	cax	
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Казахстан от 13 сентября 202 квалификационного справочн	труда и социальной защиты населения Республики 21 года № 334 "Об утверждении Единого тарифно- ника работ и профессий рабочих (выпуск 40)". остве юстиции Республики Казахстан 16 сентября 2021 сах 2 разряд	

Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы: Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Ведение процесса перемеш		уки
	Описание тру	довых функций	
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	муки	ешивания и подачи сырьевой
	Дополнительные трудовые функции:	1. Предупреждение и устра работе оборудования	нение неисправностеи в
Трудовая функция 1:	Навык 1: Выполнение операций по	Умения:	
Ведение процесса перемешивания и подачи сырьевой муки	1. Ведение процесса воздушного п 2. Ведение процесса механическог 3. Корректирование и равномерная муки. 4. Контроль поступления, расхода силосах. 5. Соблюдения правил внутреннего распорядка. 6. Соблюдения правил действующинструкции предприятия. 7. Соблюдения правил технического электроустановок. 8. Соблюдения правил действующем безопасности. 9. Соблюдения правил действующем документов и методических инстру Знания: 1. Технологии цементного произво 2. Устройство и принцип действия транспортирующего оборудования		нического перемешивания. номерная подача сырьевой расхода и уровня муки в утреннего трудового йствующих внутренних бствующих пожарной йствующих нормативных их инструкций.
	Poor row room - Enveyourg	3. Схему воздухопроводов 4. Состав и характеристик 5. Назначение контрольно 6. Правила внутреннего тр	в. у сырьевой муки. - измерительных приборов. рудового распорядка. ие инструкции предприятия. технической эксплуатации
	Возможность признания навыка:	-	
	Навык 2: Контроль параметров	Умения:	
	работы оборудования	1. Контроль поступления, р силосах. 2. Обеспечение бесперебо состояния перемешивающустройств. 3. Контроль герметизации оборудования. 4. Предупреждение и устработе оборудования	ойной работы и исправного дих и транспортирующих обслуживаемого

		Знания:	
		Состав и характеристику Азначение устройств ав блокировки. Сорта и свойства смазоч Карты смазки обслужива.	втоматики, сигнализации и ных материалов.
	Возможность признания навыка:	-	
Дополнительная трудовая	Навык 1:	Умения:	
функция 1: Предупреждение и устранение неисправностей в работе оборудования	Выполнение операций по обеспечению бесперебойности работы оборудования	1. Предупреждения неиспра оборудования. 2. Устранение неисправнос	авностей в работе тей в работе оборудования.
		Знания:	
		1. Назначение устройств ав блокировки. 2. Сорта и свойства смазоч 3. Карты смазки обслужива 4. Методы предупреждения обслуживаемого оборудова 5. Методы устранения неис обслуживаемого оборудова	ных материалов. емого оборудования. и неисправностей в работе ания. правностей в работе
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:	Самостоятельность и ответс Способность к обучению и са Проявление инициативности	амообучению	
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
профессиями в рамках ОРК:	_	Машинист пневматических и	винтовых насосов
	2	Аспираторщик	
00	3	Насыпщик цемента	
	3. Карточка профессии «Трано 17540 г	спортерщик горячего клинкер	a»:
Код группы: Код наименования занятия:	7549-5 7540-5-000		
	7549-5-022 Table 1-0-1-0-1-0-1-0-1-0-1-0-1-0-1-0-1-0-1-0		
Наименование профессии: Уровень квалификации по ОРК:	Транспортерщик горячего клинкера 2		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 40. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 13 сентября 2021 года № 334 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 40)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 16 сентября 2021 года № 24371. Транспортёрщик горячего клинкера 2 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	•	1	1
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Техническое обслуживание т	ранспортеров горячего клинк	кера
	Описание труд	довых функций	

Обязательные трудовые функции:	1. Обслуживание транспортеров горячего клинкера 1. Обеспечивать сохранность и работоспособность
функции:	оборудования
Навык 1: Выполнение операций по обслуживанию транспортеров горячего клинкера	 Умения: Обеспечение равномерной загрузки и транспортировки клинкера. Обеспечение транспортировки клинкера. Обеспечение бесперебойной работы и исправного состояния клинкерных транспортеров. «Контроль уровня заполнения клинкерных силосов» 4. «Контроль за своевременным переводом подачи клинкера из силоса в силос» Соблюдения правил внутреннего трудового распорядка. Соблюдения правил действующих внутренних инструкции предприятия. Соблюдения правил технической эксплуатации электроустановок. Соблюдения правил действующих пожарной безопасности. Соблюдения правил действующих нормативных документов и методических инструкций.
	Знания:
	 Технологии цементного производства. Устройство и принцип действия клинкерных транспортеров. Характеристику транспортируемого материала. Систему сигнализации и блокировки. Правила внутреннего трудового распорядка. Действующие внутренние инструкции предприятия. Действующие правила технической эксплуатации электроустановок. Действующие правила пожарной безопасности.
Возможность признания навыка:	-
Навык 2:	Умения:
очеспечение бесперебойной работы и исправного состояния клинкерных транспортеров	Смазка приводного механизма и роликов. Уборка просыпи. Предупреждение и устранение неисправностей в работе обслуживаемого оборудования. Участие в подготовке и ремонте клинкерных транспортеров.
	Знания:
	1. Карты смазки механизмов. 2. Сорта и свойства смазочных материалов
Возможность признания навыка:	-
Навык 1: Обеспечить безопасное ведение работ при транспорте горячего клинкера	Умения:
	Обеспечить сохранность и работоспособность клинкерных транспортеров. Обеспечить сохранность транспортируемого материала. Обеспечить сохранность и работоспособность систем сигнализации и блокировки.
	Возможность признания навыка: Навык 1: Возможность признания навыка: Навык 2: Обеспечение бесперебойной работы и исправного состояния клинкерных транспортеров Возможность признания навыка: Навык 1: Обеспечить безопасное ведение работ при транспорте горячего

	Знания:	
	1. Методов обеспечения ра клинкерных транспортеров. 2. Методов обеспечения сотранспортируемого материя 3. Методов обеспечения сотсигнализации и блокировки	хранности ала. хранности систем
Возможность признания навыка:	-	
Способность к обучению и са	амообучению	
VDOBEHP OBK:	Наименование профессии:	
		THIS WELLPHINI
3		·
24 Kantoura pnodocciu «M		08
	ашипиот прапа (прановщик)».	
, , , ,	3)	
2		
Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
	-	
Техническое обслуживание и	штабелеров	
Описание тру,	довых функций	
Обязательные трудовые функции:	1. 1. Эксплуатация и управле	ение штабелерами
Дополнительные трудовые функции:	1. Участие в ремонте обслуж	иваемых штабелеров
	навыка: Самостоятельность и ответс Способность к обучению и с Проявление инициативности Уровень ОРК: 2 3 24. Карточка профессии «М 8343-1 8343-1-001 Машинист крана (крановщик 2 Уровень образования: основное среднее образование Техническое обслуживание и Описание тру Обязательные трудовые функции: Дополнительные трудовые	1. Методов обеспечения ра клинкерных транспортеров. 2. Методов обеспечения сотранспортируемого материя 3. Методов обеспечения сотранования обеспечения сигнализации и блокировки обеспечения сигнализации и блокировки обеспечения сигнализации и блокировки обеспечения сигнализация и управления обеспечения обеспечени

Навык 1:

Выполнение операций по управлению штабелерами оснащенными грузозахватными механизмами и приспособлениями

Умения:

- 1. Управление штабелерами, оснащенными грузозахватными механизмами и приспособлениями, при выполнении работ по укладке грузов на стеллажи.
- 2. Управление штабелерами, оснащенными грузозахватными механизмами.
- 3. Управление штабелерами, оснащенными приспособлениями при выполнении работ по снятию грузов со стеллажей.
- 4. Управление штабелерами при транспортировке на погрузочную площадку.
- 5. Проверка правильности крепления тросов.
- 6. Проверка регулирования тормозов и действия предохранительных устройств.
- 7. Ведение журнала приема и сдачи смены.
- 8. Соблюдения правил внутреннего трудового распорядка.
- 9. Соблюдения правил действующих внутренних инструкции предприятия.
- 10. Соблюдения правил технической эксплуатации электроустановок.
- 11. Соблюдения правил действующих пожарной безопасности.
- 12. Соблюдения правил действующих нормативных документов и методических инструкций.

Знаниа.

- 1. Технологии цементного производства.
- 2. Основные положения Правил устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных механизмов.
- 3. Устройство, принцип работы и технические характеристики .обслуживаемых штабелеров.
- 4. Технологический процесс внутрискладской переработки грузов.
- 5. Правила транспортировки грузов.
- 6. Порядок загрузки стеллажей продукцией в соответствии с установленной номенклатурой.
- 7. Руководство по эксплуатации штабелера.
- 8. Правила внутреннего трудового распорядка.
- 9. Действующие внутренние инструкции предприятия.
- 10. Действующие правила технической эксплуатации электроустановок.
- 11. Действующие правила пожарной безопасности.

Возможность признания навыка:

Навык 2:

Выполнение операций по управлению штабелерами с автоматическим управлением и мостовыми штабелерами

Умения:

- 1. Управление штабелерами стеллажными с автоматическим управлением.
- 2. Управление мостовыми штабелерами, оснащенными различными грузозахватными механизмами.
- 3. Управление штабелерами, при выполнении работ по погрузке грузов.
- 4. Управление штабелерами, при выполнении работ выгрузке, перемещению грузов.
- 5. Управление штабелерами, при выполнении работ по укладке их на стеллажи.
- 6. Управление штабелерами по доставке грузов со стеллажей к производственным участкам.
- 7. Управление штабелёрами, оснащенными радиоуправлением.

	1	Знания:
		 Устройство обслуживаемых штабелеров и их механизмов. Способы переработки грузов. Основы технологического процесса монтажа технологического оборудования. Технические условия и требования, предъявляемые при загрузке штабелеров. Расположение обслуживаемых производственных участков. Электротехнику и слесарное дело.
	Возможность признания навыка:	-
Дополнительная трудовая функция 1:	Навык 1: Выполнение операций по	Умения:
Участие в ремонте обслуживаемых штабелеров	участию в ремонте штабелеров	 Выполнять (в составе ремонтного звена иди бригады) периодическое техническое обслуживание и текущий ремонт кранов. Устранение мелких неисправностей используемого оборудования. Содержать рабочее место в чистоте и порядке. Соблюдать инструкции по охране труда. Соблюдать инструкции по пожарной безопасности и электробезопасности.
		Знания:
		 Производственную инструкцию по безопасной эксплуатации штабелеров. Основные неисправности, возникающие в процессе эксплуатации. Техническое обслуживание и ремонт штабелеров. Инструкции по охране труда, производственной санитарии и пожарной безопасности. Правила внутреннего трудового распорядка. Действующие внутренние инструкции предприятия. Действующие правила технической эксплуатации электроустановок. Действующие правила пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	Самостоятельность и ответс Способность к обучению и са Проявление инициативности	амообучению
Список технических регламентов и		
национальных стандартов:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
профессинии в рамках ОРК:	_	Машинист кальцинаторов
	3 Vantauva tha bassuu. I	Оператор управления
Vos sovesti ::		Машинист кальцинаторов»:
Код группы:	8115-9	
	8115-9-010	
Наименование профессии: Уровень квалификации по ОРК:	Машинист кальцинаторов 2	
подуровень квалификации по ОРК:		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Казахстан от 13 сентября 203 квалификационного справоч	труда и социальной защиты населения Республики 21 года № 334 "Об утверждении Единого тарифно- ника работ и профессий рабочих (выпуск 40)". остве юстиции Республики Казахстан 16 сентября 2021

Требования к опыту работы: Связь с неформальным и информальным образованием: Другие возможные наименования профессии: Основная цель деятельности: Техническое обслуживание и эксплуатация кальцинаторов деятельности: Описание трудовых функций Перечень трудовых функций: Дополнительные трудовые функции: Дополнительные трудовые функции: Трудовая функция 1: Проведение процесса декарбонизации в кальцинаторах Трудовая функция 1: Выполнение операций по обслуживанию конвейерных кальцинаторах замыцинаторах Трудовая функция 1: Выполнение операций по обслуживанию конвейерных кальцинаторах замыцинаторах Зегулирование телотехнического режима кальцинатора. 4. Обеспечение равномерного распределени материала по решетие кальцинатора. 5. Соблюдения правил действующих внутрен инструкции предприятия. 7. Соблюдения правил действующих пожарни безопасности. 9. Соблюдения правил действующих пожарни безопасности. 1. Технопогии цементного производства. 2. Устройств опринцип действия и характерик конвейерного кальцинатора. 3. Хетройство принцип действия и характерик конвейерного кальцинатора. 3. Хетройство принцип действия питательных устройств и другого вспомогательного оборум.	
информальным оборазованием: Другие возможные наименования профессии: Основная цель деятельности: Техническое обслуживание и эксплуатация кальцинаторов Обизательные трудовых функций Перечень трудовых функций Обязательные трудовые функции: Дополнительные трудовые функции: Трудовая функция 1: Проведение процесса декарбонизации в кальцинаторах Навык 1: Выполнение операций по обслуживанию конвейерных кальцинаторо 2. Обслуживание конвейерных кальцинаторо 3. Регулирование теплотехнического режима кальцинатора. 4. Обеспечение равномерного распределени материала по решетке кальцинатора. 5. Соблюдения правил действующих внутрен инструкции предприятия. 7. Соблюдения правил действующих пожарно безопасности. 9. Соблюдения правил действующих пожарно безопасности. 9. Соблюдения правил действующих нормати документов и методических инструкций. Знания: 1. Технологии цементного производства. 2. Устройство принцип действия питательных устройство принцип действия питательных устройство принцип действия питательных устройств и другого вспомогательного оборух	
Перечень трудовых функций: Облаательные трудовые функций: Облаательные трудовые функций: Порежень трудовых функций: Облаательные трудовые функций: Пороведение процесса декарбонизации в кальцинаторах Трудовая функция 1: Проведение процесса декарбонизации в кальцинаторах Порожение процесса декарбонизации в кальцинаторах Трудовая функция 1: Проведение процесса декарбонизации в кальцинаторах Выполнение операций по обслуживанию конвейерных кальцинаторах кальцинаторах Трудовая функция 1: Проведение процесса декарбонизации гранули сырьевой смеси в конвейерных кальцинатора 3. Регулирование теплотехнического режима кальцинатора. 4. Обеспечение равномерного распределени материала по решетке кальцинатора. 5. Соблюдения правил действующих внутрен инструкции предприятия. 7. Соблюдения правил действующих пожарни безопасности. 9. Соблюдения правил действующих нормати документов и методических инструкций. 3нания: 1. Технологии цементного производства. 2. Устройство принцип действия и характерик конвейерного кальцинатора. 3. Устройство принцип действия пи характерик кальцинатора. 4. Обеспечение процесса декарбонизации вкальцинатора. 4. Обеспечения правил действующим гомарам в методическом работы кальцинатора. 4. Обеспечения правил т	
Перечень трудовых функций: Обязательные трудовые функций: Дополнительные трудовые функция 1: Проведение процесса декарбонизации в кальцинаторах Трудовая функция 1: Проведение процесса декарбонизации го обслуживанию конвейерных кальцинаторах Навык 1: Выполнение операций по обслуживанию конвейерных кальцинаторах Умения: 1. Ведение процесса декарбонизации гранули сырьевой смеси в конвейерных кальцинатора 2. Обслуживание конвейерных кальцинатора 3. Регулирование теплотехнического режима кальцинатора. 4. Обеспечение равномерного распределени материала по решетке кальцинатора. 5. Соблюдения правил действующих внутрен инструкции предприятия. 7. Соблюдения правил действующих пожарно безопасности. 9. Соблюдения правил действующих нормати документов и методических инструкций. 3нания: 1. Технологии цементного производства. 2. Устройство принцип действия и характерис конвейерного кальцинатора. 3. Устройство принцип действия питательныю устройстви другого вспомогательного оборух	
Перечень трудовых функции: Дополнительные трудовые функция 1: Проведение процесса декарбонизации в кальцинаторах Дополнительные трудовые функция 1: Проведение процесса декарбонизации в кальцинаторах Навык 1: Выполнение операций по обслуживанию конвейерных кальцинаторах Кальцинаторах Дополнительные трудовые функции: Навык 1: Выполнение операций по обслуживанию конвейерных кальцинаторах Допуживанию конвейерных кальцинаторах Допуживание конвейерных кальцинаторах Добслуживание конвейерных кальцинаторах Добслючение равномерного распределени материала по решетке кальцинаторах Доблюдения правил действующих внутрен инструкции предприятия. Доблюдения правил действующих внутрен инструкции предприятия. Доблюдения правил действующих пожарне безопасности. Дополнительный кальцинаторах Дополнительный кальцинаторах Дополнительный кальцинаторах Доблюдения правил действующих внутрен инструкции предприятия. Доблюдения правил действующих пожарне безопасности. Доблюдения п	
функции: Дополнительные трудовые функции 1. Участие в ремонте конвейерных кальцинато функции 1. Выполнение операций по обслуживанию конвейерных кальцинаторах Навык 1: Выполнение операций по обслуживанию конвейерных кальцинаторов 1. Ведение процесса декарбонизации гранули сырьевой смеси в конвейерных кальцинаторо 2. Обслуживание конвейерных кальцинаторо 3. Регулирование теплотехнического режима кальцинатора 4. Обеспечение равномерного распределени материала по решетке кальцинатора 5. Соблюдения правил действующих внутрен инструкции предприятия 7. Соблюдения правил технической эксплуата электроустановок 8. Соблюдения правил действующих пожарни безопасности. 9. Соблюдения правил действующих пожарни безопасности. 9. Соблюдения правил действующих нормати документов и методических инструкций. 3нания: 1. Технологии цементного производства 2. Устройство принцип действия питательных устройство и другого вспомогательного оборух	
функции: Трудовая функция 1: Проведение процесса декарбонизации в кальцинаторах Выполнение операций по обслуживанию конвейерных кальцинатора 2: 1. Ведение процесса декарбонизации гранули сырьевой смеси в конвейерных кальцинатора 3: Регулирование теплотехнического режима кальцинатора. 4. Обеспечение равномерного распределени материала по решетке кальцинатора. 5. Соблюдения правил внутреннего трудовоги распорядка. 6. Соблюдения правил действующих внутрен инструкции предприятия. 7. Соблюдения правил действующих пожарни безопасности. 9. Соблюдения правил действующих нормати документов и методических инструкций. Знания: 1. Технологии цементного производства. 2. Устройство принцип действия питательных устройств и другого вспомогательного оборух устройств и другого вспомогательного оборуж устройств	
Выполнение операций по обслуживанию конвейерных кальцинаторах Выполнение операций по обслуживанию конвейерных кальцинаторах 1. Ведение процесса декарбонизации гранули сырьевой смеси в конвейерных кальцинатора 2. Обслуживание конвейерных кальцинатора 3. Регулирование теплотехнического режима кальцинатора. 4. Обеспечение равномерного распределени материала по решетке кальцинатора. 5. Соблюдения правил внутреннего трудового распорядка. 6. Соблюдения правил действующих внутрен инструкции предприятия. 7. Соблюдения правил действующих пожарки безопасности. 9. Соблюдения правил действующих нормати документов и методических инструкций. 3нания: 1. Технологии цементного производства. 2. Устройство принцип действия питательных устройств и другого вспомогательного оборуд	เทคอนแกล
4. Способы регулирования подачи гранулиро сырьевой смеси на решетку кальцинатора. 5. Правила внутреннего трудового распорядк 6. Действующие внутренние инструкции пред 7. Действующие правила технической эксплута электроустановок.	ах. в камерах стику стику дования. ванной а. приятия.
8. Действующие правила пожарной безопасн 9. Действующие нормативные документы и м Возможность признания -	
навыка: Навык 2: Умения:	
Выполнение операций по обслуживанию вспомогательного 1. Обслуживание питательных устройств. 2. Обслуживание вспомогательного оборудов	ания.
оборудования Знания:	
1. Сущность теплотехнических процессов, происходящих в запечных теплообменниках. 2. Требования, предъявляемые к гранулиров сырьевой смеси.	
Возможность признания - навыка:	анной

функция 1:	Навык 1: Умения:		
Участие в ремонте конвейерных кальцинаторов	Выполнение простых операций по ремонту конвейерных кальцинаторов	1. Уход за обслуживаемым оборудованием 2. Предупреждение и устранение неисправностей в работе обслуживаемого оборудования.	
		Знания:	
		1. Методы контроля ремонт конвейерныхкальцинаторов 2. Назначение и принцип де измерительных приборов. 3. Назначение и принцип де 4. Назначение и принцип де блокировки. 5. Способы определения и ув работе оборудования.	йствия контрольно- йствия средств автоматики. йствия сигнализации и
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:	Самостоятельность и ответс Способность к обучению и са Проявление инициативности	амообучению	
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
профессиями в рамках ОРК:			
	3	Машинист сырьевых мельни	
	гочка профессии «Машинист	пневматических и винтовых н	acocob»:
Код группы:	8115-9		
Код наименования занятия:	8115-9-014		
Наименование профессии:	Машинист пневматических и	винтовых насосов	
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Казахстан от 13 сентября 202 квалификационного справочі	труда и социальной защиты и 21 года № 334 "Об утвержден ника работ и профессий рабо остве юстиции Республики Ка: винтовых насосов 2 разряд	ии Единого тарифно- чих (выпуск 40)".
Уровень	Уровень образования:	Специальность:	Квалификация:
профессионального образования:	основное среднее образование	-	
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Обслуживание винтовых и пневматических насосов		
	Описание труд	довых функций	
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Обслуживание винтовых, д пневматических насосов	двухкамерных и других
	Дополнительные трудовые функции:	1. Предупреждение и устрано работе оборудования	ение неисправностей в
Трудовая функция 1: Обслуживание винтовых, двухкамерных и других пневматических насосов		раооте ооорудования	

Навык 1:	Умения:
Выполнение операций по обслуживанию насосов	1. Обслуживание винтовых, двухкамерных и других пневматических насосов. 2. Наблюдение за состоянием работы системы воздухопроводов и фильтра очистки сжатого воздуха. 3. Регулирование подачи сжатого воздуха в смесительную камеру насоса. 4. Приготовление и замена торфа в фильтре очистки сжатого воздуха. 5. Соблюдения правил внутреннего трудового распорядка. 6. Соблюдения правил действующих внутренних инструкции предприятия. 7. Соблюдения правил технической эксплуатации электроустановок. 8. Соблюдения правил действующих пожарной безопасности. 9. Соблюдения правил действующих нормативных документов и методических инструкций. Знания: 1. Технологии цементного производства. 2. Устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования, цементопроводов и электропроводки к сигнальному щиту и ртутным переключателям. 3. Схемы воздухопроводов и цементопроводов. 4. Устройство вентилей, задвижек. 5. Назначение, принцип действия и место установки контрольно-измерительных приборов и средств автоматики, сигнализации и блокировки. 6. Правила внутреннего трудового распорядка. 7. Действующие внутренние инструкции предприятия. 8. Действующие правила технической эксплуатации электроустановок. 9. Действующие правила пожарной безопасности.
Возможность признания навыка:	10. Действующие нормативные документы и методики
навыка. Навык 2:	Умения:
Контроль эксплуатации механизмов насосов	1. Смазывание трущихся частей механизмов насоса. 2. Замена изношенных манжетов мембранных клапанов. 3. Замена изношенных манжетов поршней и клапана камер-насосов. 4. Замена изношенных игольчатых форсунок. 5. Замена изношенных матерчатых фильтров на воздухопроводвх и двухходовых переключателей. 6. Обеспечение герметизации оборудования.
	Знания:
	Карты смазки обслуживаемого оборудования. Виды и сорта смазочных материалов. Нормы расхода смазочных материалов и периодичность смазки частей насоса. Срок службы и порядок замены торфа в фильтре очистки сжатого воздуха. Способы выявления и устранения неисправностей в работе винтовых и пневматических насосов.
Возможность признания	-

Дополнительная трудовая функция 1: Предупреждение и устранение неисправностей в работе оборудования

	Навык 1: Умения:			
	Выполнение операций по обеспечению бесперебойной работы оборудования	 Предупреждение и неисправностей в работе оборудования. Устранение неисправностей в работе оборудования. Контроль температуры подшипников и смазка обслуживаемого оборудования. 		
		Знания:		
		Способов регулировки об 2. Способов устранения негоборудования. Методов контроля темпе 4. Методов смазки подшипните.	исправностей в работе ратуры.	
	Возможность признания навыка:	-		
Требования к личностным компетенциям:	Самостоятельность и ответс Способность к обучению и с Проявление инициативности			
Список технических регламентов и национальных стандартов:				
Связь с другими	Уровень ОРК: Наименование профессии:			
профессиями в рамках ОРК:	2	Смесительщик муки на сило	ax	
	2	Аспираторщик		
	3	Оператор управления		
2		орист холодильных установо	⟨ »:	
Код группы:	8185-4			
Код наименования занятия:	8185-4-003			
Наименование профессии:	Моторист холодильных уста	новок		
Уровень квалификации по ОРК:	2			
подуровень квалификации по ОРК:				
Уровень квалификации по ETKC, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 40. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 13 сентября 2021 года № 334 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 40)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 16 сентября 2021 года № 24371. Моторист холодильных установок 2 разряд			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: Специальность: Квалификация:		Квалификация: -	
требования к опыту работы:	•	ı	1	
Связь с неформальным и информальным образованием:				
Другие возможные наименования профессии:				
Основная цель деятельности:	Обслуживание холодильных установок			
	Описание тру	довых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Обслуживание холодильн	ых установок	
		1. Предупреждение и устран работе оборудования	ение неисправностей в	
Трудовая функция 1: Обслуживание холодильных установок				

	Навык 1: Выполнение необходимых	Умения:
	операций по охлаждающего оборудования	 Обслуживание холодильных установок. Обслуживание вращающихся холодильных барабанов при охлаждении после обжига извести. Управление за равномерной подачей материалов в холодильные агрегаты. Устранение мелких неисправностей. Соблюдения правил внутреннего трудового распорядка. Соблюдения правил действующих внутренних инструкции предприятия. Соблюдения правил технической эксплуатации электроустановок. Соблюдения правил действующих пожарной безопасности. Соблюдения правил действующих нормативных документов и методических инструкций.
		Знания:
		 Технологии цементного производства. Конструкцию холодильного агрегата и связанных с ним механизмов. Требования к качеству материалов. Правила внутреннего трудового распорядка. Действующие внутренние инструкции предприятия. Действующие правила технической эксплуатации электроустановок. Действующие правила пожарной безопасности. Действующие нормативные документы и методики.
	Возможность признания	-
	навыка: Навык 2:	Умения:
	Обеспечение надёжности и бесперебойности в работе охлаждающего оборудования	Соблюдение технологического режима по охлаждению клинкера Наблюдение за централизованной смазкой и автопомпой холодильников. Залив масла в маслостанцию и редуктор. Обслуживание транспортирующего оборудования.
		Знания:
		 Режимов охлаждения. Систему смазки холодильных агрегатов. Виды смазочных материалов
	Возможность признания навыка:	-
Дополнительная трудовая	Навык 1:	Умения:
функция 1: Предупреждение и устранение неисправностей	Выполнение операций по предупреждению и устранению неисправностей	 Устранение неисправностей в работе оборудования. Наладки работы оборудования.
в работе оборудования	в работе оборудования	Знания:
		1. Способов выявления и устранения неисправностей в работе оборудования. 2. Способов устранения неисправностей в работе оборудования.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	Самостоятельность и ответственность Способность к обучению и самообучению	
Список технических регламентов и национальных стандартов:		•
	N 051	Hawaayanayya ana daaayyy
Связь с другими	Уровень ОРК:	Наименование профессии:

1	0	П	×
	2	Помощник машиниста враща	•
	20 // 20 7 20 4 2	Машинист (обжигальщик) вра	ащающихся печеи
W		ессии «Бассейнщик»:	
Код группы:	7549-4 7549-4-001		
Код наименования занятия:			
Наименование профессии:	Бассейнщик		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ETKC, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 40. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 13 сентября 2021 года № 334 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 40)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 16 сентября 2021 года № 24371. Бассейнщик 2 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Ведение процесса перекачивания шлама, пуск и остановка перекачивающих насосов контрольных вибросит		
Haa	· ·	довых функций	
Перечень трудовых Функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ведение процесса переме 2. Контроль работы и технич оборудования	
	Дополнительные трудовые функции:	1. Предупреждение и устран работе оборудования	ение неисправностей в
Трудовая функция 1: Ведение процесса перемешивания шлама	Навык 1: Выполнение операций по качественному перемешиванию шлама	1. Ведение технологическог 2. Поддержание давления и 3. Проверка состояния лопа форсунки. 4. Ведение процесса воздул перемешивания шлама в ве 5. Ведение процесса воздул прямоугольных горизонталь 6. Ведение процесса механ прямоугольных горизонталь бассейнах диаметром. 7. Соблюдение правил внут распорядка. 8. Соблюдения правил дейс инструкции предприятия. 9. Соблюдения правил техн электроустановок. 10. Соблюдения правил пох	температуры шлама. шного и механического ртикальных бассейнах. шного перемешивания в ыных бассейнах. ического перемешивания в ыных бассейнах и круглых реннего трудового ствующих внутренних ической эксплуатации

		Знания:
		 Технологии цементного производства. Устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования. Схему воздухопроводов и шламопроводов. Состав, свойства и качественную характеристику шлама, способы его корректировки. Назначение контрольно-измерительных приборов, устройств автоматики, сигнализации и блокировки. Правила внутреннего трудового распорядка. Действующие внутренние инструкции предприятия. Действующие правила технической эксплуатации электроустановок. Действующие правила пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	-
	Навык 2:	Умения:
	Пуск и остановка перекачивающих насосов.	1. Пуск и остановка перекачивающих насосов, контрольных вибросит. 2. Поддержание давления и температуры шлама. 3. Проверка состояния лопастей, подача воздуха через форсунки. 4. Ведение процесса воздушного и механического перемешивания шлама в вертикальных бассейнах.
		Знания:
		 Устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования. Схему воздухопроводов и шламопроводов. Состав, свойства и качественную характеристику шлама, способы его корректировки. Назначение контрольно-измерительных приборов, устройств автоматики, сигнализации и блокировки. Сорта и свойства смазочных материалов, карты смазки обслуживаемого оборудования. Методы предупреждения и устранения неисправностей в работе обслуживаемого оборудования.
	Возможность признания навыка:	-
Грудовая функция 2:	Навык 1:	Умения:
работы оборудования	Выполнение операция по контролю работы и техническому обслуживанию работы оборудования	1. Контроль работы и техническое обслуживание перемешивающих устройств, 2. Контроль работы и техническое обслуживание крановых мешалок, 3. Контроль работы и техническое обслуживание воздухопроводов, шламопроводов. 4. Контроль поступления, расхода и уровня шлама в бассейнах.
		Знания:
		 Сорта и свойства смазочных материалов. Карты смазки обслуживаемого оборудования. Методы предупреждения в работе обслуживаемого оборудования. Методы устранения неисправностей. Конструкции обслуживаемого оборудования.
	Возможность признания	

1	Навык 2:	L v	
		Умения:	
	Выполнение операция по техническому обслуживанию работы оборудования	1. Пуск и остановка перекачивающих насосов, контрольных вибросит. 2. Поддержание давления и температуры шлама. 3. Проверка состояния лопастей, подача воздуха через форсунки. 4. Контроль работы и техническое обслуживание перемешивающих устройств, крановых мешалок, воздухопроводов, шламопроводов. 5. Контроль поступления, расхода и уровня шлама в бассейнах. 6. Выполнение операций по корректированию и перемещению шлама по бассейнам. 7. Предупреждение и устранение неисправностей в работе эксплуатируемого оборудования. 3нания: 1. Устройство и принцип действия обслуживаемого	
		оборудования. 2. Схему воздухопроводов и шламопроводов. 3. Состав, свойства и качественную характеристику шлама, способы его корректировки. 4. Назначение контрольно-измерительных приборов, устройств автоматики, сигнализации и блокировки. 5. Сорта и свойства смазочных материалов, карты смазки обслуживаемого оборудования. 6. Методы предупреждения и устранения неисправностей в работе обслуживаемого оборудования.	
	Возможность признания навыка:	-	
Дополнительная трудовая	Навык 1:	Умения:	
функция 1: Предупреждение и устранение неисправностей в работе оборудования	Обеспечение бесперебойного режима обслуживаемого оборудования.	Ведения нормального режима работы перемешивающих устройств. Ведения нормального режима крановых мешалок, воздухопроводов, шламопроводов. Устранение мелких неисправностей	
		Знания:	
		1. Устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования.	
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:	Самостоятельность и ответственность Проявление инициативности в нестандартных ситуациях		
Список технических регламентов и			
национальных стандартов:	Уровень ОРК:	Наимонование профессии:	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:		Наименование профессии: Кочегар сушильных барабанов	
	3	Машинист сырьевых мельниц	
	4 Мастер смены по производству		
20 K		мастер смены по производству ст пылеулавливающих установок»:	
Код группы:	арточка профессии «машини 8115-9	от пылоулавливающих устаповок«.	
Код наименования занятия:			
Наименование профессии:			
Уровень квалификации по ОРК:	Машинист пылеулавливающих установок 3		
подуровень квалификации по ОРК:			

типО (рабочие профессионального образования: Требования к опыту работы: Связь с неформальным и информальным графессии: Основная цель деятельности: Обеспечение бесперебойной работы пылеулавливающих установок деятельности: Описание трудовых функций Обязательные трудовые функций Перечень трудовых функций: Дополнительные трудовые функции: Трудовая функция 1: Ведение процесса газоочистки Ведение процесса газоочистки Ведение процесса агазоочистки З Ведение процесса мокрой газоочистки. З Ведение процесса алектроительным оборудованием. З Краение вопомогательным оборудованием. З Краение за состояния изоляторов. Переключение и отключение камер. В Переключение засоходов. В Переключение и отключение камер. В Переключение засоходов. В Переключение зас				
тиПО (рабочие профессии) ТиПО (рабочие профессии) Требования к опыту работы: Связь с неформальным и информальным и информальным образованием: Другие возможные наименования профессии: Основная цель невтельности: Обеспечение бесперебойной работы пылеулавливающих установок Перечень трудовых функций Перечень трудовых функций Обязательные трудовые функций: Длопопнительные трудовые функции: Трудовая функция 1: Ведение процесса газоочистки Ведение процесса газоочистки Ведение процесса газоочистки Зедение процесса обязательные трудовые функции: Тумения: Ведение процесса зедение процесса обязательные процесса газоочистки Зедение процесса обязательные процесса газоочистки Зедение процесса обязательные процесса газоочистки Ведение процесса обязательные процесса обязательным оборудованием. Зедение процесса обязательные процесса обязательным оборудованием. Зедение процесса обязательные процесса обязательным оборудованием. Зедение процесса обязательные процесса обязательные процесса обязательныем обязательные	ETKC, КС и др типовых валификационных	ОВЫХ		
Связь с неформальным и информальным и информальным образованием: Другие возможные наименования профессии: Обеспечение бесперебойной работы пылеулавливающих установок деятельности: Описание трудовых функций Перечень трудовых функций: Дополнительные трудовые функции: Дополнительные трудовые функция: Трудовая функция 1: Ведение процесса газоочистки Навык 1: Ведение процесса газоочистки Ведение процесса газоочистки Умения: Ведение процесса заветривающих установом обрудованием. 1. Ведение процесса заветривающих установом обрудования. 2. Ведение процесса заветрическими и рукавными фильтрами. 5. Управление за состояние маспомогательного оборудования. 7. Включение и отключение камер. 8. Переключение камер. 9. Проверка состояния изоляторов. 10. Пневматической регенерации рукавных фильт 11. Наблюдать и контролировать работу электрофильтров. 12. Наблюдать и контролировать вибрирующих и встряхивающих усторйств. 13. Наблюдать и контролировать бункеров, питат 14. Наблюдать и контролировать оботу унакравный усторйств. 13. Наблюдать и контролировать оботу унакравный усторйств. 14. Наблюдать и контролировать оботу унакравный усторйств. 15. Наблюдать и контролировать оботу унакравный усторйств. 16. Наблюдать и контролировать оботу унакравный усторйств. 17. Соблюдения правил действующих внутренних инструкции предприятия.	профессионального			Квалификация: -
информальным оборазованием: Другие возможные наименования профессии: Основная цель деятельности: Описание трудовых функций Перечень трудовых функции: Дополнительные трудовые функции: Дополнительные трудовые функции: Трудовая функции: Ведение процесса газоочистки функции: Ведение процесса газоочистки Зерение процесса газоочистки Зерение процесса оухой газоочистки. 2. Ведение процесса оухой газоочистки. 3. Ведение процесса ояжде пыли. 4. Управление зепомогательным оборудованием. 6. Наблюдение за состоянием вспомогательного оборудования. 7. Включение и отключение камер. 8. Переключение газоходов. 9. Проверка состояния и зоолторов. 10. Пневматической регенерации рукавных фильт 11. Наблюдать и контролировать вибрирующих и встряживающих устройств. 13. Наблюдать и контролировать обункеров, питат 14. Наблюдать и контролировать обункеров, питат 14. Наблюдать и контролировать обуткронить траненор транепортирови пыли. 15. Наблюдать и контролировать работу пыльных камер и дробилок. 16. Наблюдать и контролировать работу пыльных камер и дробилок. 16. Наблюдать и контролировать работу пыльных камер и дробилок. 16. Наблюдать и контролировать работу ныльных камер и дробилок. 16. Наблюдать и контролировать работу ныльных камер и дробилок. 16. Наблюдать и контролировать работу ныльных камер и дробилок. 16. Наблюдать и контролировать работу ныльных камер и дробилок. 17. Соблюдения правил внутреннего трудового распорядка. 18. Соблюдения правил внутреннего трудового распорядка. 18. Соблюдения правил внутреннох инструкции предприятия.	гребования к опыту работы:	у работы:		
Обеспечение бесперебойной работы пылеулавливающих установок деятельности: Описание трудовых функций Перечень трудовых функций: Обязательные трудовые функции: Дополнительные трудовые функции: Трудовая функция 1: Ведение процесса газоочистки Ведение процесса газоочистки Ведение процесса газоочистки Ведение процесса образоваться процесса газоочистки Ведение процесса образоваться процесса газоочистки Ведение процесса образоваться	информальным	ьным и		
Описание трудовых функций Перечень трудовых функций: Обязательные трудовые функции: Дополнительные трудовые функция: Трудовая функция 1: Ведение процесса газоочистки Навык 1: Ведение процесса газоочистки Ведение процесса газоочистки Навык 1: Ведение процесса газоочистки Ведение процесса газоочистки Ведение процесса зазоочистки Ведение процесса зазоочистки Ведение процесса сухой газоочистки. Ведение процесса зажтростатического осажде пыли. 4. Управление электрическими и рукавными фильтрами. 5. Управление вспомогательным оборудованием. 6. Наблюдение за состоянием вспомогательного оборудования. 7. Включение и отключение камер. 8. Переключение газоходов. 9. Проверка состояния изоляторов. 10. Пневматической регенерации рукавных фильт 11. Наблюдать и контролировать работу электрофильтров. 12. Наблюдать и контролировать бункеров, питатт 14. Наблюдать и контролировать работу пыльных камер и дробилок. 16. Наблюдать и контролировать работу насосов, дымососов. 17. Соблюдения правил внутреннего трудового распорядка. 18. Соблюдения правил действующих внутренних инструкции предприятия.		фессии:		
Описание трудовых функций Перечень трудовых функции: Обязательные трудовые функции: Дополнительные трудовые функции 1. Ведение процесса газоочистки функции: Трудовая функция 1: Ведение процесса газоочистки Навык 1: Ведение процесса газоочистки Ведение процесса газоочистки Ведение процесса обращение процесса газоочистки Ведение процесса электростатического осажде пыли. 4. Управление электрическими и рукавными фильтрами. 5. Управление за состоянием вспомогательного оборудованием. 6. Наблюдение за состоянием вспомогательного оборудования. 7. Включение и отключение камер. 8. Переключение и отключение камер. 9. Проверка состояния изоляторов. 10. Наблюдать и контролировать работу электрофильтров. 12. Наблюдать и контролировать бункеров, питат. 14. Наблюдать и контролировать систему шнеков транспортировки пыли. 15. Наблюдать и контролировать работу пыльных камер и дробилок. 16. Наблюдать и контролировать работу насосов, дымососов. 17. Соблюдения правил внутреннего трудового распорядка. 18. Соблюдения правил действующих внутренних инструкции предприятия.	•	Обеспечение бесперебойн	ой работы пылеулавливающих	(установок
функции: Дополнительные трудовые функция 1: Ведение процесса газоочистки Навык 1: Ведение процесса газоочистки Ведение процесса газоочистки Ведение процесса газоочистки Ведение процесса газоочистки Ведение процесса оухой газоочистки. Ведение процесса оухой газоо	·	Описание тр	рудовых функций	
Трудовая функция 1: Ведение процесса газоочистки Навык 1: Ведение процесса газоочистки 1. Ведение процесса обрание процесса газоочистки 1. Ведение процесса обрание процесса обрание процесса обрание процесса обрание процесса обрание процесса обранием. 1. Ведение процесса обранием газоочистки. 2. Ведение процесса обранием газоочистки. 3. Ведение процесса обранием и рукавными фильтрами. 4. Управление электрическими и рукавными фильтрами. 5. Управление вспомогательным оборудованием. 6. Наблюдение за состоянием вспомогательного оборудования. 7. Включение и отключение камер. 8. Переключение газоходов. 9. Проверка состоянием за пработу обранием и контролировать работу обранием и контролировать вибрирующих и встряхивающих устройств. 13. Наблюдать и контролировать обункеров, питата 14. Наблюдать и контролировать систему шнеков транспортировки пыли. 15. Наблюдать и контролировать работу пыльных камер и дробилок. 16. Наблюдать и контролировать работу насосов, дымоссов. 17. Соблюдения правил внутреннего трудового распорядка. 18. Соблюдения правил действующих внутренних инструкции предприятия.		• • •	· ·	
Ведение процесса газоочистки 1. Ведение процесса сухой газоочистки. 2. Ведение процесса мокрой газоочистки. 3. Ведение процесса мокрой газоочистки. 3. Ведение процесса электростатического осажде пыли. 4. Управление электрическими и рукавными фильтрами. 5. Управление вспомогательным оборудованием. 6. Наблюдение за состоянием вспомогательного оборудования. 7. Включение и отключение камер. 8. Переключение газоходов. 9. Проверка состояния изоляторов. 10. Пневматической регенерации рукавных фильт 11. Наблюдать и контролировать работу электрофильтров. 12. Наблюдать и контролировать бункеров, питате 14. Наблюдать и контролировать систему шнеков транспортировки пыли. 15. Наблюдать и контролировать работу пыльных камер и дробилок. 16. Наблюдать и контролировать работу насосов, дымососов. 17. Соблюдения правил внутреннего трудового распорядка. 18. Соблюдения правил действующих внутренних инструкции предприятия.		функции:	е 1. Участие в ремонте пылеу	лавливающих установок
1. Ведение процесса сухой газоочистки. 2. Ведение процесса мокрой газоочистки. 3. Ведение процесса электростатического осажде пыли. 4. Управление электрическими и рукавными фильтрами. 5. Управление вспомогательным оборудованием. 6. Наблюдение за состоянием вспомогательного оборудования. 7. Включение и отключение камер. 8. Переключение газоходов. 9. Проверка состояния изоляторов. 10. Пневматической регенерации рукавных фильт 11. Наблюдать и контролировать работу электрофильтров. 12. Наблюдать и контролировать бункеров, питате 14. Наблюдать и контролировать систему шнеков транспортировки пыли. 15. Наблюдать и контролировать работу пыльных камер и дробилок. 16. Наблюдать и контролировать работу насосов, дымососов. 17. Соблюдения правил внутреннего трудового распорядка. 18. Соблюдения правил действующих внутренних инструкции предприятия.			Умения:	
19. Соблюдения правил технической эксплуатаци электроустановок. 20. Соблюдения правил действующих пожарной безопасности. 21. Соблюдения правил действующих нормативны документов и методических инструкций.	•		Умения: 1. Ведение процесса сухой газоочистки. 2. Ведение процесса мокрой газоочистки. 3. Ведение процесса электростатического осажлыли. 4. Управление электрическими и рукавными фильтрами. 5. Управление вспомогательным оборудование 6. Наблюдение за состоянием вспомогательног оборудования. 7. Включение и отключение камер. 8. Переключение газоходов. 9. Проверка состояния изоляторов. 10. Пневматической регенерации рукавных фил 11. Наблюдать и контролировать работу электрофильтров. 12. Наблюдать и контролировать вибрирующих встряхивающих устройств. 13. Наблюдать и контролировать бункеров, пита 14. Наблюдать и контролировать систему шнектранспортировки пыли. 15. Наблюдать и контролировать работу пыльникамер и дробилок. 16. Наблюдать и контролировать работу насосодымоссов. 17. Соблюдения правил внутреннего трудового распорядка. 18. Соблюдения правил действующих внутренниструкции предприятия. 19. Соблюдения правил технической эксплуатательстроустановок. 20. Соблюдения правил действующих пожарной безопасности. 21. Соблюдения правил действующих пожарной безопасности. 21. Соблюдения правил действующих пожарной безопасности. 21. Соблюдения правил действующих норматив	

Знания: 1. Технологии цементного производства. 2. Кинематические и электрические схемы обслуживаемого оборудования. 3. Монтажную схему щита управления выпрямительных электроагрегатов. 4. Схему подводки тока высокого напряжения к электрофильтрам. 5. Влияние тяги на концентрацию газа. 6. Основные свойства и температуру газов и пылей. 7. Методы выявления и устранения неполадок в работе оборудования. 8. Методику пылегазовых замеров. 9. Определение КПД. 10. Определение влажности. 11. Определение состава газа. 12. Методику пылегазовых замеров. 13. Регулирования пневматической регенерации рукавных фильтров. 14. Правила внутреннего трудового распорядка. 15. Действующие внутренние инструкции предприятия. 16. Действующие правила технической эксплуатации электроустановок. 17. Действующие правила пожарной безопасности. 18. Действующие нормативные документы и методики. Возможность признания Выполнение операций по проведению мокрой и сухой навыка: газоочистки Навык 2: Умения: Регулирование работы 1. Регулирование работы выпрямителей. пылеулавливающей 2. Регулирование работы механизмов встряхивания. установки 3. Регулирование работы коронирующих и осадительных электродов. 4. Регулирование нагрузки агрегатов и оборудования распределения газов по камерам и системам. 5. Регулирование нагрузки разрежения в системах. 6. Регулирование температуры отходящих газов изменением давления в каналах тепловых и вентиляционных устройств. 7. Ведение учета показателей работы оборудования. 8. Ведение учета показателей расхода тканей, выданной продукции. 9. Осуществление надзора за работой установок. 10.Осуществление надзора герметичностью соединений воздуховодов. 11. Осуществление надзора герметичностью пылеулавливающего оборудования. 12. Устранение мелких неисправностей. Знания: 1. Предельно-допустимые значения концентрации 2. Предельно-допустимые значения концентрации вредных и опасных газов. 3. Влияние тяги на концентрацию газа. 4. Основные свойства и температуру газов и пылей. 5. Методы выявления и устранения неполадок в работе оборудования. 6. Способы наладки оборудования. Возможность признания навыка:

Дополнительная трудовая функция 1: Участие в ремонте пылеулавливающих установок

	Навык 1:	Умения:	
операций по	Выполнение простых операций по ремонту пылеулавливающих установок	1. Подготовка пылеулавлив 2. Участие в определении о 3. Участие в определении о вспомогательного оборудов	бъема работ
		Знания:	
		1. Основные приемы и мето пылеулавливающего обору 2. Основные приемы и мето технологических режимов п установок. 3. Режимы работы пылеула 4. Инструкции по техническ безопасному обслуживаник установок. 5. Устройство и назначение 6. Сроки текущих и капитал пылеулавливающих устано 7. Методы чистки пылеулав	дования. оды регулирования иылеулавливающих ивливающих установок. ой эксплуатации и о пылеулавливающих в установок в цехе. ыных ремонтов вок.
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:	Самостоятельность и ответственность Способность к обучению и самообучению Проявление инициативности в нестандартных ситуациях		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	·	· · ·	
Связь с другими	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3	3 Оператор управления	
	3	Машинист дробильных устан	НОВОК
	3	Машинист угольных мельни	<u> </u>
	3	Машинист цементных мельн	
	3	Насыпщик цемента	
	4	Мастер смены по производс	тву
	30. Карточка профе	ссии «Дробильщик»:	<u> </u>
Код группы:	7549-9		
Код наименования занятия:	7549-9-006		
Наименование профессии:	Дробильщик		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 40. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 13 сентября 2021 года № 334 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 40)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 16 сентября 2021 года № 24371. Дробильщик 2-3 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Обогащение полезных ископаемых (рудообогащение)	Квалификация:
Требования к опыту работы:			I
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	Оператор дробильной устан	ОВКИ	

Основная цель деятельности:	Ведение процесса дробления каменных и других материалов на дробилках, дробильных агрегатах		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Дробление материалов в дробильных установках и агрегатах	
	Дополнительные трудовые функции:	1. Наблюдение за работой всего оборудования	
Трудовая функция 1:	Навык 1:	Умения:	
Дробление материалов в дробильных установках и агрегатах	Выполнение операций по помолу и дроблению материалов	 Дробление карбонатных пород. Ведение процесса дробления железистой руды, гипса на дробилке. Приём компонентов из циклонов и баков. Загрузка компонентов в дробильные агрегаты. Управления работой помольных установок. Регулирование питания дробилки. Строго соблюдать технологические задания производственного процесса. Обеспечивать оптимальную производительность дробилок. Обеспечивать оптимальную норму расхода материалов и электроэнергии Технологии цементного производства. Устройство и правила технической эксплуатации обслуживаемого оборудования. Виды, свойства и назначение материалов. Конструкцию, принцип действия аспирационных установок. Устройство и принцип действия основного и вспомогательного оборудования технологической линии двухстадийного дробления известняка, гипса, минеральных пигментов и других материалов. Правила внутреннего трудового распорядка. Действующие внутренние инструкции предприятия. Действующие правила технической эксплуатации электроустановок. Действующие правила пожарной безопасности. 	
	Возможность признания навыка:	-	
	Навык 2:	Умения:	
	Выполнение операций по регулированию работы дробильных и помольных агрегатов	 Наблюдение за работой всего оборудования. Наблюдение за показаниями контрольно- измерительной аппаратуры и устранение отклонений от нормального режима производства. Чистка, смазка и участие в ремонте обслуживаемого оборудования. Устранение неисправностей в работе оборудования Знания: Правила пуска и ремонта оборудования. Назначение и правила применения контрольно- измерительных приборов. 	
	Возможность признания	-	
Дополнительная трудовая	навыка: Навык 1:	VMOUNT	
дополнительная грудован функция 1: Наблюдение за работой всего оборудования	павык т. Выполнение операций по наблюдению за работой оборудования	Умения: 1. Ведения технологического режима работы дробильных установок 2. Ведения технологического режима работы всего вспомогательного оборудования. 3. Устранение мелких неисправностей	

		Знания:	
		1. Установленных норм дро 2. Регулирование питания д 3. Заданной дозировки сме	робилок.
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:	Самостоятельность и ответс Способность к обучению и с Проявление инициативности		
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК: 3	Наименование профессии: Оператор управления	
	3	Машинист сырьевой мельни Машинист пылеулавливаюш	
	4	Мастер смены по производс	•
31. Карт	точка профессии «Лаборант п	о физико-механическим испь	<u> </u>
Код группы:	7214-9	•	
Код наименования занятия:	7214-9-005		
Наименование профессии:	Лаборант по физико-механи	ческим испытаниям	
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и изделий	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:		неских испытаний сырья, мате работке и обобщению результ	
	Описание тру	довых функций	
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Физико-механические испытания сырья, материалов готовой продукции и обобщение результатов	
	Дополнительные трудовые функции:	1. Внесение предложений по физико-механических испыт	
Трудовая функция 1: Физико-механические испытания сырья, материалов и готовой продукции и обобщение результатов			

Навык 1:

Физико-механические испытания сырья, материалов и готовой продукции в соответствии с государственными стандартами и техническими условиями

Умения:

- 1. Выполнения функций лаборанта по отгрузке цемента и выгрузке грузов.
- 2. Физико-механические испытания сырья.
- 3. Физико-механические испытания материалов.
- 4. Физико-механические испытания готовой продукции.
- 5. Определение соответствия испытуемых образцов государственным стандартам и техническим условиям.
- 6. Подготовка опытных образцов в лабораторных условиях.
- 7. Определение физико-механических свойств сырья, материалов и готовой продукции.
- 8. Своевременно осуществляет текущий контроль производства.
- 9. Доводит до сведения обслуживающего персонала о качестве выпускаемой продукции.
- 10. Ведет записи в рабочих журналах.
- 11. Соблюдение правил внутреннего трудового распорядка.
- 12. Перед началом работы проверяет наличие всей необходимой посуды, приборов, инструмента, просматривает записи в рабочих журналах.
- 13. Перед началом работы проверяет правильность работы технических весов и наличие к ним разновесов, о всех недостатках докладывает непосредственному руководителю.
- 14. Во время работы своевременно и точно производит отбор проб, анализы проб проводит согласно схемы операций технологического контроля.
- 15. Своевременно заполняет рабочие журналы.
- 16. Своевременно и точно выполняет указания контрольного мастера.
- 17. После окончания работы приводит в порядок рабочее место.
- 18. Ознакомление с правилами технической эксплуатации электроустановок.
- 19. Соблюдение правил техники безопасности и охраны труда
- 20. Соблюдения правил действующих нормативных документов и методических инструкций.

Знания:

- 1. Технологии цементного производства.
- 2. Правила внутреннего трудового распорядка.
- 3. Технологии производства цементов.
- 4. Методов определения влажности.
- 5. Методов определения тонкости помола шлама.
- 6. Методов определения тонкости помола цемента, угля, сырьевой муки.
- 7. Методов определения процент золы, летучих.
- 8. Методов определения влажности сырья, шлака, гипса, железосодержащих добавок, сырьевой муки, песка.
- 9. Действующие внутренние инструкции предприятия.
- 10. Действующие правила техники безопасности и охраны труда при работе в лаборатории.
- 11. Действующие нормативные документы и методики.

Возможность признания навыка:

|-

	Навык 2:	Умения:	
	Выполнение операций по определению итоговых показателей физикомеханических испытаний	 Обработка результатов проведенных испытаний. Обобщению результатов проведенных испытаний. Выполнение расчетов по определению показателей качества материалов. Выполнение расчетов по определению показателей качества сырья. Выполнение расчетов по определению показателей качества полуфабрикатов и готовой продукции. 	
		Знания:	
		1. Методы расчетов по определению качества цемента, угля, сырьевой муки и шлама в соответствии с ГОСТ. 2. Методы построения графиков. 3. Систему записей проводимых испытаний. 4. Методику обобщения результатов испытаний. 5. Действующие нормативные документы, технические условия и инструкции, технологические карты.	
	Возможность признания навыка:	-	
	Навык 3:	Умения:	
	Выполнение операций по обеспечению требуемых условий труда	Содержит в чистоте рабочее место. Следит за исправностью инвентаря и оборудования. После окончания работы приводит в порядок рабочее место.	
		Знания:	
		 Устройство обслуживаемого оборудования. Правила хранения оборудования и инвентаря. Правила содержания рабочего места. 	
	Возможность признания навыка:	-	
Дополнительная трудовая функция 1:	Навык 1: Выполнение операций по	Умения:	
Внесение предложений по повышению качества физико-механических испытаний	1. Ознакомление с проектами решения организации по физико-механических испытаний 1. Ознакомление с проектами решения организации по физико-механическим испытаниям 2. Представление предложений по совершенствовани своей работы и методам её организации. 3. Выявление недостатков в работе и внесение предложений по их устранению. 4. Внесение предложений по улучшению условий труда. 5. Повышение квалификации.		
		Знания:	
		 Трудового законодательства Республики Казахстан. Устава организации. Правил внутреннего распорядка. Приказы и распоряжения руководства. Технологии физико-механических испытаний в цементном производстве. 	
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:	Работа и обучение под руководством Способность решения простых производственных типовых задач по технологии производства строительных материалов Способность выполнения правил техники безопасности и требований по охране труда и окружающей среды Способность соблюдать конфиденциальность информации Проявление инициативности в нестандартных ситуациях		
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	

профессиями в рамках ОРК:	2	Дозировщик сырья	
	3	Насыпщик цемента	
	4	Мастер смены по производс	тву
32	2. Карточка профессии «Лабо	рант механических испытани	й»:
Код группы:	3111-9		
Код наименования занятия:	-		
Наименование профессии:	Лаборант механических испы	ытаний	
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ETKC, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность:	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные			
наименования профессии: Основная цель	Определение механических	свойств материалов в лабора	аторных условиях
деятельности:	0===		
Пороцон, трудорых		довых функций 11. Прородения маханичаския	, MOEL ITOUM D. COOTDOTOTOMA C
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	требованиями технологии в	с испытаний в соответствии с лабораторных условиях
	Дополнительные трудовые функции:	1. Участие в проведении мер условий труда	оприятий по улучшению
Трудовая функция 1:	Навык 1:	Умения:	
Проведение механических испытаний в соответствии с требованиями технологии в лабораторных условиях		1. Осуществляет подготовк испытаниям в соответствии 2. Проводит испытания по с свойств в соответствии с тр документов и методик в уст 3. Обнаруживает недостатк ошибки вследствие механи 4. Следит за исправным тех оборудования. 5. Осуществляет контроль среды. 6. Выполняет корректируюцезультатам внутренних пр 7. Выполняет требования и испытательной лаборатори 8. Соблюдает трудовую дис 9. Поддерживает чистоту и 10. Соблюдения правил внураспорядка. 11. Соблюдения правил тех охраны труда. 12. Соблюдения правил дег документов и методических	те с ГОСТ, Стандартами. Определению механических ребованиями нормативных ановленные сроки. И в изломах образцов и ческих испытаний. И в мероприятия по оверок системы качества. Распоряжения начальника и в и в распоряжения начальника и в и в распоряжения начальника и в и в распоряжения начальника и в распоряжения начальника и в распоряжения начальника и в распоряжения и в ра

		Знания:
		 Технологии цементного производства. Классификации механических испытаний. Основные механических свойств испытываемых материалов. Технические условия для проведения испытаний. Назначение контрольно-измерительных приборов, инструментов. Правила пользования контрольно-измерительными приборами, инструментами. Правила внутреннего трудового распорядка. Действующие внутренние инструкции предприятия. Действующие правила техники безопасности и охраны труда. Действующие нормативные документы и методики.
	Возможность признания навыка:	-
	Навык 2:	Умения:
	Выполнение операций по анализу результатов испытаний	1. Ведет журнал результатов испытаний. 2. Соблюдает конфиденциальность информации о проводимых испытаниях продукции. 3. Выполняет корректирующие мероприятия по результатам внутренних проверок системы качества. 4. Осуществляет графическое изображение результатов испытаний.
		Знания:
		 Методов ведения и регистрации результатов испытаний. Методов корректировки по результатам внутренних проверок. Правил графического изображения результатов испытаний. Порядок организации и проведения работ в испытательной лаборатории. Правила и нормы охраны труда, техники безопасности. Трудовое законодательство.
	Возможность признания навыка:	-
Цополнительная трудовая В применя в применя применя в п	Навык 1:	Умения:
рункция 1: /частие в проведении иероприятий по улучшению исловий труда	Выполнение операций по участию в проведении мероприятий улучшения условий труда	Внесение предложений по созданию условий труда, отвечающих требованиям техники безопасности и производственной санитарии. Внесение предложений и замечания по улучшению работы. Участие в проведении внутреннего контроля.
		Знания:
		 Основных положение по испытательной лаборатории. Руководство по качеству испытательной лаборатории. Трудовое Законодательство Республики Казахстан. Правила охраны труда. Правила техники безопасности. Правила производственной санитарии и противопожарной защиты.
		<u> </u>

Требования к личностным компетенциям:	производства строительных Способность выполнения пр и окружающей среды Способность соблюдать кон-	ых производственных типовы	требований по охране труда
Список технических регламентов и			
национальных стандартов: Связь с другими	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
профессиями в рамках ОРК:	эровень ОГК.	Дозировщик сырья	
F- 1	3	Насыпщик цемента	
	4	Мастер смены по производс	TRV
		пиастер емены по производе борант химического анализа»	
	8131-9	оорант химического анализа»	· <u>·</u>
17	8131-9-149		
<u>' '</u>	Лаборант химического анали	134	
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			'
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:		лизов в технологии производ	ства цемента и клинкера
	Описание тру,	довых функций	
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Качественное проведение согласно схем операций тех	нологического контроля
	Дополнительные трудовые функции:	1. Внесение предложений по проведения химического ана	
Трудовая функция 1: Качественное проведение химических анализов согласно схем операций технологического контроля			

Навык 1:	Умения:
Выполнение операций по химическому количественному и качественному анализу	 Проведение анализов согласно ГОСТ 5382 и соответствующих стандартов. Контроль температурного режима в помещении. Проверять состояние аналитических весов и приборов. Подготовка проб для рентгеноспектрального анализа. Соблюдения правил внутреннего трудового распорядка. Соблюдения правил действующих внутренних инструкции предприятия. Соблюдения правил техники безопасности и охраны труда. Соблюдения правил действующих нормативных документов и методических инструкций. Подготовка рабочих растворов. Соблюдение требований нормативных документов. Подготовка рабочих растворов. Выполнение указаний сменного контрольного мастера и инженера-аналитика. Своевременное заполнение рабочих журналов. Проведение всех необходимых записей в журнале сдаче смены.
	Знания:
Возможность признания	1. Основы количественного и качественного анализа аналитической химии. 2. Методики определения титра шлама, известняка, глины. 3. Методики определения влаги сырьевого шлама, известняка, глины. 4. Определение процентного содержания добавок в цементе (гипса, шлака). 5. Методики проведения химических анализов. 6. Методики приготовления рабочих растворов. 7. Устройство и принцип работы измерительных приборов и оборудования. 8. Основы правил по технике безопасности при работе с кислотами и щелочами. 1. Правила внутреннего трудового распорядка. 2. Действующие внутренние инструкции предприятия. 3. Действующие правилатехники безопасности и охраны труда 4. Действующие нормативные документы и методики.
навыка: Навык 2:	Maroung
навык 2: Выполнение операций по обеспечению качественного и своевременного выполнения анализов в течение смены	 Выполнение указаний сменного контрольного мастера и инженера аналитика. При нарушениях работы приборов сообщение непосредственному руководителю. Проверка наличия химической и платиновой посуды. Проверка наличие записей в журналах. Проверка состояния аналитических весов, мешалки. Проверка температуры в муфельной печи. Проверка наличие химических реактивов, дистиллированной воды. Своевременное доведение до сведения обслуживающего персонала производства о качестве выпускаемой продукции по цеху. Устранение мелких неисправностей лабораторного оборудования.

		Знания:
		Правила пользования контрольно-измерительными приборами. Технические условия и государственные стандарты на проводимые анализы. Правила ведения технической документации на выполненные работы.
	Возможность признания навыка:	-
	Навык 3:	Умения:
	Выполнение операций по приёму и сдаче рабочего места и оборудования.	После окончания и перед началом смены проверка рабочего места. Сдача строго под запись платиновой посуды. Проведение всех необходимых записей в журнале сдаче смены. Проверка чистоты и порядка перед началом смены на рабочем месте.
		Знания:
		Вновь вышедших приказов, распоряжений и указов. Правила наладки лабораторного оборудования. Правила устройства рабочего оборудования. Внутренние документы по приёму и сдаче рабочего места и лабораторного оборудования. Действующие нормативные документы и инструкции.
	Возможность признания навыка:	-
Дополнительная трудовая	Навык 1:	Умения:
функция 1: Внесение предложений по повышению качества проведения химического анализа	Выполнение операций по повышению качества проведения химического анализа	1. Ознакомление с проектами решения организации по химическому анализу 2. Представление предложений по совершенствованию своей работы и методам её организации. 3. Выявление недостатков в работе и внесение предложений по их устранению. 4. Внесение предложений по улучшению условий труда. 5. Повышение квалификации.
		Знания:
		1. Трудового законодательства Республики Казахстан. 2. Устава организации. 3. Правил внутреннего распорядка. 4. Приказы и распоряжения руководства. 5. Технологии химического анализа в цементном производстве.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	Способность выполнения пр и окружающей среды Способность соблюдать кон-	
Список технических регламентов и		
национальных стандартов: Связь с другими	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
профессиями в рамках ОРК:		Дозировщик сырья
	3	Насыпщик цемента
	4	Мастер смены по производству
24	Картонка профессии «Пабог	рант химического анализа воды»:

Код группы:	8131-9		
Код наименования занятия:	-		
Наименование профессии:	Лаборант химического анали	за воды	
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы: Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Проведение химических ана. клинкера	пизов воды в технологии прои	изводства цемента и
	Описание тру,	довых функций	
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Проведение химического а	анализа воды
	Дополнительные трудовые функции:	1. Внесение предложений по химического анализа воды	повышению качества
Трудовая функция 1: Проведение химического анализа воды	Навык 1: Выполнение операций по проведению химического анализа воды	Тумения: Т. Отбор проб. З. Выполнение контрольных за утвержденным методикам. З. Ведение контрольно-учет утверждённым методикам. Т. Соблюдения правил внут распорядка. З. Соблюдения правил дейсинструкции предприятия. Т. Соблюдения правил техн труда. З. Соблюдения правил дейсинструкции предприятия. З. Соблюдения правил дейсинструка. З. Соблюдения правил дейсинструка.	анализов воды по гных записей по греннего трудового ствующих внутренних ики безопасности и охраны ствующих нормативных

	Знания:
	 Основы химии в пределах выполняемой работы. Требования государственных стандартов, предъявляемые при производстве химических анализов воды. порядок отбора проб воды и подготовки к испытаниям. Необходимый объем анализов. Способы приготовления рабочих и титрованных растворов. Методы стерилизации сред. Свойства кислот. Свойства индикаторов и применяемых реактивов. Требования, предъявляемые к качеству воды заданного технологического передела. Технологию производства цементов. Правила внутреннего трудового распорядка. Действующие правила техники безопасности и охраны труда. Действующие нормативные документы и методики.
Возможность признания навыка:	-
Навык 2: Выполнение операций по	Умения:
получению итоговых результатов химического анализа воды	 Проведение метрологических обсчетов полученных результатов. Построение калибровочных графиков для проведения испытаний. Оформление результатов испытаний. Обрабатывает, систематизирует и оформляет в соответствии с методическими документами результаты анализов, испытаний, измерений, ведет их учет. Производит выборку данных из литературных и информационных источников. Производит выборку данных из нормативнотехнической документации в соответствии с установленным заданием.
	Знания:
	Методики метрологических обсчётов результатов химического анализа воды. Систему записей результатов испытаний и методы их статистической обработки. Правила пользования контрольно-измерительными приборами. Технические условия и государственные стандарты на проводимые анализы. Правила ведения технической документации на выполненные работы. Действующие нормативные документы. Действующие технические условия и инструкции. Действующие технологические карты, методики.
Возможность признания навыка:	-
Навык 3: Выполнение операций по сохранности и работоспособности инвентаря и оборудования	Умения: 1. Подготовка лабораторного оборудования посуды и реактивов к проведению испытаний. 2. Содержание рабочего места и приборов в порядке. 3. Выполняет отдельные служебные поручения непосредственного руководителя.

1	1		
		Знания:	
		1. Правила обслуживания лоборудования. 2. Правила обслуживания а измерительных приборов. 1. Правила хранения лабор 3. Правила содержания раб	ппаратуры и контрольно-
	Возможность признания навыка:	-	
Дополнительная трудовая	Навык 1:	Умения:	
функция 1: Внесение предложений по повышению качества химического анализа воды	Выполнение операций по повышению качества химического анализа воды	проведению химического ан производстве.	ений по совершенствованию организации. в работе и внесение нию. о улучшению условий
		Знания:	
		1. Трудового законодательо 2. Устава организации. 3. Правил внутреннего расг 4. Приказы и распоряжения 5. Технологии химического производстве.	орядка. руководства.
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:	Способность выполнения при окружающей среды	ых производственных типовы авил техники безопасности и фиденциальность информаци	требований по охране труда
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
профессиями в рамках ОРК:	4	Мастер смены по производс	гву
35. K	арточка профессии «Лаборан	т рентгеноспектрального ана	лиза»:
Код группы:	3111-9		
Код наименования занятия:	3111-9-004		
Наименование профессии:	Лаборант рентгеноспектраль	ного анализа	
Уровень квалификации по OPK:	3		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ETKC, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
<u> </u>			

Другие возможные наименования профессии:		
Основная цель деятельности:	Проведение рентгеноспектр клинкера	ального анализа в технологии производства цемента и
	<u> </u>	довых функций
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Проведение ренгеноспектрального анализа
	Дополнительные трудовые функции:	1. Ознакомление с проектами решений по рентгеноспектральному анализу
Трудовая функция 1:	Навык 1:	Умения:
Проведение ренгеноспектрального анализа	Выполнение операций по проведению рентгеноспектрального анализа	Проведение анализа на спектрометре по принятой методике. Подготовка и контроль качества образцов (проб) для анализа. Приготовление эталонов и растворов. Крадуировка рентгеноспектрального аппарата. Корректировка аналитических графиков по эталонам. Кнаблюдение за работой аппаратуры. Обработка показаний приборов по градуированным графикам или таблицам. Обработка и оформление результатов анализа. Переключение рентгеноспектрального аппарата на различные режимы работы. Выполнение требований и распоряжения инженера рентгенолога. Выполнение анализов с частотой согласно схемы операций технологического контроля. Соблюдение конфиденциальности в испытательной лаборатории. Кжедневный контроль параметров окружающей среды (температура, влажность) с регистрацией в журнале. Ведение и своевременное заполнение журналов по сертификационным испытаниям. Соблюдения правил внутреннего трудового распорядка. Т. Соблюдения правил действующих внутренних инструкции предприятия. В. Соблюдения правил действующих пожарной безопасности. Соблюдения правил действующих нормативных
		документов и методических инструкций.
		Знания:
	Возможность признания	 Принцип работы, устройство, назначение и правила эксплуатации оборудования по проведению рентгеноспектрального анализа. Метод построения градуированного графика. Порядок выполнения расчета процентного содержания составляющих пробы. Состав анализируемых продуктов. Требования, предъявляемые к качеству проб. Требования, предъявляемые к качеству эталонов и анализов. Методики и этапы проведения рентгеноспектрального анализа. Источники погрешностей. Правила внутреннего трудового распорядка. Действующие внутренние инструкции предприятия. Действующие правила техники безопасности и охраны труда. Действующие нормативные документы и методики.
	навыка:	

	Навык 2: Выполнение операций по	Умения:
	работоспособности и сохранности инвентаря, оборудования и рабочего места	 Перед началом работы проверяет исправность спектрометра. Проверяет наличие записей в журналах. Поддерживает чистоту и порядок на рабочем месте. Проверяет состояние аналитических весов. Проверяет наличие инвентаря. Принимает и сдает платиновую посуду строго под роспись. По окончании смены проверяет рабочее место. Делает уборку на спектрометре. Делает соответствующие записи в журналах. Не оставляет рабочее место, не сдав его сменщику. Докладывает о нарушениях в работе оборудования непосредственному руководителю.
		Знания:
		 Правила устройства и эксплуатации оборудования. Санитарные правила условий труда. Правил технической эксплуатации электроустановок. Правил внутреннего трудового распорядка. Требования инструкций для проведения анализов.
	Возможность признания навыка:	-
Дополнительная трудовая	Навык 1:	Умения:
функция 1: Ознакомление с проектами решений по рентгеноспектральному анализу	Выполнение операций по ознакомлению с проектами решений по рентгеноспектральному анализу	1. Вносить на рассмотрение руководства предложения по совершенствованию работы. 2. Запрашивать лично или по поручению непосредственного руководителя документы, необходимые для выполнения своих должностных обязанностей. 3. Привлекать специалистов структурных подразделений к решению нестандартных задач. 4. Сообщать непосредственному руководителю обо всех выявленных в процессе исполнения своих должностных обязанностей недостатках. 5. Вносить предложения по устранению недостатков. 3нания: 1. Технологию производства цемента. 2. Правил техники безопасности и охраны труда на производстве. 3. Правил внутреннего трудового распорядка.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	Способность выполнения при окружающей среды	водством ых производственных типовых задач авил техники безопасности и требований по охране труда фиденциальность информации
Список технических		
регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
профессиями в рамках ОРК:	2	Машинист цементных мельниц
	3	Смесительщик муки на силосах
	4	Мастер смены по производству
		ррант по анализу газов и пыли»:
Код группы:	3111-9	
Код наименования занятия:	3111-9-003	

Наименование профессии:	Лаборант по анализу газов и	пыли	
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ETKC, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Проведение анализов воздух	ха и газов	
	Описание тру,	довых функций	
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Проведение анализов воз	
	Дополнительные трудовые функции:	1. Ознакомление с проектам пылегазоанализу	и решений по
Трудовая функция 1:	Навык 1:	Умения:	
Проведение анализов воздуха и газов	Выполнение операций по проведению сложных анализов воздуха	1. Проведение сложных ана запыленности в производст 2. Проведение экспресс-ана 3. Работа на высококачесте 4. Сбор газов для последук спектрометре и хроматогра 5. Подбор методов анализа газов и пыли. 6. Обработка, систематизац соответствии с методически результаты анализов. 7. Ведение учета анализов. 8. Выполнение вычислител проводимыми исследовани	твенных помещениях. ализов газов и воздуха. венном генераторе. ощего анализа на массфе. а воздуха на содержание ция и оформление в ими документами вных работ, связанных с ями и экспериментами. служебных поручений своего цителя. Утреннего трудового йствующих внутренних ствующих пожарной ствующих нормативных

 Технологии цементного производства. Действующих нормативных документов, технических условий и инструкций, технологических карт, методики. Основ пылегазового анализа. Устройства пылеуловителей, газоотходов, ловушек. Устройства электрических печей сопротивления. Правил пользования ионизационными и магниторазрядными манометрами. Весового и объемного метода анализа. Элементарные сведения по органической, неорганической и аналитической химии. Правила внутреннего трудового распорядка. Действующие внутренние инструкции предприятия. Действующие правила технической эксплуатации электроустановок. Действующие правила пожарной безопасности. Действующие нормативные документы и методики. Умения: Определение концентрации газа на хроматографе. Составление эталонных газовых смесей.
Умения: 1. Определение концентрации газа на хроматографе. 2. Составление эталонных газовых смесей.
 Определение концентрации газа на хроматографе. Составление эталонных газовых смесей.
2. Составление эталонных газовых смесей.
 Настройка и калибрование хроматографа. Участие в обследовании пылеуловителей для составления дефектных ведомостей. Участие в испытании и наладке пылеуловителей. Участие в испытании и наладке дымососов, вентиляторов, эксгаустеров. Участие в обработке материалов для характеристики работы оборудования и выдачи рекомендаций. Определение химических и физических свойств газовой, жидкой и твердой фаз. Определение эффективности пылегазоочистительной установки. Проверка правильности показаний стационарных приборов, установленных в цехах. Выполнение пылегазовых расчетов. Ведение технической документации. Проверка правильности распределения газовых потоков по аппаратам.
 Знания: Принцип метода газовой хроматографии. Правила наладки пылегазоулавливающего оборудования. Способы регулирования чувствительности приборов. Газовую схему хроматографа. Схему полуавтоматического реометра и способы его наладки.
6. Правила ведения технической документации.

Дополнительная трудовая функция 1: Ознакомление с проектами решений по пылегазоанализу

	Навык 1:	Умения:	
	Выполнение операций по ознакомлению с проектами решений по пылегазоанализу	1. Вносить на рассмотрение по совершенствованию раб 2. Запрашивать лично или п непосредственного руковод необходимые для выполнен обязанностей. 3. Привлекать специалисто подразделений к решению 4. Сообщать непосредствен всех выявленных в процесс должностных обязанностей 5. Вносить предложения по	оты. по поручению цителя документы, ния своих должностных в структурных нестандартных задач. ному руководителю обо е исполнения своих недостатках.
		Знания:	
		1. Технологии производства 2. Правил техники безопасн производстве.	ости и охраны труда на луатации электроустановок. ового распорядка.
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:	Работа и обучение под руководством Способность решения простых производственных типовых задач Способность выполнения правил техники безопасности и требований по охране труда и окружающей среды Способность соблюдать конфиденциальность информации Проявление инициативности в нестандартных ситуациях		
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
профессиями в рамках ОРК:		Аспираторщик	
	3 Машинист пылеулавливающих установок		
	4 Мастер смены по производству		
		ессии «Петрограф»:	,
Код группы:	2114-1		
	2114-1-012		
Наименование профессии:	Петрограф		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ETKC, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	Лаборант физико-механичес	жих испытаний (петрограф)	
• •	Проведение петрографического анализа клинкера в технологии цементного производства.		

Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Проведение петрографического анализа клинкера
	Дополнительные трудовые функции:	1. Внесение предложений по повышению качества петрографического анализа
Трудовая функция 1:	Навык 1:	Умения:
Трудовая функция 1: Проведение петрографического анализа клинкера	навык т: Выполнение операций в соответствии с петрографическим анализом клинкера по принятой методике	 Умения: Осуществляет приготовление средних проб для петрографического анализа. Контролирует качество клинкера. Доводит до сведения машиниста печи качество клинкера. Ведет записи в рабочих журналах. В течение смены определяет СаО свободного в клинкере по печам. Проводит полный петрографический анализ клинкера по всем печам в соответствии с технологие Производит анализ параметров микроструктуры: объёмная доля алита; объёмная доля промежуточной фазы; состав промежуточной фазы. Результаты петрографического контроля и анализа сообщает руководителю лаборатории Соблюдения правил внутреннего трудового распорядка. Соблюдения правил действующих внутренних инструкции предприятия. Соблюдения правил действующих пожарной безопасности.
	Возможность признания	12. Соблюдения правил действующих нормативных документов и методических инструкций. Знания: 1. Технологию цементного производства. 2. Основы геологии и кристаллографии. 3. Физико-химические свойства минералов. 4. Методики проведения петрографического анализа. 5. Технические условия и государственные стандартна проводимые анализы. 6. Нормативные документы, технические условия и методики на цемент, уголь. 7. Параметры технологического регламента по всем переделам производства. 8. Методы оперативного прогнозирования активности клинкера. 9. Методы определения удельного веса клинкера. 10. Правила описания минералов. 11. Правила ведения документации на выполненные работы. 12. Правила внутреннего трудового распорядка. 13. Действующие внутренние инструкции предприяти по проведению петрографического анализа. 14. Действующие правила технической эксплуатации электроустановок. 15. Действующие правила пожарной безопасности.
	навыка:	

	Навык 2: Выполнение операций по обеспечению сохранности и работоспособности оборудования	Умения:
		1. Соблюдать «Правила внутреннего трудового распорядка предприятия». 2. Соблюдать требования инструкции по охране труда. 3. До начала смены проверяет наличие и исправность оборудования и инвентаря. 4. Содержать в чистоте рабочее место. 5. Следить за исправностью инвентаря и оборудования. 6. После окончания смены проверять рабочее место, делать уборку. 7. Производить записи в журнале сдачи смены. 8. Не оставлять рабочее место до сдачи сменщику.
		Знания:
		Знания: 1. Устройство и принцип действия применяемых приборов и установок при выполнении анализов. 2. Устройство и правила наладки обслуживаемого оборудования.
	Возможность признания	-
	навыка:	
Дополнительная трудовая функция 1:	Навык 1: Выполнение операций по	Умения:
функция 1: Внесение предложений по повышению качества петрографического анализа	повышению качества петрографического анализа	 Ознакомление с проектами решения организации по петрографическому анализу. Представление предложений по совершенствованию своей работы и методам её организации. Выявление недостатков в работе и внесение предложений по их устранению. Внесение предложений по улучшению условий труда. Повышение квалификации.
		Знания:
		 Трудового законодательства Республики Казахстан. Устава организации. Правил внутреннего распорядка. Приказы и распоряжения руководства. Технологии петрографического анализа в цементном производстве.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	Работа и обучение под руководством Способность решения простых производственных типовых задач Способность выполнения правил техники безопасности и требований по охране труда и окружающей среды Способность соблюдать конфиденциальность информации Проявление инициативности в нестандартных ситуациях	
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
профессиями в рамках ОРК:	-	Транпортерщик горячего клинкера
	3	Машинист (обжигальщик) вращающихся печей
25 "		Мастер смены по производству
•		неского анализа по корректировке шлама»:
Код группы:	9329-1	
Код наименования занятия:	-	
Наименование профессии: Уровень квалификации по	Лаборант химического анализа по корректировке шлама 3	
ОРК:		

подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ETKC, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Химический анализ корректи производства цемента	рования шлама в технологии	мокрого способа
	Описание тру,	довых функций	
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Химический анализ коррен	тирования шлама
	Дополнительные трудовые функции:	1. Внесение предложений по химического анализа коррект	
Трудовая функция 1:	Навык 1:	Умения:	
Химический анализ корректирования шлама	Выполнение операций по химическому анализу корректирования шлама	1. Лабораторный контроль о заданному содержанию угле по титру. 2. Проведение лабораторно по коэффициенту насыщен 3. Проведение расчёта по о соотношения корректируем в соответствии с принятой к корректировании необходим глина и др.) 4. Проведение расчёта по о	екислого кальция (CaCO3) ого контроля состава шлама ия и одному из модулей. пределению объёмного ой и корректирующей смеси интериалом (известь, пределению объёмного ой и корректирующей смеси интериалом при шлама на заданный ва. Потности и уровня шлама. ОВ и расчетов шлама в реннего трудового ствующих внутренних иствующих пожарной иствующих нормативных

1. Технологии цементного производства. 2. Основы вызалитненногой умили. 3. Миниралогический состав илинера. 4. Процентное совержание в клинерем. 4. Процентное совержание в клинерем. 4. Процентное совержание в клинерем. 4. Миниралогический состав илинера. 4. Процентное совержание в клинерем. 4. Методии корректирования по коэффиценту насыщения при котальзовании являестняка. 6. Методии корректирования по коэффиценту насыщения при котальзовании являестняка. 7. Нормативные документы, технические условия и методии е выутемного турового распорядка. 8. Устрокство и работу горизонтальных шламовых бассейнов. 9. Правила внутренного трудового распорядка. 10. Действующие енутренние инструкции предприятия по проведению химического анализа корректирования шлама. 11. Действующие образилательных шламовых бассейнов. 3. Правила внутренного трудового закона в клинероставности и оборудования инструкции предприятия по обеспечению сохранности и работоспособности оборудования иншентар. 3. До начата смень провереет чаличие и исправность оборудования иншентаря и оборудования. 4. Сомержать в чистоте рабочее место. 5. Следить за исправность инвентаря и оборудования. 4. Сомержать в чистоте рабочее место. 5. Следить за исправность инвентаря и оборудования. 6. После окончания смены проверет чаличие и исправность окорудования. 8. Не оставлять рабочее место до сдачи сменщику. 3- Не оставлять рабочее место до срачносниции. 3. Кожму расположения водопореждея и шламопроводов. 3. Схему расположения по совершентвованию окой работы и негодям ее организации по химического анализации. 7. Нероставление предложений по совершения организации по химического законодательства Республики Казахстан. 7. Устава организации. 3. Правилент			Знания:
Навыка: Навыка: Навыка: Выполнение операций по обеспечению сохранности и работоспособности оборудования мурнале. Выдение записей анализов и расчетов шлама в журнале. Выявление и устранение неисправностей в работе обслуживаемого оборудования, участие в его ремонте. З. До начала смены проверяет наличие и исправность оборудования и инвентаря. 4. Содержать в чистоте рабочее место. 5. Следить за исправностью инвентаря и оборудования и инвентаря и оборудования и инвентаря и оборудования. 6. После окончания смены проверять рабочее место, делать уборку. 7. Производить записи в журнале сдачи сменщику. Знания: 1. Устройство, принцип работы и правила технической эксплуатации обслуживаемого оборудования. 2. Схему расположения водопароводов и воздухопроводов. 4. Технологию приготовления шламов. Возможность признания навыка: Выполнение операций по повышению качества химического анализа корректирования шлама корректирования шлама корректирования шлама корректирования шлама корректирования шлама корректирования шлама корректирования шлама. Дополнительная трудовая в навыка: Выполнение операций по повышению качества химического анализа корректирования шлама корректирования по совершенствованию свесей работы и методам её организации по химическому анализа шлама корректирования по совершенствованию свесей работы и му сустрания и методам её организации по корректирования по совершенствованию свесей работы и му сустрания и методам её организации по кома корректирования представления предложений по совершения качества корректирования корректирования по с			 Основы аналитической химии. Минералогический состав клинкера. Процентное содержание в клинкере минералов. Методики корректирования по коэффициенту насыщения при использовании известняка. Методики корректирования по коэффициенту насыщения при использовании глины. Нормативные документы, технические условия и методики на цемент и клинкер. Устройство и работу горизонтальных шламовых бассейнов. Правила внутреннего трудового распорядка. Действующие внутренние инструкции предприятия по проведению химического анализа корректирования шлама. Действующие правила технической эксплуатации электроустановок.
Выполнение операций по обеспечению сохранности и работьсопособности оборудования Выполнение операций по обеспечению сохранности и работьсопособности оборудования и инвентаря. Выявление и устранение неисправностей в работе обслуживаемого оборудования, участие в его ремонте. З. До начала смены проверяет наличие и исправность оборудования и инвентаря. 4. Содержать в чистоте рабочее место. 5. Следить за исправностью инвентаря и оборудования и инвентаря и оборудования и инвентаря. 4. Содержать в чистоте рабочее место, делать уборку. 7. Производить записи в журнале сдачи сменьця. 8. Не оставлять рабочее место до сдачи сменщику. 3нания: 1. Устройство, принцип работы и правила технической эксплуатации оболуживаемого оборудования. 2. Схему расположения водопроводов и воздухопроводов. 3. Схему расположения водопроводов и воздухопроводов. 4. Технологию приготовления шламов. Навык 1: Выполнение операций по повышению качества химического анализа корректирования шлама корректирования шлама корректирования шлама корректирования шлама свеей работы и методам её организации по химического анализа корректирования шлама. 2. Представление предложений по совершенствованию своей работы и методам её организации по химическому анализу шлама. 2. Представление предложений по совершенствованию своей работы и методам её организации. 3. Выявление недостатков в работе и внесение предложений по ху странению. 4. Внесение предложений по улучшению условий труда. 5. Повышение квалификации. 3нания: 1. Турудового законодательства Республики Казахстан. 2. Устава организации. 3нания: 1. Трудового озаконодательства Республики Казахстан. 2. Устава организации. 3. Правия внутреннего распорядка. 4. Приказы и распоряжения руководства. 5. Технологии химического анализа шлама при мокром			-
1. Ведение записей анализов и расчетов шлама в мурмале. 2. Выявление и устранение неисправностей в работе обслуживаемого оборудования, участие в его ремонте. 3. До начала смены проверяет наличие и исправность оборудования и инвентаря. 4. Содержать в истоте рабочее место. 5. Следить за исправностью инвентаря и оборудования. 4. Содержать в инстоте рабочее место. 6. После окончания смены проверять рабочее место, делать уборку. 7. Производить за писле в журнале сдачи смены. 8. Не оставлять рабочее место до сдачи смены. 8. Не оставлять рабочее место до сдачи сменымия. 3. Дания: 1. Устройство, принцип работы и правила технической эксплуатации обслуживаемого оборудования. 2. Схему расположения бассейнов и шламопроводов. 3. Схему расположения бассейнов и шламопроводов. 4. Технологию приготовления шламов. 2. Схему расположения по повышению качества химического анализа корректирования шлама корректирования по котректирования и из правежения пработы и из править правоты корре			Умения:
1. Устройство, принцип работы и правила технической эксплуатации обслуживаемого оборудования. 2. Схему расположения бассейнов и шламопроводов. 3. Схему расположения водопроводов и воздухопроводов. 4. Технологию приготовления шламов. Навык 1: Выполнение операций по повышению качества химического анализа корректирования шлама предостаться в работе и внесение предложений по их устранению. 4. Внесение предложений по улучшению условий труда. 5. Повышение квалификации. 3нания: 1. Трудового законодательства Республики Казахстан. 2. Устава организации. 3. Правил внутреннего распорядка. 4. Приказы и распоряжения руководства. 5. Технологии химического анализа шлама при мокром		обеспечению сохранности и работоспособности	журнале. 2. Выявление и устранение неисправностей в работе обслуживаемого оборудования, участие в его ремонте. 3. До начала смены проверяет наличие и исправность оборудования и инвентаря. 4. Содержать в чистоте рабочее место. 5. Следить за исправностью инвентаря и оборудования. 6. После окончания смены проверять рабочее место, делать уборку. 7. Производить записи в журнале сдачи смены.
жсплуатации обслуживаемого оборудования. 2. Схему расположения бассейнов и шламопроводов. 3. Схему расположения водопроводов и воздухопроводов. 4. Технологию приготовления шламов. Дополнительная трудовая функция 1: Выполнение операций по повышению качества химического анализа корректирования шлама корректирования шлама корректирования шлама жорректирования шлама зкорректирования шлама жорректирования шлама жорректирования шлама зкорректирования шлама жорректирования шлама жорректирования шлама зкорректирования шлама жорректирования шлама заначиз шлама примокром жорректирования по совершенствованию своей работы и методам её организации. занания: 1. Трудового законодательства Республики Казахстан. умения: 1. Трудового законодательства Республики Казахстан. умения: 1. Трудового законодательства Республики Казахстан. умения: 1. Трудового законодательства Республики Казахстан. ужспана при мокром			Знания:
Дополнительная трудовая функция 1: Внесение предложений по повышению качества химического анализа корректирования шлама корректирования и методамение предложений по совершения комочения от комочения по комочения комочения комочения комочения комочения комочения комочения комочения комочени			эксплуатации обслуживаемого оборудования. 2. Схему расположения бассейнов и шламопроводов. 3. Схему расположения водопроводов и воздухопроводов.
Дополнительная трудовая функция 1: Выполнение операций по повышению качества химического анализа корректирования шлама в работы и методам её организации. 3. Выявление недостатков в работе и внесение предложений по их устранению. 4. Внесение предложений по улучшению условий труда. 5. Повышение квалификации. 3. Правил внутреннего распорядка. 4. Приказы и распоряжения руководства. 5. Технологии химического анализа шлама при мокром		-	-
Внесение предложений по повышению качества химического анализа корректирования шлама предложений по совершенствованию своей работы и методам её организации. 3. Выявление недостатков в работе и внесение предложений по их устранению. 4. Внесение предложений по улучшению условий труда. 5. Повышение квалификации. 3. Правил внутреннего распорядка. 4. Приказы и распоряжения руководства. 5. Технологии химического анализа шлама при мокром			Умения:
1. Трудового законодательства Республики Казахстан. 2. Устава организации. 3. Правил внутреннего распорядка. 4. Приказы и распоряжения руководства. 5. Технологии химического анализа шлама при мокром	Внесение предложений по повышению качества химического анализа	повышению качества химического анализа	химическому анализу шлама. 2. Представление предложений по совершенствованию своей работы и методам её организации. 3. Выявление недостатков в работе и внесение предложений по их устранению. 4. Внесение предложений по улучшению условий труда.
2. Устава организации. 3. Правил внутреннего распорядка. 4. Приказы и распоряжения руководства. 5. Технологии химического анализа шлама при мокром			
способе производства цемента.			 Устава организации. Правил внутреннего распорядка. Приказы и распоряжения руководства. Технологии химического анализа шлама при мокром

	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:	Работа и обучение под руководством Способность решения простых производственных типовых задач Способность выполнения правил техники безопасности и требований по охране тр и окружающей среды Способность соблюдать конфиденциальность информации Проявление инициативности в нестандартных ситуациях		
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
профессиями в рамках ОРК:	2	 Шламовщик	
	4	Мастер смены по производст	ъ
	39. Карточка профессии	«Лаборант-теплотехник»:	•
Код группы:	8131-9		
Код наименования занятия:	-		
	Лаборант-теплотехник		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность:	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Теплотехнический контроль	процессов горения топлива	
	Описание тру,	довых функций	
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Теплотехнический контрол топлива	ь процессов горения
	Дополнительные трудовые функции:	1. Внесение предложений по теплотехнического контроля	повышению качества
Трудовая функция 1: Теплотехнический контроль процессов горения топлива			

Навык 1:	Умения:
Выполнение операций по контролю расхода топлива и его теплотворной способности	 Отбор проб топлива. Определение теплотворной способности, выхода летучих, зольности. Проведение периодических (первичных) отборов проб топлива. Определение тонкости помола пыли по принятым методикам. Определение влажности пыли и исходного топлива по принятым методикам. Определение содержания зольности и летучих в твердом топливе с отбором специальных проб. Определение теплотворной способности жидкого и газообразного топлива по принятым методикам. Соблюдения правил внутреннего трудового распорядка. Соблюдения правил действующих внутренних инструкции предприятия. Соблюдения правил действующих пожарной безопасности. Соблюдения правил действующих нормативных документов и методических инструкций
	 Знания: Технологии производства цемента. Элементарный состав топлива. Основы теории процессов горения топлива. Конструкции топочных устройств. Виды топлива и теплотворную способность топлива по видам. Правила внутреннего трудового распорядка. Действующие внутренние инструкции предприятия по Правилам сжигания топлива. Действующие правила технической эксплуатации электроустановок. Действующие правила пожарной безопасности.
Возможность признания навыка:	-
Навык 2: Выполнение операций по обеспечению сохранности и работоспособности оборудования	 Умения: Выявление и устранение неисправностей в работе обслуживаемого оборудования, участие в его ремонте. До начала смены проверять наличие и исправность оборудования и инвентаря. Содержать в чистоте рабочее место. Следить за исправностью инвентаря и оборудования. После окончания смены проверять рабочее место, делать уборку. Производить записи в журнале сдачи смены. Не оставлять рабочее место до сдачи сменщику. Знания: Устройство, принцип работы и правила технической эксплуатации обслуживаемого оборудования.
Возможность признания навыка:	-

Дополнительная трудовая функция 1: Внесение предложений по повышению качества теплотехнического контроля

	Навык 1: Выполнение операций по повышению качества теплотехнического контроля	теплотехническому анализу 2. Представление предложе своей работы и методам её 3. Выявление недостатков предложений по их устране 4. Внесение предложений г труда. 5. Повышение квалификаци Знания:	ений по совершенствованию в организации. в работе и внесение внию. по улучшению условий ии. ства Республики Казахстан. порядка. пруководства. в ского контроля в
	Возможность признания	-	
	навыка:		
Требования к личностным компетенциям:	Работа и обучение под руководством Способность решения простых производственных типовых задач Способность выполнения правил техники безопасности и требований по охране труда и окружающей среды Способность соблюдать конфиденциальность информации Проявление инициативности в нестандартных ситуациях		
Список технических			
регламентов и			
национальных стандартов:			
Связь с другими	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
профессиями в рамках ОРК:	3 Машинист сушильных барабанов		
	4 Мастер смены		
	4	Машинист (обжигальщик) вр	ащающихся печей
40. Карточка проф	рессии «Лаборант по контроль	о отгрузки цемента и контрол	ю выгрузки грузов»:
Код группы:	8131-9		
Код наименования занятия:	-		
Наименование профессии:	Лаборант по контролю отгрузки цемента и контролю выгрузки грузов		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ETKC, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность:	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Контроль отгрузки цемента и выгрузки грузов		
	Описание труд	довых функций	
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Контроль отгрузки цемент 2. Контроль физико-механич выгружаемых грузов	

	Дополнительные трудовые функции:	1. Внесение предложений по повышению качества процесса выгрузки грузов
Трудовая функция 1:	Навык 1:	Умения:
Трудовая функция 1: Контроль отгрузки цемента и выгрузки грузов		
	Poerrow Editoria	оборудования в процессе проведения испытаний. 5. Правила внутреннего трудового распорядка. 6. Действующие правила техники безопасности и охраны труда 7. Действующие нормативные документы и методики.
	Возможность признания навыка:	
	Навык 2: Выполнение операций по	Умения:
	определение операции по определению итоговых показателей испытаний цемента при отгрузке	1. Обработка результатов проведенных испытаний. 2. Обобщению результатов проведенных испытаний. 3. Выполнение расчетов по определению показателей качества цемента в соответствии с ГОСТ

		Знания:
		1. Методы расчетов по определению качества цемента в соответствии с действующим ГОСТ на испытуемый цемент. 2. Характеристики сырьевых материалов и готовой продукции. 3. Рабочие методики по определению влажности, выходу летучих, зольности угля. 4. Технологическую карту контроля производства цемента. 5. Рабочие методики по определению тонкости помола, сроков схватывания, равномерности изменения объёма цемента. 6. Рабочие методики по определению содержания SO2. 7. Рабочие методики по определению количества добавок и гранулированного состава дроблёных материалов. 8. Рабочие инструкции по эксплуатации лабораторного оборудования. 9. Систему записей проводимых испытаний. 10. Методику обобщения результатов испытаний. 11. Действующие нормативные документы, технические условия и инструкции, технологические карты.
	Возможность признания навыка:	-
Трудовая функция 2:	Навык 1:	Умения:
	Выполнение функций по контролю физико-механических характеристик выгружаемых грузов	 Определение количества груза. Определение температуры. Определение веса груза. Определение физико-механических свойств выгружаемых материалов Проверка упаковки и маркировки груза. Проверка документального сопровождения груза. Соблюдение правил техники безопасности и охраны труда. Соблюдение правил внутреннего распорядка.
		Знания:
		 Действующие правила перевозки грузов. Правила техники безопасности при выгрузке грузов. Внутренние инструкции о порядке содержания весов и правилах взвешивания.
	Возможность признания навыка:	-
	Навык 2: Выполнение операций по обеспечению требуемых условий труда	Умения:
		 Содержит в чистоте рабочее место. Следит за исправностью инвентаря и оборудования. После окончания работы приводит в порядок рабочее место.
		Знания:
		 Устройство обслуживаемого оборудования. Правила хранения оборудования и инвентаря. Правила содержания рабочего места.
	Возможность признания навыка:	-
Дополнительная трудовая		
функция 1: Внесение предложений по повышению качества		

процесса выгрузки грузов

	Навык 1: Выполнение операций по повышению качества выгрузки грузов	правилам выгрузки грузов. 2. Представление предложе своей работы и методам её 3. Выявление недостатков и предложений по их устране 4. Внесение предложений г труда. 5. Повышение квалификаци Знания:	в работе и внесение внию. по улучшению условий ии. Ства Республики Казахстан. порядка. пруководства.
	навыка:		
Требования к личностным компетенциям:	Работа и обучение под руководством Способность решения простых производственных типовых задач Способность выполнения правил техники безопасности и требований по охране тру, и окружающей среды Способность соблюдать конфиденциальность информации Проявление инициативности в нестандартных ситуациях		
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
профессиями в рамках ОРК:	3	Насыпщик цемента	
	4	Мастер смены по производс	тву
	41. Карточка профессии «Ма	шинист цементных мельниц»	:
Код группы:	8115-9		
Код наименования занятия:	8115-9-020		
Наименование профессии:	Машинист цементных мельн	 иц	
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Казахстан от 13 сентября 202 квалификационного справоч	труда и социальной защиты 21 года № 334 "Об утвержден ника работ и профессий рабо остве юстиции Республики Ка тных мельниц 3-5 разряд	нии Единого тарифно- очих (выпуск 40)".
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и изделий	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	Машинист угольных и цемен	тных мельниц	
Основная цель деятельности:	Ведение процесса помола кл	пинкера в цементных мельниг	цах
	Описание труд	довых функций	
Перечень трудовых	Обязательные трудовые функции:	1. 1. Обеспечение качествен	ного процесса помола

	Дополнительные трудовые функции:	1. Участие в ремонте цементной мельницы		
	Навык 1: Выполнение операций по бесперебойной работе цементных мельниц	Умения:		
Трудовая функция 1: 1. Обеспечение качественного процесса помола клинкера		1. Ведения процесс помола клинкера в цементных мельницах. 2. Регулирование питания мельниц клинкером и добавками. 3. Соблюдение установленных требований к качеству цемента. 4. Обеспечение бесперебойной работы и исправного состояние оборудования. 5. Контроль температуры подшипников, работы маслостанций, системы смазки и водного охлаждения. 6. Ведение надзора за состоянием корпуса, бронефутеровки и уплотняющих устройств мельниц. 7. Контролировать через контрольно-измерительные приборы технологические и технические параметры основного и вспомогательного оборудования на всех стадиях процесса помола. 8. Соблюдение технологических задании производственного процесса, обеспечивать оптимальную производительность мельницы, норму расхода электроэнергии и мелющих тел 9. Устранение мелких неисправностей в работе оборудования. 10. Соблюдения правил внутреннего трудового распорядка. 11. Соблюдения правил действующих внутренних инструкции предприятия. 12. Соблюдения правил действующих пожарной безопасности. 13. Соблюдения правил действующих нормативных документов и методических инструкций 3нания:		
		1. Технологии производства цемента. 2. Конструкцию, принцип действия, техническую характеристику цементных мельниц и вспомогательного оборудования. 3. Факторы, которые влияют на работу и производительность цементных мельниц. 4. Способы интенсификации процесса помола клинкер свойства и качественную характеристику клинкера и добавок. 5. Требования складывания шихты. 6. Государственные стандарты на цемент. 7. Мероприятия и методы лабораторного контроля качества цемента. 8. Правила внутреннего трудового распорядка. 9. Действующие внутренние инструкции предприятия. 10. Действующие правила технической эксплуатации электроустановок. 11. Действующие правила пожарной безопасности. 12. Действующие нормативные документы и методики		
	Возможность признания	-		
	навыка: Навык 2:	Умения:		
пс	Обеспечение плановых показателей удельного расхода эл/энергии, мелющих тел и сырья	Обеспечение удельной затраты электроэнергии и молольных тел. Соблюдение графика догрузки и перегрузка мельни молольными телам. Предотвращение и отстранение неисправности в работе оборудования. Ведение установленного технического отчета и учета.		

		Знания:	
		1. График догрузки и перегр	ЛЛЗКИ МЕПРНИП МЕЦЮПІИМИ
		телами.	
		2. Назначение и принцип де	ействия контрольно-
		измерительных приборов. 3. Назначение и принцип де	ействия систем
		автоматического регулиров	
	Возможность признания навыка:	-	
Дополнительная трудовая	Навык 1:	Умения:	
функция 1: Участие в ремонте цементной мельницы	Выполнение операций по участию в ремонте цементной мельницы	1. Выполнения работы по п 2. Выполнения работы по ч 3. Выполнения работы по у приспособлений, инструмен	истке и мойке мельницы. борке рабочего места,
		Знания:	
		1. Назначение и принцип де сигнализации и блокирован 2. Способы выявления и ус работе механизмов. 3. Суть процесса пылеулав воздуха. 4. Карты смазки оборудова	ния. транения неисправности в ливания, степени очищения
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным	Работа и обучение под руков		
компетенциям:	Способность решения простых производственных типовых задач по технологии		
	производства строительных материалов		
	Способность выполнения правил техники безопасности и требований по охране труда и окружающей среды		
		в нестандартных ситуациях	
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
профессиями в рамках ОРК:	2	Помощник машиниста цемен	нтных мельниц
	3	Оператор управления	
	4	Мастер смены по производс	•
		ашинист угольных мельниц»:	
Код группы:	8115-9		
Код наименования занятия:	8115-9-019		
Наименование профессии:	Машинист угольных мельни	4	
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых	Казахстан от 13 сентября 20	труда и социальной защиты 21 года № 334 "Об утвержден	нии Единого тарифно-
квалификационных характеристик:	квалификационного справоч	ника работ и профессий рабо остве юстиции Республики Ка	очих (выпуск 40)".
Уровень	Уровень образования:	Специальность:	Квалификация:
профессионального образования:	ТиПО (рабочие профессии)	Технология тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и изделий	- ' '
		·	1
Связь с неформальным и информальным образованием:			

наименования профессии:	Волоние процессе помере м	THE B VIOLETIN MORE HAVEN C CORRECTIONS VONT L VOLTAGE			
Основная цель деятельности:	Ведение процесса помола угля в угольных мельницах с соблюдением карты контр				
		довых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	 Обеспечение оптимальной производительности мельниц Соблюдение графика догрузки и перегрузки мельн мелющими телами 			
	Дополнительные трудовые функции:	1. Участие в ремонте угольной мельницы			
Трудовая функция 1:	Навык 1:	Умения:			
Обеспечение оптимальной производительности мельниц	Выполнение операций по обеспечению оптимальной производительности мельниц	1. Обеспечивать бесперебойную работу угольных мельниц. 2. Контролировать состояние устройств и механизмов угольных мельниц. 3. Соблюдения правил внутреннего трудового распорядка. 4. Соблюдения правил действующих внутренних инструкции предприятия. 5. Соблюдения правил действующих пожарной безопасности. 6. Соблюдения правил действующих нормативных документов и методических инструкций Знания: 1. Устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования. 2. Факторы, влияющие на качество помола, работу мельниц, помольных агрегатов. 3. Правила внутреннего трудового распорядка. 4. Действующие внутренние инструкции предприятия. 5. Действующие правила технической эксплуатации электроустановок. 6. Действующие правила пожарной безопасности.			
	Возможность признания	7. Действующие нормативные документы и методики.			
	навыка: Навык 2:	Умения:			
	Выполнение операций по обеспечению норм расхода электроэнергии, топлива, мелющих тел	1. Обеспечивать качество процесса помола. 2. Обеспечивать бесперебойную работу вспомогательного оборудования. 3. Ведения процесса помола в мельницах при обеспечении оптимальной производительности.			
		Знания:			
		Методы регулирования режима помола. Технические условия сушки, дробления и размола угля различных марок. Требования к топливной шихте. Схему движения газов. Факторы, влияющие на работу и производительностимельниц. Требования по составлению шихты. Сущность процесса пылеулавливания. Нормы степени очистки воздуха.			
	Возможность признания навыка:	-			
Трудовая функция 2: Соблюдение графика догрузки и перегрузки мельниц мелющими телами					

Bo Ha Ha Oo	Выполнение операций по облюдению графика осгрузки и перегрузки лельниц млеющими телами вавыка: Навык 2: Обеспечение заданных араметров технологии огрузки и перегрузки нельниц млеющими телами	 Ведение процесса помола угля в угольных мельницах. Контроль качества поступающего угля. Обеспечение температуры и скорости газового потока. Обеспечение оптимальной производительности мельниц. Обеспечение оптимального удельного расхода электроэнергии и мелющих тел. Соблюдение графика догрузки и перегрузки мельниц мелющими телами. Ведение установленной технической документации. Трафика догрузки и перегрузки мельниц мелющими телами. Конструкции, принципов действия и кинематическую схему печей и вспомогательного оборудования. Умения: Регулирование температуры и скорости сушильного
на На Об па до	авыка: Навык 2: Обеспечение заданных араметров технологии югрузки и перегрузки	телами. 2. Конструкции, принципов действия и кинематическую схему печей и вспомогательного оборудования. Умения: 1. Регулирование температуры и скорости сушильного
на На Об па до	авыка: Навык 2: Обеспечение заданных араметров технологии югрузки и перегрузки	Умения: 1. Регулирование температуры и скорости сушильного
на На Об па до	авыка: Навык 2: Обеспечение заданных араметров технологии югрузки и перегрузки	1. Регулирование температуры и скорости сушильного
Ot na	Обеспечение заданных араметров технологии огрузки и перегрузки	1. Регулирование температуры и скорости сушильного
па до	араметров технологии огрузки и перегрузки	
	топопиц колегощики телаки	агента в соответствии с заданным режимом и сортом угля. 2. Контроль температуры угля и угольной пыли в бункерах. 3. Контроль температуры угля в транспортных механизмах и мельницах. 4. Контроль герметизации оборудования. 5. Регулирует питание мельниц 6. Обеспечение бесперебойной работы, исправного состояния обслуживаемого оборудования. 7. Контроль температуры подшипников. 8. Контроль состояния корпуса, бронефутеровки и уплотнительных устройств мельниц. 9. Участие в догрузке и перегрузке мельниц мелющими телами.
		Знания:
		1. Сущности физико-химических процессов, происходящих при обжиге клинкера. 2. Минералогического состава клинкера. 3. Состава и свойства сырьевой смеси, требования, предъявляемые к ней.
	возможность признания авыка:	-
денелинения грудеван	Іавык 1:	Умения:
Участие в ремонте угольной уч	Выполнение операций по участию в ремонте цементной мельницы	 Выполнения работы по приемке и сдаче мельницы. Выполнения работы по чистке и мойке мельницы. Выполнения работы по уборке рабочего места, приспособлений, инструмента. Устранение неисправностей в работе мельницы.
		Знания:
		 Назначение и принцип действия систем сигнализации и блокирования. Способы выявления и устранения неисправности в работе механизмов. Суть процесса углеприготовления. Степень взрывоопасности топлива Карты смазки оборудования
	возможность признания авыка:	-

Требования к личностным компетенциям:	Работа и обучение под руководством Способность решения простых производственных типовых задач по технологии производства строительных материалов Способность выполнения правил техники безопасности и требований по охране труда и окружающей среды Проявление инициативности в нестандартных ситуациях		
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
профессиями в рамках ОРК:	2	Помощник машиниста угольн	ных мельниц
	3	Оператор управления	
	4	Мастер смены по производст	тву
	43. Карточка профессии «Ма	ашинист сырьевых мельниц»:	
Код группы:	8115-9		
Код наименования занятия:	8115-9-017		
Наименование профессии:	Машинист сырьевых мельниц		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ETKC, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 40. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 13 сентября 2021 года № 334 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 40)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 16 сентября 2021 года № 24371. Машинист сырьевых мельниц 3-4 разряд		
Уровень	Уровень образования:	Специальность:	Квалификация:
профессионального образования:	ТиПО (рабочие профессии)	Технология тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и изделий	-
Требования к опыту работы:		1	1
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Ведение процесса помола с	ырья в сырьевых мельницах	
	Описание тру	довых функций	
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ведение процесса помола мельницах	· · ·
	Дополнительные трудовые функции:	ые 1. Руководство работой по эксплуатации и обо помольных агрегатов и комплектующего обору	
Трудовая функция 1:	Навык 1: Обеспечение оптимальных	Умения:	
Ведение процесса помола сырья в сырьевых мельницах	Ооеспечение оптимальных технологических параметров работы сырьевых мельниц	мелющих тел.	да электроэнергии, топлива, трузки и перегрузки мельниц иной работы питателей. Иной работы дозаторов. Иной работы ифицирующих устройств.

Знания: 1. Способы выявления и устранение неисправностей в работе механизмов. 2. Карты смазки, виды и сорта смазочных материалов. 3. Назначение и принцип действия контрольноизмерительных приборов. 4. Назначение и принцип действия систем автоматического регулирования, сигнализации и блокировки. Возможность признания навыка: Навык 2: Умения: Выполнение операций по 1. Ведение процесса помола сырья в сырьевых помолу сырья при мельницах. обеспечении установленных 2. Регулирование питания мельниц. норм и требований 3. Обеспечение установленных технологических требований к качеству сырьевой смеси или шлама. 4. Регулирование температуры и скорости газового потока при одновременной сушке и помоле сырья. 5. Обеспечение оптимальной производительности мельниц. 6. Обеспечение норм расхода электроэнергии, топлива, мелющих тел. 7. Соблюдение графика догрузки и перегрузки мельниц мелющими телами. 8. Соблюдения правил внутреннего трудового распорядка. 9. Соблюдения правил действующих внутренних инструкции предприятия. 10. Соблюдения правил действующих пожарной безопасности. 11. Соблюдения правил действующих нормативных документов и методических инструкций Знания: 1. Технологии цементного производства. 2. Устройство, принцип действия помольных агрегатов и вспомогательного оборудования. 3. Методы регулирования режима работы обслуживаемого оборудования. 4. Способы регулирования температуры и скорости движения газов. 5. Параметры режима сушки сырья при сухом способе. 6. Факторы, влияющие на работу и производительность мельничных агрегатов. 7. Способы интенсификации процесса помола сырья. 8. Свойства и качественную характеристику компонентов сырьевой смеси и шлама. 9. Приемы и методы контроля качества сырьевой смеси и шлама. 10. Схему транспортировки сырьевой смеси и шлама. 11. График догрузки и перегрузки мельниц мелющими телами. 12. Правила внутреннего трудового распорядка. 13. Действующие внутренние инструкции предприятия. 14. Действующие правила технической эксплуатации электроустановок. 15. Действующие правила пожарной безопасности. 16. Действующие нормативные документы и методики. Возможность признания навыка:

Дополнительная трудовая функция 1: Руководство работой по эксплуатации и

обслуживанию помольных	Навык 1:	Умения:		
агрегатов и комплектующего оборудования	Выполнение операций по надёжной эксплуатации помольных агрегатов и комплектующего оборудования	1. Ведение установленной 2. Руководство работой по обслуживанию помольных 3. Руководство работой по обслуживанию комплектую	агрегатов. эксплуатации и	
		Знания:		
		Технологических норм ра Технологических норм ра оборудования. Правила техники безопа оборудованием. Требования по охране тр	сности при работе с	
	Возможность признания навыка:	-		
Требования к личностным компетенциям:	производства строительных	тых производственных типовых задач по технологии материалов равил техники безопасности и требований по охране труда		
Список технических регламентов и национальных стандартов:				
Связь с другими	Уровень ОРК:	Наименование профессии:		
профессиями в рамках ОРК:		Помощник машиниста сыры		
	3	Оператор управления	·	
	4	Мастер смены по производс	тву	
	44. Карточка профессии «Кочегар сушильных барабанов»:			
Код группы:	7549-9			
Код наименования занятия:	7549-9-017			
Наименование профессии:	Кочегар сушильных барабан	ОВ		
Уровень квалификации по ОРК:	3			
подуровень квалификации по ОРК:				
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Казахстан от 13 сентября 20 квалификационного справоч	труда и социальной защиты 21 года № 334 "Об утверждею ника работ и профессий рабо остве юстиции Республики Ка ов 3-4 разряд	нии Единого тарифно- очих (выпуск 40)".	
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность:	Квалификация: -	
Требования к опыту работы:				
Связь с неформальным и информальным образованием:				
Другие возможные наименования профессии:	Машинист сушильных агрега	атов		
Основная цель деятельности:	Ведение процесса сушки ма	териалов в сушильных бараб	анах	
	Описание тру,	довых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ведение теплотехническо 2. Обслуживание вращающи печей суммарной		
	Дополнительные трудовые функции:	1. Ведение сопроводительно	ого учета и отчетности	
Трудовая функция 1:				

Ведение теплотехнического процесса сушки	Навык 1:	Умения:
процесса сушки	Выполнение операций по процессу сушки материалов	 Ведение процесса сушки материалов в сушильных барабанах (установках). Соблюдение графика догрузки и перегрузки мельниц мелющими телами. Соблюдения правил внутреннего трудового распорядка. Соблюдения правил действующих внутренних инструкции предприятия. Соблюдения правил действующих пожарной безопасности. Соблюдения правил действующих нормативных документов и методических инструкций
		Знания:
		1. Устройство и принцип действия обслуживаемых сушильных барабанов (установок) и вспомогательного оборудования. 2. Приемы и методы регулирования режима работы. 3. Способы выявления и устранения неисправностей в работе обслуживаемого оборудования. 4. Характеристики, свойства сжигаемого топлива. 5. Условий рационального сжигания топлива. 6. Норм температуры и запыленности отходящих газов 7. Норм содержания вредных веществ в запылённых газах. 8. Правила внутреннего трудового распорядка. 9. Действующие внутренние инструкции предприятия. 10. Действующие правила технической эксплуатации электроустановок. 11. Действующие правила пожарной безопасности. 12. Действующие нормативные документы и методики.
	Возможность признания навыка:	-
	Навык 2: Выполнение операций по процессу сушки материалов и регулированию сжигания топлива	Умения:
		Регулирование сжигания топлива Поддержание оптимального теплотехнического режима. Поддержание оптимального режима питания сушильных барабанов (установок).
		Знания:
		 Характеристики, свойства сжигаемого топлива. Условий рационального сжигания топлива. Норм температуры и запыленности отходящих газов Норм содержания вредных веществ в запылённых газах.
	Возможность признания навыка:	-
Трудовая функция 2:	Навык 1:	Умения:
Обслуживание вращающихся печей вращающихся печей суммарной	Выполнение операция по высушиванию материалов	Высушивание материалов до установленных норм остаточной влажности. Очистка топок от золы и шлака. Обеспечение бесперебойной работы и исправного состояния сушильных барабанов (установок) и вспомогательного оборудования. Смазка трущихся частей механизмов сушильных барабанов (установок) и вспомогательного оборудования.

		Знания:	
		1. Состав и свойства материала, подлежащего сушке. 2. Назначение и принцип действия контрольно- измерительных приборов, средств автоматики, блокировки и сигнализации. 3. Карты смазки, свойства и сорта смазочных материалов	
	Возможность признания навыка:	-	
	Навык 2:	Умения:	
	Выполнение операций по обеспечению сырьевой смесью вращающихся печей	 Контроль заполнения контрольных бачков и тарировочных бункеров сырьевой смесью. Обеспечение бесперебойной работы и исправного состояния весовых дозаторов, шламовых питателей и транспортирующих механизмов. Контроль герметичности оборудования. Предупреждение и устранение неисправностей в работе обслуживаемого оборудования. 	
		Знания:	
		 Устройство, принцип действия шламовых питателей. Весовых дозаторов и вспомогательного оборудования. Способы регулирования подачи сырьевой смеси в печь. Качественную характеристику сырьевой смеси, схему подачи сырьевой смеси. Назначение и принцип действия контрольноизмерительных приборов, систем сигнализации и блокировки. Способы выявления и устранения неисправностей в работе питательных устройств. Карты смазки обслуживаемого оборудования, сорта и свойства смазочных материалов 	
	Возможность признания навыка:	-	
Дополнительная трудовая	Навык 1: Выполнение операций по ведению установленного учета и отчетности	Умения:	
функция 1:		1.Правил ведения учёта и отчётности	
учета и отчетности		Знания:	
		1.Требований по нормам расходов материалов. 2. Правила ведения учета и отчётности.	
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:	Самостоятельная работа и обучение под руководством Способность принятия простых типовых решений и выполнения типовых заданий Способность к точному выполнению требований по охране труда, безопасности и охране окружающей среды Проявление инициативности в нестандартных ситуациях		
Список технических регламентов и			
национальных стандартов: Связь с другими	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
профессиями в рамках ОРК:		Оператор управления	
	4	Мастер смены по производству	
		и «Насыпщик цемента»:	
Код группы:	7549-4	· ·	
Код наименования занятия:	7549-4-034		
Наименование профессии:	Насыпщик цемента		
· '	3		

T	T		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ETKC, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 40. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 13 сентября 2021 года № 334 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 40)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 16 сентября 2021 года № 24371. Насыпщик цемента 3-4 й разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность:	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Ведение процесса погрузки	цемента	
	Описание тру	довых функций	
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Проведение операции пог	
	Дополнительные трудовые функции:	1. Контроль безопасности в с правилами безопасности	едения работ в соответствии
Трудовая функция 1: Проведение операции погрузки цемента			

Навык 1:

Выполнение операций по качественному обеспечению погрузки цемента

Умения:

- 1. Осуществлять погрузку насыпного и тарированного цемента в транспортные средства в соответствии с отгрузочными документами.
- 2. Производить тарирование и штабелирование цемента.
- 3. Осуществлять постановку транспортных средств на погрузку.
- 4. Осуществлять подготовку транспортных средств для погрузки.
- 5. Осуществлять равномерное поступление и заполнение цементом промежуточных бункеров и транспортных средств.
- 6. Осуществлять дооборудование транспортных средств до и после погрузки.
- 7. Обеспечивать бесперебойную работу и исправное состояние сооружений, оборудования, устройств и агрегатов технологических линий отгрузки насыпного и тарированного цемента.
- 8. Обеспечивать бесперебойную работу и исправное состояние оборудования, устройств и агрегатов аспирации и другого пылеулавливающего оборудования.
- 9. Обеспечивать бесперебойную работу и исправное состояние оборудования, устройств и агрегатов воздушной системы цеха
- 10. Обеспечивать бесперебойную работу и исправное состояние вспомогательного оборудования.
- 11. При необходимости производить очистку бункеров и внутренних рабочих объёмов оборудования, устройств и агрегатов от цемента.
- 12. Производить смазку оборудования, устройств и агрегатов.
- 13. При возникновении отклонений от заданной технологии отгрузки или обнаружении неисправностей оборудования немедленно сообщить об этом прямому руководителю и принять все необходимые меры по устранению данных отклонений и неисправностей.
- 14. При возникновении аварийных ситуаций принимать незамедлительные меры по их локализации и устранению, немедленно доложить прямому руководителю.
- 15. При производственной необходимости и по распоряжению прямого руководителя выполнять должностные обязанности на других рабочих местах, обслуживающих технологические линии отгрузки цемента.
- 16. При необходимости принимать участие по отбору проб для контроля качества на необходимых участках технологической линии отгрузки.
- 17. Пользоваться средствами индивидуальной защиты (спецодежда, обувь, каска, респиратор, очки, перчатки и т.д.) при исполнении своих трудовых обязанностей.
- 18. Соблюдать правила техники безопасности и охраны труда

	Знания:
	1. Схему транспортировки цемента от силосов до промежуточных бункеровки до транспортных средств 2. Схему воздушной системы цеха 3. Назначение, устройство и принцип действия вспомогательных механизмов и оборудования. 4. Назначение и правила пользования инструментами приспособлениями. 5. Марку отгружаемого цемента 6. Требования, предъявляемые к техническому состоянию транспортных средств. 7. Правила оборудования железнодорожных вагонов под погрузку цемента. 8. Техническую характеристику и конструктивные особенности упаковочных машин. 9. Линий по упаковке цемента 10. Техническую характеристику и конструктивные особенности автоматического штабелеукладчика (палетайзера). 11. Техническую характеристику и конструктивные особенности пленкооборачивающего оборудования. 12. Нормы заполнения мешков цементом. 13. Карты смазки обслуживаемого оборудования; сорта и свойства смазочных материалов 14. Способы выявления и устранения неполадок в работе оборудования. 15. Нормы расхода сырья, материалов и электроэнергии. 16. Действующие правило техники безопасности и охраны труда. 17. Действующие нормы пожарной безопасности. 18. Действующие нормативные документы и методики по погрузке цемента.
Возможность признания	-
навыка:	
Навык 2: Выполнение операций по обеспечению	Умения: 1. Принимать участие в ремонтных работах.
бесперебойности работы оборудования погрузки	 Принимать участие в работах по модернизации. Производить очистку и уборку технологического и пылеулавливающего оборудования, сооружений и территории. При остановке технологического оборудования провести визуальный осмотр состояния технологической линии и доложить прямому руководству все обнаруженные неисправности и
	замечания. 5. Содержать свое рабочее место в чистоте.
	Знания:
	 Причины нарушения технологического режима, методы их устранения. Факторы, влияющие на эффективную работу основного и вспомогательного оборудования. Назначение и принцип действия контрольноизмерительных приборов, систем автоматического регулирования. Назначение и принцип действия сигнализации и
	блокировки. 5. Предельно допустимые значения контролируемых параметров.
	блокировки. 5. Предельно допустимые значения контролируемых

Дополнительная трудовая	Навык 1:	Умения:	
функция 1: Контроль безопасности ведения работ в соответствии с правилами безопасности	Выполнение операций по контролю безопасности ведения работ в соответствии с правилами безопасности	1. Совершенствовать свои профессиональные знания навыки. 2. Знакомиться с проектами решений руководства организации, связанных с его/ее деятельностью. 3. Вносить на рассмотрение руководства организации предложения по совершенствованию работы. 4. Сообщать непосредственному руководителю обо всех выявленных в процессе своей деятельности недостатках в работе организации и вносить предложения по их устранению в пределах своей компетенции. 5. Запрашивать и получать от руководителей подразделений и работников информацию и документы, необходимые для осуществления своих должностных обязанностей 6. Соблюдать правила техник и безопасности и охран труда Знания:	
		1. Причины возникновения 2. Способы их предупрежде 3. Срок службы отдельных замены	ения и ликвидации.
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:	Самостоятельность в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения Ответственность за результаты выполнения работ и безопасность ведения производства Способность решения сложных нестандартных задач Проявление инициативности в нестандартных ситуациях		
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
профессиями в рамках ОРК:	<u> </u>	Оператор управления	
46. Картошка профоссии «I	4 Оператор пульта управления	Мастер смены по производс	•
Код группы:	8115-9	ооорудованием в производст	ве строительных изделии».
Код наименования занятия:	8115-9-031		
Наименование профессии:		я оборудованием в производо	тве строительных изделий
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ETKC, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 40. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 13 сентября 2021 года № 334 "Об утверждении Единого тарифноквалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 40)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 16 сентября 2021 года № 24371. Оператор пульта управления оборудованием в производстве строительных изделий 3-4 ый разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			<u> </u>
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			

Основная цель деятельности:	Управление с пульта агрегатами технологической линии производства цемента и клинкера		
	Описание тру	довых функций	
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Управление с пульта технологической линией производства цемента и цементного клинкера 2. Управление с пульта автоматом-садчиком и связанными с ним транспортирующими устройствами	
	Дополнительные трудовые функции:	1. Ведение технической документации.	
Трудовая функция 1:	Навык 1: Выполнение операций по управлению с пульта технологической линией производства цемента и цементного клинкера.	Умения:	
Управление с пульта технологической линией производства цемента и цементного клинкера		 Управление с пульта отдельными или двумя сблокированными агрегатами технологической линии по производству цемента и клинкера. Пуск и остановка обслуживаемого оборудования. Регулирование скорости конвейера. Соблюдения правил внутреннего трудового распорядка. Соблюдения правил действующих внутренних инструкции предприятия. Соблюдения правил действующих пожарной безопасности. Соблюдения правил действующих нормативных документов и методических инструкций 	
		Знания:	
		 Устройство пульта управления и контрольно- измерительных приборов. Конструкцию, режим работы и правила эксплуатации оборудования. Последовательность и длительность выполнения технологических операций. Систему связи и сигнализации. Действующие внутренние инструкции предприятия. Действующие правила технической эксплуатации электроустановок. Действующие правила пожарной безопасности. Действующие нормативные документы и методики. 	
	Возможность признания навыка:	-	
	Навык 2: Выполнение операций по дистанционному управлению работой отдельных агрегатов технологического оборудования	Умения:	
		 Дистанционное управление работой отдельных агрегатов технологического оборудования в ручном и автоматическом режиме. Наблюдение за состоянием работы оборудования и показаниями контрольно-измерительных приборов. 	
		Знания:	
		 Устройство пульта управления и контрольно- измерительных приборов. Конструкцию, режим работы и правила эксплуатации оборудования. Последовательность и длительность выполнения технологических операций. Систему связи и сигнализации 	
	Возможность признания навыка:	-	
Трудовая функция 2: Управление с пульта		1	

Грудовая функция 2: Управление с пульта автоматом-садчиком и связанными с ним транспортирующими устройствами

	Навык 1: Выполнение операций по управлению с пульта автоматом-садчиком	Умения: 1. Наблюдение за работой автомата-садчика и других механизмов. 2. Осуществление перевода работы автомата-садчика с ручного управления на автоматическое и наоборот. 3. Изменение программ технологии садки изделий. 4. Управление транспортным устройством подачи обжиговых вагонеток на автомат-садчик. 5. Управление всеми механизмами стана по прокатке гипсобетонных панелей. 6. Наблюдение и регулирование равномерной заливки гипсобетона в каркасы. Знания: 1. Устройство автомата-садчика и других агрегатов технологической линии. 2. Правила эксплуатации автомата-садчика в ручном и автоматическом режимах. 3. Правила изменения программы технологии садки изделий.	
	Возможность признания	-	
	навыка: Навык 2:	Умения:	
	Выполнение операций по управлению с пульта транспортирующими устройствами	1. Управление всеми механизмами. 2. Регулирование скорости движения ленты конвейера. 3. Подача предупредительных сигналов при пуске и остановке транспортирующих устройств 4. Ведение установленной технической документации.	
		Знания:	
		1. Устройство и принцип работы механизмов стана. 2. Рецептуру формовочной смеси и требования, предъявляемые к компонентам смеси. 3. Сроки схватывания формовочной массы в зависимости от ее качества.	
	Возможность признания навыка:	-	
Дополнительная трудовая функция 1: Ведение технической документации.	Навык 1: Выполнение операций по ведению установленной технической документации	Умения:	
		1.Ведения технической документации по производству цемента и цементного клинкера.	
		Знания:	
		1.Правил ведения установленной технической документации	
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:	Осуществление самостоятельной работы Самостоятельность в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения Ответственность за результаты выполнения работ и безопасность ведения производства Способность решения сложных нестандартных задач		
Список технических регламентов и			
национальных стандартов:	Vnopous ODV:	Ноименороние профессии:	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
y o o o min o paintax o i it.		Кочегар сушильных барабанов	
	3	Машинист пылеулавливающих установок	
	3	Дробильщик	
	3	Машинист цементных мельниц	
	3	Машинист угольных мельниц	

5-9 5-9-007 шинист (обжигальщик) вра пуск 40. Приказ Министра ахстан от 13 сентября 20: пификационного справочного справочного в Министер а № 24371.	Машинист сырьевых мельни Насыпщик цемента Мастер смены по производс Машинист (обжигальщик) вр (обжигальщик) вращающихся ащающихся печей ащающихся печей 21 года № 334 "Об утвержденика работ и профессий рабостве юстиции Республики Ка ащающихся и шахтных печей Специальность: Технология тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и изделий	тву ващающихся печей в печей»: населения Республики нии Единого тарифно- очих (выпуск 40)". взахстан 16 сентября 2021	
5-9 5-9-007 шинист (обжигальщик) вра пуск 40. Приказ Министра ахстан от 13 сентября 20: пификационного справочного справочно	Мастер смены по производс Машинист (обжигальщик) вращающихся обжигальщих ащающихся печей ащающихся печей 21 года № 334 "Об утвержденика работ и профессий рабостве юстиции Республики Катащающихся и шахтных печей Специальность: Технология тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и	населения Республики населения от тарифно- рчих (выпуск 40)". назахстан 16 сентября 2021	
5-9 5-9-007 шинист (обжигальщик) вра пуск 40. Приказ Министра ахстан от 13 сентября 20: пификационного справочного справочно	Машинист (обжигальщик) вр (обжигальщик) вращающихся ащающихся печей ащающихся печей 21 года № 334 "Об утвержденика работ и профессий рабостве юстиции Республики Ка ащающихся и шахтных печей Специальность: Технология тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и	населения Республики населения от тарифно- рчих (выпуск 40)". назахстан 16 сентября 2021	
5-9 5-9-007 шинист (обжигальщик) вра пуск 40. Приказ Министра ахстан от 13 сентября 20: пификационного справочного справочно	обжигальщик) вращающихся ащающихся печей ащающихся печей 21 года № 334 "Об утвержденика работ и профессий рабостве юстиции Республики Ка ащающихся и шахтных печей Специальность: Технология тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и	населения Республики нии Единого тарифно- рчих (выпуск 40)". взахстан 16 сентября 2021	
5-9 5-9-007 шинист (обжигальщик) вра пуск 40. Приказ Министра ахстан от 13 сентября 20: пификационного справочного справочно	ащающихся печей труда и социальной защиты 21 года № 334 "Об утвержден ника работ и профессий рабо остве юстиции Республики Ка ащающихся и шахтных печей Специальность: Технология тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и	населения Республики нии Единого тарифно- очих (выпуск 40)". взахстан 16 сентября 2021	
5-9-007 шинист (обжигальщик) вра пуск 40. Приказ Министра ахстан от 13 сентября 20: пификационного справочи егистрирован в Министер а № 24371. шинист (обжигальщик) вра вень образования: Ю (специалист среднего	труда и социальной защиты 21 года № 334 "Об утвержден ника работ и профессий рабо остве юстиции Республики Ка ащающихся и шахтных печей Специальность: Технология тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и	нии Единого тарифно- очих (выпуск 40)". вахстан 16 сентября 2021 14-6 разряд	
шинист (обжигальщик) вра пуск 40. Приказ Министра ахстан от 13 сентября 20: пификационного справоч егистрирован в Министер а № 24371. шинист (обжигальщик) вра вень образования: Ю (специалист среднего	труда и социальной защиты 21 года № 334 "Об утвержден ника работ и профессий рабо остве юстиции Республики Ка ащающихся и шахтных печей Специальность: Технология тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и	нии Единого тарифно- очих (выпуск 40)". вахстан 16 сентября 2021 14-6 разряд	
луск 40. Приказ Министра ахстан от 13 сентября 20: пификационного справоч егистрирован в Министер а № 24371. шинист (обжигальщик) вра вень образования: Ю (специалист среднего	труда и социальной защиты 21 года № 334 "Об утвержден ника работ и профессий рабо остве юстиции Республики Ка ащающихся и шахтных печей Специальность: Технология тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и	нии Единого тарифно- очих (выпуск 40)". вахстан 16 сентября 2021 14-6 разряд	
ахстан от 13 сентября 20: пификационного справоч егистрирован в Министер а № 24371. шинист (обжигальщик) вра вень образования: Ю (специалист среднего	21 года № 334 "Об утвержденика работ и профессий рабостве юстиции Республики Ка ащающихся и шахтных печей Специальность: Технология тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и	нии Единого тарифно- очих (выпуск 40)". вахстан 16 сентября 2021 14-6 разряд	
ахстан от 13 сентября 20: пификационного справоч егистрирован в Министер а № 24371. шинист (обжигальщик) вра вень образования: Ю (специалист среднего	21 года № 334 "Об утвержденика работ и профессий рабостве юстиции Республики Ка ащающихся и шахтных печей Специальность: Технология тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и	нии Единого тарифно- очих (выпуск 40)". вахстан 16 сентября 2021 14-6 разряд	
ахстан от 13 сентября 20: пификационного справоч егистрирован в Министер а № 24371. шинист (обжигальщик) вра вень образования: Ю (специалист среднего	21 года № 334 "Об утвержденика работ и профессий рабостве юстиции Республики Ка ащающихся и шахтных печей Специальность: Технология тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и	нии Единого тарифно- очих (выпуск 40)". вахстан 16 сентября 2021 14-6 разряд	
Ю (специалист среднего	Технология тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и	Квалификация: -	
	неметаллических и силикатных материалов и	-	
Ведение бесперебойного процесса обжига клинкера во вращающихся печах			
Описание труд	довых функций		
зательные трудовые кции:	1. Проведение процесса обж		
олнительные трудовые кции:	1. Участие в подготовке и пр	оведении ремонта печей	
	Умения:		
Выполнение операций по проведению процесса обжига	1. Регулирование технологи	ического и	
	теплотехнического режимов печных агрегатов.		
	2. Регулирование работы механизмов питания		
	сырьевой смесью и топливом.		
	4. Контроль и регулирование работы основного и		
	распорядка.		
	7. Соблюдения правил действующих внутренних		
		ническои эксплуатации	
		ствующих пожарной	
		отругощих поларпои	
	10. Соблюдения правил деі документов и методических	•	
I I I I I I I I I I I I I I I I I I I	Описание трудовые кции: олнительные трудовые кции: кции: олнительные трудовые кции: олнение операций по едению процесса	Описание трудовых функций вательные трудовые кции: олнительные трудовые кции: олнение операций по едению процесса анга 1. Участие в подготовке и процеска и проц	

		Знания:	
		1. Технологии цементного производства. 2. Конструкцию, принцип действия и кинематическую схему печей и вспомогательного оборудования. 3. Сущность физико-химических процессов, происходящих при обжиге клинкера. 4. Минералогический состав клинкера. 5. Состав и свойства сырьевой смеси. 6. Правила внутреннего трудового распорядка. 7. Действующие внутренние инструкции предприятия. 8. Действующие правила технической эксплуатации электроустановок. 9. Действующие правила пожарной безопасности. 10. Действующие нормативные документы и методики. 11. Элементарный состав топлива.	
	Возможность признания навыка:	-	
	Навык 2: Обеспечение оптимальной производительности печей	Умения:	
		 Методы регулирования теплотехнического и технологического режимов работы печных агрегатов. Обеспечение оптимальной производительности печей. Качество клинкера, удельного расхода топлива и электроэнергии. Контроль состояния футеровки и обмазки печных агрегатов. Контроль физико-механического состояния корпуса печи и вспомогательного оборудования. 	
		Знания:	
		1. Способы увеличения производительности печей. 2. Способы повышения стойкости футеровки. 3. Способы улучшения качества клинкера. 4. Схему подачи топлива.	
	Возможность признания навыка:	-	
Дополнительная трудовая	Навык 1: Выполнение простых операций по ремонту печей	Умения:	
функция 1: Участие в подготовке и проведении ремонта печей		1. Подготовка печей к ремонту. 2. Участие в определении объема ремонта футеровочных работ.	
		Знания:	
		1. Основные приемы и методы регулирования теплотехнического оборудования 2. Основные приемы и методы регулирования технологических режимов печных агрегатов.	
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:	Самостоятельность и ответственность Способность к обучению и самообучению Инициативность при нестандартных технологических операциях		
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
профессиями в рамках ОРК:		Помощник машиниста вращающихся печей	
	3	Оператор управления	
	4	Старший мастер смены по производству	

Глава 4. Технические данные профессионального стандарта

50. Организации (предприятия) участвующие в разработке:

Учреждение Академия Туран Профи

Исполнители:

Атякшева Александра Владимировна, , sahsa77@mail.ru

- 51. Отраслевой совет по профессиональным квалификациям:
- 52. Национальный орган по профессиональным квалификациям: -
- 53. Национальная палата предпринимателей Республики Казахстан «Атамекен»: -
- 54. Номер версии и год выпуска: версия 2, 2022 г.
- 55. Дата ориентировочного пересмотра: 21.12.2025 г.